INFORME TECNICO

LPN "ADQUISICIÓN DE REPUESTOS ELECTRÓNICOS PARA PLANTA FABRIL"

ID № 484.422

Fecha: 03/11/2026

ANALISIS TECNICO

Conforme a lo solicitado por el Comité de Evaluación se procedió a verificar el cumplimiento de los criterios técnicos de las ofertas realizadas por las firmas: ***ACA TECHNICAL SUPPORT SA***, ***HUGO FELIX BENITEZ PERALTA***, ***OA PARAGUAY SA***, ***PAMPEIRO SA***, ***PATRICK JOSE AYALA PINHO*** y ***WERNER SRL***. Según los criterios del PBC y lo dispuesto en el Art. 75 numerales 2, y 2.1.3: *"…será analizada en detalle para verificar su cumplimiento con otros requisitos de la contratación."* del Decreto № 2264/2024 de fecha 01 de agosto de 2024 "Que reglamenta a la Ley 7021/22"-

AUTORIZACIÓN DEL FABRICANTE

Los ítems a los cuales se le requerirá Autorización del Fabricante son los indicados a continuación:

Aplica para el Lote № 7, enfriadora de clinker (Claudius Peters).

LOTE	REQUISITO DOCUMENTAL	PATRICK JOSE AYALA PINHO
7	***Autorización del Fabricante***	**CUMPLE**

PLAN DE ENTREGA DE LOS BIENES

LOTE	PLAN DE ENTREGA DE LOS BIENES	HUGO FELIX BENITEZ PERALTA	OA PARAGUAY SA	WERNER SRL
1	***ADQUISICION DE REPUESTOS ELECTRONICOS PARA CARRO APILADOR*** Lugar donde los Bienes serán entregados. *Depósito de Bienes de **Fábrica Vallemí**, de Lunes a Viernes, de 07:00 hs. a 14:00 hs.* Plazo de ejecución de entrega de los bienes: *La ejecución del contrato se activará mediante la emisión de la Orden de Ejecución. El plazo de entrega de los bienes será de treinta (60) días corridos, contados a partir de la fecha de inicio establecida en la respectiva Orden de Ejecución.*	NO CUMPLE	El oferente presentó **PLAN DE ENTREGA DE LOS BIENES**, conforme a lo estipulado en el PBC. Por lo que este criterio es evaluado como **CUMPLE**	El oferente presentó **PLAN DE ENTREGA DE LOS BIENES**, conforme a lo estipulado en el PBC. Por lo que este criterio es evaluado como **CUMPLE**

Observaciones:
La firma ***HUGO FELIX BENITEZ PERALTA*** no presentó el documento requerido en la etapa de aclaratorias; por lo tanto, se evalúa este lote como **NO CUMPLE**.

LOTE	PLAN DE ENTREGA DE LOS BIENES	HUGO FELIX BENITEZ PERALTA	PAMPEIRO SA	WERNER SRL
2	***ADQUISICION DE MANGUERA DE LINEA CALENTADA PARA ANALIZADOR DE GASES CAJA DE HUMOS*** Lugar donde los Bienes serán entregados. *Depósito de Bienes de **Fábrica Vallemí**, de Lunes a Viernes, de 07:00 hs. a 14:00 hs.* Plazo de ejecución de entrega de los bienes: *La ejecución del contrato se activará mediante la emisión de la Orden de Ejecución. El plazo de entrega de los bienes será de treinta (60) días corridos, contados a partir de la fecha de inicio establecida en la respectiva Orden de Ejecución.*	NO CUMPLE	El oferente presentó **PLAN DE ENTREGA DE LOS BIENES**, conforme a lo estipulado en el PBC. Por lo que este criterio es evaluado como **CUMPLE**	El oferente presentó **PLAN DE ENTREGA DE LOS BIENES**, conforme a lo estipulado en el PBC. Por lo que este criterio es evaluado como **CUMPLE**

Observaciones:
La firma ***HUGO FELIX BENITEZ PERALTA*** no presentó el documento requerido en la etapa de aclaratorias; por lo tanto, se evalúa este lote como **NO CUMPLE**.

LOTE	PLAN DE ENTREGA DE LOS BIENES	OA PARAGUAY SA	WERNER SRL
3	***ADQUISICION DE REPUESTOS PARA ANALIZADOR DE GASES SALIDA TORRE*** Lugar donde los Bienes serán entregados. *Depósito de Bienes de **Fábrica Vallemí**, de Lunes a Viernes, de 07:00 hs. a 14:00 hs.* Plazo de ejecución de entrega de los bienes: *La ejecución del contrato se activará mediante la emisión de la Orden de Ejecución. El plazo de entrega de los bienes será de treinta (60) días corridos, contados a partir de la fecha de inicio establecida en la respectiva Orden de Ejecución.*	El oferente presentó **PLAN DE ENTREGA DE LOS BIENES**, conforme a lo estipulado en el PBC. Por lo que este criterio es evaluado como **CUMPLE**	El oferente presentó **PLAN DE ENTREGA DE LOS BIENES**, conforme a lo estipulado en el PBC. Por lo que este criterio es evaluado como **CUMPLE**

LOTE	PLAN DE ENTREGA DE LOS BIENES	HUGO FELIX BENITEZ PERALTA	OA PARAGUAY SA	WERNER SRL
4	***ADQUISICIÓN DE SENSOR DE NIVEL VIBRATORIO SECTOR COKE*** Lugar donde los Bienes serán entregados. *Depósito de Bienes de **Fábrica Vallemí**, de Lunes a Viernes, de 07:00 hs. a 14:00 hs.* Plazo de ejecución de entrega de los bienes: *La ejecución del contrato se activará mediante la emisión de la Orden de Ejecución. El plazo de entrega de los bienes será de treinta (60) días corridos, contados a partir de la fecha de inicio establecida en la respectiva Orden de Ejecución.*	NO CUMPLE	El oferente presentó **PLAN DE ENTREGA DE LOS BIENES**, conforme a lo estipulado en el PBC. Por lo que este criterio es evaluado como **CUMPLE**	El oferente presentó **PLAN DE ENTREGA DE LOS BIENES**, conforme a lo estipulado en el PBC. Por lo que este criterio es evaluado como **CUMPLE**

Observaciones:
La firma ***HUGO FELIX BENITEZ PERALTA*** no presentó el documento requerido en la etapa de aclaratorias; por lo tanto, se evalúa este lote como **NO CUMPLE**.

LOTE	PLAN DE ENTREGA DE LOS BIENES	HUGO FELIX BENITEZ PERALTA	OA PARAGUAY SA
5	***ADQUISICION DE SENSORES DE PROXIMIDAD INDUCTIVOS VARIOS.*** Lugar donde los Bienes serán entregados. *Depósito de Bienes de **Fábrica Vallemí**, de Lunes a Viernes, de 07:00 hs. a 14:00 hs.* Plazo de ejecución de entrega de los bienes: *La ejecución del contrato se activará mediante la emisión de la Orden de Ejecución. El plazo de entrega de los bienes será de treinta (60) días corridos, contados a partir de la fecha de inicio establecida en la respectiva Orden de Ejecución.*	NO CUMPLE	El oferente presentó **PLAN DE ENTREGA DE LOS BIENES**, conforme a lo estipulado en el PBC. Por lo que este criterio es evaluado como **CUMPLE**

Observaciones:
La firma ***HUGO FELIX BENITEZ PERALTA*** no presentó el documento requerido en la etapa de aclaratorias; por lo tanto, se evalúa este lote como **NO CUMPLE**.

LOTE	PLAN DE ENTREGA DE LOS BIENES	OA PARAGUAY SA	WERNER SRL
6	***ADQUISICION DE TRANSMISOR DE TEMPERATURA.*** Lugar donde los Bienes serán entregados. *Depósito de Bienes de **Fábrica Vallemí**, de Lunes a Viernes, de 07:00 hs. a 14:00 hs.* Plazo de ejecución de entrega de los bienes: *La ejecución del contrato se activará mediante la emisión de la Orden de Ejecución. El plazo de entrega de los bienes será de treinta (60) días corridos, contados a partir de la fecha de inicio establecida en la respectiva Orden de Ejecución.*	El oferente presentó **PLAN DE ENTREGA DE LOS BIENES**, conforme a lo estipulado en el PBC. Por lo que este criterio es evaluado como **CUMPLE**	El oferente presentó **PLAN DE ENTREGA DE LOS BIENES**, conforme a lo estipulado en el PBC. Por lo que este criterio es evaluado como **CUMPLE**

LOTE	PLAN DE ENTREGA DE LOS BIENES	PATRICK JOSE AYALA PINHO
7	***ADQUISICION DE VALVULA HIDRAULICA DIRECCIONAL DE LA ENFRIADORA.*** Lugar donde los Bienes serán entregados. *Depósito de Bienes de **Fábrica Vallemí**, de Lunes a Viernes, de 07:00 hs. a 14:00 hs.* Plazo de ejecución de entrega de los bienes: *La ejecución del contrato se activará mediante la emisión de la Orden de Ejecución. El plazo de entrega de los bienes será de treinta (60) días corridos, contados a partir de la fecha de inicio establecida en la respectiva Orden de Ejecución.*	El oferente presentó **PLAN DE ENTREGA DE LOS BIENES**, conforme a lo estipulado en el PBC. Por lo que este criterio es evaluado como **CUMPLE**

LOTE	PLAN DE ENTREGA DE LOS BIENES	ACA TECHNICAL SUPPORT SA	WERNER SRL
8	***ADQUISICIÓN DE SISTEMA DE ALIMENTACIÓN DE CORRIENTE CONTINUA CON BANCO DE BATERÍA.*** Lugar donde los Bienes serán entregados. *Depósito de Bienes de **Fábrica Vallemí**, de Lunes a Viernes, de 07:00 hs. a 14:00 hs.* Plazo de ejecución de entrega de los bienes: *La ejecución del contrato se activará mediante la emisión de la Orden de Ejecución. El plazo de entrega de los bienes será de treinta (60) días corridos, contados a partir de la fecha de inicio establecida en la respectiva Orden de Ejecución.*	El oferente presentó **PLAN DE ENTREGA DE LOS BIENES**, conforme a lo estipulado en el PBC. Por lo que este criterio es evaluado como **CUMPLE**	El oferente presentó **PLAN DE ENTREGA DE LOS BIENES**, conforme a lo estipulado en el PBC. Por lo que este criterio es evaluado como **CUMPLE**

LOTE	PLAN DE ENTREGA DE LOS BIENES	PAMPEIRO SA
9	***ADQUISICION REPUESTO PARA ANALIZADOR DE GASES CAJA DE HUMOS.*** Lugar donde los Bienes serán entregados. *Depósito de Bienes de **Fábrica Vallemí**, de Lunes a Viernes, de 07:00 hs. a 14:00 hs.* Plazo de ejecución de entrega de los bienes: *La ejecución del contrato se activará mediante la emisión de la Orden de Ejecución. El plazo de entrega de los bienes será de treinta (60) días corridos, contados a partir de la fecha de inicio establecida en la respectiva Orden de Ejecución.*	El oferente presentó **PLAN DE ENTREGA DE LOS BIENES**, conforme a lo estipulado en el PBC. Por lo que este criterio es evaluado como **CUMPLE**

LOTE	PLAN DE ENTREGA DE LOS BIENES	HUGO FELIX BENITEZ PERALTA	OA PARAGUAY SA	PATRICK JOSE AYALA PINHO	WERNER SRL
10	***ADQUISICION DE MEDIDOR DE NIVEL CONTINUO DE SILOS.*** Lugar donde los Bienes serán entregados. *Depósito de Bienes de **Fábrica Vallemí**, de Lunes a Viernes, de 07:00 hs. a 14:00 hs.* Plazo de ejecución de entrega de los bienes: Para 6 unidades: *La ejecución del contrato se activará mediante la emisión de la Orden de Ejecución. El plazo de entrega de los bienes será de treinta (60) días corridos, contados a partir de la fecha de inicio establecida en la respectiva Orden de Ejecución.* *Para 4 unidades:* *La ejecución del contrato se activará mediante la emisión de la Orden de Ejecución. El plazo de entrega de los bienes será de treinta (180) días corridos, contados a partir de la fecha de inicio establecida en la respectiva Orden de Ejecución.*	NO CUMPLE	El oferente presentó **PLAN DE ENTREGA DE LOS BIENES**, conforme a lo estipulado en el PBC. Por lo que este criterio es evaluado como **CUMPLE**	El oferente presentó **PLAN DE ENTREGA DE LOS BIENES**, conforme a lo estipulado en el PBC. Por lo que este criterio es evaluado como **CUMPLE**	El oferente presentó **PLAN DE ENTREGA DE LOS BIENES**, conforme a lo estipulado en el PBC. Por lo que este criterio es evaluado como **CUMPLE**

Observaciones:
La firma ***HUGO FELIX BENITEZ PERALTA*** no presentó el documento requerido en la etapa de aclaratorias; por lo tanto, se evalúa este lote como **NO CUMPLE**.

LOTE	PLAN DE ENTREGA DE LOS BIENES	OA PARAGUAY SA
11	***REPUESTOS ELECTRÓNICOS PARA PLANTA FABRIL.*** Lugar donde los Bienes serán entregados. *Depósito de Bienes del **CIP Villeta**, de Lunes a Viernes, de 07:00 hs. a 14:00 hs.* Plazo de ejecución de entrega de los bienes: *La ejecución del contrato se activará mediante la emisión de la Orden de Ejecución. El plazo de entrega de los bienes será de treinta (30) días corridos, contados a partir de la fecha de inicio establecida en la respectiva Orden de Ejecución.*	El oferente presentó **PLAN DE ENTREGA DE LOS BIENES**, conforme a lo estipulado en el PBC. Por lo que este criterio es evaluado como **CUMPLE**

LOTE	PLAN DE ENTREGA DE LOS BIENES	OA PARAGUAY SA	WERNER SRL
12	***ARRANCADORES Y VARIADORES.*** Lugar donde los Bienes serán entregados. *Depósito de Bienes del **CIP Villeta**, de Lunes a Viernes, de 07:00 hs. a 14:00 hs.* Plazo de ejecución de entrega de los bienes: *La ejecución del contrato se activará mediante la emisión de la Orden de Ejecución. El plazo de entrega de los bienes será de treinta (30) días corridos, contados a partir de la fecha de inicio establecida en la respectiva Orden de Ejecución.*	El oferente presentó **PLAN DE ENTREGA DE LOS BIENES**, conforme a lo estipulado en el PBC. Por lo que este criterio es evaluado como **CUMPLE**	El oferente presentó **PLAN DE ENTREGA DE LOS BIENES**, conforme a lo estipulado en el PBC. Por lo que este criterio es evaluado como **CUMPLE**

LOTE	PLAN DE ENTREGA DE LOS BIENES	HUGO FELIX BENITEZ PERALTA	OA PARAGUAY SA
13	***ARRANCADORES Y VARIADORES.*** Lugar donde los Bienes serán entregados. *Depósito de Bienes del **CIP Villeta**, de Lunes a Viernes, de 07:00 hs. a 14:00 hs.* Plazo de ejecución de entrega de los bienes: *La ejecución del contrato se activará mediante la emisión de la Orden de Ejecución. El plazo de entrega de los bienes será de treinta (30) días corridos, contados a partir de la fecha de inicio establecida en la respectiva Orden de Ejecución.*	NO CUMPLE	El oferente presentó **PLAN DE ENTREGA DE LOS BIENES**, conforme a lo estipulado en el PBC. Por lo que este criterio es evaluado como **CUMPLE**

Observaciones:
La firma ***HUGO FELIX BENITEZ PERALTA*** no presentó el documento requerido en la etapa de aclaratorias; por lo tanto, se evalúa este lote como **NO CUMPLE**.

CAPACIDAD TECNICA

El oferente deberá proporcionar evidencia documentada que demuestre su cumplimiento con los siguientes requisitos de capacidad técnica:

Para todos los LOTES

a) *El oferente deberá completar debidamente la PLANILLA DE DATOS GARANTIZADOS, adjunto en la sección de Formularios, aplica para todos los lote.*

Requisitos documentales para evaluar el criterio de capacidad técnica:

a) *PLANILLA DE DATOS GARANTIZADOS, aplica para todos los lotes.*

LOTE Nº	REQUISITO DOCUMENTAL	HUGO FELIX BENITEZ PERALTA	OA PARAGUAY SA	WERNER SRL
1	*a) Planilla de datos garantizados*	NO CUMPLE	**CUMPLE**	**CUMPLE**

Observaciones:

LOTE Nº 1:
La firma ***HUGO FELIX BENITEZ PERALTA*** no presentó la Planilla de Datos Garantizados requerido en la etapa de aclaratorias; por lo tanto, se evalúa el cumplimiento de este criterio para este lote como **NO CUMPLE**.

LOTE Nº	REQUISITO DOCUMENTAL	HUGO FELIX BENITEZ PERALTA	PAMPEIRO SA	WERNER SRL
2	*a) Planilla de datos garantizados*	NO CUMPLE	**CUMPLE**	**CUMPLE**

Observaciones:

LOTE Nº 2:
La firma ***HUGO FELIX BENITEZ PERALTA*** no presentó la Planilla de Datos Garantizados requerido en la etapa de aclaratorias; por lo tanto, se evalúa el cumplimiento de este criterio para este lote como **NO CUMPLE**.

LOTE Nº	REQUISITO DOCUMENTAL	OA PARAGUAY SA	WERNER SRL
3	*a) Planilla de datos garantizados*	**CUMPLE**	**CUMPLE**

LOTE Nº	REQUISITO DOCUMENTAL	HUGO FELIX BENITEZ PERALTA	OA PARAGUAY SA	WERNER SRL
4	*a) Planilla de datos garantizados*	NO CUMPLE	**CUMPLE**	**CUMPLE**

Observaciones:

LOTE Nº 4:
La firma ***HUGO FELIX BENITEZ PERALTA*** no presentó la Planilla de Datos Garantizados requerido en la etapa de aclaratorias; por lo tanto, se evalúa el cumplimiento de este criterio para este lote como **NO CUMPLE**.

LOTE №	REQUISITO DOCUMENTAL	HUGO FELIX BENITEZ PERALTA	OA PARAGUAY SA
5	*a) Planilla de datos garantizados*	NO CUMPLE	**CUMPLE**

Observaciones:

LOTE № 5:
La firma ***HUGO FELIX BENITEZ PERALTA*** no presentó la Planilla de Datos Garantizados requerido en la etapa de aclaratorias; por lo tanto, se evalúa el cumplimiento de este criterio para este lote como **NO CUMPLE**.

LOTE №	REQUISITO DOCUMENTAL	OA PARAGUAY SA	WERNER SRL
6	*a) Planilla de datos garantizados*	**CUMPLE**	**CUMPLE**

LOTE №	REQUISITO DOCUMENTAL	PATRICK JOSE AYALA PINHO
7	*a) Planilla de datos garantizados*	**CUMPLE**

LOTE №	REQUISITO DOCUMENTAL	ACA TECHNICAL SUPPORT SA	WERNER SRL
8	*a) Planilla de datos garantizados*	**CUMPLE**	**CUMPLE**

LOTE №	REQUISITO DOCUMENTAL	PAMPEIRO SA
9	*a) Planilla de datos garantizados*	**CUMPLE**

LOTE №	REQUISITO DOCUMENTAL	HUGO FELIX BENITEZ PERALTA	OA PARAGUAY SA	PATRICK JOSE AYALA PINHO	WERNER SRL
10	*a) Planilla de datos garantizados*	NO CUMPLE	**CUMPLE**	**CUMPLE**	**CUMPLE**

Observaciones:

LOTE № 10:
La firma ***HUGO FELIX BENITEZ PERALTA*** no presentó la Planilla de Datos Garantizados requerido en la etapa de aclaratorias; por lo tanto, se evalúa el cumplimiento de este criterio para este lote como **NO CUMPLE**.

LOTE №	REQUISITO DOCUMENTAL	OA PARAGUAY SA
11	*) Planilla de datos garantizados*	**CUMPLE**

LOTE №	REQUISITO DOCUMENTAL	OA PARAGUAY SA	WERNER SRL
12	*a) Planilla de datos garantizados*	**CUMPLE**	**CUMPLE**

LOTE №	REQUISITO DOCUMENTAL	HUGO FELIX BENITEZ PERALTA	OA PARAGUAY SA
13	*a) Planilla de datos garantizados*	NO CUMPLE	**CUMPLE**

Observaciones:

LOTE № 13:
La firma ***HUGO FELIX BENITEZ PERALTA*** no presentó la Planilla de Datos Garantizados requerido en la etapa de aclaratorias; por lo tanto, se evalúa el cumplimiento de este criterio para este lote como **NO CUMPLE**.

RESUMEN FINAL DE LA EVALUACION TECNICA

Se presenta el resultado de la evaluación técnica:

TABLA DE RESULTADOS:	LOTE № 1. ADQUISICION DE REPUESTOS ELECTRONICOS PARA CARRO APILADOR			
ÍTEM №	**NOMBRE DE LOS BIENES O SERVICIOS ESPECIFICACIONES**	**HUGO FELIX BENITEZ PERALTA**	**OA PARAGUAY SA**	**WERNER SRL**
1	**SENSOR MAGNETICO BN 20-11RZ-M16** Tipo: Sensor magnético de seguridad con contactos Reed. Principio de funcionamiento: Accionamiento magnético sin contacto. Configuración de contactos: 1 contacto normalmente abierto (NA) y 1 contacto normalmente cerrado (NC), tipo biestable. Tensión máxima de conmutación: 250 V AC. Corriente máxima de conmutación: 3 A. Capacidad máxima de conmutación: 120 W / 120 VA. Grado de protección: IP67 como mínimo. Material del cuerpo: Aluminio. Tipo de conexión: Bornera con entrada roscada M16. Temperatura de operación: -25 °C a +90 °C como mínimo. Alta resistencia a vibraciones Compatible con actuadores magnéticos BP 20 N y BP 20 S	NO CUMPLE	**CUMPLE**	**CUMPLE**
2	**IMAN POLO NORTE MODELO BP 20 N** Tipo: Actuador magnético para sensor Reed. Polaridad: Polo Norte (N). Compatible con sensor magnético modelo BN 20-11RZ-M16 Distancia de accionamiento compatible con el sensor (aproximadamente 15 mm Diseñado para montaje fijo mediante tornillos. Alta resistencia a vibraciones. Uso en aplicaciones industriales de detección sin contacto	NO CUMPLE	**CUMPLE**	**CUMPLE**
3	**IMAN POLO SUR MODELO BP 20 S** Tipo: Actuador magnético para sensor Reed. Polaridad: Polo Sur (S). Compatible con sensor magnético modelo BN 20-11RZ-M16 Compatible con sensor magnético modelo BN 20-11RZ-M16 Distancia de accionamiento compatible con el sensor (aproximadamente 15 mm Diseñado para montaje fijo mediante tornillos. Alta resistencia a vibraciones. Uso en aplicaciones industriales de detección sin contacto	NO CUMPLE	**CUMPLE**	**CUMPLE**

Observaciones:

LOTE № 1 — ÍTEM № 1 al 3:
La firma ***HUGO FELIX BENITEZ PERALTA*** en la etapa de aclaratorias no presentó el Plan de Entrega de Bienes ni la Planilla de Datos Garantizados; la falta de estos documentos impide verificar técnicamente el cumplimiento de las EETT requeridas así como la viabilidad logística y los plazos de entrega, por lo tanto, este lote es evaluado como **NO CUMPLE**.

TABLA DE RESULTADOS:	LOTE № 2. ADQUISICION DE MANGUERA DE LINEA CALENTADA PARA ANALIZADOR DE GASES CAJA DE HUMOS			
ÍTEM №	**NOMBRE DE LOS BIENES O SERVICIOS ESPECIFICACIONES**	**HUGO FELIX BENITEZ PERALTA**	**PAMPEIRO SA**	**WERNER SRL**
1	**MANGUERA DE LINEA CALENTADA - ANALIZADOR DE GASES CAJA DE HUMO** - Código: TYP LR0823-P/380 - Fabr. Nro. 201522156 - Compatible con el analizador de gases y el sistema de muestreo actualmente instalado. - Tensión de alimentación: 380 V AC. - Sistema de calefacción eléctrica integrado con control uniforme de temperatura. - Incorporar sensor de temperatura para regulación y monitoreo. - Tubo interno fabricado en PTFE, PFA o material químicamente resistente, apto para transporte de gases corrosivos y húmedos. - Aislamiento térmico de alta eficiencia para evitar pérdidas de calor. - Cubierta exterior flexible, resistente a abrasión, humedad, radiación UV y agentes químicos. - Temperatura de operación de la línea: conforme a la configuración del sistema, apta para mantener la muestra por encima del punto de rocío y evitar condensación. - Conectores y terminaciones compatibles con el equipo existente, sin necesidad de modificaciones. - El suministro deberá incluir todos los accesorios necesarios para su correcta Instalación y puesta en funcionamiento.	NO CUMPLE	**CUMPLE**	**CUMPLE**
La manguera calefaccionada deberá ser compatible con el analizador de gases instalado en la dependencia				

Observaciones:

LOTE № 2 — ÍTEM № 1:
La firma ***HUGO FELIX BENITEZ PERALTA*** en la etapa de aclaratorias no presentó el Plan de Entrega de Bienes ni la Planilla de Datos Garantizados; la falta de estos documentos impide verificar técnicamente el cumplimiento de las EETT requeridas así como la viabilidad logística y los plazos de entrega, por lo tanto, este lote es evaluado como **NO CUMPLE**

TABLA DE RESULTADOS:	LOTE № 3. ADQUISICION DE REPUESTOS PARA ANALIZADOR DE GASES SALIDA TORRE		
ÍTEM №	**NOMBRE DE LOS BIENES O SERVICIOS ESPECIFICACIONES**	**OA PARAGUAY SA**	**WERNER SRL**
1	**BECKHOFF ETHERCAT - ANALIZADOR DE GASES SALIDA TORRE** Tipo: Módulo remoto de entradas y salidas digitales para red EtherCAT Protocolo de comunicación: EtherCAT. Cantidad de canales: 8 canales digitales configurables como entradas o salidas. Tensión nominal de operación: 24 V DC (-15 % / +20 %). Corriente máxima de salida: 0,5 A por canal. Corriente total máxima de salidas: 4 A. Filtro de entrada: 10 µs. Tipo de entradas: Conforme a EN 61131-2, Tipo 3 (compatible Tipo 1). Protección contra cortocircuito y polaridad inversa en las salidas. Alimentación para sensores integrada, protegida contra cortocircuito. Conexiones de E/S mediante conectores M8. Interfaz de bus: 2 conectores M8 de 4 pines para EtherCAT. Aislamiento eléctrico: 500 V. Grado de protección: IP65, IP66 o IP67 como mínimo. Temperatura de operación: -25 °C a +60 °C como mínimo. Indicadores LED para alimentación, comunicación y estado de las entradas/salidas.	**CUMPLE**	**CUMPLE**
El módulo deberá ser totalmente compatible con el sistema de automatización EtherCAT existente en la dependencia, permitiendo su integración y funcionamiento sin requerir modificaciones de hardware ni software.			

TABLA DE RESULTADOS:	LOTE № 4. ADQUISICIÓN DE SENSOR DE NIVEL VIBRATORIO SECTOR COKE			
ÍTEM №	**NOMBRE DE LOS BIENES O SERVICIOS ESPECIFICACIONES**	**HUGO FELIX BENITEZ PERALTA**	**OA PARAGUAY SA**	**WERNER SRL**
1	**DETECTOR DE NIVEL VIBRATORIO** Tipo: Detector de nivel puntual por horquilla (o varilla) vibratoria para sólidos a granel. Longitud del Sensor: 500 mm Principio de medición: Vibración (vibrónico), libre de mantenimiento. Electrónica; Señal de Salida: FEM24; Relé DPDT, 19- 253VAC/55VDCC Cabezal, Entrada de Cable: F18 Alu IP66/67 NEMA4X; Prensaestopas M20 Conexión a Proceso: Rosca EN10226 R 1-1/2", 316L Indicador visual de estado de conmutación. Homologación: ATEX II 1/2D Ex t IIIC Da/Db Temperatura de proceso: -40 °C a +150 °C como mínimo. Presión de proceso: Desde vacío hasta 25 bar como mínimo Densidad mínima del producto: 200 g/L. Apto para operación continua en ambientes industriales. Se adjunta más detalles en la sección de Planos.	**NO CUMPLE**	**CUMPLE**	**CUMPLE**

Observaciones:

LOTE № 4 — ÍTEM № 1:
La firma ***HUGO FELIX BENITEZ PERALTA*** en la etapa de aclaratorias no presentó el Plan de Entrega de Bienes ni la Planilla de Datos Garantizados; la falta de estos documentos impide verificar técnicamente el cumplimiento de las EETT requeridas así como la viabilidad logística y los plazos de entrega, por lo tanto, este lote es evaluado como **NO CUMPLE**

TABLA DE RESULTADOS:	LOTE № 5. ADQUISICION DE SENSORES DE PROXIMIDAD INDUCTIVOS VARIOS.		
ÍTEM №	**NOMBRE DE LOS BIENES O SERVICIOS ESPECIFICACIONES**	**HUGO FELIX BENITEZ PERALTA**	**OA PARAGUAY SA**
1	**SENSOR INDUCTIVO M30, DISTANCIA DE DETECCION 15 MM** Tipo: Sensor de proximidad inductivo. Modelo de referencia: IMR30-30NPSTC0S Diámetro de la carcasa: M30 x 1,5. Distancia nominal de detección: 30 mm. Tipo de montaje: No enrasable (non-flush). Alimentación: 10 a 30 VDC. Configuración eléctrica: 3 hilos. Salida: PNP, normalmente abierta (NO). Corriente máxima de carga: 200 mA. Frecuencia de conmutación: 1.000 Hz como mínimo. Conexión eléctrica: Conector macho M12 de 4 pines. Grado de protección: IP68 como mínimo. Protección contra cortocircuito, sobrecarga e inversión de polaridad. Temperatura de operación: -25 °C a +70 °C como mínimo. Carcasa metálica resistente para aplicaciones industriales severas	**NO CUMPLE**	**CUMPLE**
2	**SENSOR INDUCTIVO M30, DISTANCIA DE DETECCION 30 MM** Tipo: Sensor de proximidad inductivo. Modelo de referencia: IMB30-15BPPVC0S Diámetro de la carcasa: M30 x 1,5. Distancia nominal de detección: 15 mm. Tipo de montaje: Enrasable (flush). Alimentación: 10 a 30 VDC. Configuración eléctrica: 3 hilos. Salida: PNP, normalmente abierta (NO). Material de la carcasa: Acero inoxidable Corriente máxima de carga: 200 mA como mínimo. Frecuencia de conmutación: 500 Hz o superior. Conexión eléctrica: Conector macho M12 de 4 pines. Grado de protección: IP67 o superior. Protección contra cortocircuito, sobrecarga e inversión de polaridad. Temperatura de operación: -25 °C a +70 °C como mínimo.	**NO CUMPLE**	**CUMPLE**
3	**CONECTOR HEMBRA RECTO M12** Tipo: Cable para sensor/actuador con conector hembra recto. Modelo de referencia: YF2A14-020VB3XLEAX Conector: Hembra M12, recto, codificación A. Cantidad de polos: 4 pines. Longitud del cable: 2 metros. Material del cable: PUR (Poliuretano) o PVC, libre de halógenos. Tipo de cable: No apantallado. Apto para aplicaciones industriales con presencia de aceites, lubricantes y movimiento continuo. Grado de protección del conjunto: IP67 o superior cuando está conectado. Temperatura de operación: Conforme a especificaciones del fabricante. Compatible con sensores y actuadores con conexión M12 de 4 pines.	**NO CUMPLE**	**CUMPLE**

Observaciones:

LOTE № 5 — ÍTEM № 1 al 3:
La firma ***HUGO FELIX BENITEZ PERALTA*** en la etapa de aclaratorias no presentó el Plan de Entrega de Bienes ni la Planilla de Datos Garantizados; la falta de estos documentos impide verificar técnicamente el cumplimiento de las EETT requeridas así como la viabilidad logística y los plazos de entrega, por lo tanto, este lote es evaluado como **NO CUMPLE**

TABLA DE RESULTADOS:	LOTE № 6. ADQUISICION DE TRANSMISOR DE TEMPERATURA		
ÍTEM №	**NOMBRE DE LOS BIENES O SERVICIOS ESPECIFICACIONES**	**OA PARAGUAY SA**	**WERNER SRL**
1	**TRANSMISOR DE TEMPERATURA** Tipo: Transmisor de temperatura programable para montaje en cabezal (head-mounted). Modelo de referencia: TMT71-11H3/1A6 Entrada universal compatible con sensores RTD (Pt100, Pt500, Pt1000), termocuplas (J, K, T, E, N, R, S, B), señales de resistencia (Ω) y milivoltios (mV). Salida analógica: 420 mA, tecnología de 2 hilos. Alimentación: 10 a 36 VDC. Precisión: ±0,1 °C para RTD Pt100 o superior. Aislamiento galvánico entre entrada y salida. Configuración mediante protocolo HART o software de programación del fabricante. Detección y señalización de falla del sensor (rotura o cortocircuito). Compensación automática de temperatura ambiente. Tiempo de respuesta: ≤ 1 segundo. Temperatura ambiente de operación: -40 °C a +85 °C como mínimo. Protección contra inversión de polaridad y sobretensión. Compatibilidad con cabezales de conexión tipo DIN Form B.	**CUMPLE**	**CUMPLE**

TABLA DE RESULTADOS:	LOTE № 7. ADQUISICION DE VALVULA HIDRAULICA DIRECCIONAL DE LA ENFRIADORA	
ÍTEM №	**NOMBRE DE LOS BIENES O SERVICIOS ESPECIFICACIONES**	**PATRICK JOSE AYALA PINHO**
1	**VALVULA DE CONTROL DIRECCIONAL ENFRIADORA** Tipo: Válvula de control direccional proporcional electrohidráulica. Modelo de referencia: D41FHB31C1NE0048X760. Código de referencia: 235779-01. Aplicación: Sistema hidráulico Claudius Peters. Configuración: 4 vías, 3 posiciones. Tamaño nominal: NG16 (ISO 4401-07 / CETOP 7). Accionamiento: Doble solenoide proporcional con electrónica integrada. Alimentación: 24 VDC. Señal de mando: Compatible con el sistema de control existente. Presión máxima de trabajo: 350 bar como mínimo. Caudal nominal: Compatible con el sistema hidráulico instalado. Montaje: Sobre placa base conforme a ISO 4401-07 (CETOP 7). Grado de protección: IP65 o superior con conectores instalados. Protección contra inversión de polaridad, cortocircuito y sobrecarga. Temperatura ambiente de operación: -20 °C a +60 °C como mínimo	**CUMPLE**

TABLA DE RESULTADOS:	LOTE № 8. ADQUISICIÓN DE SISTEMA DE ALIMENTACIÓN DE CORRIENTE CONTINUA CON BANCO DE BATERÍA		
ÍTEM №	**NOMBRE DE LOS BIENES O SERVICIOS ESPECIFICACIONES**	**ACA TECHNICAL SUPPORT SA**	**WERNER SRL**
1	**SISTEMA DE ALIMENTACION DE CORRIENTE CONTINUA** Características eléctricas Tensión de entrada (Vac) 380VAC Variación de la Tensión de entrada (Vac) +/- 10% Numero de fases 3 Frecuencia (Hz) 50 (de 45 a 66) Hz Factor de potencia de 50% al 100% da carga 85% Tensión nominal de salida (Vdc) 125 Tensión de salida en fluctuación (Vdc) 144 Rango de ajuste de la tensión de 90 a 157 Corriente máxima de salida CC (A) a 125V 25 Regulación estática de carga 1% Rendimiento del rectificador (a plena carga) 80% Aislamiento del rectificador (V) 1500V Protecciones Protección de Entrada por Disyuntor Protección de Salida para el Consumidor por Disyuntor Protección de salida de batería por Disyuntor Unidad de Diodos de Caída Si Diodo de Bloqueo - Paralelismo Si Circuito de Desconexión por baja tensión (LVD) Si Unidad de control Tipo DSP (Digital Signal Processor) Tipo de pantalla LCD Puertas de comunicación RS 232 Protocolo de comunicación Modbus RTU Características constructivas Tipo de Gabinete Autosoportado Grado de protección IP 20	**CUMPLE**	**CUMPLE**
2	**BANCO DE BATERIA PARA SISTEMA DE ALIMENTACION DE CORRIENTE CONTINUA** Banco de baterías PowerSafe 10x12VM-200Ah Características técnicas Tensión nominal del banco (Vdc) 120 Tensión nominal de cada batería (Vdc) 12 Cantidad de baterías 10 Cantidad de baterías de repuesto 2 Capacidad de cada batería (Ah, C10) 200 Ah Vida útil de diseño de las baterías Mayor o igual a 10 años Garantía de buen funcionamiento 2 años Normas y Estándares UL94 V-0 material del vaso contenedor Si IEC 60896-21/22 Si Certificado ISO 9001 Si	**CUMPLE**	**CUMPLE**

TABLA DE RESULTADOS:	LOTE № 9. ADQUISICION REPUESTO PARA ANALIZADOR DE GASES CAJA DE HUMOS	
ÍTEM №	**NOMBRE DE LOS BIENES O SERVICIOS ESPECIFICACIONES**	**PAMPEIRO SA**
1	**KINLOQ SAMPLE - ANALIZADOR DE GASES CAJA DE HUMO** Tipo: Conjunto extremo de muestreo para sonda de analizador continuo de gases (KilnLoq o equivalente). Código de referencia del conjunto: 2547 103349. Integrado por un tubo calefaccionado y una camisa de enfriamiento. Compatible con el sistema de extracción y análisis de gases KilnLoq instalado. Tubo calefaccionado diseñado para mantener la temperatura de la muestra de gases por encima del punto de rocío, evitando la condensación. Camisa de enfriamiento diseñada para proteger la sonda frente a las altas temperaturas del proceso mediante circulación de fluido refrigerante. Partes en contacto con el gas fabricadas en acero inoxidable de alta resistencia a la corrosión y a altas temperaturas. Apto para operación continua en hornos industriales y sistemas de análisis de gases de combustión. Dimensiones, conexiones mecánicas e interfaces compatibles con el equipo existente	**CUMPLE**
El conjunto deberá suministrarse completo, incluyendo el Heated Pipe (2547 105904) y el Cooling Jacket (2547 102951), garantizando la total compatibilidad mecánica, dimensional y funcional con el sistema KilnLoq instalado en la dependencia solicitante, sin requerir modificaciones para su montaje y operación		

TABLA DE RESULTADOS:	LOTE № 10. ADQUISICION DE MEDIDOR DE NIVEL CONTINUO DE SILOS				
ÍTEM №	**NOMBRE DE LOS BIENES O SERVICIOS ESPECIFICACIONES**	**HUGO FELIX BENITEZ PERALTA**	**OA PARAGUAY SA**	**PATRICK JOSE AYALA PINHO**	**WERNER SRL**
1	**MEDIDOR DE NIVEL CONTINUO DE SILOS** Tipo radar sin contacto Frecuencia: 65 a 80 ghz Rango de medición de 0 a 35 mts Tolerancia: ±0.25% Material a medir sólidos, calcáreo, harina de cal, cemento. Sensibilidad: para materiales a partir de cd 1,6 (constante dieléctrica) Temperatura trabajo -20 hasta 200 grados Celsius. Tensión de alimentación 24vdc por el mismo lazo de corriente. Señal de salida 4 a 20 ma de 2 hilos. Carcaza ip68 en acero inoxidable 316l Conexión al proceso: brida rígida de 4 pulgadas en aluminio o acero inoxidable 316l Sensor robusto para condiciones adversas Con certificados atex, iecex, fm/csa, tr-cu (a prueba de ignición por polvo, que no produzca chispa, no inflamable) Con display de visualización. Visualización y configuración de valores en el equipo (con display) El equipo debe contar con accesorios para programación y calibración del mismo.	**NO CUMPLE**	**CUMPLE**	**CUMPLE**	**CUMPLE**

Observaciones:

LOTE № 10 — ÍTEM № 1:
La firma ***HUGO FELIX BENITEZ PERALTA*** en la etapa de aclaratorias no presentó el Plan de Entrega de Bienes ni la Planilla de Datos Garantizados; la falta de estos documentos impide verificar técnicamente el cumplimiento de las EETT requeridas así como la viabilidad logística y los plazos de entrega, por lo tanto, este lote es evaluado como **NO CUMPLE**

TABLA DE RESULTADOS:	LOTE № 11. REPUESTOS ELECTRÓNICOS PARA PLANTA FABRIL	
ÍTEM №	**NOMBRE DE LOS BIENES O SERVICIOS ESPECIFICACIONES**	**OA PARAGUAY SA**
1	**RELÉ DE CONTROL DE VELOCIDAD PARA CINTAS TRANSPORTADORAS** Alimentación: 24-240 V AC7DC Contacto de salida: NA/NC Salida de alimentación sensor: 12 Vdc Soporte de montaje: riel DIN Referencia: modelo RM35SOMW	**CUMPLE**
2	**DETECTOR INDUCTIVO DE RANURA NAMUR** Alimentación: NAMUR Función de salida: NC Carcaza rectangular Dimensiones: 19 x 10 x 15 mm Tensión nominal: 8,2 VDC Protección IP67 Ancho de la ranura 3,5 mm Modelo de referencia: N7S23A	**CUMPLE**
3	**RELÉ ENCHUFABLE** Voltaje de bobina: 220 VAC 16A Corriente de contacto: 16A / 220 VAC Referencia modelo schrack rt314730	**CUMPLE**
4	**RELÉ ENCHUFABLE** Voltaje de bobina: 24 VDC 16 A Corriente de contacto: 16 A / 220 VAC Referencia modelo schrack rt314024	**CUMPLE**
5	**BASE PARA RELÉ SCHRACK**	**CUMPLE**
6	**CONTROLADOR UNIVERSAL PID** Alimentación: 220 Vac Entrada: 4 a 20 mA, termocupla, PT100, 0 a 10V, Salida: 4 a 20 mA Salida: Relés Dimensiones 48mm x 48mm x 110mm Modelo de referencia: Novus N1200	**CUMPLE**
7	**FUENTE DE TENSIÓN REGULADA DE BANCO** Tensión de entrada: 220 VAC Tensión de salida 0 a 24 Vdc 10 Amperes	**CUMPLE**

TABLA DE RESULTADOS:	LOTE № 12. ARRANCADORES Y VARIADORES		
ÍTEM №	**NOMBRE DE LOS BIENES O SERVICIOS ESPECIFICACIONES**	**OA PARAGUAY SA**	**WERNER SRL**
1	**ARRANCADOR SUAVE** Corriente nominal: 210 A Tensión de funcionamiento: 380-400 V Capacidad del motor: Modelo de referencia: ABB PSTX 210-600-70	**CUMPLE**	**CUMPLE**
2	**VARIADOR DE FRECUENCIA** Alimentación trifásica 380 400 Vac Potencia: 3 Hp Corriente Nominal de salida: 5,8 A	**CUMPLE**	**CUMPLE**

TABLA DE RESULTADOS:	LOTE № 13. SENSORES DE NIVEL Y TEMPERATURA		
ÍTEM №	**NOMBRE DE LOS BIENES O SERVICIOS ESPECIFICACIONES**	**HUGO FELIX BENITEZ PERALTA**	**OA PARAGUAY SA**
1	**SENSOR PT100** Con cabezal longitud de vaina: 80 a 100 mm Para conexión de 3 hilos Conexión al proceso: G 1/2 regulable Diámetro de la vaina: 6 a 8 mm	**NO CUMPLE**	**CUMPLE**
2	**SENSOR CAPACITIVO PARA MEDICIÓN DE NIVEL DE CEMENTO** Alimentación: 24 Vdc Salida: relé Función de salida: NA/NC Protección IP 67 Conexión al proceso: cilíndrico G ¾ metálico Temperatura admisible: 100 °C Diámetro de la vaina: 20mm Longitud de la vaina: 300mm Material a detectar: solido (cemento) Modelo de referencia: UWT Gmbh D 87488	**NO CUMPLE**	**CUMPLE**
3	**SENSOR CAPACITIVO DETECCIÓN DE NIVEL DE ACEITE** Longitud 100 mm Alimentación: 12-33 Vdc Conexión al proceso: rosca cilíndrica de acero inoxidable G1 Temperatura de proceso: -30 °C a +100°C Rango de presión: 1 a 10 Bar Salida: relé	**NO CUMPLE**	**CUMPLE**
4	**INTERRUPTOR NIVEL ROTATIVO (PALETA ROTATIVA)** Tensión de alimentación: 220 Vac Salida relés: contacto NA/NC Conexión al proceso: G 1 ½ Longitud de la varilla 100 mm Temperatura de trabajo: 100° C Protección: IP68	**NO CUMPLE**	**CUMPLE**
5	**NIVO SOLICAP** Longitud: 2.500 mm Principio de medida: solido capacitivo Alimentación: 10 a 36 Vdc Temperatura de proceso: 100° C Modelo de referencia: FTI56	**NO CUMPLE**	**CUMPLE**
6	**NIVO TESTER (TRANSMISOR) PARA NIVO SOLICAP** Alimentación: 85 a 220 Vac 50/60 Hz Salida relés: NA/NC Modelo de referencia: FTC 625	**NO CUMPLE**	**CUMPLE**
7	**SENSOR DE PROXIMIDAD INDUCTIVO PNP** Diámetro: 30mm Rosca completa 3 hilos Alimentación: 0 a 30 Vdc	**NO CUMPLE**	**CUMPLE**
8	**SENSOR DE PROXIMIDAD INDUCTIVO PNP** Diámetro: 30mm Rosca complete 2hilos Alimentación: 220 Vac	**NO CUMPLE**	**CUMPLE**

Observaciones:

LOTE № 13 — ÍTEM № 1 al 8:
La firma ***HUGO FELIX BENITEZ PERALTA*** en la etapa de aclaratorias no presentó el Plan de Entrega de Bienes ni la Planilla de Datos Garantizados; la falta de estos documentos impide verificar técnicamente el cumplimiento de las EETT requeridas así como la viabilidad logística y los plazos de entrega, por lo tanto, este lote es evaluado como **NO CUMPLE**

Firmado digitalmente por MIGUEL ANGEL ANTONIO ROLON BOGARIN

Ing. Miguel Rolón
Asesor Técnico

DIEGO MANUEL QUNTANA YEGROS

Firmado digitalmente por DIEGO MANUEL QUNTANA YEGROS

Ing. Diego Quintana
Gerente Industrial