MINISTERIO DE SALUD PÚBLICA Y BIENESTAR SOCIAL

TETÃ REKUÁI GOBIERNO NACIONAL
Jajapo ñande raperã ko'ãga guive
Construyendo el futuro hoy

DIRECCIÓN GENERAL OPERATIVA DE CONTRATACIONES

Asunción, 17 de Agosto de 2017

Nota DGOC Nº 1831 /2017

Señores
SANOFI AVENTIS PARAGUAY S.A.
AVDA. COSTANERA Y CALLE 3, PARQUE INDUSTRIAL BARRAIL
Tel: 021 288 1000
Asunción - Paraguay

De mi consideración:

Me dirijo a Ustedes, referente a la **LICITACIÓN PÚBLICA NACIONAL Nº 81/2017 "ADQUISICIÓN DE IMIGLUCERASA 400 U.I. PARA EL MSP Y BS" PLURIANUAL I.D. Nº 333.089** a fin de comunicarles que por Resolución D.G.O.C. N° 749/2017 de fecha 17 de Agosto de 2017, se rectifica parcialmente los artículos 1° y 5° de la Resolución D.G.O.C. N° 735 de fecha 11 de Agosto de 2017.

Sin otro particular los saludo atentamente.-

MINISTERIO DE SALUD PUBLICA Y BIENESTAR SOCIAL
DIRECCIÓN DE CONTRATACIONES
REPÚBLICA DEL PARAGUAY

ING. M.A.E. SERGIO BARRIOS
DIRECTOR GENERAL
DIRECCIÓN GENERAL OPERATIVA DE CONTRATACIONES

Adjunto: Copia de la Resolución D.G.O.C. N° 749/2017

Recibí
Sanofi Aventis Paraguay S.A.