MUNICIPALIDAD
DE
CIUDAD DEL ESTE

CUADRO COMPARATIVO
LPN Nº 09/12 - Equipos de Trasportes y Maquinarias

Item.	Código de Catálogo	Descripción	Unidad de Medida	Presentación	Cantidad	Precio Unitario	Precio Total	Precio Unitario	Precio Total
1	25101507-003	CAMIONETA CERRADA	Unidad	Unidad	1	191.350.000	191.350.000	NO COTIZA	NO COTIZA
2	25101507-001	CAMIONETA: Pick Up 4X2 Cabina simple	Unidad	Unidad	4	131.150.000	524.600.000	NO COTIZA	NO COTIZA
3	25101507-002	CAMIONETA: Pick Up 4X4 Doble cabina	Unidad	Unidad	3	144.050.000	432.150.000	NO COTIZA	NO COTIZA
4	22101619-015	MOTONIVELADORA	Unidad	Unidad	2	NO COTIZA	NO COTIZA	630.000.000	1.260.000.000
5	25181709-004	MOTOPALA GRANDE	Unidad	Unidad	1	NO COTIZA	NO COTIZA	495.000.000	495.000.000
6	25181709-004	MOTOPALA MEDIANA	Unidad	Unidad	1	NO COTIZA	NO COTIZA	337.500.000	337.500.000
7	22101509-001	RETROEXCABADORA	Unidad	Unidad	1	NO COTIZA	NO COTIZA	405.000.000	405.000.000
		Total Estimado					**1.148.100.000**		**2.497.500.000**