Anexo IV
Ratios Financieros

Aduana
Paraguay

PROYECTO "ADECUACIÓN EDILICIA PARA LA MODERNIZACIÓN DE LAS ADUANAS"

CONTRATACIÓN DIRECTA N° 01/201

"Adquisición de Acondicionadores de Aire"

RATIOS FINANCIEROS

	TUPI RAMOS GENERALES S.A.		
Coeficiente de Liquidez:			
	2014	**2015**	**2016**
Activo Cte.	93.397.117.890	118.119.300.326	131.781.228.183
Pasivo Cte.	39.134.219.560	45.021.755.132	54.846.864.745
Resultado	2,39	2,62	2,40
Promedio	**2,51**		
Deberá ser igual o mayor que 1, en promedio, en los 3 últimos años (2014, 2015 y 2016)	**Cumple**		

Endeudamiento:			
	2014	**2015**	**2016**
Pasivo Total	39.134.219.560	45.021.755.132	54.843.864.745
Activo Total	131.660.098.108	152.115.981.388	190.058.592.475
Resultado	0,30	0,30	0,29
Promedio	**0,30**		
No deberá ser mayor a 0,80 en promedio, en los 3 últimos años (2014, 2015 y 2016)	**Cumple**		

Rentabilidad:			
TUPI RAMOS GENERALES S.A.	**2014**	**2015**	**2016**
Utilidad despues de Impuestos	18.962.141.827	19.054.475.542	28.496.991.018
Patrimonio Neto	92.525.878.548	107.094.226.257	135.214.727.730
Resultado	20,49%	17,79%	21,08%
Promedio	**19,14%**		
Porcentaje de utilidad después de impuestos o pérdida con respecto al Capital. El promedio en los últimos 3 años (2014, 2015 y 2016), no deberá ser negativo	**Cumple**		

Econ. Patricia Brizuela, Jefa
Departamento Técnico
Coordinación de Ejecución de Proyectos

LIC. GILBERT GONZALEZ
Asesor - D.N.A.

Anexo V
Detalle de la experiencia considerada

PROYECTO "ADECUACIÓN EDILICIA PARA LA MODERNIZACIÓN DE LAS ADUANAS"

CONTRATACION DIRECTA N° 01/2017

"Adquisición de Acondicionadores de Aire"

Experiencia

Requisito:

1. Haber generado dentro de los últimos 3 (tres) años (2014, 2015, 2016) en promedio un volumen de ventas, de provisión de aires acondicionados tipo Split y/o cassette, igual o superior al 50% del monto total de su oferta. Para acreditar tal experiencia, se podrán presentar la cantidad necesaria de contratos y/o facturas, siempre que hayan sido formalizados en el periodo precitado (2014, 2015, 2016).

Tupi Ramos Generales S.A.	
Año	**Monto**
2014	145.980.000
2015	90.336.000
2016	380.205.000
Total	**616.521.000**

Promedio	**205.507.000**
Monto de la Oferta	**149.081.000**
Monto requerido	**74.540.500**
OBSERVACION:	**CUMPLE**

DETALLE DE LOS CONTRATOS CONSIDERADOS COMO EXPERIENCIA GENERAL

Contrato	Monto	Año
N° 02/2016 c/ FACEN-UNA	380.205.000	**2016**
N° 41/2015 c/ CONATEL	90.336.000	**2015**
N° 53/2014 c/ SENADIS	145.980.000	**2014**

Econ. Patricia Brizuela, Jefa
Departamento Técnico
Coordinación de Ejecución de Proyectos

LIC. GILBERTO GONZALEZ
Asesor - D.N.A.

Anexo VI

Informe detallado de cumplimiento de las especificaciones técnicas elaborado por el consultor Ing. Luis Salinas.

Asunción, 08 de junio de 2017

Señor
Lic. Gilberto Gonzalez, Coordinador

Comité de Evaluación CD N° 01/2017 "ADQUISICIÓN DE ACONDICIONADORES DE AIRE"
Presente

Me dirijo a Usted, y por su intermedio a los miembros del Comite de Evaluación, a fin de remitir la verificación de cumplimiento de las especificaciones técnicas, realizada a la oferta presentada por la firma TUPISA ELECTRODOMÉSTICOS, la que se detalla a continuación:

			TUPISA			
Descripción del bien	**Especificaciones Técnicas**	**Condiciones Obligatorias**	**Acondicionador de Aire tipo Casette de 18.000 BTU**	**Acondicionador de Aire tipo Casette de 24.000 BTU**	**Acondicionador de Aire tipo Casette de 36.000 BTU**	**Acondicionador de Aire tipo Casette de 60.000 BTU**
ACONDICIONADORES DE AIRE TIPO CASSETTE DE 18.000, 24.000, 36.000 Y 60.000 BTU CON KIT DE INSTALACIÓN BÁSICO	**Sistema Adoptado:**	Sistema **CASSETTE frío-calor**.	Cumple	Cumple	Cumple	Cumple
	Características Técnicas:	**Unidad evaporadora:**				
		Unidad evaporadora interior del tipo de cassette, compuesta por gabinete de terminación metálica, con pintura de resina sintética horneada debidamente protegida y aislada, en cuyo interior se instalarán los distintos componentes:	Cumple	Cumple	Cumple	Cumple
		Ventilador centrífugo multipalas de alto rendimiento, balanceado estática y dinámicamente, con cojinetes permanentemente lubricados y tres velocidades seleccionables. Motor con protección interna.	Cumple	Cumple	Cumple	Cumple
		Serpentina evaporadora de alta eficiencia, de tubos de cobre con aletas de aluminio, con no más de 12 aletas por pulgada.	Cumple	Cumple	Cumple	Cumple
		Filtro de aire.	Cumple	Cumple	Cumple	Cumple
		Controles.	Cumple	Cumple	Cumple	Cumple
		Unidad Condensadora:				
		Unidad condensadora exterior, compuesta por gabinete metálico construido en chapa de acero galvanizada, horneada con pintura de resina sintética para intemperie, con:	Cumple	Cumple	Cumple	Cumple
		Motocompresor hermético scroll, de alta eficiencia y bajo nivel sonoro, con sistema Inverter de variación de velocidad.	Cumple	Cumple	Cumple	Cumple
		Válvula solenoide y acumulador.	Cumple	Cumple	Cumple	Cumple
		Serpentina condensadora de tubos de cobre con aletas de aluminio, de alta eficiencia.	Cumple	Cumple	Cumple	Cumple
		Ventilador helicoidal silencioso, de tipo turbina plástica, dinámicamente balanceado, con motor directo permanentemente lubricado y con protección interna.	Cumple	Cumple	Cumple	Cumple
		Válvula de expansión electrónica	Cumple	Cumple	Cumple	Cumple
		Controles.	Cumple	Cumple	Cumple	Cumple
		Interconexión entre las unidades exteriores e interiores, en caño de cobre y cableadas para conexión eléctrica en caño MOP.	Cumple	Cumple	Cumple	Cumple
		Cañerías de Refrigerante:				
		Las unidades condensadoras (exteriores) estarán vinculadas a las unidades evaporadoras (interiores) por medio de cañerías de cobre de succión y líquido.	Cumple	Cumple	Cumple	Cumple
		Las dimensiones de las cañerías serán acordes a la capacidad de los equipos seleccionados, en función de la distancia entre las unidades y de acuerdo a las especificaciones del fabricante de los equipos. Las cañerías serán de cobre de 1 mm de espesor y se sujetarán con riel y grapas galvanizadas.	Cumple	Cumple	Cumple	Cumple
		Las cañerías serán soldadas con aleación de plata en atmósfera inerte inyectando nitrógeno durante el proceso. Serán probadas y deshidratadas antes de proceder a la carga del refrigerante.	Cumple	Cumple	Cumple	Cumple
		Los caños de cobre, en el lugar que estén en contacto con la grapa, llevarán dos vueltas de cinta de goma sintética de 1 mm de espesor. Las grapas serán un rango mayor al diámetro del caño, y la distancia entre rieles será de 1.5m aproximadamente.	Cumple	Cumple	Cumple	Cumple
		Toda cañería que atraviese mampostería u hormigón llevará caño camisa de PVC con pendiente al exterior, y el huelgo resultante será sellado con material elástico incoloro.	Cumple	Cumple	Cumple	Cumple
		La cañería de succión y toda cañería que quede al alcance de la mano, será aislada con tubo de espuma elastomérica de 13 mm de espesor.	Cumple	Cumple	Cumple	Cumple
	Observaciones:	Utilizar gas ecológico, teniendo en cuenta las normativas de la SEAM.	Cumple	Cumple	Cumple	Cumple
		Los equipos deberán incluir el Kit de instalación básico.	Cumple	Cumple	Cumple	Cumple
	Suministro:	Manuales técnicos.	Cumple	Cumple	Cumple	Cumple
		Garantía	Cumple	Cumple	Cumple	Cumple
	Garantía Mínima:	Los equipos de A.A tipo casette de 60.000BTU, 36.000BTU, 24.000BTU y 18.000 BTU contaran con garantía escrita de 2 años sobre el equipo.	Cumple	Cumple	Cumple	Cumple

Ing. Luis Alberto Salinas
Registro 3768, Categoría "A"
Consultor

Descripción del bien	Especificaciones Técnicas	Condiciones Obligatorias	Acondicionador de Aire tipo Split de 18.000 BTU	Acondicionador de Aire tipo Split Portátil de 12.000 BTU
ACONDICIONADORES DE AIRE TIPO SPLIT DE 18.000 BTU Y TIPO SPLIT PORTÁTIL DE 12.000 BTU CON KIT DE INSTALACIÓN BÁSICO.	Sistema Adoptado:	Sistema SPLIT frio-calor.		
	Características Técnicas:	Control remoto inalámbrico programable. Enfriamiento de alto poder. Doble dirección de insuflamiento para frio y calor. Función temperatura de compensación. Filtro lavable. Función auto restart. Compresor rotativo. Monofásico. Gas refrigerante ecológico R410. Incluye kit de instalación y soporte de metal para la unidad condensadora.	Cumple	Cumple
		Acondicionador de Aire Tipo Split portátil, de 12.000 BTU – Frio/calor: ventilador, frio/calor, panel de control con LED, con control remoto, con gasecológico.	Cumple	Cumple
	Observaciones:	Utilizar gas ecológico, teniendo en cuenta las normativas de la SEAM.	Cumple	Cumple
		Los equipos deberán incluir el Kit de instalación básico.	Cumple	Cumple
	Suministro:	Manuales técnicos.	Cumple	Cumple
		Garantía	Cumple	Cumple
	Garantía Mínima:	Los equipos de A.A tipo split de 18.000 y 12.000 BTU contaran con garantía escrita de 2 años sobre el equipo.	Cumple	Cumple

En ese sentido, cabe destacar que los equipos ofertados por la firma TUPISA ELECTRODOMÉSTICOS cumplen con lo requerido en las especificaciones técnicas mencionadas en el Anexo C de la Carta de Invitación.

Sin otro particular, me despido de Usted atentamente.

Ing. Luis Alberto Salinas
Registro 3768, Categoría "A"
Consultor