17.11	Confeccion de manguitos de los ejes de transmision en acero trefilado SAE 1045.	70.000	132.000	151.800	99.000
17.12	Reparacion de impulsores en: bronce SAE 64, bronce SAE 68, H?F? Nodular).	80.000	168.000	193.200	126.000
17.13	Confeccion de los impulsores en: bronce SAE 64, bronce SAE 68, H?F? nodular).	570.000	2.640.000	3.036.000	1.980.000
17.14	Reparacion de carcazas en H?F? nodular.	65.000	156.000	179.400	117.000
17.15	Confeccion de carcazas en H?F? nodular.	600.000	1.068.000	1.228.200	801.000
17.16	Encamisado de la caja de rulemanes	45.000	180.000	207.000	135.000
17.17	Rellenado del asiento de rulemanes.	50.000	228.000	262.200	171.000
17.18	Reparacion del asiento de rulemanes en la campana	75.000	114.000	131.100	85.500
17.19	Sustitucion de retenes, segun muestra.	25.000	19.200	22.080	14.400
17.20	Sustitucion de rulemanes de la campana, segun muestra.	145.000	288.000	331.200	216.000
17.21	Balanceo dinamico del conjunto eje-impulsores.	75.000	228.000	262.200	171.000
17.22	Sustitucion de tornillos y tuercas de fijacion con materiales de identicas caracteristicas.	7.500	2.639	3.035	1.979
17.23	Vulcanizado y ranurado de bujes p/ carcazas	190.000	382.175	439.501	286.631
17.25	Confeccion de acople en asiento de bomba y campana de la bomba	180.000	348.000	400.200	261.000
17.26	Reparacion de acople motor con la campana de la bomba.	75.000	114.000	131.100	85.500
17.27	Pintura de la bomba.	50.000	30.000	34.500	22.500
17.28	Confeccion de anillos desgastables en material SAE 64.	130.000	444.000	510.600	333.000
17.29	Confeccion de anillos fijos en material SAE 64, H?F?.	100.000	444.000	510.600	333.000
17.30	Reacondicionamiento de anillos fijos en material SAE 64, H?F?.	5.000	108.000	124.200	81.000
17.31	Confeccion de chavetas	15.000	36.000	41.400	27.000
17.32	Reparacion de la base de la bomba	75.000	600.000	690.000	450.000
17.34	Confeccion de buje asiento empaquetadura en bronce SAE 64	120.000	360.000	414.000	270.000
17.36	Provision de ruleman de reserva segun muestra	145.000	288.000	331.200	216.000
17.37	Provision de manchon de acople segun muestra	350.000	540.000	621.000	405.000
17.38	Provision de goma reparo de manchon	150.000	228.000	262.200	171.000
17.39	Confeccion de eje regulado segun muestra	175.000	300.000	345.000	225.000
17.40	Confeccion de tuerca regulador	65.000	156.000	179.400	117.000
17.41	Fabricacion de tapa de asiento de ruleman de la campana	60.000	420.000	483.000	315.000
17.42	Reparacion del cuerpo de la campana	75.000	240.000	276.000	180.000
17.43	Fabricacion y ajuste de buje para mecanismo de prensa empaquetadura en bronce SAE 64.	150.000	600.000	690.000	450.000
17.44	Confeccion del mecanismo prensa empaquetadura	120.000	480.000	552.000	360.000
17.45	Reparacion de buje del mecanismo prensa empaquetadura	5.000	240.000	276.000	180.000
17.46	Mecanizacion y ajuste en eje de manchon de acople	75.000	300.000	345.000	225.000
17.47	Fabricacion de Acople bomba motor	25.000	1.680.000	1.932.000	1.260.000
17.48	Reparacion de Acople bomba motor	5.000	480.000	552.000	360.000
18	BOMBAS DE EJE VERTICAL 20 HP.				
18.1	Reparacion del eje de la bomba en acero trefilado SAE 1045.	50.000	180.000	207.000	135.000
18.2	Confeccion del eje de la bomba en acero trefilado SAE 1045.segun muestra.	160.000	348.000	400.200	261.000
18.3	Reparacion de los ejes de transmision de la bomba en acero trefilado SAE 1045.	30.000	84.000	96.600	63.000
18.5	Reparacion de los centralizadores de los ejes de transmision en bronce SAE 64.	40.000	102.000	117.300	76.500
18.6	Confeccion de los centralizadores de los ejes de transmision en bronce SAE 64.	380.000	312.000	358.800	234.000
18.7	Confeccion de buje estabilizador para centralizadores, en bronce SAE 64	60.000	120.000	138.000	90.000
18.8	Vulcanizado y ranurado de buje estabilizador de centralizadores	150.000	336.000	386.400	252.000

Dr. Carlos Antonio López R. Gerente General essap sa

Lic. Héctor Enrique Ayala A. Gerente Financiero essap sa

Cornelio Gómez González Gerente Operativo Regiones del Interior essap sa

18.9	Confeccion de buje estabilizador para centralizadores, en Neopren	45.000	117.000	134.550	87.750
18.10	Confeccion de buje conico	55.000	126.000	144.900	94.500
18.11	Confeccion de manguitos de acople de los ejes de transmision en acero trefilado SAE 1045.	70.000	132.000	151.800	99.000
18.12	Reparacion de impulsores en: bronce SAE 64, bronce SAE 68, H?F? Nodular).	80.000	168.000	193.200	126.000
18.13	Confeccion de los impulsores en: bronce SAE 64, bronce SAE 68, H?F? nodular).	600.000	2.760.000	3.174.000	2.070.000
18.14	Reparacion de carcazas en H?F? nodular.	65.000	156.000	179.400	117.000
18.15	Confeccion de carcazas en H?F? nodular.	600.000	1.068.000	1.228.200	801.000
18.16	Encamisado de la caja de rulemanes	45.000	180.000	207.000	135.000
18.17	Rellenado del asiento de rulemanes.	50.000	228.000	262.200	171.000
18.18	Reparacion del asiento de rulemanes en la campana	75.000	114.000	131.100	85.500
18.19	Sustitucion de retenes, segun muestra.	25.000	19.200	22.080	14.400
18.20	Sustitucion de rulemanes de la campana, segun muestra.	160.000	288.000	331.200	216.000
18.21	Balanceo dinamico del conjunto eje-impulsores.	75.000	240.000	276.000	180.000
18.22	Sustitucion de tornillos y tuercas de fijacion con materiales de identicas caracteristicas.	7.500	2.639	3.035	1.979
18.23	Vulcanizado y ranurado de bujes p/ carcazas	190.000	382.175	439.501	286.631
18.25	Confeccion de acople en asiento de bomba y campana de la bomba	180.000	348.000	400.200	261.000
18.26	Reparacion de acople motor con la campana de la bomba.	75.000	114.000	131.100	85.500
18.27	Pintura de la bomba.	50.000	30.000	34.500	22.500
18.28	Confeccion de anillos desgastables en material SAE 64.	150.000	456.000	524.400	342.000
18.29	Confeccion de anillos fijos en material SAE 64, H?F?.	120.000	456.000	524.400	342.000
18.30	Reacondicionamiento de anillos fijos en material SAE 64, H?F?.	5.000	108.000	124.200	81.000
18.31	Confeccion de chavetas	15.000	36.000	41.400	27.000
18.32	Reparacion de la base de la bomba	75.000	924.000	1.062.600	693.000
18.33	Provision de empaquetadura de teflon s / muestra	450.000	360.000	414.000	270.000
18.34	Confeccion de buje asiento empaquetadura en inox	130.000	360.000	414.000	270.000
18.36	Provision de ruleman de reserva segun muestra	175.000	288.000	331.200	216.000
18.37	Provision de manchon de acople segun muestra	350.000	576.000	662.400	432.000
18.38	Provision de goma reparo de manchon	160.000	240.000	276.000	180.000
18.39	Confeccion de eje regulado segun muestra	180.000	300.000	345.000	225.000
18.40	Confeccion de tuerca regulador	100.000	156.000	179.400	117.000
18.41	Fabricacion de tapa de asiento de ruleman de la campana	60.000	420.000	483.000	315.000
18.42	Reparacion del cuerpo de la campana	75.000	240.000	276.000	180.000
18.43	Fabricacion y ajuste de buje para mecanismo de prensa empaquetadura en bronce SAE 64.	150.000	600.000	690.000	450.000
18.44	Confeccion del mecanismo prensa empaquetadura	130.000	480.000	552.000	360.000
18.45	Reparacion de buje del mecanismo prensa empaquetadura	10.000	240.000	276.000	180.000
18.46	Mecanizacion y ajuste en eje de manchon de acople	80.000	300.000	345.000	225.000
18.47	Fabricacion de Acople bomba motor	25.000	1.740.000	2.001.000	1.305.000
18.48	Reparacion de Acople bomba motor	100.000	480.000	552.000	360.000
19	BOMBA DE EJE VERTICAL 25 HP.				
19.1	Reparacion del eje de la bomba en acero trefilado SAE 1045.	49.000	180.000	207.000	135.000
19.2	Confeccion del eje de la bomba en acero trefilado SAE 1045.segun muestra.	230.000	348.000	400.200	261.000
19.3	Reparacion de los ejes de transmision de la bomba en acero trefilado SAE 1045.	48.000	84.000	96.600	63.000
19.4	Confeccion de los ejes de transmision de la bomba en acero trefilado SAE 1045.segun muestra.	250.000	351.600	404.340	263.700
19.5	Reparacion de los centralizadores de los ejes de transmision en bronce SAE 64.	10.000	114.000	131.100	85.500

Dr. Carlos Antonio López R.
Gerente General
essapsa

Lic. Héctor Enrique Ayala A.
Gerente Financiero
essapsa

Cornelio Gómez González
Gerente Operativo Regiones del Interior
essapsa

ANEXO II – ANALISIS DE PRECIOS - EVALUACION DE OFERTAS LPN 24/2020

19.6	Confeccion de los centralizadores de los ejes de transmision en bronce SAE 64.	150.000	312.000	358.800	234.000
19.7	Confeccion de buje estabilizador para centralizadores, en bronce SAE 64	78.000	120.000	138.000	90.000
19.8	Vulcanizado y ranurado de buje estabilizador de centralizadores	150.000	336.000	386.400	252.000
19.9	Confeccion de buje estabilizador para centralizadores, en Neopren	80.000	117.000	134.550	87.750
19.10	Confeccion de buje conico	80.000	126.000	144.900	94.500
19.11	Confeccion de manguitos de acople de los ejes de transmision en acero trefilado SAE 1045.	70.000	144.000	165.600	108.000
19.12	Reparacion de impulsores en: bronce SAE 64, bronce SAE 68, H?F? Nodular).	119.000	168.000	193.200	126.000
19.13	Confeccion de los impulsores en: bronce SAE 64, bronce SAE 68, H?F? nodular).	970.000	2.880.000	3.312.000	2.160.000
19.14	Reparacion de carcazas en H?F? nodular.	120.000	168.000	193.200	126.000
19.15	Confeccion de carcazas en H?F? nodular.	545.000	1.068.000	1.228.200	801.000
19.16	Encamisado de la caja de rulemanes	85.000	180.000	207.000	135.000
19.17	Rellenado del asiento de rulemanes.	85.000	228.000	262.200	171.000
19.18	Reparacion del asiento de rulemanes en la campana	70.000	114.000	131.100	85.500
19.19	Sustitucion de retenes, segun muestra.	14.000	19.200	22.080	14.400
19.20	Sustitucion de rulemanes de la campana, segun muestra.	240.000	468.000	538.200	351.000
19.21	Balanceo dinamico del conjunto eje-impulsores.	149.000	252.000	289.800	189.000
19.23	Vulcanizado y ranurado de bujes p/ carcazas	120.000	420.000	483.000	315.000
19.24	Confeccion de bujes p/ carcazas en bronce SAE 64.	112.000	156.000	179.400	117.000
19.25	Confeccion de acople en asiento de bomba y campana de la bomba	200.000	384.000	441.600	288.000
19.26	Reparacion de acople motor con la campana de la bomba.	72.000	114.000	131.100	85.500
19.27	Pintura de la bomba.	20.000	30.000	34.500	22.500
19.28	Confeccion de anillos desgastables en material SAE 64.	150.000	1.080.000	1.242.000	810.000
19.29	Confeccion de anillos fijos en material SAE 64, H?F?.	150.000	1.080.000	1.242.000	810.000
19.30	Reacondicionamiento de anillos fijos en material SAE 64, H?F?.	5.000	108.000	124.200	81.000
19.31	Confeccion de chavetas	24.000	36.000	41.400	27.000
19.32	Reparacion de la base de la bomba	100.000	924.000	1.062.600	693.000
19.33	Provision de empaquetadura de teflon s / muestra	250.000	360.000	414.000	270.000
19.36	Provision de ruleman de reserva segun muestra	220.000	468.000	538.200	351.000
19.37	Provision de manchon de acople segun muestra	420.000	576.000	662.400	432.000
19.38	Provision de goma reparo de manchon	149.000	252.000	289.800	189.000
19.39	Confeccion de eje regulado segun muestra	198.000	300.000	345.000	225.000
19.40	Confeccion de tuerca regulador	112.000	156.000	179.400	117.000
19.41	Fabricacion de tapa de asiento de ruleman de la campana	80.000	420.000	483.000	315.000
19.42	Reparacion del cuerpo de la campana	100.000	240.000	276.000	180.000
19.43	Fabricacion y ajuste de buje para mecanismo de prensa empaquetadura en bronce SAE 64.	100.000	600.000	690.000	450.000
19.44	Confeccion del mecanismo prensa empaquetadura	130.000	480.000	552.000	360.000
19.45	Reparacion de buje del mecanismo prensa empaquetadura	5.000	240.000	276.000	180.000
19.46	Mecanizacion y ajuste en eje de manchon de acople	49.000	300.000	345.000	225.000
19.47	Fabricacion de Acople bomba motor	600.000	1.740.000	2.001.000	1.305.000
19.48	Reparacion de Acople bomba motor	49.000	240.000	276.000	180.000
20	BOMBA DE EJE VERTICAL 30 HP.				
20.1	Reparacion del eje de la bomba en acero trefilado SAE 1045.	**7.314.500**	192.000	220.800	144.000
20.2	Confeccion del eje de la bomba en acero trefilado SAE 1045.segun muestra.	49.000	396.000	455.400	297.000
20.3	Reparacion de los ejes de transmision de la bomba en acero trefilado SAE 1045.	230.000	96.000	110.400	72.000

Dr. Carlos Antonio López R.
Gerente General
essap sa

Lic. Héctor Enrique Ayala A.
Gerente Financiero
essap sa

Cornelio Gómez González
Gerente Operativo Regiones del Interior
essap sa

20.4	Confeccion de los ejes de transmision de la bomba en acero trefilado SAE 1045.segun muestra.	48.000	396.000	455.400	297.000
20.5	Reparacion de los centralizadores de los ejes de transmision en bronce SAE 64.	250.000	114.000	131.100	85.500
20.6	Confeccion de los centralizadores de los ejes de transmision en bronce SAE 64.	10.000	336.000	386.400	252.000
20.8	Vulcanizado y ranurado de buje estabilizador de centralizadores	78.000	336.000	386.400	252.000
20.9	Confeccion de buje estabilizador para centralizadores, en Neopren	150.000	117.000	134.550	87.750
20.10	Confeccion de buje conico	80.000	126.000	144.900	94.500
20.11	Confeccion de manguitos de acople de los ejes de transmision en acero trefilado SAE 1045.	80.000	144.000	165.600	108.000
20.12	Reparacion de impulsores en: bronce SAE 64, bronce SAE 68, H?F? Nodular).	70.000	168.000	193.200	126.000
20.13	Confeccion de los impulsores en: bronce SAE 64, bronce SAE 68, H?F? nodular).	119.000	3.000.000	3.450.000	2.250.000
20.14	Reparacion de carcazas en H?F? nodular.	970.000	180.000	207.000	135.000
20.15	Confeccion de carcazas en H?F? nodular.	120.000	1.176.000	1.352.400	882.000
20.16	Encamisado de la caja de rulemanes	545.000	180.000	207.000	135.000
20.17	Rellenado del asiento de rulemanes.	85.000	228.000	262.200	171.000
20.18	Reparacion del asiento de rulemanes en la campana	85.000	126.000	144.900	94.500
20.19	Sustitucion de retenes, segun muestra.	70.000	20.400	23.460	15.300
20.20	Sustitucion de rulemanes de la campana, segun muestra.	14.000	456.000	524.400	342.000
20.22	Sustitucion de tornillos y tuercas de fijacion con materiales de identicas caracteristicas.	149.000	3.000	3.450	2.250
20.23	Vulcanizado y ranurado de bujes p/ carcazas	2.500	420.000	483.000	315.000
20.24	Confeccion de bujes p/ carcazas en bronce SAE 64.	120.000	180.000	207.000	135.000
20.25	Confeccion de acople en asiento de bomba y campana de la bomba	112.000	384.000	441.600	288.000
20.26	Reparacion de acople motor con la campana de la bomba.	200.000	114.000	131.100	85.500
20.27	Pintura de la bomba.	72.000	30.000	34.500	22.500
20.28	Confeccion de anillos desgastables en material SAE 64.	20.000	1.440.000	1.656.000	1.080.000
20.29	Confeccion de anillos fijos en material SAE 64, H?F?.	150.000	1.440.000	1.656.000	1.080.000
20.31	Confeccion de chavetas	5.000	48.000	55.200	36.000
20.32	Reparacion de la base de la bomba	24.000	948.000	1.090.200	711.000
20.33	Provision de empaquetadura de teflon s / muestra	100.000	420.000	483.000	315.000
20.34	Confeccion de buje asiento empaquetadura en inox	250.000	372.000	427.800	279.000
20.35	Provision de aceite	270.000	42.000	48.300	31.500
20.36	Provision de manchon de acople segun muestra	35.000	588.000	676.200	441.000
20.38	Confeccion de eje regulado segun muestra	420.000	300.000	345.000	225.000
20.40	Provision de ruleman de reserva segun muestra	198.000	456.000	524.400	342.000
20.41	Fabricacion de tapa de asiento de ruleman de la campana	112.000	420.000	483.000	315.000
20.42	Reparacion del cuerpo de la campana	80.000	240.000	276.000	180.000
20.43	Fabricacion y ajuste de buje para mecanismo de prensa empaquetadura en bronce SAE 64.	100.000	600.000	690.000	450.000
20.44	Confeccion del mecanismo prensa empaquetadura	100.000	480.000	552.000	360.000
20.45	Reparacion de buje del mecanismo prensa empaquetadura	130.000	240.000	276.000	180.000
20.46	Mecanizacion y ajuste en eje de manchon de acople	5.000	300.000	345.000	225.000
20.47	Arenado del equipo	49.000	120.000	138.000	90.000
20.48	Fabricacion de Acople bomba motor	600.000	1.680.000	1.932.000	1.260.000
20.49	Reparacion de Acople bomba motor	49.000	240.000	276.000	180.000
21	BOMBA DE EJE VERTICAL 40 HP.				
21.1	Reparacion del eje de la bomba en acero trefilado SAE 1045.	49.000	192.000	220.800	144.000

Dr. Carlos Antonio López R. Gerente General essapsa

Lic. Héctor Enrique Ayala A. Gerente Financiero essapsa

Cornelio Gómez González Gerente Operativo Regiones del Interior essapsa

21.2	Confeccion del eje de la bomba en acero trefilado SAE 1045.segun muestra.	247.000	456.000	524.400	342.000
21.3	Reparacion de los ejes de transmision de la bomba en acero trefilado SAE 1045.	48.000	96.000	110.400	72.000
21.4	Confeccion de los ejes de transmision de la bomba en acero trefilado SAE 1045.segun muestra.	250.000	456.000	524.400	342.000
21.5	Reparacion de los centralizadores de los ejes de transmision en bronce SAE 64.	10.000	114.000	131.100	85.500
21.6	Confeccion de los centralizadores de los ejes de transmision en bronce SAE 64.	220.000	336.000	386.400	252.000
21.7	Confeccion de buje estabilizador para centralizadores, en bronce SAE 64	78.000	168.000	193.200	126.000
21.8	Vulcanizado y ranurado de buje estabilizador de centralizadores	180.000	354.000	407.100	265.500
21.9	Confeccion de buje estabilizador para centralizadores, en Neopren	80.000	117.000	134.550	87.750
21.10	Confeccion de buje conico	80.000	126.000	144.900	94.500
21.11	Confeccion de manguitos de acople de los ejes de transmision en acero trefilado SAE 1045.	70.000	144.000	165.600	108.000
21.12	Reparacion de impulsores en: bronce SAE 64, bronce SAE 68, H?F? Nodular).	119.000	168.000	193.200	126.000
21.13	Confeccion de los impulsores en: bronce SAE 64, bronce SAE 68, H?F? nodular).	970.000	3.120.000	3.588.000	2.340.000
21.14	Reparacion de carcazas en H?F? nodular.	120.000	180.000	207.000	135.000
21.15	Confeccion de carcazas en H?F? nodular.	545.000	1.176.000	1.352.400	882.000
21.16	Encamisado de la caja de rulemanes	85.000	180.000	207.000	135.000
21.17	Rellenado del asiento de rulemanes.	85.000	228.000	262.200	171.000
21.18	Reparacion del asiento de rulemanes en la campana	70.000	126.000	144.900	94.500
21.19	Sustitucion de retenes, segun muestra.	14.000	264.000	303.600	198.000
21.20	Sustitucion de rulemanes de la campana, segun muestra.	240.000	816.000	938.400	612.000
21.21	Balanceo dinamico del conjunto eje-impulsores.	149.000	276.000	317.400	207.000
21.23	Vulcanizado y ranurado de bujes p/ carcazas	120.000	420.000	483.000	315.000
21.24	Confeccion de bujes p/ carcazas en bronce SAE 64.	112.000	180.000	207.000	135.000
21.25	Confeccion de acople en asiento de bomba y campana de la bomba	200.000	384.000	441.600	288.000
21.26	Reparacion de acople motor con la campana de la bomba.	72.000	114.000	131.100	85.500
21.27	Pintura de la bomba.	20.000	30.000	34.500	22.500
21.28	Confeccion de anillos desgastables en material SAE 64.	150.000	1.560.000	1.794.000	1.170.000
21.29	Confeccion de anillos fijos en material SAE 64, H?F?.	150.000	1.560.000	1.794.000	1.170.000
21.30	Reacondicionamiento de anillos fijos en material SAE 64, H?F?.	5.000	180.000	207.000	135.000
21.31	Confeccion de chavetas	24.000	48.000	55.200	36.000
21.32	Reparacion de la base de la bomba	100.000	960.000	1.104.000	720.000
21.33	Provision de empaquetadura de teflon s / muestra	250.000	420.000	483.000	315.000
21.34	Confeccion de buje asiento empaquetadura en inox	270.000	384.000	441.600	288.000
21.36	Provision de ruleman de reserva segun muestra	220.000	816.000	938.400	612.000
21.37	Provision de manchon de acople segun muestra	420.000	600.000	690.000	450.000
21.38	Provision de goma reparo de manchon	149.000	276.000	317.400	207.000
21.39	Confeccion de eje regulado segun muestra	198.000	324.000	372.600	243.000
21.40	Confeccion de tuerca regulador	112.000	180.000	207.000	135.000
21.41	Fabricacion de tapa de asiento de ruleman de la campana	80.000	420.000	483.000	315.000
21.42	Reparacion del cuerpo de la campana	100.000	240.000	276.000	180.000
21.43	Fabricacion y ajuste de buje para mecanismo de prensa empaquetadura en bronce SAE 64.	100.000	600.000	690.000	450.000
21.44	Confeccion del mecanismo prensa empaquetadura	130.000	480.000	552.000	360.000
21.45	Reparacion de buje del mecanismo prensa empaquetadura	5.000	240.000	276.000	180.000
21.46	Mecanizacion y ajuste en eje de manchon de acople	49.000	300.000	345.000	225.000
21.47	Arenado del equipo	600.000	120.000	138.000	90.000

Dr. Carlos Antonio López R.
Gerente General
essap sa

Lic. Héctor Enrique Ayala A.
Gerente Financiero
essap sa

Cornelio Gómez González
Gerente Operativo Regional del Interior
essap sa

ANEXO II – ANALISIS DE PRECIOS - EVALUACION DE OFERTAS LPN 24/2020

21.48	Fabricacion de Acople bomba motor	49.000	1.680.000	1.932.000	1.260.000
21.49	Reparacion de Acople bomba motor	80.000	240.000	276.000	180.000
22	BOMBA DE EJE VERTICAL 50 HP.				
22.1	Reparacion del eje de la bomba en acero trefilado SAE 1045.	40.000	192.000	220.800	144.000
22.2	Confeccion del eje de la bomba en acero trefilado SAE 1045.segun muestra.	380.000	588.000	676.200	441.000
22.3	Reparacion de los ejes de transmision de la bomba en acero trefilado SAE 1045.	40.000	96.000	110.400	72.000
22.4	Confeccion de los ejes de transmision de la bomba en acero trefilado SAE 1045.segun muestra.	350.000	588.000	676.200	441.000
22.5	Reparacion de los centralizadores de los ejes de transmision en bronce SAE 64.	35.000	114.000	131.100	85.500
22.6	Confeccion de los centralizadores de los ejes de transmision en bronce SAE 64.	395.000	336.000	386.400	252.000
22.7	Confeccion de buje estabilizador para centralizadores, en bronce SAE 64	90.000	168.000	193.200	126.000
22.8	Vulcanizado y ranurado de buje estabilizador de centrallzadores	220.000	360.000	414.000	270.000
22.10	Confeccion de buje conico	90.000	126.000	144.900	94.500
22.11	Confeccion de manguitos de acople de los ejes de transmision en acero trefilado SAE 1045.	90.000	168.000	193.200	126.000
22.12	Reparacion de impulsores en: bronce SAE 64, bronce SAE 68, H?F? Nodular).	120.000	168.000	193.200	126.000
22.13	Confeccion de los impulsores en: bronce SAE 64, bronce SAE 68, H?F? nodular).	1.250.000	3.300.000	3.795.000	2.475.000
22.15	Confeccion de carcazas en H?F? nodular.	850.000	1.176.000	1.352.400	882.000
22.16	Encamisado de la caja de rulemanes	90.000	180.000	207.000	135.000
22.17	Rellenado del asiento de rulemanes.	90.000	228.000	262.200	171.000
22.18	Reparacion del asiento de rulemanes en la campana	70.000	126.000	144.900	94.500
22.19	Sustitucion de retenes, segun muestra.	35.000	54.000	62.100	40.500
22.20	Sustitucion de rulemanes de la campana, segun muestra.	280.000	972.000	1.117.800	729.000
22.21	Balanceo dinamico del conjunto eje-impulsores.	150.000	300.000	345.000	225.000
22.22	Sustitucion de tornillos y tuercas de fijacion con materiales de identicas caracteristicas.	8.000	3.600	4.140	2.700
22.23	Vulcanizado y ranurado de bujes p/ carcazas	220.000	420.000	483.000	315.000
22.24	Confeccion de bujes p/ carcazas en bronce SAE 64.	220.000	384.000	441.600	288.000
22.25	Confeccion de acople en asiento de bomba y campana de la bomba	10.000	384.000	441.600	288.000
22.26	Reparacion de acople motor con la campana de la bomba.	70.000	126.000	144.900	94.500
22.27	Pintura de la bomba.	50.000	30.000	34.500	22.500
22.28	Confeccion de anillos desgastables en material SAE 64.	140.000	1.680.000	1.932.000	1.260.000
22.29	Confeccion de anillos fijos en material SAE 64, H?F?.	140.000	1.680.000	1.932.000	1.260.000
22.30	Reacondicionamiento de anillos fijos en material SAE 64, H?F?.	5.000	192.000	220.800	144.000
22.31	Confeccion de chavetas	2.000	48.000	55.200	36.000
22.32	Reparacion de la base de la bomba	75.000	960.000	1.104.000	720.000
22.33	Provision de empaquetadura de teflon s / muestra	400.000	420.000	483.000	315.000
22.34	Confeccion de buje asiento empaquetadura en inox	250.000	384.000	441.600	288.000
22.36	Provision de ruleman de reserva segun muestra	280.000	972.000	1.117.800	729.000
22.37	Provision de manchon de acople segun muestra	450.000	660.000	759.000	495.000
22.38	Provision de goma reparo de manchon	200.000	300.000	345.000	225.000
22.39	Confeccion de eje regulado segun muestra	200.000	324.000	372.600	243.000
22.40	Confeccion de tuerca regulador	50.000	180.000	207.000	135.000
22.41	Fabricacion de tapa de asiento de ruleman de la campana	70.000	420.000	483.000	315.000
22.42	Reparacion del cuerpo de la campana	70.000	240.000	276.000	180.000
22.43	Fabricacion y ajuste de buje para mecanismo de prensa empaquetadura en bronce SAE 64.	100.000	600.000	690.000	450.000

Dr. Carlos Antonio López R.
Gerente General
essapsa

Lic. Héctor Enrique Ayala A.
Gerente Financiero
essapsa

Cornelio Gómez González
Gerente Operativo Regiones del Interior
essapsa

ANEXO II – ANALISIS DE PRECIOS - EVALUACION DE OFERTAS LPN 24/2020

22.44	Confeccion del mecanismo prensa empaquetadura	120.000	480.000	552.000	360.000
22.45	Reparacion de buje del mecanismo prensa empaquetadura	5.000	240.000	276.000	180.000
22.46	Mecanizacion y ajuste de manchon de acople en eje	50.000	300.000	345.000	225.000
22.47	Arenado del equipo	50.000	120.000	138.000	90.000
22.48	Fabricacion de Acople bomba motor	120.000	1.680.000	1.932.000	1.260.000
22.49	Reparacion de Acople bomba motor	90.000	240.000	276.000	180.000
23	BOMBA DE EJE VERTICAL 100 HP.				
23.1	Reparacion del eje de la bomba en acero trefilado SAE 1045.	68.000	288.000	331.200	216.000
23.2	Confeccion del eje de la bomba en acero trefilado SAE 1045.segun muestra.	548.000	1.056.000	1.214.400	792.000
23.3	Reparacion de los ejes de transmision de la bomba en acero trefilado SAE 1045.	38.000	126.000	144.900	94.500
23.4	Confeccion de los ejes de transmision de la bomba en acero trefilado SAE 1045.segun muestra.	340.000	1.056.000	1.214.400	792.000
23.5	Reparacion de los centralizadores de los ejes de transmision en bronce SAE 64.	10.000	126.000	144.900	94.500
23.6	Confeccion de los centralizadores de los ejes de transmision en bronce SAE 64.	250.000	384.000	441.600	288.000
23.7	Confeccion de buje estabilizador para centralizadores, en bronce SAE 64	88.000	228.000	262.200	171.000
23.8	Vulcanizado y ranurado de buje estabilizador de centralizadores	98.000	396.000	455.400	297.000
23.9	Confeccion de buje estabilizador para centralizadores, en Neopren	130.000	180.000	207.000	135.000
23.10	Confeccion de buje conico	88.000	180.000	207.000	135.000
23.11	Confeccion de manguitos de acople de los ejes de transmision en acero trefilado SAE 1045.	72.000	216.000	248.400	162.000
23.12	Reparacion de impulsores en: bronce SAE 64, bronce SAE 68, H?F? Nodular).	184.000	300.000	345.000	225.000
23.13	Confeccion de los impulsores en: bronce SAE 64, bronce SAE 68, H?F? nodular).	1.280.000	4.260.000	4.899.000	3.195.000
23.14	Reparacion de carcazas en H?F? nodular.	140.000	204.000	234.600	153.000
23.15	Confeccion de carcazas en H?F? nodular.	1.000.000	1.560.000	1.794.000	1.170.000
23.16	Encamisado de la caja de rulemanes	88.000	204.000	234.600	153.000
23.17	Rellenado del asiento de rulemanes.	100.000	960.000	1.104.000	720.000
23.18	Reparacion del asiento de rulemanes en la campana	68.000	180.000	207.000	135.000
23.19	Sustitucion de retenes, segun muestra.	32.000	54.000	62.100	40.500
23.20	Sustitucion de rulemanes de la campana, segun muestra.	270.000	1.944.000	2.235.600	1.458.000
23.21	Balanceo dinamico del conjunto eje-impulsores.	148.000	372.000	427.800	279.000
23.22	Sustitucion de tornillos y tuercas de fijacion con materiales de identicas caracteristicas.	2.500	3.600	4.140	2.700
23.23	Vulcanizado y ranurado de bujes p/ carcazas	219.000	456.000	524.400	342.000
23.24	Confeccion de bujes p/ carcazas en bronce SAE 64.	280.000	420.000	483.000	315.000
23.25	Confeccion de acople en asiento de bomba y campana de la bomba	98.000	420.000	483.000	315.000
23.26	Reparacion de acople motor con la campana de la bomba.	68.000	180.000	207.000	135.000
23.27	Pintura de la bomba.	21.000	30.000	34.500	22.500
23.28	Confeccion de anillos desgastables en material SAE 64.	120.000	1.080.000	1.242.000	810.000
23.29	Confeccion de anillos fijos en material SAE 64, H?F?.	120.000	1.080.000	1.242.000	810.000
23.30	Reacondicionamiento de anillos fijos en material SAE 64, H?F?.	5.000	252.000	289.800	189.000
23.31	Confeccion de chavetas	19.000	48.000	55.200	36.000
23.32	Reparacion de la base de la bomba	72.000	1.080.000	1.242.000	810.000
23.33	Provision de empaquetadura de teflon s / muestra	320.000	444.000	510.600	333.000
23.34	Confeccion de buje asiento empaquetadura en inox	248.000	432.000	496.800	324.000
23.35	Provision de aceite	30.000	42.000	48.300	31.500
23.36	Provision de ruleman de reserva segun muestra	280.000	1.080.000	1.242.000	810.000
23.37	Provision de manchon de acople segun muestra	540.000	780.000	897.000	585.000

Dr. Carlos Antonio López R.
Gerente General
essap sa

Lic. Héctor Enrique Ayala A.
Gerente Financiero
essap sa

Cornelio Gómez González
Gerente Operativo Regiones del Interior
essap sa

ANEXO II – ANALISIS DE PRECIOS - EVALUACION DE OFERTAS LPN 24/2020

23.38	Provision de goma reparo de manchon	188.000	396.000	455.400	297.000
23.39	Confeccion de eje regulado segun muestra	178.000	372.000	427.800	279.000
23.40	Confeccion de tuerca regulador	58.000	216.000	248.400	162.000
23.41	Fabricacion de tapa de aslento de ruleman de la campana	68.000	420.000	483.000	315.000
23.42	Reparacion del cuerpo de la campana	68.000	240.000	276.000	180.000
23.43	Fabricacion y ajuste de buje para mecanismo de prensa empaquetadura en bronce SAE 64.	88.000	600.000	690.000	450.000
23.44	Confeccion del mecanismo prensa empaquetadura	140.000	480.000	552.000	360.000
23.45	Reparacion de buje del mecanismo prensa empaquetadura	5.000	240.000	276.000	180.000
23.46	Mecanizacion y ajuste de manchon de acople en eje	98.000	300.000	345.000	225.000
23.47	Arenado del equipo	45.000	120.000	138.000	90.000
23.48	Fabricacion de Acople bomba motor	175.000	1.080.000	1.242.000	810.000
23.49	Reparacion de Acople bomba motor	98.000	240.000	276.000	180.000
24	BOMBA DE EJE VERTICAL 180 HP.				
24.1	Reparacion del eje de la bomba en acero trefilado SAE 1045.	89.000	288.000	331.200	216.000
24.2	Confeccion del eje de la bomba en acero trefilado SAE 1045.segun muestra.	800.000	1.440.000	1.656.000	1.080.000
24.3	Reparacion de los ejes de transmision de la bomba en acero trefilado SAE 1045.	45.000	126.000	144.900	94.500
24.4	Confeccion de los ejes de transmision de la bomba en acero trefilado SAE 1045.segun muestra.	600.000	1.140.000	1.311.000	855.000
24.5	Reparacion de los centralizadores de los ejes de transmision en bronce SAE 64.	38.000	126.000	144.900	94.500
24.6	Confeccion de los centralizadores de los ejes de transmision en bronce SAE 64.	278.000	384.000	441.600	288.000
24.7	Confeccion de buje estabilizador para centralizadores, en bronce SAE 64	134.000	228.000	262.200	171.000
24.8	Vulcanizado y ranurado de buje estabilizador de centralizadores	218.000	396.000	455.400	297.000
24.9	Confeccion de buje estabilizador para centralizadores, en Neopren	130.000	180.000	207.000	135.000
24.10	Confeccion de buje conico	88.000	180.000	207.000	135.000
24.11	Confeccion de manguitos de acople de los ejes de transmision en acero trefilado SAE 1045.	88.000	216.000	248.400	162.000
24.12	Reparacion de impulsores en: bronce SAE 64, bronce SAE 68, H?F? Nodular).	178.000	300.000	345.000	225.000
24.13	Confeccion de los impulsores en: bronce SAE 64, bronce SAE 68, H?F? nodular).	1.250.000	4.260.000	4.899.000	3.195.000
24.15	Confeccion de carcazas en H?F? nodular.	1.040.000	1.560.000	1.794.000	1.170.000
24.16	Encamisado de la caja de rulemanes	88.000	204.000	234.600	153.000
24.17	Rellenado del asiento de rulemanes.	88.000	960.000	1.104.000	720.000
24.18	Reparacion del asiento de rulemanes en la campana	78.000	180.000	207.000	135.000
24.19	Sustitucion de retenes, segun muestra.	34.000	54.000	62.100	40.500
24.20	Sustitucion de rulemanes de la campana, segun muestra.	400.000	1.080.000	1.242.000	810.000
24.21	Balanceo dinamico del conjunto eje-Impulsores.	148.000	372.000	427.800	279.000
24.23	Vulcanizado y ranurado de bujes p/ carcazas	218.000	456.000	524.400	342.000
24.24	Confeccion de bujes p/ carcazas en bronce SAE 64.	305.000	420.000	483.000	315.000
24.25	Confeccion de acople en asiento de bomba y campana de la bomba	98.000	420.000	483.000	315.000
24.26	Reparacion de acople motor con la campana de la bomba.	88.000	180.000	207.000	135.000
24.27	Pintura de la bomba.	21.000	30.000	34.500	22.500
24.28	Confeccion de anillos desgastables en material SAE 64.	139.000	1.140.000	1.311.000	855.000
24.29	Confeccion de anillos fijos en material SAE 64, H?F?.	139.000	1.140.000	1.311.000	855.000
24.30	Reacondicionamiento de anillos fijos en material SAE 64, H?F?.	5.000	252.000	289.800	189.000
24.31	Confeccion de chavetas	19.000	48.000	55.200	36.000
24.32	Reparacion de la base de la bomba	100.000	1.080.000	1.242.000	810.000

Dr. Carlos Antonio López R.
Gerente General
essap sa

Lic. Héctor Enrique Ayala A.
Gerente Financiero
essap sa

Cornelio Gómez González
Gerente Operativo Regiones del Interior
essap sa

ANEXO II – ANALISIS DE PRECIOS - EVALUACION DE OFERTAS LPN 24/2020

24.33	Provision de empaquetadura de teflon s / muestra	325.000	444.000	510.600	333.000
24.34	Confeccion de buje asiento empaquetadura en inox	245.000	432.000	496.800	324.000
24.35	Provision de aceite	30.000	42.000	48.300	31.500
24.36	Provision de ruleman de reserva segun muestra	289.000	1.944.000	2.235.600	1.458.000
24.38	Provision de goma reparo de manchon	198.000	396.000	455.400	297.000
24.39	Confeccion de eje regulado segun muestra	198.000	372.000	427.800	279.000
24.40	Confeccion de tuerca regulador	89.000	216.000	248.400	162.000
24.41	Fabricacion de tapa de asiento de ruleman de la campana	78.000	420.000	483.000	315.000
24.42	Reparacion del cuerpo de la campana	72.000	240.000	276.000	180.000
24.43	Fabricacion y ajuste de buje para mecanismo de prensa empaquetadura en bronce SAE 64.	119.000	960.000	1.104.000	720.000
24.44	Confeccion del mecanismo prensa empaquetadura	122.000	480.000	552.000	360.000
24.45	Reparacion de buje del mecanismo prensa empaquetadura	5.000	240.000	276.000	180.000
24.46	Mecanizacion y ajuste de manchon de acople en eje	98.000	300.000	345.000	225.000
24.47	Arenado del equipo	48.000	120.000	138.000	90.000
24.48	Fabricacion de Acople bomba motor	500.000	1.920.000	2.208.000	1.440.000
24.49	Reparacion de Acople bomba motor	48.000	240.000	276.000	180.000
25	BOMBA DE EJE VERTICAL 400 HP.				
25.1	Reparacion del eje de la bomba en acero trefilado SAE 1045.	88.000	768.000	883.200	576.000
25.2	Confeccion del eje de la bomba en acero trefilado SAE 1045.segun muestra.	689.000	1.800.000	2.070.000	1.350.000
25.3	Reparacion de los ejes de transmision de la bomba en acero trefilado SAE 1045.	45.000	126.000	144.900	94.500
25.4	Confeccion de los ejes de transmision de la bomba en acero trefilado SAE 1045.segun muestra.	788.000	1.800.000	2.070.000	1.350.000
25.5	Reparacion de los centralizadores de los ejes de transmision en bronce SAE 64.	38.000	126.000	144.900	94.500
25.6	Confeccion de los centralizadores de los ejes de transmision en bronce SAE 64.	280.000	384.000	441.600	288.000
25.7	Confeccion de buje estabilizador para centralizadores, en bronce SAE 64	165.000	228.000	262.200	171.000
25.8	Vulcanizado y ranurado de buje estabilizador de centralizadores	220.000	396.000	455.400	297.000
25.9	Confeccion de buje estabilizador para centralizadores, en Neopren	132.000	180.000	207.000	135.000
25.10	Confeccion de buje conlco	89.000	180.000	207.000	135.000
25.11	Confeccion de manguitos de acople de los ejes de transmision en acero trefilado SAE 1045.	89.000	216.000	248.400	162.000
25.12	Reparacion de impulsores en: bronce SAE 64, bronce SAE 68, H?F? Nodular).	188.000	300.000	345.000	225.000
25.13	Confeccion de los impulsores en: bronce SAE 64, bronce SAE 68, H?F? nodular).	1.300.000	5.460.000	6.279.000	4.095.000
25.14	Reparacion de carcazas en H?F? nodular.	145.000	204.000	234.600	153.000
25.15	Confeccion de carcazas en H?F? nodular.	940.000	1.560.000	1.794.000	1.170.000
25.16	Encamisado de la caja de rulemanes	98.000	204.000	234.600	153.000
25.17	Rellenado del asiento de rulemanes.	88.000	1.080.000	1.242.000	810.000
25.18	Reparacion del asiento de rulemanes en la campana	88.000	180.000	207.000	135.000
25.19	Sustitucion de retenes, segun muestra.	34.000	54.000	62.100	40.500
25.20	Sustitucion de rulemanes de la campana, segun muestra.	500.000	1.680.000	1.932.000	1.260.000
25.21	Balanceo dinamico del conjunto eje-impulsores.	145.000	372.000	427.800	279.000
25.23	Vulcanizado y ranurado de bujes p/ carcazas	330.000	456.000	524.400	342.000
25.24	Confeccion de bujes p/ carcazas en bronce SAE 64.	300.000	420.000	483.000	315.000
25.25	Confeccion de acople en asiento de bomba y campana de la bomba	88.000	420.000	483.000	315.000
25.26	Reparacion de acople motor con la campana de la bomba.	88.000	180.000	207.000	135.000
25.27	Pintura de la bomba.	21.000	30.000	34.500	22.500
25.28	Confeccion de anillos desgastables en material SAE 64.	300.000	1.200.000	1.380.000	900.000

Dr. Carlos Antonio López R.
Gerente General
essap sa

Lic. Héctor Enrique Ayala A.
Gerente Financiero
essap sa

Cornelio Gómez González
Gerente Operativo Regiones del Interior

ANEXO II – ANALISIS DE PRECIOS - EVALUACION DE OFERTAS LPN 24/2020

25.29	Confeccion de anillos fijos en material SAE 64, H?F?.	300.000	1.200.000	1.380.000	900.000
25.30	Reacondicionamiento de anillos fijos en material SAE 64, H?F?.	5.000	360.000	414.000	270.000
25.31	Confeccion de chavetas	22.000	96.000	110.400	72.000
25.32	Reparacion de la base de la bomba	89.000	1.080.000	1.242.000	810.000
25.33	Provision de empaquetadura de teflon s / muestra	322.000	444.000	510.600	333.000
25.34	Confeccion de buje asiento empaquetadura en inox	270.000	432.000	496.800	324.000
25.35	Provision de aceite	30.000	42.000	48.300	31.500
25.36	Provision de ruleman de reserva segun muestra	500.000	1.680.000	1.932.000	1.260.000
25.37	Provision de manchon de acople segun muestra	690.000	1.860.000	2.139.000	1.395.000
25.38	Provision de goma reparo de manchon	198.000	396.000	455.400	297.000
25.39	Confeccion de eje regulado segun muestra	238.000	372.000	427.800	279.000
25.40	Confeccion de tuerca regulador	88.000	336.000	386.400	252.000
25.41	Fabricacion de tapa de asiento de ruleman de la campana	72.000	420.000	483.000	315.000
25.42	Reparacion del cuerpo de la campana	88.000	240.000	276.000	180.000
25.43	Fabricacion y ajuste de buje para mecanismo de prensa empaquetadura en bronce SAE 64.	119.000	960.000	1.104.000	720.000
25.44	Confeccion del mecanismo prensa empaquetadura	145.000	480.000	552.000	360.000
25.45	Reparacion de buje del mecanismo prensa empaquetadura	5.000	240.000	276.000	180.000
25.46	Mecanizacion y ajuste de manchon de acople en eje	78.000	300.000	345.000	225.000
25.47	Arenado del equipo	45.000	120.000	138.000	90.000
25.48	Fabricacion de Acople bomba motor	178.000	1.920.000	2.208.000	1.440.000
25.49	Reparacion de Acople bomba motor	68.000	240.000	276.000	180.000
26	MOTOBOMBA DE EJE HORIZONTAL BI PARTIDA 7,5 HP.				
26.1	Reparacion y alineacion de eje de la bomba.	118.000	180.000	207.000	135.000
26.2	Confeccion del eje de la bomba, en acero trefilado SAE 1045 con su respectiva chavetera, segun muestra.	248.000	351.600	404.340	263.700
26.3	Confeccion de buje asiento de sello mecanico en material Br. SAE 64	110.000	156.000	179.400	117.000
26.4	Confeccion del impulsor segun muestra.	1.300.000	2.340.000	2.691.000	1.755.000
26.5	Reparacion del impulsor.	88.000	144.000	165.600	108.000
26.6	Reparacion de la carcaza en H?F? nodular.	102.000	144.000	165.600	108.000
26.7	Reparacion de tapa de la caja de rulemanes	45.000	66.000	75.900	49.500
26.8	Provision de acople de goma	189.000	432.000	496.800	324.000
26.9	Sustitucion de retenes.	10.000	15.600	17.940	11.700
26.10	Balanceo dinamico del conjunto eje-impulsores.	145.000	204.000	234.600	153.000
26.12	Confeccion de chaveta y chavetera	24.000	96.000	110.400	72.000
26.13	Reparacion de anillo desgastable en material SAE 64.	5.000	108.000	124.200	81.000
26.14	Confeccion de anillo fijo en material SAE 64, H?F?.	118.000	324.000	372.600	243.000
26.15	Sustitucion de sello mecanico	278.000	546.479	628.451	409.859
26.16	Reparacion parcial de la base de la bomba, segun indicacion	74.000	456.000	524.400	342.000
26.17	Pintura del equipo	49.000	30.000	34.500	22.500
26.18	Provision de manchon de acople segun muestra	30.000	42.000	48.300	31.500
26.19	Provision de empaquetadura de teflon s / muestra	221.000	300.000	345.000	225.000
26.20	Fabricacion y mecanizacion de impulsor segun muestra	740.000	2.160.000	2.484.000	1.620.000
26.21	Fabricacion y mecanizacion de eje con chavetera y chaveta en acero 1045, segun muestra	139.000	264.000	303.600	198.000
26.22	Provision de manchon de acople segun muestra con elastico de goma de acople	149.000	216.000	248.400	162.000
26.23	Confeccion de buje asiento de empaquetadura en material Br. SAE 64	88.000	192.000	220.800	144.000

Dr. Carlos Antonio López R.
Gerente General
essap sa

Lic. Héctor Enrique Ayala A.
Gerente Financiero
essap sa

Cornelio Gómez González
Gerente Operativo Regiones del Interior
essap sa

ANEXO II – ANALISIS DE PRECIOS - EVALUACION DE OFERTAS LPN 24/2020

26.24	Confeccion del mecanismo prensa empaquetadura	72.000	480.000	552.000	360.000
26.25	Reparacion de mecanismo de prensa empaquetadura	45.000	240.000	276.000	180.000
26.26	Mecanizacion y ajuste en eje de manchon de acople	45.000	300.000	345.000	225.000
26.27	Junta para tapa segun muestra	29.000	72.000	82.800	54.000
27	MOTOBOMBA DE EJE HORIZONTAL BI PARTIDA 15HP.				
27.1	Reparacion y alineacion de eje de la bomba.	89.000	180.000	207.000	135.000
27.2	Confeccion del eje de la bomba, en acero trefilado SAE 1045 con su respectiva chavetera, segun muestra.	179.000	316.800	364.320	237.600
27.3	Confeccion de buje asiento de empaquetadura en material Br. SAE 64.	158.000	348.000	400.200	261.000
27.4	Confeccion de buje asiento de sello mecanico en material Br. SAE 64	119.000	180.000	207.000	135.000
27.5	Reparacion de la prensa estopa (bronce, H?F?).	45.000	84.000	96.600	63.000
27.6	Confeccion del mecanismo prensa empaquetadura (bronce, H?F?).	87.000	120.000	138.000	90.000
27.7	Confeccion del impulsor segun muestra.	1.150.000	2.640.000	3.036.000	1.980.000
27.8	Reparacion del impulsor en: bronce SAE 64, H?F? Nodular).	123.000	168.000	193.200	126.000
27.10	Encamisado de las cajas de rulemanes.	98.000	180.000	207.000	135.000
27.11	Rellenado del asiento de rulemanes	89.000	228.000	262.200	171.000
27.12	Provision de acople de goma	148.000	420.000	483.000	315.000
27.13	Sustitucion de retenes.	14.000	19.200	22.080	14.400
27.14	Sustitucion de rulemanes delantero, segun muestra.	178.000	288.000	331.200	216.000
27.15	Sustitucion de rulemanes trasero, segun muestra.	178.000	276.000	317.400	207.000
27.16	Provision de rulemanes de reserva, segun necesidad.	178.000	288.000	331.200	216.000
27.17	Balanceo dinamico del conjunto eje-impulsores.	98.000	228.000	262.200	171.000
27.19	Confeccion de chaveta y chavetera	24.000	120.000	138.000	90.000
27.20	Confeccion de anillo desgastable en material SAE 64.	178.000	444.000	510.600	333.000
27.21	Confeccion de anillo fijo en material SAE 64, H?F?.	178.000	444.000	510.600	333.000
27.22	Reparacion de anillo fijo en material SAE 64, H?F?.	5.000	108.000	124.200	81.000
27.23	Sustitucion de sello mecanico	34.000	605.249	696.036	453.937
27.24	Reparacion parcial de la base de la bomba, segun indicacion	73.000	468.000	538.200	351.000
27.25	Pintura de la bomba.	21.000	30.000	34.500	22.500
27.26	Provision de empaquetadura de teflon s / muestra	265.000	360.000	414.000	270.000
27.27	Confeccion de buje asiento empaquetadura en inox	265.000	360.000	414.000	270.000
27.28	Provision de aceite	30.000	42.000	48.300	31.500
27.29	Provision de manchon de acople segun muestra con reparo de goma.	397.000	540.000	621.000	405.000
27.30	Provision de goma reparo de manchon	145.000	228.000	262.200	171.000
27.31	Pintura del equipo	19.000	30.000	34.500	22.500
27.32	Confeccion del mecanismo prensa empaquetadura	62.000	480.000	552.000	360.000
27.33	Reparacion de mecanismo de prensa empaquetadura	5.000	240.000	276.000	180.000
27.34	Mecanizacion y ajuste en eje de manchon de acople	32.000	300.000	345.000	225.000
27.35	Junta para tapa segun muestra	52.000	72.000	82.800	54.000
28	MOTOBOMBA DE EJE HORIZONTAL BI PARTIDA 20 HP.				
28.1	Reparacion y alineacion de eje de la bomba.	119.000	180.000	207.000	135.000
28.2	Confeccion del eje de la bomba, en acero trefilado SAE 1045 con su respectiva chavetera, segun muestra.	256.000	348.000	400.200	261.000
28.3	Confeccion de buje asiento de empaquetadura en material Br. SAE 64.	178.000	420.000	483.000	315.000
28.4	Confeccion de buje asiento de sello mecanico en material Br. SAE 64	148.000	192.000	220.800	144.000
28.5	Reparacion de la prensa estopa (bronce, H?F?).	48.000	96.000	110.400	72.000

Dr. Carlos Antonio López R.
Gerente General
essap sa

Lic. Héctor Enrique Ayala A.
Gerente Financiero
essap sa

Cornelio Gómez González
Gerente Operativo Regiones del Interior
essap sa

ANEXO II – ANALISIS DE PRECIOS - EVALUACION DE OFERTAS LPN 24/2020

28.6	Confeccion del mecanismo prensa empaquetadura (bronce, H?F?).	105.000	144.000	165.600	108.000
28.7	Confeccion del impulsor segun muestra.	1.350.000	2.760.000	3.174.000	2.070.000
28.8	Reparacion del impulsor en: bronce SAE 64, H?F? Nodular).	130.000	180.000	207.000	135.000
28.9	Reparacion de la carcaza en H? F?.	122.000	168.000	193.200	126.000
28.10	Encamisado de las cajas de rulemanes.	88.000	180.000	207.000	135.000
28.11	Rellenado del asiento de rulemanes	88.000	228.000	262.200	171.000
28.12	Provision de acople motor-bomba	178.000	432.000	496.800	324.000
28.13	Reparacion de acople motor-bomba.	5.000	240.000	276.000	180.000
28.14	Provision de acople de goma	145.000	333.600	383.640	250.200
28.15	Sustitucion de retenes.	13.000	19.200	22.080	14.400
28.16	Sustitucion de ruleman delantero, segun muestra.	193.000	288.000	331.200	216.000
28.17	Sustitucion de rulemanes trasero, segun muestra.	193.000	276.000	317.400	207.000
28.18	Provision de rulemanes de reserva, segun necesidad.	193.000	288.000	331.200	216.000
28.19	Balanceo dinamico del conjunto eje-impulsores.	98.000	240.000	276.000	180.000
28.21	Confeccion de chaveta y chavetera	24.000	120.000	138.000	90.000
28.22	Confeccion de anillo desgastable en material SAE 64.	158.000	456.000	524.400	342.000
28.23	Confeccion de anillo fijo en material SAE 64, H?F?.	158.000	456.000	524.400	342.000
28.24	Reparacion de anillo fijo en material SAE 64, H?F?.	5.000	120.000	138.000	90.000
28.25	Sustitucion de sello mecanico	345.000	605.681	696.533	454.261
28.26	Reparacion parcial de la base de la bomba, segun indicacion	72.000	480.000	552.000	360.000
28.27	Pintura de la bomba.	21.000	30.000	34.500	22.500
28.28	Provision de empaquetadura de teflon s / muestra	265.000	360.000	414.000	270.000
28.29	Confeccion de buje asiento empaquetadura en inox	265.000	360.000	414.000	270.000
28.30	Provision de aceite	30.000	42.000	48.300	31.500
28.31	Provision de manchon de acople segun muestra	423.000	576.000	662.400	432.000
28.32	Provision de goma reparo de manchon	145.000	240.000	276.000	180.000
28.33	Pintura del equipo	21.000	30.000	34.500	22.500
28.34	Confeccion del mecanismo prensa empaquetadura	100.000	480.000	552.000	360.000
28.35	Reparacion de mecanismo de prensa empaquetadura	5.000	240.000	276.000	180.000
28.36	Mecanizacion y ajuste en eje de manchon de acople	32.000	300.000	345.000	225.000
28.37	Junta para tapa segun muestra	52.000	72.000	82.800	54.000
29	BOMBA DE EJE HORIZONTAL BI PARTIDA 25 HP.				
29.1	Reparacion y alineacion de eje de la bomba.	98.000	180.000	207.000	135.000
29.3	Confeccion de buje asiento de empaquetadura en material Br. SAE 64.	278.000	420.000	483.000	315.000
29.4	Confeccion de buje asiento de sello mecanico en material Br. SAE 64	27.000	204.000	234.600	153.000
29.5	Reparacion de la prensa estopa (bronce, H?F?).	45.000	96.000	110.400	72.000
29.6	Confeccion del mecanismo prensa empaquetadura (bronce, H?F?).	112.000	156.000	179.400	117.000
29.7	Confeccion del impulsor segun muestra.	1.400.000	2.880.000	3.312.000	2.160.000
29.8	Reparacion del impulsor en: bronce SAE 64, H?F? Nodular).	132.000	180.000	207.000	135.000
29.9	Reparacion de la carcaza en H? F?.	122.000	168.000	193.200	126.000
29.10	Encamisado de las cajas de rulemanes.	98.000	180.000	207.000	135.000
29.11	Rellenado del asiento de rulemanes	98.000	228.000	262.200	171.000
29.12	Provision de acople motor-bomba	198.000	432.000	496.800	324.000
29.13	Reparacion de acople motor-bomba.	5.000	240.000	276.000	180.000

Dr. Carlos Antonio López R.
Gerente General
essap sa

Lic. Héctor Enrique Ayala A.
Gerente Financiero
essap sa

Cornelio Gómez González
Gerente Operativo Regiones del Interior
essap sa

ANEXO II – ANALISIS DE PRECIOS - EVALUACION DE OFERTAS LPN 24/2020

29.14	Provision de acople de goma	145.000	333.600	383.640	250.200
29.15	Sustitucion de retenes.	13.900	19.200	22.080	14.400
29.16	Sustitucion de ruleman delantero, segun muestra.	98.000	468.000	538.200	351.000
29.17	Sustitucion de rulemanes trasero, segun muestra.	202.000	276.000	317.400	207.000
29.18	Provision de rulemanes de reserva, segun necesidad.	198.000	468.000	538.200	351.000
29.19	Balanceo dinamico del conjunto eje-impulsores.	145.000	252.000	289.800	189.000
29.21	Confeccion de chaveta y chavetera	38.000	120.000	138.000	90.000
29.22	Confeccion de anillo desgastable en material SAE 64.	205.000	1.080.000	1.242.000	810.000
29.23	Confeccion de anillo fijo en material SAE 64, H?F?.	205.000	1.080.000	1.242.000	810.000
29.24	Reparacion de anillo fijo en material SAE 64, H?F?.	5.000	144.000	165.600	108.000
29.25	Sustitucion de sello mecanico	398.000	667.919	768.107	500.939
29.26	Reparacion parcial de la base de la bomba, segun indicacion	74.000	480.000	552.000	360.000
29.27	Provision de empaquetadura de teflon s / muestra	265.000	360.000	414.000	270.000
29.28	Confeccion de buje asiento empaquetadura en inox	265.000	372.000	427.800	279.000
29.29	Provision de aceite	30.000	42.000	48.300	31.500
29.30	Provision de manchon de acople segun muestra	423.000	576.000	662.400	432.000
29.31	Provision de elemento elastico para manchon de acople	146.000	252.000	289.800	189.000
29.32	Confeccion del mecanismo prensa empaquetadura	129.000	480.000	552.000	360.000
29.33	Reparacion de mecanismo de prensa empaquetadura	5.000	240.000	276.000	180.000
29.34	Mecanizacion y ajuste en eje de manchon de acople	45.000	300.000	345.000	225.000
29.35	Pintura del equipo	45.000	300.000	345.000	225.000
29.36	Junta para tapa segun muestra	52.000	72.000	82.800	54.000
30	BOMBA DE EJE HORIZONTAL BI PARTIDA 60 HP.				
30.1	Reparacion y alineacion de eje de la bomba.	88.000	300.000	345.000	225.000
30.2	Confeccion del eje de la bomba, en acero trefilado SAE 1045 con su respectiva chavetera, segun muestra.	378.000	900.000	1.035.000	675.000
30.3	Confeccion de buje asiento de empaquetadura en material Br. SAE 64.	245.000	540.000	621.000	405.000
30.4	Confeccion de buje asiento de sello mecanico en material Br. SAE 64	5.000	420.000	483.000	315.000
30.5	Reparacion de la prensa estopa (bronce, H?F?).	43.000	60.000	69.000	45.000
30.6	Confeccion del mecanismo prensa empaquetadura (bronce, H?F?).	128.000	540.000	621.000	405.000
30.7	Confeccion del impulsor segun muestra.	1.980.000	5.520.000	6.348.000	4.140.000
30.8	Reparacion del impulsor en: bronce SAE 64, H?F? Nodular).	145.000	900.000	1.035.000	675.000
30.9	Reparacion de la carcaza en H? F?.	300.000	1.020.000	1.173.000	765.000
30.10	Encamisado de las cajas de rulemanes.	88.000	216.000	248.400	162.000
30.11	Rellenado del asiento de rulemanes	88.000	228.000	262.200	171.000
30.12	Provision de acople motor-bomba	545.000	780.000	897.000	585.000
30.13	Reparacion de acople motor-bomba.	5.000	240.000	276.000	180.000
30.14	Provision de acople de goma	198.000	1.200.000	1.380.000	900.000
30.15	Sustitucion de retenes.	21.000	30.000	34.500	22.500
30.16	Sustitucion de ruleman delantero, segun muestra.	500.000	1.320.000	1.518.000	990.000
30.17	Sustitucion de rulemanes trasero, segun muestra.	308.000	900.000	1.035.000	675.000
30.18	Provision de rulemanes de reserva, segun necesidad.	500.000	1.320.000	1.518.000	990.000
30.19	Balanceo dinamico del conjunto eje-impulsores.	145.000	252.000	289.800	189.000
30.20	Sustitucion de tornillos y tuercas de fijacion con materiales de identicas caracteristicas.	4.600	6.239	7.175	4.679
30.21	Confeccion de chaveta y chavetera	45.000	120.000	138.000	90.000
30.22	Confeccion de anillo desgastable en material SAE 64.	198.000	1.080.000	1.242.000	810.000

Dr. Carlos Antonio López R.
Gerente General
essap sa

Lic. Héctor Enrique Ayala A.
Gerente Financiero
essap sa

Cornelio Gómez González
Gerente Operativo Regiones del Interior
essap sa

ANEXO II – ANALISIS DE PRECIOS - EVALUACION DE OFERTAS LPN 24/2020

30.23	Confeccion de anillo fijo en material SAE 64, H?F?.	198.000	1.080.000	1.242.000	810.000
30.24	Reparacion de anillo fijo en material SAE 64, H?F?.	5.000	144.000	165.600	108.000
30.25	Reparacion parcial de la base de la bomba, segun Indicacion	73.000	480.000	552.000	360.000
30.26	Provision de empaquetadura de teflon s / muestra	265.000	360.000	414.000	270.000
30.27	Confeccion de buje asiento empaquetadura en inox	273.000	372.000	427.800	279.000
30.28	Provision de manchon de acople segun muestra	423.000	576.000	662.400	432.000
30.29	Provision de elemento elastico para manchon de acople	185.000	252.000	289.800	189.000
30.30	Confeccion del mecanismo prensa empaquetadura	150.000	1.020.000	1.173.000	765.000
30.31	Reparacion de mecanismo de prensa empaquetadura	5.000	420.000	483.000	315.000
30.32	Mecanizacion y ajuste en eje de manchon de acople	98.000	300.000	345.000	225.000
30.33	Pintura del equipo	50.000	300.000	345.000	225.000
30.34	Junta para tapa segun muestra	52.000	72.000	82.800	54.000

LOTE 2

Ítem	Descripción del Bien	Precio unitario (IVA incluído)	PRECIO REFERENCIAL	MÁS 15%	MENOS 25%
1	MOTOR ELETRICO HORIZONTAL DE 1/3HP				
1.1	Bobinado estator, con materiales de identicas caracteristicas, conforme a las especificaciones tecnicas y barnizado	310.000	422.928	486.367	317.196
1.2	Horneado del estator.	23.000	33.264	38.254	24.948
1.3	Barnizado del estator.	23.000	33.264	38.254	24.948
1.4	Sustitucion del ruleman delantero.	23.000	103.356	118.859	77.517
1.5	Sustitucion del ruleman trasero.	70.000	92.664	106.564	69.498
1.7	Reparacion del eje del inducido en los asientos de acoples y rulemanes	78.000	392.040	450.846	294.030
1.8	Sustitucion de ventilador	12.000	41.580	47.817	31.185
1.9	Pintura.	14.000	33.264	38.254	24.948
1.10	Provision de tapa deflectora segun muestra	38.000	71.280	81.972	53.460
1.11	Provision de bornera de salida segun muestra	68.000	95.040	109.296	71.280
1.12	Provision de caja de salida segun muestra	43.000	142.560	163.944	106.920
1.13	Reparacion del la base de motor	78.000	237.600	273.240	178.200
2	MOTOR DE EJE HORIZONTAL DE 1/2 HP.				
2.1	Bobinado estator, con materiales de identicas caracteristicas, conforme a las especificaciones tecnicas y barnizado	31.100	422.928	486.367	317.196
2.2	Horneado del estator.	24.000	33.264	38.254	24.948
2.3	Barnizado del estator.	24.000	33.264	38.254	24.948
2.4	Sustitucion del ruleman delantero.	24.000	103.356	118.859	77.517
2.5	Sustitucion del ruleman trasero.	19.000	92.664	106.564	69.498
2.6	Provision del motor de 1/2 HP , 220 V, 1480 rpm	530.000	718.740	826.551	539.055
2.7	Reparacion del eje del inducido en los asientos de acoples y rulemanes	78.000	392.040	450.846	294.030
2.8	Sustitucion de ventilador	14.000	41.580	47.817	31.185
2.9	Pintura.	14.000	33.264	38.254	24.948
2.10	Provision de tapa deflectora segun muestra	38.000	95.040	109.296	71.280
2.11	Provision de bornera de salida segun muestra	77.000	106.920	122.958	80.190
2.12	Provision de caja de salida segun muestra	43.000	142.560	163.944	106.920
2.13	Reparacion del la base de motor	78.000	118.800	136.620	89.100
3	MOTOR DE EJE HORIZONTAL DE 3/4 HP.				
3.1	Bobinado estator, con materiales de identicas caracteristicas, conforme a las especificaciones tecnicas y barnizado	326.000	444.312	510.959	333.234

Dr. Carlos Antonio López H.
Gerente General
essapsa

Lic. Héctor Enrique Ayala A.
Gerente Financiero
essapsa

Cornelio Gómez González
Gerente Operativo Regiones del Interior
essapsa

ANEXO II – ANALISIS DE PRECIOS - EVALUACION DE OFERTAS LPN 24/2020

3.2	Horneado del estator.	23.000	33.264	38.254	24.948
3.3	Barnizado del estator.	24.000	33.264	38.254	24.948
3.4	Sustitucion del ruleman delantero.	23.000	112.860	129.789	84.645
3.5	Sustitucion del ruleman trasero.	22.000	102.168	117.493	76.626
3.7	Reparacion del eje del inducido en los asientos de acoples y rulemanes	78.000	392.040	450.846	294.030
3.8	Sustitucion de ventilador	14.800	41.580	47.817	31.185
3.9	Pintura.	14.800	33.264	38.254	24.948
3.10	Provision de tapa deflectora segun muestra	39.000	95.040	109.296	71.280
3.11	Provision de bornera de salida segun muestra	77.000	106.920	122.958	80.190
3.12	Provision de caja de salida segun muestra	10.000	14.256	16.394	10.692
3.13	Reparacion del la base de motor	78.000	118.800	136.620	89.100
4	MOTOR DE EJE HORIZONTAL DE 1 HP.				
4.1	Bobinado estator, con materiales de identicas caracteristicas, conforme a las especificaciones tecnicas y barnizado	327.000	444.312	510.959	333.234
4.2	Horneado del estator.	22.000	33.264	38.254	24.948
4.3	Barnizado del estator.	24.000	33.264	38.254	24.948
4.4	Sustitucion del ruleman delantero.	23.000	112.860	129.789	84.645
4.5	Sustitucion del ruleman trasero.	22.000	102.168	117.493	76.626
4.7	Reparacion del eje del inducido en los asientos rulemanes	78.000	392.040	450.846	294.030
4.8	Sustitucion de ventilador	14.000	41.580	47.817	31.185
4.9	Pintura.	14.000	33.264	38.254	24.948
4.10	Provision de tapa deflectora segun muestra	39.000	118.800	136.620	89.100
4.11	Provision de bornera de salida segun muestra	77.000	118.800	136.620	89.100
4.12	Provision de caja de salida segun muestra	44.000	142.560	163.944	106.920
4.13	Reparacion del la base de motor	78.000	118.800	136.620	89.100
5	MOTOR DE EJE HORIZONTAL DE 2 HP.				
5.1	Bobinado estator, con materiales de identicas caracteristicas, conforme a las especificaciones tecnicas y barnizado	373.000	506.088	582.001	379.566
5.2	Horneado del estator.	23.000	33.264	38.254	24.948
5.3	Barnizado del estator.	23.000	33.264	38.254	24.948
5.4	Sustitucion del ruleman delantero.	50.000	122.364	140.719	91.773
5.5	Sustitucion del ruleman trasero.	50.000	112.860	129.789	84.645
5.7	Reparacion del eje del inducido en los asientos de acoples y rulemanes	78.000	390.852	449.480	293.139
5.8	Sustitucion de ventilador	19.000	41.580	47.817	31.185
5.9	Pintura.	14.000	34.452	39.620	25.839
5.10	Provision de tapa deflectora segun muestra	70.000	118.800	136.620	89.100
5.11	Provision de bornera de salida segun muestra	77.000	142.560	163.944	106.920
5.12	Provision de caja de salida segun muestra	52.000	166.320	191.268	124.740
5.13	Reparacion del la base de motor	79.000	118.800	136.620	89.100
6	MOTOR DE EJE HORIZONTAL DE 5 HP.				
6.1	Desarmado y limpiado del motor	58.000	98.604	113.395	73.953
6.2	Bobinado del estator, con materiales de identicas caracteristicas, conforme a las especificaciones tecnicas con cable y barnizado.	400.000	576.180	662.607	432.135
6.3	Barnizado, conforme a las especificaciones del fabricante.	20.000	33.264	38.254	24.948
6.4	Horneado del estator	20.000	33.264	38.254	24.948
6.5	Sustitucion del ruleman delantero.	70.000	122.364	140.719	91.773
6.6	Sustitucion del ruleman trasero.	40.000	152.064	174.874	114.048

Dr. Carlos Antonio López R.
Gerente General
essapsa

Lic. Héctor Enrique Ayala A.
Gerente Financiero
essapsa

Cornelio Gómez González
Gerente Operativo Regiones del Interior

ANEXO II – ANALISIS DE PRECIOS - EVALUACION DE OFERTAS LPN 24/2020

6.7	Balanceo dinamico del rotor (inducido).	80.000	374.220	430.353	280.665
6.8	Sustitucion de retenes.	25.000	313.632	360.677	235.224
6.9	Sustitucion de conductores de salida.	20.000	99.792	114.761	74.844
6.10	Provision y montaje de bornera de salida.	70.000	162.756	187.169	122.067
6.11	Encamisado de la caja de rulemanes en el asiento de los mismos	100.000	342.144	393.466	256.608
6.12	Rellenado y maquinado del asiento de rulemanes, segun indicacion.	100.000	196.020	225.423	147.015
6.13	Sustitucion de ventilador	20.000	36.828	42.352	27.621
6.14	Armado y megado del motor.	70.000	231.660	266.409	173.745
6.15	Pintura del motor.	20.000	33.264	38.254	24.948
6.16	Provision del motor, de identicas caracteristicas.	1.100.000	1.526.580	1.755.567	1.144.935
6.17	Provision de tapa deflectora segun muestra	78.000	118.800	136.620	89.100
6.18	Provision de caja de salida segun muestra	129.000	178.200	204.930	133.650
6.19	Reparacion del la base de motor	70.000	118.800	136.620	89.100
7	MOTOR DE EJE HORIZONTAL DE 7,5 HP.				
7.1	Desarmado y limpiado del motor	40.000	100.980	116.127	75.735
7.3	Barnizado, conforme a las especificaciones del fabricante.	22.000	33.264	38.254	24.948
7.4	Horneado del estator	20.000	33.264	38.254	24.948
7.5	Sustitucion del ruleman delantero.	110.000	370.656	426.254	277.992
7.6	Sustitucion del ruleman trasero.	59.000	201.960	232.254	151.470
7.7	Balanceo dinamico del rotor (inducido).	60.000	374.220	430.353	280.665
7.8	Sustitucion de retenes.	38.000	313.632	360.677	235.224
7.9	Sustitucion de conductores de salida.	28.000	99.792	114.761	74.844
7.10	Provision y montaje de bornera de salida.	89.000	162.756	187.169	122.067
7.11	Encamisado de la caja de rulemanes en el asiento de los mismos	149.000	344.520	396.198	258.390
7.12	Rellenado y maquinado del asiento de rulemanes, segun indicacion.	140.000	196.020	225.423	147.015
7.13	Sustitucion de ventilador	30.000	306.504	352.480	229.878
7.14	Armado y megado del motor.	70.000	263.736	303.296	197.802
7.15	Pintura del motor.	20.000	33.264	38.254	24.948
7.16	Provision del motor, de identicas caracteristicas.	1.800.000	2.435.400	2.800.710	1.826.550
7.17	Provision de tapa deflectora segun muestra	70.000	297.000	341.550	222.750
7.18	Provision de caja de salida segun muestra	170.000	237.600	273.240	178.200
7.19	Reparacion del la base de motor	90.000	534.600	614.790	400.950
8	MOTOR DE EJE HORIZONTAL DE 10 HP.				
8.1	Desarmado y limpiado del motor	58.000	100.980	116.127	75.735
8.2	Bobinado del estator, con materiales de identicas caracteristicas, conforme a las especificaciones tecnicas con cable y barnizado.	630.000	863.676	993.227	647.757
8.4	Horneado del estator	30.000	59.400	68.310	44.550
8.5	Sustitucion del ruleman delantero.	115.000	370.656	426.254	277.992
8.6	Sustitucion del ruleman trasero.	115.000	201.960	232.254	151.470
8.7	Balanceo dinamico del rotor (inducido).	100.000	374.220	430.353	280.665
8.8	Sustitucion de retenes.	28.000	313.632	360.677	235.224
8.9	Sustitucion de conductores de salida.	28.000	98.604	113.395	73.953
8.10	Provision y montaje de aisladores de salida.	90.000	162.756	187.169	122.067
8.11	Encamisado de la caja de rulemanes en el asiento de los mismos	140.000	344.520	396.198	258.390
8.12	Rellenado y maquinado del asiento de rulemanes, segun indicacion.	140.000	196.020	225.423	147.015

Dr. Carlos Antonio López R.
Gerente General
essap sa

Lic. Héctor Enrique Ayala A.
Gerente Financiero
essap sa

Cornelio Gómez González
Gerente Operativo Regiones del Interior
essap sa

ANEXO II – ANALISIS DE PRECIOS - EVALUACION DE OFERTAS LPN 24/2020

8.13	Sustitucion de ventilador	30.000	306.504	352.480	229.878
8.14	Armado y megado del motor.	30.000	263.736	303.296	197.802
8.15	Pintura del motor.	20.000	33.264	38.254	24.948
8.16	Provision del motor, de identicas caracteristicas.	2.000.000	2.744.280	3.155.922	2.058.210
8.17	Provision de tapa deflectora segun muestra	78.000	166.320	191.268	124.740
8.18	Provision de caja de salida segun muestra	174.000	237.600	273.240	178.200
8.19	Reparacion del la base de motor	100.000	570.240	655.776	427.680
9	MOTOR DE EJE HORIZONTAL DE 12 HP.				
9.1	Desarmado y limpiado del motor	50.000	100.980	116.127	75.735
9.2	Bobinado del estator, con materiales de identicas caracteristicas, conforme a las especificaciones tecnicas con cable y barnizado.	630.000	863.676	993.227	647.757
9.3	Barnizado, conforme a las especificaciones del fabricante.	40.000	59.400	68.310	44.550
9.4	Horneado del estator	30.000	59.400	68.310	44.550
9.5	Sustitucion del ruleman delantero.	240.000	370.656	426.254	277.992
9.6	Sustitucion del ruleman trasero.	90.000	201.960	232.254	151.470
9.7	Balanceo dinamico del rotor (inducido).	100.000	374.220	430.353	280.665
9.8	Sustitucion de retenes.	25.000	313.632	360.677	235.224
9.9	Sustitucion de conductores de salida.	35.000	98.604	113.395	73.953
9.10	Provision y montaje de bornera de salida.	105.000	162.756	187.169	122.067
9.11	Encamisado de la caja de rulemanes en el asiento de los mismos	200.000	344.520	396.198	258.390
9.12	Rellenado y maquinado del asiento de rulemanes, segun indicacion.	135.000	196.020	225.423	147.015
9.13	Sustitucion de ventilador	45.000	306.504	352.480	229.878
9.14	Armado y megado del motor.	100.000	263.736	303.296	197.802
9.15	Pintura del motor.	20.000	33.264	38.254	24.948
9.16	Provision del motor, de identicas caracteristicas.	2.700.000	3.801.600	4.371.840	2.851.200
9.17	Provision de tapa deflectora segun muestra	85.000	166.320	191.268	124.740
9.18	Provision de caja de salida segun muestra	160.000	237.600	273.240	178.200
9.19	Reparacion de la base de motor	100.000	570.240	655.776	427.680
10	MOTOR DE EJE HORIZONTAL DE 15 HP.				
10.1	Desarmado y limpiado del motor	50.000	131.868	151.648	98.901
10.2	Bobinado del estator, con materiales de identicas caracteristicas, conforme a las especificaciones tecnicas con cable y barnizado.	952.000	1.287.792	1.480.961	965.844
10.3	Barnizado, conforme a las especificaciones del fabricante.	40.000	59.400	68.310	44.550
10.5	Sustitucion del ruleman delantero.	250.000	502.524	577.903	376.893
10.6	Sustitucion del ruleman trasero.	250.000	374.220	430.353	280.665
10.7	Balanceo dinamico del rotor (inducido).	180.000	374.220	430.353	280.665
10.8	Reparacion del eje del inducido en los asientos de rulemanes	200.000	95.040	109.296	71.280
10.9	Sustitucion de retenes.	29.000	313.632	360.677	235.224
10.10	Provision y montaje de aisladores de salida.	100.000	162.756	187.169	122.067
10.11	Sustitucion de conductores de salida.	39.000	95.040	109.296	71.280
10.12	Encamisado de la caja de rulemanes	200.000	498.960	573.804	374.220
10.13	Sustitucion de ventilador	45.000	306.504	352.480	229.878
10.14	Armado y megado del motor.	100.000	297.000	341.550	222.750
10.15	Pintura del motor.	27.000	35.640	40.986	26.730
10.16	Provision del motor, de identicas caracteristicas.	3.100.000	4.389.660	5.048.109	3.292.245
10.17	Provision de tapa deflectora segun muestra	87.000	166.320	191.268	124.740

Dr. Carlos Antonio Lopez R.
Gerente General
essap sa

Lic. Héctor Enrique Ayala
Gerente Financiero
essap sa

Cornelio Gómez González
Gerente Operativo Regiones del Interior
essap sa

ANEXO II – ANALISIS DE PRECIOS - EVALUACION DE OFERTAS LPN 24/2020

10.18	Provision de caja de salida segun muestra	170.000	237.600	273.240	178.200
10.19	Reparacion de la base de motor	100.000	534.600	614.790	400.950
11	MOTOR DE EJE HORIZONTAL DE 20 HP.				
11.1	Desarmado y limpiado del motor	58.000	166.320	191.268	124.740
11.2	Bobinado del estator, con materiales de identicas caracteristicas, conforme a las especificaciones tecnicas y barnizado.	1.100.000	1.645.380	1.892.187	1.234.035
11.3	Barnizado, conforme a las especificaciones del fabricante.	45.000	66.528	76.507	49.896
11.4	Horneado del estator	45.000	66.528	76.507	49.896
11.5	Sustitucion del ruleman delantero.	340.000	502.524	577.903	376.893
11.6	Sustitucion del ruleman trasero.	118.000	374.220	430.353	280.665
11.7	Balanceo dinamico del rotor (inducido).	240.000	468.072	538.283	351.054
11.8	Reparacion del eje del inducido en los asientos de rulemanes	65.000	95.040	109.296	71.280
11.9	Sustitucion de retenes.	30.000	313.632	360.677	235.224
11.10	Sustitucion de conductores de salida.	38.000	161.568	185.803	121.176
11.11	Provision y montaje de bornera de salida.	140.000	228.096	262.310	171.072
11.12	Encamisado de la caja de rulemanes	350.000	510.840	587.466	383.130
11.13	Sustitucion de ventilador	40.000	456.192	524.621	342.144
11.14	Armado y megado del motor.	105.000	297.000	341.550	222.750
11.15	Pintura.	24.000	35.640	40.986	26.730
11.16	Provision del motor, de identicas caracteristicas.	3.200.000	4.702.104	5.407.420	3.526.578
11.17	Provision de tapa deflectora segun muestra	85.000	285.120	327.888	213.840
11.18	Provision de caja de salida segun muestra	170.000	237.600	273.240	178.200
11.19	Reparacion del la base de motor	105.000	534.600	614.790	400.950
12	MOTOR DE EJE HORIZONTAL DE 25 HP.				
12.1	Desarmado y limpiado del motor	85.000	198.396	228.155	148.797
12.2	Bobinado del estator, con materiales de identicas caracteristicas, conforme a las especificaciones tecnicas y barnizado.	1.350.000	1.948.320	2.240.568	1.461.240
12.3	Barnizado, conforme a las especificaciones del fabricante.	50.000	71.280	81.972	53.460
12.4	Horneado del estator	50.000	71.280	81.972	53.460
12.5	Sustitucion del ruleman delantero.	370.000	502.524	577.903	376.893
12.6	Sustitucion del ruleman trasero.	135.000	374.220	430.353	280.665
12.7	Balanceo dinamico del rotor (inducido).	330.000	469.260	539.649	351.945
12.9	Reparacion del eje del inducido en los asientos de rulemanes	235.000	325.512	374.339	244.134
12.10	Sustitucion de retenes.	35.000	313.632	360.677	235.224
12.11	Sustitucion de conductores de salida.	35.000	237.600	273.240	178.200
12.12	Provision y montaje de aisladores de salida.	118.000	228.096	262.310	171.072
12.13	Verificacion del estado de las cajas de rodamientos.	65.000	130.680	150.282	98.010
12.14	Encamisado de la caja de rulemanes	103.000	1.057.320	1.215.918	792.990
12.15	Sustitucion de ventilador	45.000	425.304	489.100	318.978
12.16	Armado y megado del motor.	105.000	297.000	341.550	222.750
12.17	Pintura.	25.000	53.460	61.479	40.095
12.18	Cambio de bulonerias, segun muestra y necesidad.(Chico)	3.000	1.425	1.639	1.069
12.19	Cambio de bulonerias, segun muestra y necesidad.(Mediano)	1.300	1.782	2.049	1.337
12.21	Provision de tapa deflectora segun muestra	85.000	285.120	327.888	213.840
12.22	Provision de caja de salida segun muestra	170.000	237.600	273.240	178.200
12.23	Reparacion del la base de motor	105.000	534.600	614.790	400.950

Dr. Carlos Antonio López R.
Gerente General
essapsa

Lic. Héctor Enrique Ayala
Gerente Financiero
essapsa

Cornelio Gómez González
Gerente Operativo Regiones del Interior
essapsa

ANEXO II – ANALISIS DE PRECIOS - EVALUACION DE OFERTAS LPN 24/2020

13	MOTOR DE EJE HORIZONTAL DE 30 HP.				
13.1	Desarmado y limpiado del motor	40.000	198.396	228.155	148.797
13.2	Bobinado del estator, con materiales de identicas caracteristicas, conforme a las especificaciones tecnicas y barnizado.	1.500.000	2.245.320	2.582.118	1.683.990
13.3	Barnizado, conforme a las especificaciones del fabricante.	45.000	100.980	116.127	75.735
13.4	Horneado del estator	65.000	100.980	116.127	75.735
13.5	Sustitucion del ruleman delantero.	245.000	346.896	398.930	260.172
13.6	Sustitucion del ruleman trasero.	245.000	346.896	398.930	260.172
13.7	Balanceo dinamico del rotor (inducido).	240.000	611.820	703.593	458.865
13.8	Verificacion del estado del asiento de rodamientos	45.000	65.340	75.141	49.005
13.9	Reparacion del eje del inducido en los asientos de rulemanes	230.000	325.512	374.339	244.134
13.10	Sustitucion de retenes.	35.000	313.632	360.677	235.224
13.11	Sustitucion de conductores de salida.	35.000	295.812	340.184	221.859
13.12	Provision y montaje de aisladores de salida.	115.000	228.096	262.310	171.072
13.13	Verificacion del estado de las cajas de rodamientos.	60.000	130.680	150.282	98.010
13.14	Encamisado de la caja de rulemanes	100.000	1.057.320	1.215.918	792.990
13.15	Armado y megado del motor.	98.000	297.000	341.550	222.750
13.16	Sustitucion de ventilador	45.000	287.496	330.620	215.622
13.17	Pintura.	28.000	59.400	68.310	44.550
13.18	Cambio de bulonerias, segun muestra y necesidad.(Chico)	2.000	1.425	1.639	1.069
13.21	Provision de tapa deflectora segun muestra	200.000	285.120	327.888	213.840
13.22	Provision de caja de salida segun muestra	150.000	237.600	273.240	178.200
13.23	Reparacion del la base de motor	105.000	534.600	614.790	400.950
14	MOTOR DE EJE HORIZONTAL DE 40 HP.				
14.1	Desarmado y limpiado del motor	110.000	231.660	266.409	173.745
14.2	Bobinado del estator, con materiales de identicas caracteristicas, conforme a las especificaciones tecnicas y barnizado.	1.800.000	2.803.680	3.224.232	2.102.760
14.3	Barnizado, conforme a las especificaciones del fabricante.	72.000	100.980	116.127	75.735
14.4	Horneado del estator	68.000	100.980	116.127	75.735
14.5	Sustitucion del ruleman delantero.	250.000	346.896	398.930	260.172
14.6	Sustitucion del ruleman trasero.	250.000	346.896	398.930	260.172
14.7	Balanceo dinamico del rotor (inducido).	240.000	611.820	703.593	458.865
14.8	Sustitucion de retenes.	35.000	130.680	150.282	98.010
14.9	Sustitucion de conductores de salida.	35.000	295.812	340.184	221.859
14.10	Provision y montaje de aisladores de salida.	150.000	333.828	383.902	250.371
14.11	Verificacion del estado del asiento de rodamientos	50.000	130.680	150.282	98.010
14.12	Reparacion del eje del inducido en los asientos de rulemanes	240.000	1.069.200	1.229.580	801.900
14.13	Verificacion del estado de las cajas de rodamientos.	65.000	130.680	150.282	98.010
14.14	Encamisado de la caja de rulemanes	240.000	1.069.200	1.229.580	801.900
14.15	Sustitucion de ventilador	70.000	297.000	341.550	222.750
14.16	Armado y megado del motor.	105.000	330.264	379.804	247.698
14.17	Pintura.	25.000	71.280	81.972	53.460
14.18	Cambio de bulonerias, segun muestra y necesidad.(Chico)	2.000	1.425	1.639	1.069
14.21	Provision de tapa deflectora segun muestra	180.000	285.120	327.888	213.840
14.22	Provision de caja de salida segun muestra	170.000	237.600	273.240	178.200
14.23	Reparacion del la base de motor	105.000	534.600	614.790	400.950

Dr. Carlos Antonio López R.
Gerente General
essap sa

Lic. Héctor Enrique Ayala A.
Gerente Financiero
essap sa

Cornelio Gómez González
Gerente Operativo Regiones del Interior
essap sa

ANEXO II – ANALISIS DE PRECIOS - EVALUACION DE OFERTAS LPN 24/2020

15	MOTOR DE EJE VERTICAL DE 50 HP.				
15.1	Desarmado y limpiado del motor	115.000	528.660	607.959	396.495
15.2	Bobinado del estator, con materiales de identicas caracteristicas, conforme a las especificaciones tecnicas y barnizado.	2.850.000	4.163.940	4.788.531	3.122.955
15.3	Barnizado, conforme a las especificaciones del fabricante.	88.000	136.620	157.113	102.465
15.4	Horneado del estator	88.000	136.620	157.113	102.465
15.5	Sustitucion del ruleman delantero.	340.000	493.020	566.973	369.765
15.6	Sustitucion del ruleman trasero.	440.000	641.520	737.748	481.140
15.7	Balanceo dinamico del rotor (inducido).	230.000	611.820	703.593	458.865
15.8	Sustitucion de retenes.	35.000	380.160	437.184	285.120
15.9	Sustitucion de conductores de salida.	35.000	552.420	635.283	414.315
15.10	Provision y montaje de aisladores de salida.	170.000	522.720	601.128	392.040
15.11	Verificacion del estado del asiento de rodamientos	60.000	196.020	225.423	147.015
15.12	Reparacion del eje del inducido en los asientos de rulemanes	240.000	1.639.440	1.885.356	1.229.580
15.13	Verificacion del estado de las cajas de rodamientos.	60.000	196.020	225.423	147.015
15.14	Encamisado de la caja de rulemanes	240.000	1.633.500	1.878.525	1.225.125
15.15	Sustitucion de ventilador	70.000	130.680	150.282	98.010
15.16	Armado y megado del motor.	105.000	920.700	1.058.805	690.525
15.17	Pintura del motor.	28.000	65.340	75.141	49.005
15.18	Cambio de bulonerias, segun muestra y necesidad.(Chico)	2.000	1.425	1.639	1.069
15.19	Cambio de bulonerias, segun muestra y necesidad.(Mediano)	3.000	1.782	2.049	1.337
15.21	Provision de tapa deflectora segun muestra	185.000	867.240	997.326	650.430
15.22	Provision de caja de salida segun muestra	210.000	297.000	341.550	222.750
15.23	Reparacion del la base de motor	105.000	534.600	614.790	400.950
16	MOTOR DE EJE HORIZONTAL DE 60 HP.				
16.1	Desarmado y limpiado del motor	190.000	528.660	607.959	396.495
16.2	Bobinado del estator, con materiales de identicas caracteristicas, conforme a las especificaciones tecnicas y barnizado.	3.100.000	4.390.848	5.049.475	3.293.136
16.3	Barnizado, conforme a las especificaciones del fabricante.	98.000	136.620	157.113	102.465
16.4	Horneado del estator	98.000	136.620	157.113	102.465
16.5	Sustitucion del ruleman delantero.	940.000	1.306.800	1.502.820	980.100
16.6	Sustitucion del ruleman trasero.	430.000	962.280	1.106.622	721.710
16.7	Balanceo dinamico del rotor (inducido).	200.000	611.820	703.593	458.865
16.8	Sustitucion de retenes.	35.000	196.020	225.423	147.015
16.9	Sustitucion de conductores de salida.	37.000	649.836	747.311	487.377
16.10	Provision y montaje de bornera de salida.	240.000	457.380	525.987	343.035
16.11	Verificacion del estado del asiento de rodamientos	80.000	257.796	296.465	193.347
16.12	Reparacion del eje del inducido en los asientos de rulemanes	290.000	1.639.440	1.885.356	1.229.580
16.13	Verificacion del estado de las cajas de rodamientos.	85.000	261.360	300.564	196.020
16.14	Encamisado de la caja de rulemanes	285.000	1.633.500	1.878.525	1.225.125
16.15	Sustitucion de ventilador	118.000	297.000	341.550	222.750
16.16	Armado y megado del motor.	240.000	920.700	1.058.805	690.525
16.17	Pintura del motor.	43.000	71.280	81.972	53.460
16.18	Cambio de bulonerias, segun muestra y necesidad.(Chico)	3.000	1.425	1.639	1.069
16.19	Cambio de bulonerias, segun muestra y necesidad.(Mediano)	4.000	17.820	20.493	13.365
16.20	Cambio de bulonerias, segun muestra y necesidad.(Grande)	4.000	2.376	2.732	1.782
16.21	Provision de tapa deflectora segun muestra	218.000	867.240	997.326	650.430

Dr. Carlos Antonio López R.
Gerente General
essapsa

Lic. Héctor Enrique Ayala A.
Gerente Financiero
essapsa

Cornelio Gómez González
Gerente Operativo Regiones del Interior
essapsa

ANEXO II – ANALISIS DE PRECIOS - EVALUACION DE OFERTAS LPN 24/2020

16.22	Provision de caja de salida segun muestra	215.000	297.000	341.550	222.750
16.23	Reparacion del la base de motor	105.000	534.600	614.790	400.950
17	MOTOR DE EJE HORIZONTAL DE 75 HP.				
17.1	Desarmado y limpiado del motor	180.000	534.600	614.790	400.950
17.2	Bobinado del estator, con materiales de Identicas caracteristicas, conforme a las especificaciones tecnicas y barnizado.	3.890.000	5.435.100	6.250.365	4.076.325
17.5	Sustitucion del ruleman delantero.	950.000	1.306.800	1.502.820	980.100
17.6	Sustitucion del ruleman trasero.	440.000	962.280	1.106.622	721.710
17.7	Balanceo dinamico del rotor (inducido).	450.000	665.280	765.072	498.960
17.8	Sustitucion de retenes.	55.000	313.632	360.677	235.224
17.9	Sustitucion de conductores de salida.	55.000	481.140	553.311	360.855
17.10	Provision y montaje de aisladores de salida.	320.000	457.380	525.987	343.035
17.11	Verificacion del estado del asiento de rodamientos	85.000	257.796	296.465	193.347
17.12	Reparacion del eje del inducido en los asientos de rulemanes	320.000	1.639.440	1.885.356	1.229.580
17.13	Verificacion del estado de las cajas de rodamientos.	88.000	178.200	204.930	133.650
17.14	Encamisado de la caja de rulemanes	320.000	1.306.800	1.502.820	980.100
17.15	Sustitucion de ventilador	218.000	297.000	341.550	222.750
17.16	Armado y megado del motor.	240.000	362.340	416.691	271.755
17.17	Pintura del motor.	55.000	95.040	109.296	71.280
17.18	Cambio de bulonerias, segun muestra y necesidad.(Chico)	3.000	1.425	1.639	1.069
17.19	Cambio de bulonerias, segun muestra y necesidad.(Mediano)	3.000	1.782	2.049	1.337
17.20	Cambio de bulonerias, segun muestra y necesidad.(Grande)	3.000	2.376	2.732	1.782
17.21	Provision de tapa deflectora segun muestra	218.000	867.240	997.326	650.430
17.22	Provision de caja de salida segun muestra	212.000	297.000	341.550	222.750
17.23	Reparacion del la base de motor	180.000	772.200	888.030	579.150
18	MOTOR DE EJE HORIZONTAL DE 100 HP.				
18.1	Desarmado y limpiado del motor	240.000	534.600	614.790	400.950
18.2	Bobinado del estator, con materiales de identicas caracteristicas, conforme a las especificaciones tecnicas y barnizado.	5.300.000	7.615.080	8.757.342	5.711.310
18.3	Barnizado, conforme a las especificaciones del fabricante.	122.000	166.320	191.268	124.740
18.4	Horneado del estator	122.000	166.320	191.268	124.740
18.5	Sustitucion del ruleman delantero.	1.300.000	1.865.160	2.144.934	1.398.870
18.6	Sustitucion del ruleman trasero.	780.000	1.069.200	1.229.580	801.900
18.7	Balanceo dinamico del rotor (inducido).	530.000	938.520	1.079.298	703.890
18.8	Sustitucion de retenes.	50.000	313.632	360.677	235.224
18.9	Sustitucion de conductores de salida.	50.000	919.512	1.057.439	689.634
18.10	Provision y montaje de bornera de salida.	340.000	457.380	525.987	343.035
18.11	Verificacion del estado del asiento de rodamientos	18.000	26.136	30.056	19.602
18.12	Reparacion del eje del inducido en los asientos de rulemanes	340.000	1.045.440	1.202.256	784.080
18.13	Verificacion del estado de las cajas de rodamientos.	80.000	261.360	300.564	196.020
18.14	Encamisado de la caja de rulemanes	340.000	1.092.960	1.256.904	819.720
18.15	Sustitucion de ventilador	212.000	297.000	341.550	222.750
18.16	Armado y megado del motor.	240.000	659.340	758.241	494.505
18.17	Pintura del motor.	50.000	71.280	81.972	53.460
18.18	Cambio de bulonerias, segun muestra y necesidad.(Chico)	3.000	1.425	1.639	1.069
18.19	Cambio de bulonerias, segun muestra y necesidad.(Mediano)	3.000	1.782	2.049	1.337

Dr. Carlos Antonio Lopez R.
Gerente General
essap sa

Lic. Héctor Enrique Ayala A.
Gerente Financiero
essap sa

Cornelio Gómez González
Gerente Operativo Regiones del Interior
essap sa

ANEXO II – ANALISIS DE PRECIOS - EVALUACION DE OFERTAS LPN 24/2020

18.20	Cambio de bulonerias, segun muestra y necesidad.(Grande)	3.500	2.376	2.732	1.782
18.21	Provision de tapa deflectora segun muestra	218.000	1.116.720	1.284.228	837.540
18.22	Provision de caja de salida segun muestra	250.000	356.400	409.860	267.300
18.23	Reparacion del la base de motor	180.000	534.600	614.790	400.950
19	MOTOR DE EJE HORIZONTAL DE 150 HP.				
19.1	Desarmado y limpiado del motor	290.000	534.600	614.790	400.950
19.2	Bobinado del estator, con materiales de identicas caracteristicas, conforme a las especificaciones tecnicas y barnizado.	7.980.000	10.935.540	12.575.871	8.201.655
19.3	Barnizado, conforme a las especificaciones del fabricante.	120.000	166.320	191.268	124.740
19.4	Horneado del estator	120.000	166.320	191.268	124.740
19.6	Sustitucion del ruleman trasero.	1.200.000	1.663.200	1.912.680	1.247.400
19.7	Balanceo dinamico del rotor (inducido).	400.000	1.188.000	1.366.200	891.000
19.8	Sustitucion de retenes.	93.000	350.460	403.029	262.845
19.9	Sustitucion de conductores de salida.	235.000	1.185.624	1.363.468	889.218
19.10	Provision y montaje de bornera de salida.	300.000	415.800	478.170	311.850
19.11	Verificacion del estado del asiento de rodamientos	105.000	261.360	300.564	196.020
19.12	Reparacion del eje del inducido en los asientos de rulemanes	430.000	1.722.600	1.980.990	1.291.950
19.13	Verificacion del estado de las cajas de rodamientos.	105.000	261.360	300.564	196.020
19.14	Encamisado de la caja de rulemanes	430.000	1.657.260	1.905.849	1.242.945
19.15	Sustitucion de ventilador	230.000	326.700	375.705	245.025
19.16	Armado y megado del motor.	240.000	659.340	758.241	494.505
19.17	Pintura del motor.	50.000	71.280	81.972	53.460
19.18	Cambio de bulonerias, segun muestra y necesidad.(Chico)	3.000	1.425	1.639	1.069
19.19	Cambio de bulonerias, segun muestra y necesidad.(Mediano)	3.000	1.782	2.049	1.337
19.20	Cambio de bulonerias, segun muestra y necesidad.(Grande)	5.000	2.376	2.732	1.782
19.21	Provision de tapa deflectora segun muestra	340.000	1.116.720	1.284.228	837.540
19.23	Reparacion del la base de motor	340.000	712.800	819.720	534.600
20	MOTOR DE EJE VERTICAL DE 15 HP.				
20.1	Desarmado y limpiado del motor	60.000	326.700	375.705	245.025
20.2	Bobinado del estator, con materiales de identicas caracteristicas, conforme a las especificaciones tecnicas con cable y barnizado.	1.150.000	498.960	573.804	374.220
20.3	Barnizado, conforme a las especificaciones del fabricante.	50.000	136.620	157.113	102.465
20.4	Horneado del estator	65.000	136.620	157.113	102.465
20.5	Sustitucion del ruleman delantero.	260.000	641.520	737.748	481.140
20.6	Sustitucion del ruleman trasero.	100.000	386.100	444.015	289.575
20.7	Balanceo dinamico del rotor (inducido).	210.000	374.220	430.353	280.665
20.8	Reparacion del eje del inducido en los asientos de rulemanes	210.000	326.700	375.705	245.025
20.9	Sustitucion de retenes.	30.000	249.480	286.902	187.110
20.10	Provision y montaje de bornera de salida.	110.000	231.660	266.409	173.745
20.11	Sustitucion de conductores de salida.	40.000	311.256	357.944	233.442
20.12	Encamisado de la caja de rulemanes	210.000	1.066.824	1.226.848	800.118
20.13	Sustitucion de ventilador	50.000	457.380	525.987	343.035
20.14	Armado y megado del motor.	110.000	267.300	307.395	200.475
20.15	Pintura del motor.	30.000	71.280	81.972	53.460
20.16	Sustitucion de bujes y/o cojinetes.	110.000	700.920	806.058	525.690
20.17	Cambio de bulonerias, segun muestra y necesidad.(Chico)	5.000	1.425	1.639	1.069

Dr. Carlos [illegible]nio López R.
Gerente General
essap sa

Lic. Héctor Enrique Ayala G.
Gerente Financiero
essap sa

Cornelio Gómez González
Gerente Operativo Regiones del Interior
essap sa

ANEXO II – ANALISIS DE PRECIOS - EVALUACION DE OFERTAS LPN 24/2020

20.18	Cambio de bulonerias, segun muestra y necesidad.(Mediano)	9.000	1.782	2.049	1.337
20.19	Cambio de bulonerias, segun muestra y necesidad.(Grande)	12.000	2.376	2.732	1.782
20.20	Provision de tapa deflectora segun muestra	90.000	118.800	136.620	89.100
20.21	Provision de caja de salida segun muestra	230.000	178.200	204.930	133.650
20.22	Reparacion del la base de motor	110.000	415.800	478.170	311.850
21	MOTOR DE EJE VERTICAL DE 20 HP.				
21.1	Desarmado y limpiado del motor	80.000	330.264	379.804	247.698
21.2	Bobinado del estator, con materiales de identicas caracteristicas, conforme a las especificaciones tecnicas y barnizado.	1.350.000	1.884.168	2.166.793	1.413.126
21.3	Barnizado, conforme a las especificaciones del fabricante.	40.000	136.620	157.113	102.465
21.4	Horneado del estator	40.000	136.620	157.113	102.465
21.5	Sustitucion del ruleman delantero.	345.000	709.236	815.621	531.927
21.6	Sustitucion del ruleman trasero.	105.000	445.500	512.325	334.125
21.7	Balanceo dinamico del rotor (inducido).	205.000	469.260	539.649	351.945
21.8	Reparacion del eje del inducido en los asientos de rulemanes	205.000	326.700	375.705	245.025
21.9	Sustitucion de retenes.	45.000	249.480	286.902	187.110
21.10	Sustitucion de conductores de salida.	38.000	311.256	357.944	233.442
21.11	Provision y montaje de bornera de salida.	170.000	237.600	273.240	178.200
21.12	Encamisado de la caja de rulemanes	200.000	1.066.824	1.226.848	800.118
21.13	Sustitucion de ventilador	45.000	456.192	524.621	342.144
21.14	Armado y megado del motor.	105.000	267.300	307.395	200.475
21.15	Pintura.	45.000	71.280	81.972	53.460
21.16	Sustitucion de bujes y/o cojinetes.	145.000	700.920	806.058	525.690
21.17	Cambio de bulonerias, segun muestra y necesidad.(Chico)	3.000	1.425	1.639	1.069
21.18	Cambio de bulonerias, segun muestra y necesidad.(Mediano)	3.000	1.782	2.049	1.337
21.19	Cambio de bulonerias, segun muestra y necesidad.(Grande)	3.000	2.376	2.732	1.782
21.20	Provision de tapa deflectora segun muestra	85.000	118.800	136.620	89.100
21.21	Provision de caja de salida segun muestra	129.000	178.200	204.930	133.650
21.22	Reparacion del la base de motor	105.000	415.800	478.170	311.850
22	MOTOR DE EJE VERTICAL DE 30 HP.				
22.1	Desarmado y limpiado del motor	82.000	330.264	379.804	247.698
22.2	Bobinado del estator, con materiales de identicas caracteristicas, conforme a las especificaciones tecnicas y barnizado.	1.500.000	2.482.920	2.855.358	1.862.190
22.3	Barnizado, conforme a las especificaciones del fabricante.	45.000	136.620	157.113	102.465
22.4	Horneado del estator	45.000	136.620	157.113	102.465
22.5	Sustitucion del ruleman delantero.	340.000	1.035.936	1.191.326	776.952
22.6	Sustitucion del ruleman trasero.	105.000	493.020	566.973	369.765
22.7	Balanceo dinamico del rotor (inducido).	205.000	469.260	539.649	351.945
22.8	Verificacion del estado del asiento de rodamientos	45.000	261.360	300.564	196.020
22.9	Reparacion del eje del Inducido en los asientos de rulemanes	205.000	326.700	375.705	245.025
22.10	Sustitucion de retenes.	38.000	346.896	398.930	260.172
22.11	Sustitucion de conductores de salida.	38.000	311.256	357.944	233.442
22.12	Provision y montaje de bornera de salida.	170.000	237.600	273.240	178.200
22.13	Verificacion del estado de las cajas de rodamientos.	45.000	261.360	300.564	196.020
22.14	Encamisado de la caja de rulemanes	145.000	1.066.824	1.226.848	800.118
22.15	Armado y megado del motor.	100.000	362.340	416.691	271.755

Dr. Carlos Antonio López R.
Gerente General
essap sa

Lic. Héctor Enrique Ayala A.
Gerente Financiero
essap sa

Cornelio Gómez González
Gerente Operativo Regiones del Interior
essap sa

22.16	Sustitucion de ventilador	28.000	456.192	524.621	342.144
22.17	Pintura.	28.000	71.280	81.972	53.460
22.18	Cambio de bulonerias, segun muestra y necesidad.(Chico)	3.000	1.425	1.639	1.069
22.19	Cambio de bulonerias, segun muestra y necesidad.(Mediano)	3.000	1.782	2.049	1.337
22.20	Cambio de bulonerias, segun muestra y necesidad.(Grande)	3.000	2.376	2.732	1.782
22.21	Sustitucion de bujes y/o cojinetes.	145.000	457.380	525.987	343.035
22.22	Provision de tapa deflectora segun muestra	85.000	166.320	191.268	124.740
22.23	Provision de caja de salida segun muestra	160.000	237.600	273.240	178.200
22.24	Reparacion del la base de motor	105.000	439.560	505.494	329.670
23	MOTOR DE EJE VERTICAL DE 50 HP.				
23.1	Desarmado y limpiado del motor	82.000	522.720	601.128	392.040
23.2	Bobinado del estator, con materiales de identicas caracteristicas, conforme a las especificaciones tecnicas y barnizado.	3.080.000	4.163.940	4.788.531	3.122.955
23.3	Barnizado, conforme a las especificaciones del fabricante.	85.000	136.620	157.113	102.465
23.4	Horneado del estator	85.000	136.620	157.113	102.465
23.5	Sustitucion del ruleman delantero.	870.000	1.918.620	2.206.413	1.438.965
23.6	Sustitucion del ruleman trasero.	415.000	641.520	737.748	481.140
23.7	Balanceo dinamico del rotor (inducido).	290.000	611.820	703.593	458.865
23.8	Sustitucion de retenes.	45.000	380.160	437.184	285.120
23.9	Sustitucion de conductores de salida.	45.000	548.856	631.184	411.642
23.10	Provision y montajes borneros de salida.	105.000	422.928	486.367	317.196
23.11	Verificacion del estado del asiento de rodamientos	85.000	261.360	300.564	196.020
23.12	Reparacion del eje del inducido en los asientos de rulemanes	300.000	1.639.440	1.885.356	1.229.580
23.13	Verificacion del estado de las cajas de rodamientos.	85.000	261.360	300.564	196.020
23.14	Encamisado de la caja de rulemanes	245.000	1.639.440	1.885.356	1.229.580
23.15	Sustitucion de ventilador	92.000	130.680	150.282	98.010
23.16	Armado y megado del motor.	105.000	926.640	1.065.636	694.980
23.17	Pintura del motor.	45.000	71.282	81.974	53.462
23.18	Cambio de bulonerias, segun muestra y necesidad.(Chico)	3.000	1.425	1.639	1.069
23.19	Cambio de bulonerias, segun muestra y necesidad.(Mediano)	3.000	1.782	2.049	1.337
23.20	Cambio de bulonerias, segun muestra y necesidad.(Grande)	3.000	2.376	2.732	1.782
23.21	Sustitucion de bujes y/o cojinetes.	140.000	457.380	525.987	343.035
23.22	Provision de tapa deflectora segun muestra	170.000	285.120	327.888	213.840
23.23	Provision de caja de salida segun muestra	170.000	237.600	273.240	178.200
23.24	Reparacion del la base de motor	105.000	439.560	505.494	329.670
24	MOTOR DE EJE VERTICAL DE 100 HP.				
24.1	Desarmado y limpiado del motor	198.000	658.152	756.875	493.614
24.2	Bobinado del estator, con materiales de identicas caracteristicas, conforme a las especificaciones tecnicas y barnizado.	5.200.000	7.357.284	8.460.877	5.517.963
24.3	Barnizado, conforme a las especificaciones del fabricante.	122.000	166.320	191.268	124.740
24.4	Horneado del estator	122.000	166.320	191.268	124.740
24.5	Sustitucion del ruleman delantero.	1.130.000	3.516.480	4.043.952	2.637.360
24.6	Sustitucion del ruleman trasero.	450.000	623.700	717.255	467.775
24.7	Balanceo dinamico del rotor (inducido).	400.000	950.400	1.092.960	712.800
24.8	Sustitucion de retenes.	78.000	380.160	437.184	285.120
24.9	Sustitucion de conductores de salida.	78.000	902.880	1.038.312	677.160

Dr. Carlos Antonio López R.
Gerente General
essap sa

Lic. Héctor Enrique Ayala A.
Gerente Financiero
essap sa

Cornelio Gómez González
Gerente Operativo Regiones del Interior
essap sa

24.10	Provision y montaje de bornera de salida.	315.000	457.380	525.987	343.035
24.11	Verificacion del estado del asiento de rodamientos	105.000	261.360	300.564	196.020
24.12	Reparacion del eje del inducido en los asientos de rulemanes	450.000	2.102.760	2.418.174	1.577.070
24.13	Verificacion del estado de las cajas de rodamientos.	105.000	261.360	300.564	196.020
24.14	Encamisado de la caja de rulemanes	430.000	2.102.760	2.418.174	1.577.070
24.15	Sustitucion de ventilador	105.000	297.000	341.550	222.750
24.16	Armado y megado del motor.	230.000	792.396	911.255	594.297
24.17	Pintura del motor.	50.000	71.280	81.972	53.460
24.18	Cambio de bulonerias, segun muestra y necesidad.(Chico)	3.000	1.425	1.639	1.069
24.19	Cambio de bulonerias, segun muestra y necesidad.(Mediano)	3.000	1.782	2.049	1.337
24.20	Cambio de bulonerias, segun muestra y necesidad.(Grande)	3.000	2.376	2.732	1.782
24.21	Sustitucion de bujes y/o cojinetes.	140.000	1.871.100	2.151.765	1.403.325
24.22	Provision de tapa deflectora segun muestra	240.000	867.240	997.326	650.430
24.23	Provision de caja de salida segun muestra	218.000	297.000	341.550	222.750
24.24	Reparacion del la base de motor	240.000	772.200	888.030	579.150
25	MOTOR DE EJE VERTICAL DE 180 HP.				
25.1	Desarmado y limpiado del motor	230.000	1.069.200	1.229.580	801.900
25.2	Bobinado del estator, con materiales de identicas caracteristicas, conforme a las especificaciones tecnicas y barnizado.	10.100.000	21.384.000	24.591.600	16.038.000
25.3	Barnizado, conforme a las especificaciones del fabricante.	130.000	178.200	204.930	133.650
25.4	Horneado del estator	130.000	178.200	204.930	133.650
25.5	Sustitucion del ruleman delantero.	2.500.000	4.158.000	4.781.700	3.118.500
25.6	Sustitucion del ruleman trasero.	700.000	950.400	1.092.960	712.800
25.7	Balanceo dinamico del rotor (inducido).	450.000	2.970.000	3.415.500	2.227.500
25.8	Sustitucion de retenes.	105.000	534.600	614.790	400.950
25.9	Sustitucion de conductores de salida.	150.000	1.128.600	1.297.890	846.450
25.10	Provision y montaje de bornera de salida.	600.000	1.425.600	1.639.440	1.069.200
25.11	Verificacion del estado del asiento de rodamientos	130.000	178.200	204.930	133.650
25.12	Reparacion del eje del inducido en los asientos de rulemanes	450.000	8.078.400	9.290.160	6.058.800
25.13	Verificacion del estado de las cajas de rodamientos.	105.000	297.000	341.550	222.750
25.14	Encamisado de la caja de rulemanes	430.000	6.058.800	6.967.620	4.544.100
25.15	Sustitucion de ventilador	400.000	4.989.600	5.738.040	3.742.200
25.16	Armado y megado del motor.	150.000	772.200	888.030	579.150
25.17	Pintura del motor.	170.000	237.600	273.240	178.200
25.20	Cambio de bulonerias, segun muestra y necesidad.(Grande)	3.200	4.752	5.465	3.564
25.21	Sustitucion de bujes y/o cojinetes.	245.000	5.346.000	6.147.900	4.009.500
25.22	Provision de tapa deflectora segun muestra	445.000	1.900.800	2.185.920	1.425.600
25.23	Provision de caja de salida segun muestra	430.000	950.400	1.092.960	712.800
25.24	Reparacion del la base de motor	245.000	594.000	683.100	445.500
26	MOTOR DE EJE VERTICAL DE 400 HP.				
26.1	Desarmado y limpiado del motor	235.000	1.069.200	1.229.580	801.900
26.2	Bobinado del estator, con materiales de identicas caracteristicas, conforme a las especificaciones tecnicas y barnizado.	13.800.000	32.076.000	36.887.400	24.057.000
26.3	Barnizado, conforme a las especificaciones del fabricante.	173.000	237.600	273.240	178.200
26.4	Horneado del estator	175.000	237.600	273.240	178.200
26.5	Sustitucion del ruleman delantero.	3.200.000	5.464.800	6.284.520	4.098.600

Dr. Carlos Antonio López
Gerente General
essap sa

Lic. Héctor Enrique Ayala A.
Gerente Financiero
essap sa

Cornelio Gómez González
Gerente Operativo Regiones del Interior
essap sa

ANEXO II – ANALISIS DE PRECIOS - EVALUACION DE OFERTAS LPN 24/2020

26.6	Sustitucion del ruleman trasero.	1.300.000	3.801.600	4.371.840	2.851.200
26.7	Balanceo dinamico del rotor (inducido).	218.000	297.000	341.550	222.750
26.8	Sustitucion de retenes.	115.000	534.600	614.790	400.950
26.9	Sustitucion de conductores de salida.	200.000	1.782.000	2.049.300	1.336.500
26.10	Provision y montaje de bornera de salida.	500.000	2.019.600	2.322.540	1.514.700
26.11	Verificacion del estado del asiento de rodamientos	105.000	178.200	204.930	133.650
26.12	Reparacion del eje del inducido en los asientos de rulemanes	700.000	5.346.000	6.147.900	4.009.500
26.13	Verificacion del estado de las cajas de rodamientos.	105.000	297.000	341.550	222.750
26.14	Encamisado de la caja de rulemanes	540.000	6.415.200	7.377.480	4.811.400
26.15	Sustitucion de ventilador	540.000	2.376.000	2.732.400	1.782.000
26.16	Armado y megado del motor.	230.000	1.782.000	2.049.300	1.336.500
26.17	Pintura del motor.	170.000	237.600	273.240	178.200
26.18	Cambio de bulonerias, segun muestra y necesidad.(Chico)	9.000	59.400	68.310	44.550
26.19	Cambio de bulonerias, segun muestra y necesidad.(Mediano)	9.000	71.280	81.972	53.460
26.20	Cambio de bulonerias, segun muestra y necesidad.(Grande)	9.000	118.800	136.620	89.100
26.21	Sustitucion de bujes y/o cojinetes.	245.000	2.494.800	2.869.020	1.871.100
26.22	Provision de tapa deflectora segun muestra	445.000	1.782.000	2.049.300	1.336.500
26.23	Provision de caja de salida segun muestra	445.000	1.009.800	1.161.270	757.350
26.24	Reparacion del la base de motor	240.000	594.000	683.100	445.500
27	AUTOTRANSFORMADOR P/ MOTOR DE 20 HP				
27.1	Bobinado con materiales de identicas caracteristicas , conforme a las especificaciones(alambre, aislante, cable de salida, barnizado)	1.000.000	2.146.716	2.468.723	1.610.037
27.2	Barnizado, conforme a las especificaciones del fabricante.	35.000	131.868	151.648	98.901
27.3	Horneado del bobinado del autotransformador	28.000	131.868	151.648	98.901
27.4	Sustitucion de conductores de salida.	24.000	226.908	260.944	170.181
27.5	Sustitucion de Bornes, Acoples etc.	28.000	106.920	122.958	80.190
27.6	Pintura.	28.000	71.280	81.972	53.460
27.8	Bulon de bronce 1/4 x 1 1/2	6.000	29.700	34.155	22.275
27.10	Arandela plana de bronce	4.000	5.940	6.831	4.455
28	AUTOTRANSFORMADOR P/ MOTOR DE 25 HP				
28.1	Bobinado con materiales de identicas caracteristicas , conforme a las especificaciones(alambre, aislante, cable de salida, barnizado)	950.000	2.475.792	2.847.161	1.856.844
28.2	Barnizado, conforme a las especificaciones del fabricante.	35.000	136.620	157.113	102.465
28.3	Horneado del bobinado del autotransformador	28.000	136.620	157.113	102.465
28.4	Sustitucion de conductores de salida.	24.000	226.908	260.944	170.181
28.5	Sustitucion de Bornes, Acoples etc.	28.000	106.920	122.958	80.190
28.6	Pintura.	28.000	71.280	81.972	53.460
28.7	Provision de un autotransformador p/ motor de 25 HP	2.070.000	3.029.400	3.483.810	2.272.050
28.8	Bulon de bronce 1/4 x 1 1/2	6.000	29.700	34.155	22.275
28.10	Arandela plana de bronce	4.300	5.940	6.831	4.455
29	AUTOTRANSFORMADOR P/ MOTOR DE 30 HP				
29.1	Bobinado con materiales de identicas caracteristicas , conforme a las especificaciones(alambre, aislante, cable de salida, barnizado)	1.100.000	2.732.400	3.142.260	2.049.300
29.2	Barnizado, conforme a las especificaciones del fabricante.	35.000	136.620	157.113	102.465
29.3	Horneado del bobinado del autotransformador	35.000	136.620	157.113	102.465
29.4	Sustitucion de conductores de salida.	24.000	237.600	273.240	178.200
29.5	Sustitucion de Bornes, Acoples etc.	28.000	114.048	131.155	85.536

Dr. Carlos Antonio López R.
Gerente General
essapsa

Lic. Héctor Enrique Ayala A.
Gerente Financiero
essapsa

Cornelio Gómez González
Gerente Operativo Regiones del Interior
essapsa

ANEXO II – ANALISIS DE PRECIOS - EVALUACION DE OFERTAS LPN 24/2020

29.6	Pintura.	20.000	7.128	8.197	5.346
29.7	Provision de un autotransformador p/ motor de 30 HP	2.450.000	3.564.000	4.098.600	2.673.000
29.8	Bulon de bronce 1/4 x 1 1/2	6.000	29.700	34.155	22.275
29.10	Arandela plana de bronce	4.000	5.940	6.831	4.455
30	AUTOTRANSFORMADOR P/ MOTOR DE 40 HP				
30.1	Bobinado con materiales de identicas caracteristicas , conforme a las especificaciones(alambre, aislante, cable de salida, barnizado)	1.350.000	3.326.400	3.825.360	2.494.800
30.2	Barnizado, conforme a las especificaciones del fabricante.	40.000	136.620	157.113	102.465
30.3	Horneado del bobinado del autotransformador	30.000	136.620	157.113	102.465
30.4	Sustitucion de conductores de salida.	24.000	433.620	498.663	325.215
30.5	Sustitucion de Bornes, Acoples etc.	28.000	279.180	321.057	209.385
30.6	Pintura.	30.000	71.280	81.972	53.460
30.7	Provision de un autotransformador p/ motor de 40 HP	2.700.000	4.158.000	4.781.700	3.118.500
30.8	Bulon de bronce 1/4 x 1 1/2	6.000	29.700	34.155	22.275
31	AUTOTRANSFORMADOR P/ MOTOR DE 50 HP				
31.1	Bobinado con materiales de identicas caracteristicas , conforme a las especificaciones(alambre, aislante, cable de salida, barnizado)	1.800.000	3.564.000	4.098.600	2.673.000
31.2	Barnizado, conforme a las especificaciones del fabricante.	40.000	136.620	157.113	102.465
31.3	Horneado del bobinado del autotransformador	30.000	136.620	157.113	102.465
31.4	Sustitucion de conductores de salida.	25.000	435.996	501.395	326.997
31.5	Sustitucion de Bornes, Acoples etc.	30.000	279.180	321.057	209.385
31.6	Pintura.	30.000	71.280	81.972	53.460
31.7	Provision de un autotransformador p/ motor de 50 HP	3.240.000	4.633.200	5.328.180	3.474.900
31.8	Bulon de bronce 1/4 x 1 1/2	6.000	29.700	34.155	22.275
31.10	Arandela plana de bronce	4.000	5.940	6.831	4.455
32	AUTOTRANSFORMADOR P/ MOTOR DE 60 HP				
32.1	Bobinado con materiales de identicas caracteristicas , conforme a las especificaciones(alambre, aislante, cable de salida, barnizado)	1.700.000	3.742.200	4.303.530	2.806.650
32.2	Barnizado, conforme a las especificaciones del fabricante.	40.000	136.620	157.113	102.465
32.3	Horneado del bobinado del autotransformador	28.000	136.620	157.113	102.465
32.4	Sustitucion de conductores de salida.	24.000	460.944	530.086	345.708
32.5	Sustitucion de Bornes, Acoples etc.	28.000	279.180	321.057	209.385
32.6	Pintura.	28.000	71.280	81.972	53.460
32.7	Provision de un autotransformador p/ motor de 60 HP	3.450.000	4.692.600	5.396.490	3.519.450
32.8	Bulon de bronce 1/4 x 1 1/2	6.000	29.700	34.155	22.275
32.10	Arandela plana de bronce	4.000	5.940	6.831	4.455
33	AUTOTRANSFORMADOR P/ MOTOR DE 75 HP				
33.1	Bobinado con materiales de identicas caracteristicas , conforme a las especificaciones(alambre, aislante, cable de salida, barnizado)	1.850.000	4.514.400	5.191.560	3.385.800
33.2	Barnizado, conforme a las especificaciones del fabricante.	38.000	136.620	157.113	102.465
33.3	Horneado del bobinado del autotransformador	28.000	136.620	157.113	102.465
33.4	Sustitucion de conductores de salida.	24.000	491.832	565.607	368.874
33.5	Sustitucion de Bornes, Acoples etc.	28.000	292.248	336.085	219.186
33.6	Pintura.	28.000	71.280	81.972	53.460
33.7	Provision de un autotransformador p/ motor de 75 HP	4.200.000	5.702.400	6.557.760	4.276.800
33.8	Bulon de bronce 1/4 x 1 1/2	6.000	29.700	34.155	22.275
33.10	Arandela plana de bronce	4.000	5.940	6.831	4.455
34	AUTOTRANSFORMADOR P/ MOTOR DE 100 HP				

Dr. Carlos Antonio López R.
Gerente General
essap sa

Lic. Héctor Enrique Ayala A.
Gerente Financiero
essap sa

Cornelio Gómez González
Gerente Operativo Regiones del Interior
essap sa

ANEXO II – ANALISIS DE PRECIOS - EVALUACION DE OFERTAS LPN 24/2020

34.1	Bobinado con materiales de identicas caracteristicas , conforme a las especificaciones(alambre, aislante, cable de salida, barnizado)	2.090.000	4.989.600	5.738.040	3.742.200
34.2	Barnizado, conforme a las especificaciones del fabricante.	38.000	136.620	157.113	102.465
34.3	Horneado del bobinado del autotransformador	28.000	136.620	157.113	102.465
34.4	Sustitucion de conductores de salida.	24.000	542.916	624.353	407.187
34.5	Sustitucion de Bornes, Acoples etc.	28.000	285.120	327.888	213.840
34.6	Pintura.	28.000	71.280	81.972	53.460
34.7	Provision de un autotransformador p/ motor de 100 HP	4.350.000	5.940.000	6.831.000	4.455.000
34.8	Bulon de bronce 1/4 x 1 1/2	6.000	29.700	34.155	22.275
34.10	Arandela plana de bronce	4.000	5.940	6.831	4.455
35	AUTOTRANSFORMADOR P/ MOTOR DE 125 HP				
35.1	Bobinado con materiales de identicas caracteristicas , conforme a las especificaciones(alambre, aislante, cable de salida, barnizado)	2.100.000	5.583.600	6.421.140	4.187.700
35.2	Barnizado, conforme a las especificaciones del fabricante.	38.000	136.620	157.113	102.465
35.3	Horneado del bobinado del autotransformador	28.000	136.620	157.113	102.465
35.4	Sustitucion de conductores de salida.	24.000	862.488	991.861	646.866
35.5	Sustitucion de Bornes, Acoples etc.	28.000	288.684	331.987	216.513
35.6	Pintura.	28.000	71.280	81.972	53.460
35.7	Provision de un autotransformador p/ motor de 125 HP	4.550.000	6.176.660	7.103.159	4.632.495
35.8	Bulon de bronce 1/4 x 1 1/2	6.000	29.700	34.155	22.275
35.10	Arandela plana de bronce	4.000	5.940	6.831	4.455
36	AUTOTRANSFORMADOR P/ MOTOR DE 150 HP				
36.1	Bobinado con materiales de identicas caracteristicas , conforme a las especificaciones(alambre, aislante, cable de salida, barnizado)	2.350.000	4.633.200	5.328.180	3.474.900
36.2	Barnizado, conforme a las especificaciones del fabricante.	38.000	136.620	157.113	102.465
36.3	Horneado del bobinado del autotransformador	28.000	136.620	157.113	102.465
36.4	Sustitucion de conductores de salida.	24.000	1.140.480	1.311.552	855.360
36.5	Sustitucion de Bornes, Acoples etc.	28.000	425.304	489.100	318.978
36.6	Pintura.	28.000	71.280	81.972	53.460
36.7	Provision de un autotransformador p/ motor de 150 HP	5.050.000	6.890.400	7.923.960	5.167.800
36.8	Bulon de bronce 1/4 x 1 1/2	6.000	29.700	34.155	22.275
36.10	Arandela plana de bronce	4.000	5.940	6.831	4.455
37	AUTOTRANSFORMADOR P/ MOTOR DE 200 HP				
37.1	Bobinado con materiales de identicas caracteristicas , conforme a las especificaciones(alambre, aislante, cable de salida, barnizado)	3.450.000	4.989.600	5.738.040	3.742.200
37.2	Barnizado, conforme a las especificaciones del fabricante.	58.000	136.620	157.113	102.465
37.3	Horneado del bobinado del autotransformador	48.000	136.620	157.113	102.465
37.4	Sustitucion de conductores de salida.	48.000	1.211.760	1.393.524	908.820
37.5	Sustitucion de Bornes, Acoples etc.	28.000	425.304	489.100	318.978
37.6	Pintura.	28.000	71.280	81.972	53.460
37.7	Provision de un autotransformador p/ motor de 200 HP	5.450.000	7.365.600	8.470.440	5.524.200
37.8	Bulon de bronce 1/4 x 1 1/2	6.000	29.700	34.155	22.275
37.10	Arandela plana de bronce	4.000	5.940	6.831	4.455
38	AUTOTRANSFORMADOR P/ MOTOR DE 280 HP				
38.1	Bobinado con materiales de identicas caracteristicas , conforme a las especificaciones(alambre, aislante, cable de salida, barnizado)	3.420.000	4.633.200	5.328.180	3.474.900
38.2	Barnizado, conforme a las especificaciones del fabricante.	60.000	136.620	157.113	102.465
38.3	Horneado del bobinado del autotransformador	48.000	136.620	157.113	102.465
38.4	Sustitucion de conductores de salida.	48.000	1.140.480	1.311.552	855.360

Dr. Carlos Antonio López
Gerente General
essap sa

Lic. Héctor Enrique Ayala
Gerente Financiero
essap sa

Cornelio Gómez González
Gerente Operativo Regiones del Interior
essap sa

38.5	Sustitucion de Bornes, Acoples etc.	28.000	425.304	489.100	318.978
38.6	Pintura.	28.000	71.280	81.972	53.460
38.8	Bulon de bronce 1/4 x 1 1/2	6.000	29.700	34.155	22.275
38.10	Arandela plana de bronce	4.000	5.940	6.831	4.455
39	AUTOTRANSFORMADOR P/ MOTOR DE 400 HP				
39.1	Bobinado con materiales de identicas caracteristicas , conforme a las especificaciones(alambre, aislante, cable de salida, barnizado)	6.000.000	4.989.600	5.738.040	3.742.200
39.2	Barnizado, conforme a las especificaciones del fabricante.	58.000	136.620	157.113	102.465
39.3	Horneado del bobinado del autotransformador	58.000	136.620	157.113	102.465
39.4	Sustitucion de conductores de salida.	58.000	1.140.480	1.311.552	855.360
39.5	Sustitucion de Bornes, Acoples etc.	30.000	425.304	489.100	318.978
39.6	Pintura.	30.000	71.280	81.972	53.460
39.8	Bulon de bronce 1/4 x 1 1/2	6.000	29.700	34.155	22.275
39.10	Arandela plana de bronce	4.000	5.940	6.831	4.455

LOTE 5

Ítem	Descripción del Bien	Precio unitario (IVA incluído)	PRECIO REFERENCIAL	MÁS 15%	MENOS 25%
1	ELECTROBOMBA DE POZO PROFUNDO DE 55 HP, 380 V, 2900 RPM				
1.1	Traslado, desarmado y limpieza de la Electrobomba	222.000	300.000	345.000	225.000
1.2	Bobinado del estator, con cable higroscopico o de identicas caracteristicas al bobinado original. (Ya se incluye cable de salida - 4 Metros)	4.500.000	6.600.000	7.590.000	4.950.000
1.3	Sustitucion de cable de salida.(4 Metros)	532.800	720.000	828.000	540.000
1.4	Rellenado con soldadura rototek del eje del inducido.	88.800	120.000	138.000	90.000
1.5	Encamisado de alojamiento de buje.	44.400	60.000	69.000	45.000
1.6	Confeccion y maquinado de bujes en bronce.	180.000	300.000	345.000	225.000
1.7	Confeccion y maquinado de bujes en carbon grafitado.	266.400	360.000	414.000	270.000
1.8	Confeccion y maquinado de manguito de acople con estrias.	350.000	600.000	690.000	450.000
1.9	Confeccion y maquinado de manguito de acople con chavetas.	355.200	480.000	552.000	360.000
1.10	Confeccion de chavetas.	44.400	60.000	69.000	45.000
1.11	Provision y montaje de la diafragma del sellado.	222.000	300.000	345.000	225.000
1.12	Provision y montaje de retenes	44.400	60.000	69.000	45.000
1.13	Provision y montaje kit de o-ring	88.800	120.000	138.000	90.000
1.14	Provision y montaje de cojinete de empuje axial.	2.300.000	3.600.000	4.140.000	2.700.000
1.15	Reparacion de estria de punta eje del inducido.	266.400	360.000	414.000	270.000
1.16	Reparacion de chavetera de punta eje del inducido.	44.400	60.000	69.000	45.000
1.17	Reparacion de tapa superior / inferior del motor.	44.400	60.000	69.000	45.000
1.18	Sustitucion de prensa cabo de salida del motor	88.800	120.000	138.000	90.000
1.19	Balanceo del inducido.	44.400	60.000	69.000	45.000
1.20	Reparacion de la carcaza de la bomba. (Se considera por Etapa)	88.800	120.000	138.000	90.000
1.21	Reparacion de turbina.(Por unidad)	88.800	120.000	138.000	90.000
1.22	Sustitucion de carcaza segun muestra.	266.400	360.000	414.000	270.000
1.23	Sustitucion de impulsor segun muestra.	266.400	360.000	414.000	270.000
1.24	Confeccion de buje para impulsor.	44.400	60.000	69.000	45.000

Dr. Carlos Antonio López R.
Gerente General
essap sa

Lic. Héctor Enrique Ayala A.
Gerente Financiero
essap sa

Cornelio Gómez González
Gerente Operativo Regiones del Interior
essap sa

ANEXO II – ANALISIS DE PRECIOS - EVALUACION DE OFERTAS LPN 24/2020

1.25	Rectificacion de anillo fijo de carcaza.	44.400	60.000	69.000	45.000
1.26	Confeccion de anillo fijo de carcaza.	88.800	120.000	138.000	90.000
1.27	Reparacion de anillo desgastable en turbina.	88.800	12.000	13.800	9.000
1.28	Confeccion de anillo desgastable en turbina.	88.800	120.000	138.000	90.000
1.29	Confeccion de buje separador de turbina.	44.400	60.000	69.000	45.000
1.30	Provision / sustitucion de difusor.	399.600	540.000	621.000	405.000
1.31	Provision / sustitucion de tapa difusor.	53.300	72.000	82.800	54.000
1.32	Provision / sustitucion de anti arena inferior.	71.050	96.000	110.400	72.000
1.33	Provision / sustitucion de anti arena superior.	44.400	60.000	69.000	45.000
1.34	Provision / sustitucion soporte intermedio.	159.900	216.000	248.400	162.000
1.35	Provision / sustitucion soporte mandata.	195.400	264.000	303.600	198.000
1.36	Confeccion de ejes de las turbinas, en acero	500.000	12.000	13.800	9.000
1.37	Balanceo del impulsor	44.400	60.000	69.000	45.000
1.38	Armado, megado y pintura de la Electrobomba.	133.200	180.000	207.000	135.000
1.39	kit de empalme (Cto)	133.200	180.000	207.000	135.000
1.40	Solucion anticongelante	8.800	120.000	138.000	90.000
1.41	sustitucion de buloneria segun muestra (por unidad)	5.000	36.000	41.400	27.000
1.42	Provision de rele de nivel (Con sondas de Nivel.)	310.800	420.000	483.000	315.000
1.43	Provision de rele falta de fase	222.000	300.000	345.000	225.000
1.44	Provision de rele de sobrecarga de 72 a 94 Amp	310.800	420.000	483.000	315.000
1.45	Provision de contactor de k1 para 55 HP bobina 220 V	532.800	720.000	828.000	540.000
1.46	Provision de contactor de k2 para 50 HP bobina 220 V	488.400	660.000	759.000	495.000
1.47	Provision de contactor de k3 para 50 HP bobina 220 V	310.800	420.000	483.000	315.000
1.48	Arenado de cuerpo de bomba e impulsor completo.	133.200	180.000	207.000	135.000
1.49	Provision de cable TPR 4X25mm- 06 /1KV	106.600	144.000	165.600	108.000
2	ELECTROBOMBA DE POZO PROFUNDO DE 50 HP, 380 V, 2900 RPM				
2.1	Traslado, desarmado y limpieza de la Electrobomba	222.000	300.000	345.000	225.000
2.2	Bobinado del estator, con cable higroscopico o de identicas caracteristicas al bobinado original. (Ya se incluye cable de salida - 4 Metros)	444.000	600.000	690.000	450.000
2.3	Sustitucion de cable de salida.(4 Metros)	532.800	720.000	828.000	540.000
2.4	Rellenado con soldadura rototek del eje del inducido.	88.800	120.000	138.000	90.000
2.5	Encamisado de alojamiento de buje.	44.400	60.000	69.000	45.000
2.6	Confeccion y maquinado de bujes en bronce.	222.000	300.000	345.000	225.000
2.8	Confeccion y maquinado de manguito de acople con estrias.	444.000	600.000	690.000	450.000
2.9	Confeccion y maquinado de manguito de acople con chavetas.	355.200	480.000	552.000	360.000
2.10	Confeccion de chavetas.	44.400	60.000	69.000	45.000
2.11	Provision y montaje de la diafragma del sellado.	222.000	300.000	345.000	225.000
2.12	Provision y montaje de retenes	44.400	60.000	69.000	45.000
2.13	Provision y montaje kit de o-ring (Cto)	88.800	120.000	138.000	90.000
2.14	Provision y montaje de cojinete de empuje axial.	1.776.000	2.400.000	2.760.000	1.800.000
2.15	Reparacion de estria de punta eje del inducido.	266.400	360.000	414.000	270.000
2.16	Reparacion de chavetera de punta eje del inducido.	44.400	60.000	69.000	45.000
2.17	Reparacion de tapa superior / inferior del motor.	44.400	60.000	69.000	45.000
2.18	Sustitucion de prensa cabo de salida del motor	88.800	120.000	138.000	90.000
2.19	Balanceo del inducido.	44.400	60.000	69.000	45.000

Dr. Carlos Antonio López R.
Gerente General
essap sa

Lic. Héctor Enrique Ayala A.
Gerente Financiero
essap sa

Cornelio Gómez González
Gerente Operativo Regiones del Interior
essap sa

ANEXO II – ANALISIS DE PRECIOS - EVALUACION DE OFERTAS LPN 24/2020

2.20	Reparacion de la carcaza de la bomba. (Se considera por Etapa)	88.800	120.000	138.000	90.000
2.21	Reparacion de turbina.(Por unidad)	88.800	120.000	138.000	90.000
2.22	Sustitucion de carcaza segun muestra.	266.400	360.000	414.000	270.000
2.23	Sustitucion de impulsor segun muestra.	266.400	360.000	414.000	270.000
2.24	Confeccion de buje para impulsor.	44.400	60.000	69.000	45.000
2.25	Rectificacion de anillo fijo de carcaza.	44.400	60.000	69.000	45.000
2.26	Confeccion de anillo fijo de carcaza.	88.800	120.000	138.000	90.000
2.27	Reparacion de anillo desgastable en turbina.	8.800	12.000	13.800	9.000
2.28	Confeccion de anillo desgastable en turbina.	88.800	120.000	138.000	90.000
2.29	Confeccion de buje separador de turbina.	44.400	60.000	69.000	45.000
2.30	Provision / sustitucion de difusor.	399.600	540.000	621.000	405.000
2.31	Provision / sustitucion de tapa difusor.	53.300	72.000	82.800	54.000
2.32	Provision / sustitucion de anti arena inferior.	71.050	96.000	110.400	72.000
2.33	Provision / sustitucion de anti arena superior.	44.400	60.000	69.000	45.000
2.34	Provision / sustitucion soporte intermedio.	159.900	216.000	248.400	162.000
2.35	Provision / sustitucion soporte mandata.	195.400	264.000	303.600	198.000
2.36	Confeccion de ejes de las turbinas, en acero	8.800	12.000	13.800	9.000
2.37	Balanceo del impulsor	44.400	60.000	69.000	45.000
2.38	Armado, megado y pintura de la Electrobomba.	133.200	180.000	207.000	135.000
2.39	kit de empalme (Cto)	133.200	180.000	207.000	135.000
2.40	Solucion anticongelante	88.800	120.000	138.000	90.000
2.41	sustitucion de buloneria segun muestra (por unidad)	56.650	36.000	41.400	27.000
2.42	Provision de rele de nivel (Con sondas de Nivel.)	310.800	420.000	483.000	315.000
2.43	Provision de rele falta de fase	222.000	300.000	345.000	225.000
2.44	Provision de rele de sobrecarga de 63 a 80 Amp	310.800	420.000	483.000	315.000
2.45	Provision de contactor de k1 para 50 HP bobina 220 V	532.800	720.000	828.000	540.000
2.46	Provision de contactor de k2 para 50 HP bobina 220 V	488.400	660.000	759.000	495.000
2.47	Provision de contactor de k3 para 50 HP bobina 220 V	133.200	180.000	207.000	135.000
2.48	Arenado de cuerpo de bomba e impulsor completo.	133.200	180.000	207.000	135.000
2.49	Provision de cable TPR 4X25mm- 06 /1KV	106.600	144.000	165.600	108.000
3	ELECTROBOMBA DE POZO PROFUNDO DE 40 HP, 380 V, 2900 RPM				
3.1	Traslado, desarmado y limpieza de la Electrobomba	222.000	300.000	345.000	225.000
3.3	Sustitucion de cable de salida.(4 Metros)	266.400	360.000	414.000	270.000
3.4	Rellenado con soldadura rototek del eje del inducido.	88.800	120.000	138.000	90.000
3.5	Encamisado de alojamiento de buje.	44.400	60.000	69.000	45.000
3.6	Confeccion y maquinado de bujes en bronce.	222.000	300.000	345.000	225.000
3.7	Confeccion y maquinado de bujes en carbon grafitado.	266.400	360.000	414.000	270.000
3.8	Confeccion y maquinado de manguito de acople con estrias.	444.000	600.000	690.000	450.000
3.9	Confeccion y maquinado de manguito de acople con chavetas.	355.200	480.000	552.000	360.000
3.10	Confeccion de chavetas.	44.400	60.000	69.000	45.000
3.11	Provision y montaje de la diafragma del sellado.	177.600	240.000	276.000	180.000
3.12	Provision y montaje de retenes	44.400	60.000	69.000	45.000
3.13	Provision y montaje kit de o-ring (Cto)	88.800	120.000	138.000	90.000
3.14	Provision y montaje de cojinete de empuje axial.	1.642.800	2.220.000	2.553.000	1.665.000
3.15	Reparacion de estria de punta eje del inducido.	266.400	360.000	414.000	270.000

Dr. Carlos Antonio López
Gerente General
essap sa

Lic. Héctor Enrique Ayala
Gerente Financiero
essap sa

Cornelio Gómez González
Gerente Operativo Regiones del Interior
essap sa

ANEXO II – ANALISIS DE PRECIOS - EVALUACION DE OFERTAS LPN 24/2020

3.16	Reparacion de chavetera de punta eje del inducido.	44.400	60.000	69.000	45.000
3.17	Reparacion de tapa superior / inferior del motor.	44.400	60.000	69.000	45.000
3.18	Sustitucion de prensa cabo de salida del motor	44.400	60.000	69.000	45.000
3.19	Balanceo del inducido.	44.400	60.000	69.000	45.000
3.20	Reparacion de la carcaza de la bomba. (Se considera por Etapa)	88.800	120.000	138.000	90.000
3.21	Reparacion de turbina.(Por unidad)	88.800	120.000	138.000	90.000
3.22	Sustitucion de carcaza segun muestra.	177.600	240.000	276.000	180.000
3.23	Sustitucion de impulsor segun muestra.	310.800	420.000	483.000	315.000
3.24	Confeccion de buje para impulsor.	88.800	120.000	138.000	90.000
3.25	Rectificacion de anillo fijo de carcaza.	44.400	60.000	69.000	45.000
3.26	Confeccion de anillo fijo de carcaza.	88.800	120.000	138.000	90.000
3.27	Reparacion de anillo desgastable en turbina.	17.800	24.000	27.600	18.000
3.28	Confeccion de anillo desgastable en turbina.	88.800	120.000	138.000	90.000
3.29	Confeccion de buje separador de turbina.	44.400	60.000	69.000	45.000
3.30	Provision / sustitucion de difusor.	88.800	120.000	138.000	90.000
3.31	Provision / sustitucion de tapa difusor.	44.400	60.000	69.000	45.000
3.32	Provision / sustitucion de anti arena inferior.	88.800	120.000	138.000	90.000
3.33	Provision / sustitucion de anti arena superior.	44.400	60.000	69.000	45.000
3.34	Provision / sustitucion soporte intermedio.	168.800	228.000	262.200	171.000
3.35	Provision / sustitucion soporte mandata.	195.400	264.000	303.600	198.000
3.36	Confeccion de ejes de las turbinas, en acero	133.200	180.000	207.000	135.000
3.37	Balanceo del impulsor	133.200	180.000	207.000	135.000
3.38	Armado, megado y pintura de la Electrobomba.	133.200	180.000	207.000	135.000
3.39	kit de empalme (Cto)	133.200	180.000	207.000	135.000
3.40	Solucion anticongelante	88.800	120.000	138.000	90.000
3.41	Sustitucion de buloneria segun muestra (por unidad)	26.700	36.000	41.400	27.000
3.42	Provision de rele de nivel (Con sondas de Nivel.)	222.000	300.000	345.000	225.000
3.43	Provision de rele falta de fase	195.400	264.000	303.600	198.000
3.44	Provision de rele de sobrecarga de 50 a 70 Amp	266.400	360.000	414.000	270.000
3.45	Provision de contactor de k1 para 40 HP bobina 220 V	532.800	720.000	828.000	540.000
3.46	Provision de contactor de k2 para 40 HP bobina 220 V	381.850	516.000	593.400	387.000
3.47	Provision de contactor de k3 para 40 HP bobina 220 V	97.700	132.000	151.800	99.000
3.48	Arenado de cuerpo de bomba e impulsor completo	88.800	120.000	138.000	90.000
3.49	Provision de cable TPR 4X16 - 06 /1KV	53.300	72.000	82.800	54.000
4	ELECTROBOMBA DE POZO PROFUNDO DE 30 HP, 380 V, 2900 RPM				
4.1	Traslado, desarmado y limpieza de la Electrobomba	222.000	300.000	345.000	225.000
4.2	Bobinado del estator, con cable higroscopico o de identicas caracteristicas al bobinado original. (Ya se incluye cable de salida - 4 Metros)	2.200.000	3.000.000	3.450.000	2.250.000
4.3	Sustitucion de cable de salida.(4 Metros)	444.000	600.000	690.000	450.000
4.4	Rellenado con soldadura rototek del eje del inducido.	88.800	120.000	138.000	90.000
4.5	Encamisado de alojamiento de buje.	44.400	60.000	69.000	45.000
4.6	Confeccion y maquinado de bujes en bronce.	222.000	300.000	345.000	225.000
4.7	Confeccion y maquinado de bujes en carbon grafitado.	266.400	360.000	414.000	270.000
4.8	Confeccion y maquinado de manguito de acople con estrias.	444.000	600.000	690.000	450.000
4.9	Confeccion y maquinado de manguito de acople con chavetas.	355.200	480.000	552.000	360.000

Dr. Carlos Antonio López
Gerente General
essap sa

Lic. Héctor Enrique Ayala
Gerente Financiero
essap sa

Cornelio Gómez González
Gerente Operativo Regiones del Interior
essap sa

ANEXO II – ANALISIS DE PRECIOS - EVALUACION DE OFERTAS LPN 24/2020

4.10	Confeccion de chavetas.	44.400	60.000	69.000	45.000
4.11	Provision y montaje de la diafragma del sellado.	177.600	240.000	276.000	180.000
4.12	Provision y montaje de retenes	44.400	60.000	69.000	45.000
4.13	Provision y montaje kit de o-ring (Cto)	88.800	120.000	138.000	90.000
4.14	Provision y montaje de cojinete de empuje axial.	1.642.800	2.220.000	2.553.000	1.665.000
4.15	Reparacion de estria de punta eje del inducido.	266.400	360.000	414.000	270.000
4.16	Reparacion de chavetera de punta eje del inducido.	40.000	60.000	69.000	45.000
4.17	Reparacion de tapa superior / inferior del motor.	40.000	60.000	69.000	45.000
4.18	Sustitucion de prensa cabo de salida del motor	40.000	60.000	69.000	45.000
4.19	Balanceo del inducido.	40.000	60.000	69.000	45.000
4.20	Reparacion de la carcaza de la bomba. (Se considera por Etapa)	88.000	120.000	138.000	90.000
4.21	Reparacion de turbina.(Por unidad)	88.000	120.000	138.000	90.000
4.22	Sustitucion de carcaza segun muestra.	150.000	240.000	276.000	180.000
4.23	Sustitucion de impulsor segun muestra.	310.800	420.000	483.000	315.000
4.24	Confeccion de buje para impulsor.	88.000	120.000	138.000	90.000
4.25	Rectificacion de anillo fijo de carcaza.	44.400	60.000	69.000	45.000
4.26	Confeccion de anillo fijo de carcaza.	88.000	120.000	138.000	90.000
4.27	Reparacion de anillo desgastable en turbina.	17.800	24.000	27.600	18.000
4.28	Confeccion de anillo desgastable en turbina.	88.000	120.000	138.000	90.000
4.29	Confeccion de buje separador de turbina.	44.400	60.000	69.000	45.000
4.30	Provision / sustitucion de difusor.	355.200	480.000	552.000	360.000
4.31	Provision / sustitucion de tapa difusor.	44.400	60.000	69.000	45.000
4.32	Provision / sustitucion de anti arena inferior.	88.000	120.000	138.000	90.000
4.33	Provision / sustitucion de anti arena superior.	44.400	60.000	69.000	45.000
4.34	Provision / sustitucion soporte intermedio.	168.800	228.000	262.200	171.000
4.35	Provision / sustitucion soporte mandata.	195.400	264.000	303.600	198.000
4.36	Confeccion de ejes de las turbinas, en acero	133.200	180.000	207.000	135.000
4.37	Balanceo del impulsor	133.200	180.000	207.000	135.000
4.38	Armado, megado y pintura de la Electrobomba.	133.200	180.000	207.000	135.000
4.39	kit de empalme (Cto)	133.200	180.000	207.000	135.000
4.40	Solucion anticongelante	88.000	120.000	138.000	90.000
4.41	sustitucion de buloneria segun muestra (por unidad)	26.700	36.000	41.400	27.000
4.42	Provision de rele de nivel (Con sondas de Nivel.)	222.000	300.000	345.000	225.000
4.43	Provision de rele falta de fase	195.400	264.000	303.600	198.000
4.44	Provision de rele de sobrecarga de32 a 50 Amp	222.000	300.000	345.000	225.000
4.45	Provision de contactor de k1 para 30 HP bobina 220 V	355.200	480.000	552.000	360.000
4.46	Provision de contactor de k2 para 30 HP bobina 220 V	266.400	360.000	414.000	270.000
4.47	Provision de contactor de k3 para 30 HP bobina 220 V	97.700	132.000	151.800	99.000
4.48	Provision de motor de bomba sumergible de 30 HP.	10.000.000	15.480.000	17.802.000	11.610.000
4.49	Provision del cuerpo de bomba sumergible de 30 HP. s / muestra	7.992.000	10.800.000	12.420.000	8.100.000
4.50	Arenado de cuerpo de bomba e impulsores completo	71.050	96.000	110.400	72.000
4.51	Provision de cable TPR 4X16 - 06 /1KV	79.950	108.000	124.200	81.000
5	ELECTROBOMBA DE POZO PROFUNDO DE 25 HP, 380 V, 2900 RPM				
5.1	Traslado, desarmado y limpieza de la Electrobomba	222.000	300.000	345.000	225.000

Dr. Carlos Antonio López R.
Gerente General
essap sa

Lic. Héctor Enrique Ayala A.
Gerente Financiero
essap sa

Cornelio Gómez González
Gerente Operativo Regiones del Interior
essap sa

ANEXO II – ANALISIS DE PRECIOS - EVALUACION DE OFERTAS LPN 24/2020

5.2	Bobinado del estator, con cable higroscopico o de identicas caracteristicas al bobinado original. (Ya se incluye cable de salida - 4 Metros)	1.953.600	2.640.000	3.036.000	1.980.000
5.3	Sustitucion de cable de salida.(4 Metros)	266.400	360.000	414.000	270.000
5.4	Rellenado con soldadura rototek del eje del inducido.	88.800	120.000	138.000	90.000
5.5	Encamisado de alojamiento de buje.	44.400	60.000	69.000	45.000
5.6	Confeccion y maquinado de bujes en bronce.	222.000	300.000	345.000	225.000
5.7	Confeccion y maquinado de bujes en carbon grafitado.	266.400	360.000	414.000	270.000
5.8	Confeccion y maquinado de manguito de acople con estrias.	444.000	600.000	690.000	450.000
5.9	Confeccion y maquinado de manguito de acople con chavetas.	355.200	480.000	552.000	360.000
5.10	Confeccion de chavetas.	44.400	60.000	69.000	45.000
5.11	Provision y montaje de la diafragma del sellado.	177.600	240.000	276.000	180.000
5.12	Provision y montaje de retenes	44.400	60.000	69.000	45.000
5.13	Provision y montaje kit de o-ring (Cto)	88.800	120.000	138.000	90.000
5.14	Provision y montaje de cojinete de empuje axial.	1.420.800	1.920.000	2.208.000	1.440.000
5.15	Reparacion de estria de punta eje del inducido.	266.400	360.000	414.000	270.000
5.16	Reparacion de chavetera de punta eje del inducido.	44.400	60.000	69.000	45.000
5.17	Reparacion de tapa superior / inferior del motor.	44.400	60.000	69.000	45.000
5.18	Sustitucion de prensa cabo de salida del motor	44.400	60.000	69.000	45.000
5.19	Balanceo del inducido.	44.400	60.000	69.000	45.000
5.20	Reparacion de la carcaza de la bomba. (Se considera por Etapa)	88.800	120.000	138.000	90.000
5.21	Reparacion de turbina.(Por unidad)	88.800	120.000	138.000	90.000
5.22	Sustitucion de carcaza segun muestra.	177.600	240.000	276.000	180.000
5.23	Sustitucion de impulsor segun muestra.	310.800	420.000	483.000	315.000
5.24	Confeccion de buje para impulsor.	88.800	120.000	138.000	90.000
5.25	Rectificacion de anillo fijo de carcaza.	44.400	60.000	69.000	45.000
5.26	Confeccion de anillo fijo de carcaza.	88.800	120.000	138.000	90.000
5.27	Reparacion de anillo desgastable en turbina.	17.800	24.000	27.600	18.000
5.28	Confeccion de anillo desgastable en turbina.	88.800	120.000	138.000	90.000
5.29	Confeccion de buje separador de turbina.	44.400	60.000	69.000	45.000
5.30	Provision / sustitucion de difusor.	355.200	480.000	552.000	360.000
5.31	Provision / sustitucion de tapa difusor.	44.400	60.000	69.000	45.000
5.32	Provision / sustitucion de anti arena inferior.	88.800	120.000	138.000	90.000
5.33	Provision / sustitucion de anti arena superior.	44.400	60.000	69.000	45.000
5.34	Provision / sustitucion soporte intermedio.	168.750	228.000	262.200	171.000
5.35	Provision / sustitucion soporte mandata.	195.400	264.000	303.600	198.000
5.36	Confeccion de ejes de las turbinas, en acero	133.200	180.000	207.000	135.000
5.37	Balanceo del impulsor	133.200	180.000	207.000	135.000
5.38	Armado, megado y pintura de la Electrobomba.	133.200	180.000	207.000	135.000
5.39	kit de empalme (Cto)	133.200	180.000	207.000	135.000
5.40	Solucion anticongelante	88.800	120.000	138.000	90.000
5.41	Sustitucion de buloneria segun muestra (por unidad)	26.650	36.000	41.400	27.000
5.42	Provision de rele de nivel (Con sondas de Nivel.)	222.000	300.000	345.000	225.000
5.43	Provision de rele falta de fase	195.400	264.000	303.600	198.000
5.44	Provision de rele de sobrecarga de 24 a 40 Amp	222.000	300.000	345.000	225.000
5.45	Provision de contactor de k1 para 25 HP bobina 220 V	355.200	480.000	552.000	360.000

Dr. Carlos Antonio López R.
Gerente General
essap sa

Lic. Héctor Enrique Ayala
Gerente Financiero
essap sa

Cornelio Gómez González
Gerente Operativo Regiones del Interior
essap sa

ANEXO II – ANALISIS DE PRECIOS - EVALUACION DE OFERTAS LPN 24/2020

5.46	Provision de contactor de k2 para 25 HP bobina 220 V	177.600	240.000	276.000	180.000
5.47	Provision de contactor de k3 para 25 HP bobina 220 V	44.400	60.000	69.000	45.000
5.48	Provision de motor de bomba sumergible de 25 HP.	11.366.400	15.360.000	17.664.000	11.520.000
5.49	Provision del cuerpo de bomba sumergible de 25 HP. s / muestra	4.884.000	6.600.000	7.590.000	4.950.000
5.50	Arenado de cuerpo de bomba e impulsor completo	88.800	120.000	138.000	90.000
5.51	Provision de cable TPR 4X10 - 06 /1KV	44.400	60.000	69.000	45.000
6	ELECTROBOMBA DE POZO PROFUNDO DE 20 HP, 380 V, 2900 RPM				
6.1	Traslado, desarmado y limpieza de la Electrobomba	200.000	300.000	345.000	225.000
6.2	Bobinado del estator, con cable higroscopico o de identicas caracteristicas al bobinado original. (Ya se incluye cable de salida - 4 Metros)	1.980.000	3.360.000	3.864.000	2.520.000
6.3	Sustitucion de cable de salida.(4 Metros)	250.000	600.000	690.000	450.000
6.4	Rellenado con soldadura rototek del eje del inducido.	80.000	120.000	138.000	90.000
6.5	Encamisado de alojamiento de buje.	40.000	60.000	69.000	45.000
6.6	Confeccion y maquinado de bujes en bronce.	220.000	300.000	345.000	225.000
6.7	Confeccion y maquinado de bujes en carbon grafitado.	240.000	360.000	414.000	270.000
6.8	Confeccion y maquinado de manguito de acople con estrias.	40.000	600.000	690.000	450.000
6.9	Confeccion y maquinado de manguito de acople con chavetas.	40.000	480.000	552.000	360.000
6.10	Confeccion de chavetas.	40.000	60.000	69.000	45.000
6.11	Provision y montaje de la diafragma del sellado.	90.000	240.000	276.000	180.000
6.12	Provision y montaje de retenes	40.000	60.000	69.000	45.000
6.13	Provision y montaje kit de o-ring (Cto)	80.000	120.000	138.000	90.000
6.14	Provision y montaje de cojinete de empuje axial.	700.000	1.920.000	2.208.000	1.440.000
6.15	Reparacion de estria de punta eje del inducido.	260.000	360.000	414.000	270.000
6.16	Reparacion de chavetera de punta eje del inducido.	40.000	60.000	69.000	45.000
6.17	Reparacion de tapa superior / inferior del motor.	40.000	60.000	69.000	45.000
6.18	Sustitucion de prensa cabo de salida del motor	40.000	60.000	69.000	45.000
6.19	Balanceo del inducido.	40.000	60.000	69.000	45.000
6.20	Reparacion de la carcaza de la bomba. (Se considera por Etapa)	80.000	120.000	138.000	90.000
6.21	Reparacion de turbina.(Por unidad)	80.000	120.000	138.000	90.000
6.22	Sustitucion de carcaza segun muestra.	170.000	240.000	276.000	180.000
6.23	Sustitucion de impulsor segun muestra.	310.800	420.000	483.000	315.000
6.24	Confeccion de buje para impulsor.	88.800	120.000	138.000	90.000
6.25	Rectificacion de anillo fijo de carcaza.	40.000	60.000	69.000	45.000
6.26	Confeccion de anillo fijo de carcaza.	88.800	120.000	138.000	90.000
6.27	Reparacion de anillo desgastable en turbina.	17.800	24.000	27.600	18.000
6.28	Confeccion de anillo desgastable en turbina.	88.800	120.000	138.000	90.000
6.29	Confeccion de buje separador de turbina.	40.000	60.000	69.000	45.000
6.30	Provision / sustitucion de difusor.	130.000	180.000	207.000	135.000
6.31	Provision / sustitucion de tapa difusor.	40.000	60.000	69.000	45.000
6.32	Provision / sustitucion de anti arena inferior.	28.000	120.000	138.000	90.000
6.33	Provision / sustitucion de anti arena superior.	27.000	60.000	69.000	45.000
6.34	Provision / sustitucion soporte intermedio.	160.000	228.000	262.200	171.000
6.35	Provision / sustitucion soporte mandata.	180.000	264.000	303.600	198.000
6.36	Confeccion de ejes de las turbinas, en acero	130.000	180.000	207.000	135.000
6.37	Balanceo del impulsor	120.000	180.000	207.000	135.000

Dr. Carlos Antonio López R.
Gerente General
essap sa

Lic. Héctor Enrique Ayala A.
Gerente Financiero
essap sa

Cornelio Gómez González
Gerente Operativo Regiones del Interior
essap sa

ANEXO II – ANALISIS DE PRECIOS - EVALUACION DE OFERTAS LPN 24/2020

6.38	Armado, megado y pintura de la Electrobomba.	130.000	180.000	207.000	135.000
6.39	kit de empalme (Cto)	133.200	180.000	207.000	135.000
6.40	Solucion anticongelante	56.000	120.000	138.000	90.000
6.41	Sustitucion de buloneria segun muestra (por unidad)	12.000	36.000	41.400	27.000
6.42	Provision de rele de nivel (Con sondas de Nivel.)	200.000	300.000	345.000	225.000
6.43	Provision de rele falta de fase	170.000	264.000	303.600	198.000
6.44	Provision de rele de sobrecarga de 22 a 32 Amp	120.000	300.000	345.000	225.000
6.45	Provision de contactor de k1 para 20 HP bobina 220 V	170.000	240.000	276.000	180.000
6.46	Provision de contactor de k2 para 20 HP bobina 220 V	130.000	180.000	207.000	135.000
6.47	Provision de contactor de k3 para 20 HP bobina 220 V	40.000	60.000	69.000	45.000
6.48	Provision de motor de bomba sumergible de 20 HP.	8.800.000	12.000.000	13.800.000	9.000.000
6.49	Provision del cuerpo de bomba sumergible de 20 HP. s / muestra	5.800.000	8.400.000	9.660.000	6.300.000
6.50	Arenado de cuerpo de bomba e impulsor completo	80.000	120.000	138.000	90.000
6.51	Provision de cable TPR 4X10 - 06 /1KV	50.000	84.000	96.600	63.000
7	ELECTROBOMBA DE POZO PROFUNDO DE 15 HP, 380 V, 2900 RPM				
7.1	Traslado, desarmado y limpieza de la Electrobomba	159.800	216.000	248.400	162.000
7.2	Bobinado del estator, con cable higroscopico o de identicas caracteristicas al bobinado original. (Ya se incluye cable de salida - 4 Metros)	2.042.400	2.760.000	3.174.000	2.070.000
7.3	Sustitucion de cable de salida.(4 Metros)	444.000	600.000	690.000	450.000
7.4	Rellenado con soldadura rototek del eje del inducido.	88.800	120.000	138.000	90.000
7.5	Encamisado de alojamiento de buje.	44.400	60.000	69.000	45.000
7.6	Confeccion y maquinado de bujes en bronce.	222.000	300.000	345.000	225.000
7.7	Confeccion y maquinado de bujes en carbon grafitado.	266.400	360.000	414.000	270.000
7.8	Confeccion y maquinado de manguito de acople con estrias.	444.000	600.000	690.000	450.000
7.9	Confeccion y maquinado de manguito de acople con chavetas.	355.200	480.000	552.000	360.000
7.10	Confeccion de chavetas.	44.400	60.000	69.000	45.000
7.11	Provision y montaje de la diafragma del sellado.	177.600	240.000	276.000	180.000
7.12	Provision y montaje de retenes	44.400	60.000	69.000	45.000
7.13	Provision y montaje kit de o-ring (Cto)	88.800	120.000	138.000	90.000
7.14	Provision y montaje de cojinete de empuje axial.	444.000	600.000	690.000	450.000
7.15	Reparacion de estria de punta eje del inducido.	266.400	360.000	414.000	270.000
7.16	Reparacion de chavetera de punta eje del inducido.	44.400	60.000	69.000	45.000
7.17	Reparacion de tapa superior / inferior del motor.	44.400	60.000	69.000	45.000
7.18	Sustitucion de prensa cabo de salida del motor	44.400	60.000	69.000	45.000
7.19	Balanceo del inducido.	44.400	60.000	69.000	45.000
7.20	Reparacion de la carcaza de la bomba. (Se considera por Etapa)	88.800	120.000	138.000	90.000
7.21	Reparacion de turbina.(Por unidad)	88.800	120.000	138.000	90.000
7.22	Sustitucion de carcaza segun muestra.	177.600	240.000	276.000	180.000
7.23	Sustitucion de impulsor segun muestra.	310.800	420.000	483.000	315.000
7.24	Confeccion de buje para impulsor.	88.800	120.000	138.000	90.000
7.25	Rectificacion de anillo fijo de carcaza.	44.400	60.000	69.000	45.000
7.26	Confeccion de anillo fijo de carcaza.	88.800	120.000	138.000	90.000
7.27	Reparacion de anillo desgastable en turbina.	17.700	24.000	27.600	18.000
7.28	Confeccion de anillo desgastable en turbina.	88.800	120.000	138.000	90.000
7.29	Confeccion de buje separador de turbina.	44.400	60.000	69.000	45.000

Dr. Carlos Antonio López R.
Gerente General
essap sa

Lic. Héctor Enrique Ayala A.
Gerente Financiero
essap sa

Cornelio Gómez González
Gerente Operativo Regionales del Interior
essap sa

7.30	Provision / sustitucion de difusor.	44.400	60.000	69.000	45.000
7.31	Provision / sustitucion de tapa difusor.	44.400	60.000	69.000	45.000
7.32	Provision / sustitucion de anti arena inferior.	88.800	120.000	138.000	90.000
7.33	Provision / sustitucion de anti arena superior.	44.400	60.000	69.000	45.000
7.34	Provision / sustitucion soporte intermedio.	168.800	228.000	262.200	171.000
7.35	Provision / sustitucion soporte mandata.	195.400	264.000	303.600	198.000
7.36	Confeccion de ejes de las turbinas, en acero	133.200	180.000	207.000	135.000
7.37	Balanceo del impulsor	22.200	30.000	34.500	22.500
7.38	Armado, megado y pintura de la Electrobomba.	133.200	180.000	207.000	135.000
7.39	kit de empalme (Cto)	133.200	180.000	207.000	135.000
7.40	Solucion anticongelante	88.800	120.000	138.000	90.000
7.41	Sustitucion de buloneria segun muestra (por unidad)	26.700	36.000	41.400	27.000
7.42	Provision de rele de nivel (Con sondas de Nivel.)	222.000	300.000	345.000	225.000
7.43	Provision de rele falta de fase	195.400	264.000	303.600	198.000
7.44	Provision de rele de sobrecarga de 20 a 32 Amp	159.850	216.000	248.400	162.000
7.45	Provision de contactor de k1 para 15 HP bobina 220 V	177.600	240.000	276.000	180.000
7.46	Provision de contactor de k2 para 15 HP bobina 220 V	133.200	180.000	207.000	135.000
7.47	Provision de contactor de k3 para 15 HP bobina 220 V	44.400	60.000	69.000	45.000
7.48	Provision de motor de bomba sumergible de 15 HP.	7.104.000	9.600.000	11.040.000	7.200.000
7.49	Provision del cuerpo de bomba sumergible de 15 HP. s / muestra	3.552.000	4.800.000	5.520.000	3.600.000
7.50	Arenado de cuerpo de bomba e impulsor completo	88.800	120.000	138.000	90.000
7.51	Provision de cable TPR 4X6 - 06 /1KV	53.300	72.000	82.800	54.000
8	ELECTROBOMBA DE POZO PROFUNDO DE 10 HP, 380 V, 2900 RPM				
8.1	Traslado, desarmado y limpieza de la Electrobomba	150.000	216.000	248.400	162.000
8.2	Bobinado del estator, con cable higroscopico o de identicas caracteristicas al bobinado original. (Ya se incluye cable de salida - 4 Metros)	2.000.000	2.760.000	3.174.000	2.070.000
8.3	Sustitucion de cable de salida.(4 Metros)	400.000	600.000	690.000	450.000
8.4	Rellenado con soldadura rototek del eje del inducido.	85.000	120.000	138.000	90.000
8.5	Encamisado de alojamiento de buje.	40.000	60.000	69.000	45.000
8.6	Confeccion y maquinado de bujes en bronce.	200.000	300.000	345.000	225.000
8.7	Confeccion y maquinado de bujes en carbon grafitado.	260.000	360.000	414.000	270.000
8.8	Confeccion y maquinado de manguito de acople con estrias.	400.000	600.000	690.000	450.000
8.9	Confeccion y maquinado de manguito de acople con chavetas.	330.000	480.000	552.000	360.000
8.10	Confeccion de chavetas.	40.000	60.000	69.000	45.000
8.11	Provision y montaje de la diafragma del sellado.	170.000	240.000	276.000	180.000
8.12	Provision y montaje de retenes	40.000	60.000	69.000	45.000
8.13	Provision y montaje kit de o-ring (Cto)	85.000	120.000	138.000	90.000
8.14	Provision y montaje de cojinete de empuje axial.	1.000.000	600.000	690.000	450.000
8.15	Reparacion de estria de punta eje del inducido.	260.000	360.000	414.000	270.000
8.16	Reparacion de chavetera de punta eje del inducido.	40.000	60.000	69.000	45.000
8.17	Reparacion de tapa superior / inferior del motor.	40.000	60.000	69.000	45.000
8.18	Sustitucion de prensa cabo de salida del motor	40.000	60.000	69.000	45.000
8.19	Balanceo del inducido.	40.000	60.000	69.000	45.000
8.20	Reparacion de la carcaza de la bomba. (Se considera por Etapa)	80.000	120.000	138.000	90.000
8.21	Reparacion de turbina.(Por unidad)	80.000	120.000	138.000	90.000

Dr. Carlos Antonio López P. Gerente General essap sa

Lic. Héctor Enrique Ayala A. Gerente Financiero essap sa

Cornelio Gómez González Gerente Operativo Regiones del Interior essap sa

ANEXO II – ANALISIS DE PRECIOS - EVALUACION DE OFERTAS LPN 24/2020

8.22	Sustitucion de carcaza segun muestra.	170.000	240.000	276.000	180.000
8.23	Sustitucion de impulsor segun muestra.	170.000	240.000	276.000	180.000
8.24	Confeccion de buje para impulsor.	70.000	120.000	138.000	90.000
8.25	Rectificacion de anillo fijo de carcaza.	40.000	60.000	69.000	45.000
8.26	Confeccion de anillo fijo de carcaza.	80.000	120.000	138.000	90.000
8.27	Reparacion de anillo desgastable en turbina.	15.000	24.000	27.600	18.000
8.28	Confeccion de anillo desgastable en turbina.	78.000	120.000	138.000	90.000
8.29	Confeccion de buje separador de turbina.	40.000	60.000	69.000	45.000
8.30	Provision / sustitucion de difusor.	40.000	60.000	69.000	45.000
8.31	Provision / sustitucion de tapa difusor.	40.000	60.000	69.000	45.000
8.32	Provision / sustitucion de anti arena inferior.	80.000	120.000	138.000	90.000
8.33	Provision / sustitucion de anti arena superior.	40.000	60.000	69.000	45.000
8.34	Provision / sustitucion soporte intermedio.	150.000	228.000	262.200	171.000
8.35	Provision / sustitucion soporte mandata.	185.000	264.000	303.600	198.000
8.36	Confeccion de ejes de las turbinas, en acero	145.000	180.000	207.000	135.000
8.37	Balanceo del impulsor	22.000	30.000	34.500	22.500
8.38	Armado, megado y pintura de la Electrobomba.	130.000	180.000	207.000	135.000
8.39	kit de empalme (Cto)	130.000	180.000	207.000	135.000
8.40	Solucion anticongelante	50.000	120.000	138.000	90.000
8.41	Sustitucion de buloneria segun muestra (por unidad)	20.000	36.000	41.400	27.000
8.42	Provision de rele de nivel (Con sondas de Nivel.)	220.000	300.000	345.000	225.000
8.43	Provision de rele falta de fase	170.000	264.000	303.600	198.000
8.44	Provision de rele de sobrecarga de 12 a 15 Amp	120.000	216.000	248.400	162.000
8.45	Provision de contactor de k1 para 12,5 HP bobina 220 V	75.000	120.000	138.000	90.000
8.46	Provision de contactor de k2 para 12,5 HP bobina 220 V	70.000	96.000	110.400	72.000
8.47	Provision de contactor de k3 para 12,5 HP bobina 220 V	59.000	84.000	96.600	63.000
8.48	Provision de motor de bomba sumergible de 10 HP.	6.000.000	8.400.000	9.660.000	6.300.000
8.49	Provision del cuerpo de bomba sumergible de 10 HP. s / muestra	3.300.000	4.800.000	5.520.000	3.600.000
8.50	Arenado de cuerpo de bomba e impulsor completo	5.000	120.000	138.000	90.000
8.51	Provision de cable TPR 4X6 - 06 /1KV	20.000	72.000	82.800	54.000
9	ELECTROBOMBA DE POZO PROFUNDO DE 7,5 HP, 380 V, 2900 RPM				
9.1	Traslado, desarmado y limpieza de la Electrobomba	80.000	120.000	138.000	90.000
9.2	Bobinado del estator, con cable higroscopico o de identicas caracteristicas al bobinado original. (Ya se incluye cable de salida - 4 Metros)	1.100.000	1.800.000	2.070.000	1.350.000
9.3	Sustitucion de cable de salida.(4 Metros)	100.000	240.000	276.000	180.000
9.4	Rellenado con soldadura rototek del eje del inducido.	40.000	60.000	69.000	45.000
9.5	Encamisado de alojamiento de buje.	2.000	6.000	6.900	4.500
9.6	Sustitucion de ruleman superior	40.000	60.000	69.000	45.000
9.7	Sustitucion de ruleman inferior	40.000	60.000	69.000	45.000
9.8	Confeccion y maquinado de manguito de acople con estrias.	300.000	480.000	552.000	360.000
9.9	Confeccion y maquinado de manguito de acople con chavetas.	200.000	360.000	414.000	270.000
9.10	Confeccion de chavetas.	15.000	24.000	27.600	18.000
9.11	Provision y montaje de la diafragma del sellado.	222.000	300.000	345.000	225.000
9.12	Provision y montaje de retenes	40.000	60.000	69.000	45.000
9.13	Reparacion de estria de punta eje del inducido.	220.000	300.000	345.000	225.000

Dr. Carlos Antonio López R.
Gerente General
essap sa

Lic. Héctor Enrique Ayala A.
Gerente Financiero
essap sa

Cornelio Gómez González
Gerente Operativo Regiones del Interior
essap sa

ANEXO II – ANALISIS DE PRECIOS - EVALUACION DE OFERTAS LPN 24/2020

9.14	Reparacion de chavetera de punta eje del inducido.	20.000	30.000	34.500	22.500
9.15	Reparacion de tapa superior / inferior del motor.	8.000	12.000	13.800	9.000
9.16	Sustitucion de prensa cabo de salida del motor	15.000	24.000	27.600	18.000
9.17	Balanceo del inducido.	20.000	30.000	34.500	22.500
9.18	Sustitucion de impulsor segun muestra.	40.000	60.000	69.000	45.000
9.19	Confeccion de buje para impulsor.	8.000	12.000	13.800	9.000
9.20	Rectificacion de anillo fijo de carcaza.	11.000	18.000	20.700	13.500
9.21	Confeccion de anillo fijo de carcaza.	11.000	18.000	20.700	13.500
9.22	Reparacion de anillo desgastable en turbina.	11.000	18.000	20.700	13.500
9.23	Confeccion de anillo desgastable en turbina.	11.000	18.000	20.700	13.500
9.24	Confeccion de buje separador de turbina.	10.000	18.000	20.700	13.500
9.25	Provision / sustitucion de difusor.	55.000	84.000	96.600	63.000
9.26	Provision / sustitucion de tapa difusor.	20.000	36.000	41.400	27.000
9.28	Provision / sustitucion de anti arena superior.	7.000	9.600	11.040	7.200
9.31	kit de empalme (Cto)	130.000	180.000	207.000	135.000
9.32	Provision de rele de nivel (Con sondas de Nivel.)	220.000	300.000	345.000	225.000
9.38	Provision de motor de bomba sumergible de 7,5 HP.	3.800.000	5.400.000	6.210.000	4.050.000
9.39	Provision del cuerpo de bomba sumergible de 7,5 HP. s / muestra	2.800.000	3.840.000	4.416.000	2.880.000
9.40	Provision de cable TPR 4X 4 - 06 /1KV	40.000	60.000	69.000	45.000
10	ELECTROBOMBA DE POZO PROFUNDO DE 5,5 HP, 380 V, 2900 RPM				
10.1	Traslado, desarmado y limpieza de la Electrobomba	88.800	120.000	138.000	90.000
10.2	Bobinado del estator, de identicas caracteristicas al bobinado original. (Ya se incluye cable de salida - 4 Metros)	1.065.600	1.440.000	1.656.000	1.080.000
10.3	Sustitucion de cable de salida.(4 Metros)	177.600	240.000	276.000	180.000
10.4	Rellenado con soldadura rototek del eje del inducido.	44.400	60.000	69.000	45.000
10.5	Encamisado de alojamiento de buje.	4.400	6.000	6.900	4.500
10.6	Confeccion y maquinado de bujes en bronce.	44.400	60.000	69.000	45.000
10.7	Sustitucion de ruleman superior	44.400	60.000	69.000	45.000
10.8	Sustitucion de ruleman inferior	44.400	60.000	69.000	45.000
10.9	Confeccion y maquinado de manguito de acople con estrias.	266.400	360.000	414.000	270.000
10.10	Confeccion y maquinado de manguito de acople con chavetas.	177.600	240.000	276.000	180.000
10.11	Confeccion de chavetas.	44.400	60.000	69.000	45.000
10.12	Provision y montaje de la diafragma del sellado.	222.000	300.000	345.000	225.000
10.13	Provision y montaje de retenes	133.200	180.000	207.000	135.000
10.14	Reparacion de estria de punta eje del inducido.	133.200	180.000	207.000	135.000
10.15	Reparacion de chavetera de punta eje del inducido.	44.400	60.000	69.000	45.000
10.16	Reparacion de tapa superior / inferior del motor.	17.800	24.000	27.600	18.000
10.17	Sustitucion de prensa cabo de salida del motor	22.200	30.000	34.500	22.500
10.18	Balanceo del inducido.	44.400	60.000	69.000	45.000
10.19	Sustitucion de impulsor segun muestra.	31.100	42.000	48.300	31.500
10.20	Confeccion de buje para impulsor.	31.100	42.000	48.300	31.500
10.21	Rectificacion de anillo fijo de carcaza.	31.100	42.000	48.300	31.500
10.22	Confeccion de anillo fijo de carcaza.	31.100	42.000	48.300	31.500
10.23	Reparacion de anillo desgastable en turbina.	31.100	42.000	48.300	31.500
10.24	Confeccion de anillo desgastable en turbina.	13.350	18.000	20.700	13.500

Dr. Carlos Antonio López R. Gerente General essap sa

Lic. Héctor Enrique Ayala Á. Gerente Financiero essap sa

Cornelio Gómez González Gerente Operativo Regiones del Interior essap sa

ANEXO II – ANALISIS DE PRECIOS - EVALUACION DE OFERTAS LPN 24/2020

10.25	Confeccion de buje separador de turbina.	62.200	84.000	96.600	63.000
10.26	Provision / sustitucion de difusor.	26.700	36.000	41.400	27.000
10.27	Provision / sustitucion de tapa difusor.	8.800	12.000	13.800	9.000
10.29	Provision / sustitucion de anti arena superior.	8.800	12.000	13.800	9.000
10.30	Confeccion de ejes de las turbinas, en acero	133.200	180.000	207.000	135.000
10.31	Balanceo del impulsor	22.200	30.000	34.500	22.500
10.32	kit de empalme (Cto)	133.200	180.000	207.000	135.000
10.33	Provision de rele de nivel (Con sondas de Nivel.)	195.400	264.000	303.600	198.000
10.34	Provision de rele falta de fase	177.600	240.000	276.000	180.000
10.35	Provision de rele de sobrecarga de 8 a 12 Amp	106.600	144.000	165.600	108.000
10.36	Provision de contactor de k1 para 5,5 HP bobina 220 V	88.800	120.000	138.000	90.000
10.37	Provision de contactor de k2 para 5 ,5 HP bobina 220 V	66.600	90.000	103.500	67.500
10.38	Provision de contactor de k3 para 5,5 HP bobina 220 V	66.600	90.000	103.500	67.500
10.39	Provision de motor de bomba sumergible de 5,5 HP.	2.841.600	3.840.000	4.416.000	2.880.000
10.40	Provision del cuerpo de bomba sumergible de 5,5 HP.s / muestra	2.220.000	3.000.000	3.450.000	2.250.000
10.41	Provision de cable TPR 4X 4 - 06 /1KV	35.600	48.000	55.200	36.000
11	ELECTROBOMBA DE POZO PROFUNDO DE 5 HP, 380 V, 2900 RPM				
11.1	Traslado, desarmado y limpieza de la Electrobomba	88.800	120.000	138.000	90.000
11.2	Bobinado del estator, de identicas caracteristicas al bobinado original. (Ya se incluye cable de salida - 4 Metros)	399.600	540.000	621.000	405.000
11.3	Sustitucion de cable de salida.(4 Metros)	44.400	60.000	69.000	45.000
11.7	Sustitucion de ruleman superior	44.400	60.000	69.000	45.000
11.8	Sustitucion de ruleman inferior	44.400	60.000	69.000	45.000
11.9	Confeccion y maquinado de manguito de acople con estrias.	88.800	120.000	138.000	90.000
11.10	Confeccion y maquinado de manguito de acople con chavetas.	17.750	24.000	27.600	18.000
11.12	Provision y montaje de la diafragma del sellado.	88.800	120.000	138.000	90.000
11.13	Provision y montaje de retenes	47.950	64.800	74.520	48.600
11.14	Reparacion de estria de punta eje del inducido.	22.200	30.000	34.500	22.500
11.15	Reparacion de chavetera de punta eje del inducido.	8.800	12.000	13.800	9.000
11.16	Reparacion de tapa superior / inferior del motor.	17.800	24.000	27.600	18.000
11.17	Sustitucion de prensa cabo de salida del motor	22.200	30.000	34.500	22.500
11.18	Balanceo del inducido.	44.400	60.000	69.000	45.000
11.19	Sustitucion de impulsor segun muestra.	8.900	12.000	13.800	9.000
11.20	Confeccion de buje para impulsor.	13.350	18.000	20.700	13.500
11.21	Rectificacion de anillo fijo de carcaza.	13.350	18.000	20.700	13.500
11.22	Confeccion de anillo fijo de carcaza.	13.350	18.000	20.700	13.500
11.23	Reparacion de anillo desgastable en turbina.	13.350	18.000	20.700	13.500
11.24	Confeccion de anillo desgastable en turbina.	13.350	18.000	20.700	13.500
11.25	Confeccion de buje separador de turbina.	13.350	18.000	20.700	13.500
11.26	Provision / sustitucion de difusor.	26.650	36.000	41.400	27.000
11.27	Provision / sustitucion de tapa difusor.	8.800	12.000	13.800	9.000
11.30	Confeccion de ejes de las turbinas, en acero	44.400	60.000	69.000	45.000
11.31	Balanceo del impulsor	22.200	30.000	34.500	22.500
11.32	kit de empalme (Cto)	133.200	180.000	207.000	135.000
11.33	Provision de rele de nivel (Con sondas de Nivel.)	133.200	180.000	207.000	135.000

Dr. Carlos Antonio López R. Gerente General essapsa

Lic. Héctor Enrique Ayala A. Gerente Financiero essapsa

Cornelio Gomez Gonzalez Gerente Operativo Regiones del Interior essapsa

11.34	Provision de rele falta de fase	88.800	120.000	138.000	90.000
11.35	Provision de rele de sobrecarga de 6 a 10 Amp	71.050	96.000	110.400	72.000
11.36	Provision de contactor de k1 para 5 HP bobina 220 V	88.800	120.000	138.000	90.000
11.37	Provision de contactor de k2 para 5 HP bobina 220 V	66.600	90.000	103.500	67.500
11.38	Provision de contactor de k3 para 5 HP bobina 220 V	66.600	90.000	103.500	67.500
11.39	Provision de motor de bomba sumergible de 5 HP.	1.953.600	2.640.000	3.036.000	1.980.000
11.40	Provision del cuerpo de bomba sumergible de 5 HP.s / muestra	1.598.400	2.160.000	2.484.000	1.620.000
11.41	Provision de cable TPR 4X 4 - 06 /1KV	35.600	48.000	55.200	36.000

Dr. Carlos Antonio López R.
Gerente General
essap sa

Lic. Héctor Enrique Ayala A.
Gerente Financiero
essap sa

Cornelio Gomez González
Gerente Operativo Regiones del Interior
essap sa