NOTA UOC/DINAC N° 821 /2021

Asunción, 10 de Noviembre de 2021

Señor/es.
EXEC CONSULTORES
TEL: (0981) 612.353
Email: ***info@exec.com.py***
RUC: 612501-8
Presente

Me dirijo a ustedes con relación al llamado a **Contratación Directa N° 47/2021 "CONTRATACION DE SERVICIO DE ASISTENCIA TECNICA PARA DISEÑOS E IMPLEMENTACION DE SISTEMA DE GESTIÓN DE CALIDAD Y CERTIFICACION BAJO LA NORMA ISO 9001 REVISION 2015" ID. N° 393.133**, a fin de comunicarles que las empresas que obtuvieron el Puntaje Requerido y Cumplieron con los requisitos establecidos en la Carta de Invitación del llamado de referencia, son las siguientes Empresas:

ITEM	OFERENTE	RUC
1	EXEC CONSULTORES	80087813-2
2	SGS PARAGUAY S.A.	80001937-7

Al mismo tiempo le informamos el resultado del Análisis Técnico de la propuesta presentada correspondiente al **Ítem Nº 1**, y han obtenido el siguiente puntaje:

ITEM 1

EMPRESA EVALUADA: EXEC CONSULTORES			
N°	**CRITERIOS DE EVALUACION.-**	**PUNTAJES MAXIMOS**	**PUNTAJES LOGRADOS**
A	EXPERIENCIA DEL CONSULTOR	HASTA 20 PUNTOS	20 PUNTOS
A.1	Se otorgará **1 punto** por cada servicio prestado que compruebe, vía certificación del cliente, experiencia general en servicios de consultoría en el sector público o privado; hasta un máximo de **2 puntos totales**.	Hasta 2 Puntos	2 Puntos
A.2	Se otorgarán **1 punto** por cada servicio prestado que compruebe, vía certificación del cliente, experiencia en la implantación de sistemas de gestión de calidad normalizados en ISO 9000 en el sector privado, hasta un máximo de **4 puntos**.	Hasta 4 Puntos	4 Puntos
A.3	Se otorgarán **2 puntos** por cada servicio prestado que compruebe, vía certificación del cliente, experiencia en la implantación de sistemas de gestión de calidad normalizados en ISO 9000 en el sector público, hasta un máximo **de 6 puntos**	Hasta 6 Puntos	6 Puntos
A.4	Se otorgarán **2 puntos** por cada servicio prestado que compruebe, vía certificación del cliente, experiencia en la preparación de empresas u organizaciones del sector público y/o privado que hayan sido certificadas o pre-certificadas, hasta un máximo de **8 puntos**.	Hasta 8 Puntos	8 Puntos
B	EXPERIENCIA DEL PERSONAL CLAVE	Hasta 70 PUNTOS	70 PUNTOS
B.1	**Calificación del Personal Clave.**	**Hasta 30 PUNTOS**	**30 Puntos**
B.1.1	**Perfil Académico del Consultor Principal**	**Hasta 15 PUNTOS**	**15 Puntos**
B.1.1.1	Se otorgara 5 puntos por título de estudios universitarios concluidos en alguna de las carreras de Ingeniería, Administración de Empresas, Economía, Contabilidad, Auditoria y afines.-	Hasta 5 Puntos	5 Puntos

B.1.1.2	Se otorgara 5 puntos por certificado de: maestría, diplomado y/o curso de especialización en sistemas de calidad, organización y métodos, administración de recursos humanos y administración de empresas, auditoria.-	Hasta 5 Puntos	5 Puntos
B.1.1.3	Se otorgara 5 puntos por la demostración certificada de contar con experiencia docente.-	Hasta 5 Puntos	5 Puntos
B.1.2	**Perfil Académico del Consultor Adjunto**	**Hasta 10 PUNTOS**	**10 Puntos**
B.1.2.1	Se otorgara **4 puntos** por título de estudios universitarios concluidos.-	Hasta 4 Puntos	4 Puntos
B.1.2.2	Se otorgaran **2 puntos** hasta un máximo de **4 puntos** por cada certificado de: maestría, diplomado y/o curso de especialización en sistemas de calidad, organización y métodos, auditoria. -	Hasta 4 Puntos	4 Puntos
B.1.2.3	Se otorgaran **2 puntos** por la demostración certificada de contar con experiencia docente.-	Hasta 2 Puntos	2 Puntos
B.1.3	**Perfil Académico del Consultor Residente**	**Hasta 5 PUNTOS**	**5 Puntos**
B.1.3.1	Se otorgara **1 punto** por título de estudios universitarios concluidos.-	Hasta 1 Punto	1 Punto
B.1.3.2	Se otorgara **1 punto** hasta un máximo de **3 puntos** por cada certificado de: diplomado y/o curso de especialización en sistemas de calidad y organización y métodos.-	Hasta 3 Puntos	3 Puntos
B.1.3.3	Se otorgara **1 punto** por la demostración certificada de contar con experiencia docente.-	Hasta 1 Punto	1 Punto
B.2	**Experiencia Del Personal Clave**	**Hasta 40 PUNTOS**	**40 Puntos**
B.2.1	**Experiencia Profesional Consultor Principal**	**Hasta 20 PUNTOS**	**20 Puntos**
B.2.1.1	Se otorgaran **4 puntos**, por contar con experiencia general mínima de 8 años en el área objeto del presente llamado.-	Hasta 4 Puntos	4 Puntos
B.2.1.2	Se otorgaran **4 puntos**, por contar con experiencia directa mínima de 5 años en la implantación en sistemas de gestión de calidad bajo la norma ISO 9001:2008, tanto en el sector privado como en el sector público.-	Hasta 4 Puntos	4 Puntos
B.2.1.3	Se otorgaran **4 puntos**, hasta un máximo de **12 puntos**, por cada experiencia de consultor principal en trabajos relacionados a sistemas de gestión de calidad en organizaciones del sector público o privado que hayan sido certificadas o pre-certificadas.-	Hasta 12 Puntos	12 Puntos
B.2.2	**Experiencia Profesional Consultor Adjunto**	**Hasta 10 PUNTOS**	**10 Puntos**
B.2.2.1	Se otorgaran **2 puntos**, por contar con experiencia mínima de 5 años en aspectos relacionados con la organización y ejecución de trabajos en sistemas de gestión de calidad, tanto en el sector público como en el privado.-	Hasta 2 Puntos	2 Puntos
B.2.2.2	Se otorgaran **2 puntos**, hasta un máximo de **4 puntos**, por cada experiencia de consultor adjunto en trabajos relacionados a sistemas de gestión de calidad bajo la Norma ISO 9001:2008, en al menos 2 (dos) organizaciones del sector público y/o privado	Hasta 4 Puntos	4 Puntos
B.2.2.3	Se otorgaran **2 puntos**, hasta un máximo de **4 puntos**, por cada experiencia en la preparación de empresas u organizaciones del sector público que hayan sido certificadas o pre-certificadas.-	Hasta 4 Puntos	4 Puntos
B.2.3	**Experiencia Profesional Consultor Residente**	**Hasta 10 PUNTOS**	**10 Puntos**
B.2.3.1	Se otorgara **2 puntos**, por contar con experiencia mínima de 3 años en aspectos relacionados con la organización y ejecución de trabajos en sistemas de gestión de calidad, ya sea en el sector público o privado.-	Hasta 2 Puntos	2 Puntos
B.2.3.2	Se otorgara **2 puntos**, hasta un máximo de **8 puntos** por cada experiencia de consultor residente en trabajos relacionados a sistemas de gestión de calidad, bajo la Norma ISO 9001:2008, realizados en el sector público y/o privado.-	Hasta 8 Puntos	8 Puntos
C	**PROPUESTA METODOLOGICA Y CRONOGRAMA** **Aspectos claves**	**Hasta 10 Puntos**	**10 PUNTOS**

Lic. FREDY NOGUERA
Coordinador de la UOC
DINAC

a)	**Elaboración del Plan de trabajo.-**	Hasta 10 Puntos	**optimo**
b)	**Cronograma de Trabajo / Tiempo asignado a cada actividad.-**		**optimo**
c)	**Designación del consultor responsable por proceso.-**		**optimo**
d)	**Metodología de Trabajo.-**		**optimo**
Se otorgará **10 puntos** a la propuesta de metodología de trabajo y cronograma de actividades que demuestre mayor acercamiento al logro de las actividades, objetivos y productos esperados de la presente consultoría, se otorgará **7 puntos** a la segunda mejor propuesta, a la tercera **5 puntos** y **3 puntos** a la cuarta propuesta.-			

RESUMEN Y ASIGNACIÓN DE PORCENTAJES CORRESPONDIENTE AL ITEM Nº 1

FACTORES DE EVALUACION	PUNTAJE MAXIMO REQUERIDO EN LA CARTA DE INVITACION	PUNTAJE OBTENIDO
		EXEC CONSULTORES
a) EXPERIENCIA DEL CONSULTOR	20 Puntos	20 Puntos
b) EXPERIENCIA DEL PERSONAL CLAVE	70 Puntos	70 Puntos
c) PROPUESTA METODOLOGICA Y CRONOGRAMA	10 Puntos	10 Puntos
TOTAL DE PUNTOS OFERTA TECNICA.	**100**	**100**
PONDERACION OFERTA TÉCNICA.	**80%**	**80%**

Al mismo tiempo, les informo que la apertura de Propuesta Económica se llevara a cabo el **Viernes 12 de Noviembre del corriente año a las 08:30 hs.** en la Oficina de Compras Directas-3er Piso del Ministerio de Defensa Nacional.-

LIC. FREDY NOGUERA
COORDINADOR DE LA U.O.C.
DINAC

Gmail in:sent

Redactar

Enviados

Borradores

Menos

Meet

Nueva reunión

Unirse a una reunión

Hangouts

Compras Direct

NOTA DE AVANCE

Recibidos ×

Compras Directas Dinac
REMITIMOS ADJUNTO NOTA DE COMUNICACIÓN DE AVANCE

Lourdes Resquin jue, 1
para mí, EXEC

Buenas tardes
Recibido, gracias
Saludos

Lourdes Resquin
EXEC CONSULTORES
www.exec.com.py
0981 88 37 27

NOTA UOC/DINAC N° 822 /2021

Asunción, 10 de Noviembre de 2021

Señor/es.
SGS PARAGUAY S.A
TEL: 021-222.582
Email: ***Javier.lopez@sgs.com***
RUC: 80001937-7
Presente

Me dirijo a ustedes con relación al llamado a **Contratación Directa N° 47/2021 "CONTRATACION DE SERVICIO DE ASISTENCIA TECNICA PARA DISEÑOS E IMPLEMENTACION DE SISTEMA DE GESTIÓN DE CALIDAD Y CERTIFICACION BAJO LA NORMA ISO 9001 REVISION 2015" ID. N° 393.133,** a fin de comunicarles que las empresas que obtuvieron el Puntaje Requerido Cumplieron con los requisitos establecidos en la Carta de Invitación del llamado de referencia, son las siguientes Empresas:

ITEM	OFERENTE	RUC
1	EXEC CONSULTORES	80087813-2
2	SGS PARAGUAY S.A.	80001937-7

Al mismo tiempo le informamos el resultado del Análisis Técnico de la propuesta presentada correspondiente al **Ítem Nº** , y han obtenido el siguiente puntaje:

ITEM 2

EMPRESA EVALUADA: SGS PARAGUAY S.A.			
A.1.- EXPERIENCIA DE LA EMPRESA CERTIFICADORA (hasta 40 puntos)		**PUNTAJES**	
N°	**FACTORES DE EVALUACION**	**PREVISTO**	**OBTENIDO**
1	Contar con una existencia de al menos 5 (cinco) años en el territorio paraguayo, conforme a los documentos de constitución o inscripción en la Secretaría de Tributación.-	5 puntos	5 puntos
2	Haber certificado al menos 10 empresas del sector público o privado (en Paraguay) bajo la Norma ISO 9001. (1 punto por cada trabajo hasta 10 puntos).-	10 puntos	10 puntos
3	Contar con experiencia general mínima de 5 (cinco) años en el ejercicio como organismo certificador nacional e internacional.-	10 puntos	10 puntos
4	Contar con Auditores nacionales certificados bajo la Norma ISO.-	5 puntos	5 puntos
5	Contar con Especialista Sectorial nacional debidamente calificado.-	5 puntos	5 puntos
6	Empresa reconocida con representación local, que cuente con acreditación para el Otorgamiento de certificados de conformidad con la norma ISO 9001 en al menos un país del MERCOSUR.-	5 puntos	5 puntos
	TOTAL DE PUNTOS	**40**	**40**
A.2.- EXPERIENCIA DEL AUDITOR LIDER (hasta 50 puntos)		**PUNTAJES**	
N°	**FACTORES DE EVALUACION**	**PREVISTO**	**OBTENIDO**
1	Se otorgará por título de Estudios Universitarios concluidos en alguna de las carreras de Ingeniería, Administración de Empresas, Economía, Contabilidad, Auditoría, Tecnología de Producción y afines.-	15 puntos	15 puntos
2	Se otorgará por certificado de: maestría, diplomado y/o curso de especialización en sistemas de calidad, organización y métodos, administración de recursos humanos y administración de empresas, auditoría.-	15 puntos	15 puntos
3	Se otorgará por contar con experiencia general mínima de 5 años en el área objeto del presente llamado.-	10 puntos,	10 puntos,

Lic. FREDY NOGUERA
Coordinador Int. de la UOC
DINAC

4	Se otorgaran 2 puntos, hasta un máximo de 10, por cada experiencia del Auditor Líder en trabajos relacionados a sistemas de gestión de calidad en organizaciones del sector público o privado que hayan sido pre certificadas; certificadas o recertificadas.-	10 puntos	10 puntos
	TOTAL DE PUNTOS	**50**	**50**
A.3.- PROPUESTA METODOLOGICA Y CRONOGRAMA (hasta 10 puntos)		**PUNTAJE**	
FACTORES DE EVALUACION		**PREVISTO**	**OBTENIDO**
ITEM	**FACTORES PUNTAJE**		
a)	Plan de Auditoria / Tiempo asignado a cada proceso a ser auditado.-	(hasta 2 puntos)	10 puntos
b)	Designación del Auditor responsable por proceso.-	(hasta 4 puntos)	
c)	Designación del Especialista Sectorial.-	(hasta 2 puntos)	
d)	Metodología de Trabajo.-	(hasta 2 puntos)	
	TOTAL DE PUNTOS	**10**	**10**
TOTAL DE PUNTOS OBTENIDOS (A.1 + A.2 + A.3) = 40 + 50 + 10 = 100			

RESUMEN Y ASIGNACIÓN DE PORCENTAJES CORRESPONDIENTE AL ITEM Nº 2

FACTORES DE EVALUACION	PUNTAJE MAXIMO REQUERIDO EN LA CARTA DE INVITACION	PUNTAJE OBTENIDO
		SGS PARAGUAY S.A.
A.1. EXPERIENCIA DE LA EMPRESA CERTIFICADORA	40 puntos	40 puntos
A.2. EXPERIENCIA DEL AUDITOR LIDER	50 puntos	50 puntos
A.3. PROPUESTA METODOLOGICA Y CRONOGRAMA	10 puntos	10 puntos
TOTAL DE PUNTOS OFERTA TECNICA.	**100**	**100**
PONDERACION OFERTA TÉCNICA.	**80%**	**80%**

Al mismo tiempo, les informo que la apertura de Propuesta Económica se llevara a cabo el **Viernes 12 de Noviembre del corriente año a las 08:30 hs.** en la Oficina de Compras Directas-3er Piso del Ministerio de Defensa Nacional.-

DIRECCION NACIONAL DE AERONAUTICA CIVIL - Unidad Operativa de Contrataciones - Coordinación U.O.C.

LIC. FREDY NOGUERA
COORDINADOR DE LA U.O.C.
DINAC

Gmail in:sent

Redactar

Enviados

Borradores

Menos

Meet

Nueva reunión

Unirse a una reunión

Hangouts

Compras Direct

inglés español Traducir mensaje

Buenas tardes.

Acusamos recibo de la notificación adjunta Nota UOC/DINAC N° 8

Desde ya muchas gracias

Atentamente,

Javier López Fracchia
Knowledge Division
Gerente y Auditor Líder ISO 9001
SGS Paraguay S.A.
Gral. Aquino 286
1531 – Asunción – Paraguay
Teléfono: +595 (21) 222582
Fax: +595 (21) 201603