ANEXO 4

PDIRECCION GENERAL DE CONTROL DE DECLARACIÓN JURADA DE BIENES Y RENTAS

CONSTANCIA DE PRESENTACIÓN DE DJBR DE PERSONAS-FISICAS Y/O JURIDICAS PROVEEDORES DEL ESTADO

Asunción, 28/10/2020.

RAZÓN SOCIAL:	WILLMS LOWEN WALDEMAR
RUC N°	619622-5

DIRECCION DE REGISTRO PÚBLICO DE DJBR

Certificamos: Que obra en nuestro archivo la Declaración Jurada de Bienes y Rentas, presentada a la Contraloría General de la República en cumplimiento a la Ley 6355/2019.

Fecha de Presentación:	28/10/2020
N° DE REGISTRO DE DJBR:	3044

Silverio Luis Valdez B.
Funcionario de Mesa de Entrada
Dirección de Registro Público de DJBR

Contraloría General de la República
Dir. Gral. de Declaraciones Jurados, Patrimonio y Deber Representativo

Fernando de la Mora, 3 de noviembre de 2020

Señores
Administración Nacional de Electricidad -ANDE
Dpto. de Compras – División Generación
Presente

En respuesta a lo solicitado, presentamos Certificados emitidos por nuestros clientes a quienes realizamos trabajos similares al requerido en la LPN – LCO Nº 1088/2020 I.D. Nº 384.725 "Adquisición de Bienes y Servicios. Servicio de reparación de cojinete guía turbina".

Sin otro particular, les saludo muy atte.

WILKO TORNERIA Y CROMADO
Waldemar Willms Lowen
Propietario
RUC 619622-5

Azucarera La Felsina
A.I.C.S.A.
Ingenio Azucarero
RUC: 80003076-1

CERTIFICO que los cojinetes fundidos en bronce, fabricadas por la empresa WILKO de propiedad del Sr. Waldemar Willms, con RUC N° 619622-5 en sus instalaciones sito en las calles Mencia Calderón N° 1.083 c/Tte. Estregó, tienen serpentinas interiores para refrigeración del cojinete.

Se expide el presente, a solicitud del interesado, a los ocho días del mes de octubre de 2.020

.....
Ing. Gustavo Perdomo

Ing. Gustavo Perdomo
Gerente de Mantenimiento
La Felsina A.I.C.S.A.

Oficina Asunción:
Monseñor Bogarín Nº 1251 e/ de las Palmeras
Tel.Fax: 595 - 21 661 164 / 595 - 21 661 165
P.O. Box 251
Asunción - Paraguay

Planta Industrial Guarambaré:
Tte. Herrero y Benjamín Aceval
Tel./Fax: 595-0293 932204 / 595-0293 932383
Web site: www.lafelsina.com.py
E-mail: gerencia@lafelsina.com

Petropar

GOBIERNO NACIONAL

Paraguay de la gente

Por la presente, se certifica que la empresa WILKO TORNERIA Y CROMADO DE WALDEMAR WILLMS LOWEN ha suministrado cojinetes fundidos en material bronce con serpentinas de refrigeración internas a PETROPAR, en el marco del contrato PR / PS N° 458/19.

Se expide el presente certificado, a los 29 días del mes de Octubre de 2020

Ing. Sixto R. Paredes
Gerente Interino de Mantenimiento
Planta Mauricio J. Troche

Ing. Sixto R. Paredes R.
Gerente Int. de Mantenimiento
Petropar - Planta M. J. Troche

ANDE	ESPECIFICACION TECNICA Nº GT/DCA/006/20	Dpto. Central Acaray

REPARACIÓN DE COJINETE GUIA TURBINA

1. OBJETO

La presente **Especificación Técnica** establece las condiciones que deberán cumplirse para la reparación integral de 1 (un) Cojinete de Guía Generador de los Grupo 01 y 02 de la Central Hidroeléctrica Acaray, conforme al diseño Nº 146.895, suministrado por ANDE.

2. CONDICIONES GENERALES

El oferente deberá presentar, con la oferta, **Certificado**, emitido por entidad competente, en el que se demuestre haber realizado la reparación de cojinetes de generadores de similar tamaño o mayores (demostrar haber reparado por lo menos una pieza) a fin de avalar la capacidad de la Empresa para reparar con garantía la pieza.

3. ALCANCE DE LA REPARACION

3.1. Remoción del revestimiento (metal Babbit) y desmontaje de serpentina de cobre viejo.

3.2. Provisión y montaje de serpentina nueva de cobre, soldada con plata, conforme al diseño Nº 146.895.

3.3. Prueba hidráulica de serpentina (previo al montaje), bajo una presión de 10 kg/cm², por espacio de 6 (seis) horas.

3.4. Aplicación de nuevo revestimiento por el proceso de centrifugado, conforme al espesor estipulado en el diseño Nº 146.895 y al material con la composición química del punto 4.

3.5. Verificación de la adherencia del nuevo revestimiento al metal base por ultrasonido, de acuerdo a normas internacionales.

3.6. Mecanizado de la pieza conforme a dimensiones del diseño Nº 146.895.

3.7. Controles dimensionales y Líquidos penetrantes (LP), del revestimiento.

3.8. Prueba hidráulica final de la pieza, bajo una presión de 10 kg/cm², por espacio de 6 (seis) horas.

4. COMPOSICIÓN QUÍMICA DEL MATERIAL DE REVESTIMIENTO

Para el revestimiento se utilizará una aleación con la siguiente composición:

Estaño (Sn)	: 87,5 % ± 1%
Cobre (Cu)	: 10,0 % ± 1%
Antimonio (Sb)	: 2,5 % ± 0,5%

WILKO TORNERIA Y CROMADO
Waldemar Willms Lowen
Propietario
RUC 619622-5

5. INSPECCIONES Y CONTROLES

La empresa contratada debe comunicar a la ANDE con una semana de anticipación, la realización de los siguientes controles y pruebas, para efectuar en presencia del inspector de la ANDE:

a) Prueba de estanqueidad hidráulica.
b) Prueba de ultrasonido.
c) Dimensión final (al finalizar el mecanizado).
d) Ensayos de L P y Ultrasonidos.
e) La verificación de la composición química deberá ser realizada en el INTN, con material sobrante extraído previamente al mecanizado. El costo será a cargo del taller adjudicado.

6. SUMINISTRO A CARGO DE ANDE

5.1. Entrega del Cojinete averiado en la planta donde será reparado.
5.2. Retiro del Cojinete reparado de la misma planta.
5.3. Diseño Nº 146.895.

7. CANTIDAD

Un (1) Cojinete.

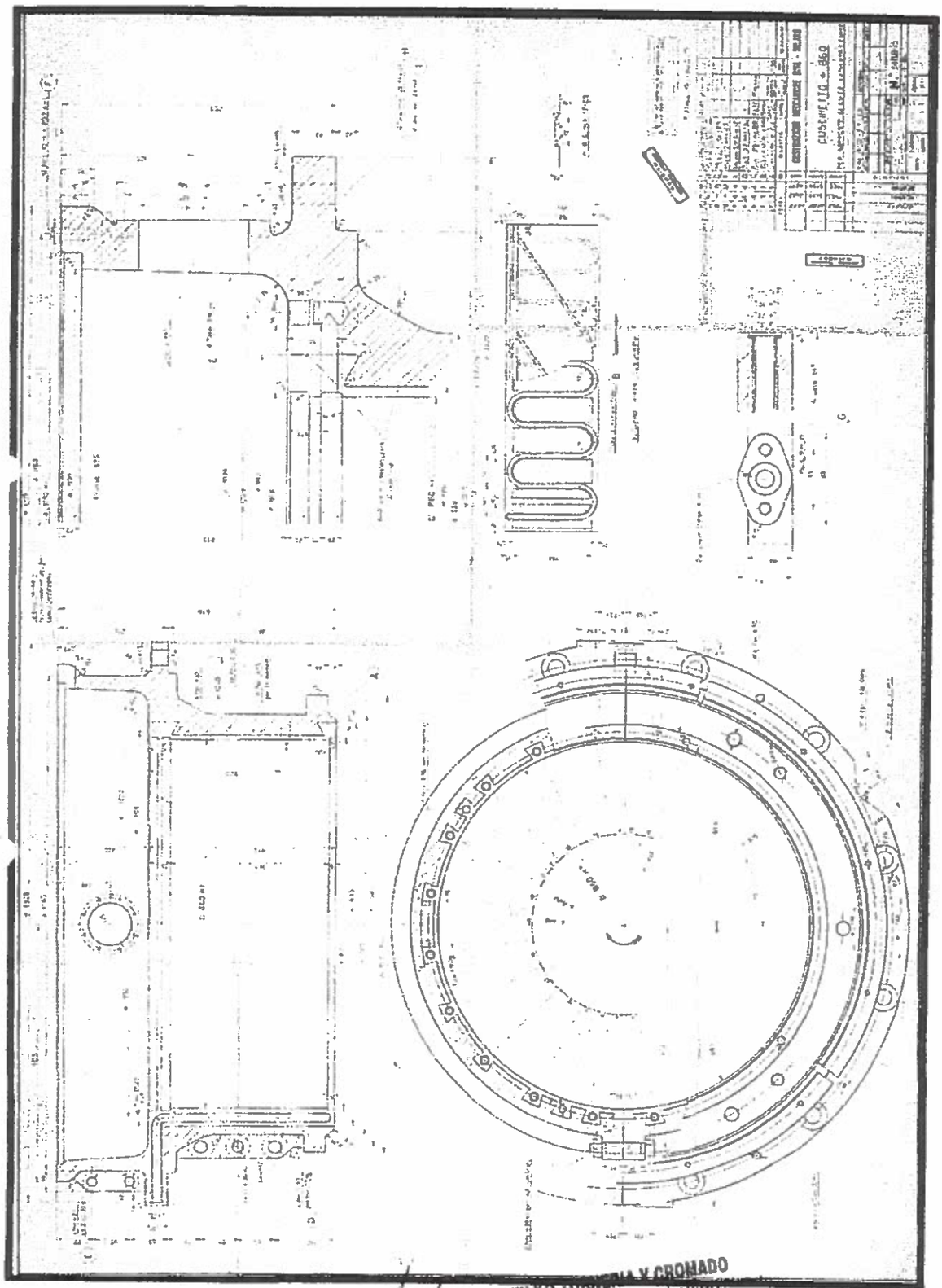
8. GARANTIAS

Se establece que la empresa que realizará la reparación debe garantizar:

- Las dimensiones internas finales (de acuerdo al diseño Nº 146.895).
- La estanqueidad de la pieza (final).
- La adherencia del revestimiento.
- La composición química del revestimiento.

****

WILKO TORNERIA Y CROMADO
Waldemar Willms Lowen
Propietario
RUC [illegible]-5



WILKO TORNERIA Y CROMADO
Waldemar Willms Lowen
Propietario
RUC [illegible]-5

ANDE	ESPECIFICACION TECNICA Nº GT/DCA/006/20	Dpto. Central Acaray

PLANILLA DE DATOS GARANTIZADOS

- Dimensiones internas conforme a diseño Nº 146.895: Garantizamos la fabricacion segun diseño Nº 146.895 del PBC
- Garantia de adherencia del metal Babbit: Garantizamos la adherencia del recestimiento al metal base por ultrasonido, segun normas internacionales
- Garantia de estanqueidad de la pieza: Garantizado
- Composición quimica del a aleación del material de revestimiento: Garantizamos la composicion quimica del material a utilizar, conforme a lo solicitado por la solicitante en PBC
- Plazo de entrega de la pieza: .....días hábiles.

WILKO TORNERIA Y CROMADO
Waldemar Willms Lowen
Propietario
RUC 619622-5

Prep.:	Aprob.:	Fecha: 09/06/20	Revisión: 0	Pág.
Ing. E. MORALES				1/2

ANDE

Nota: SPD N° GT/GE/04/2020

Fecha: 30/10/2020

E-Mail: felix_barrios@ande.gov.py

Solicitud de Presentación de Documentaciones

Remitente: Administración Nacional de Electricidad - ANDE

Destinatario: Sr. Waldemar Willms Lowen

At. Sr. Waldemar Willms Lowen

Referencia: LCO N° 1088/2020 para

"Servicio de Reparación de Cojinete Guía Turbina".

ID: 384725

Nos dirigimos a ustedes con relación a su oferta presentada en el llamado de referencia, a fin de solicitarles la presentación de la siguiente documentación:

a) Certificado emitido por la unidad competente, en el que se demuestre haber realizado reparaciones y/o fabricaciones de cojinetes de similar tamaño o mayores.

Esta solicitud la realizamos conforme al Art. 62 del Decreto Reglamentario N° 2992/2019 por el cual se reglamenta la Ley N° 2051/2003 de Contrataciones Públicas, y su modificatoria la Ley N° 3439/2007.

Plazo para presentación: hasta dos (2) día hábil a partir de la recepción del presente documento (Art.7 de la Resolución DNCP N° 2490/2019).

Lugar de presentación: directamente en los correos electrónicos felix_barrios@ande.gov.py y gustavo_arias@ande.gov.py .

Les saludamos muy atentamente.

ADMINISTRACIÓN NACIONAL DE ELECTRICIDAD

Ing. Félix S. Barrios I.
Jefe División de Generación
GT/GE - ANDE