INFORME DEL COMITÉ DE EVALUACIÓN DE OFERTAS N° 68/2025

Asunción,17 de noviembre de 2025.

En el marco de la **Resolución PR N°08/2023** por la cual se dispone la conformación del Comité de Evaluación de la Industria Nacional del Cemento (I.N.C.) y de la **LICITACIÓN PÚBLICA NACIONAL Nº 15/2025 "SERVICIO DE MANTENIMIENTO PREVENTIVO Y CORRECTIVO DE EQUIPOS DE RAYOS X, PRENSA Y MOLINO HERZOG". CONTRATO ABIERTO. PLURIANUAL. ID Nº 463.883,** el comité procedió a realizar la evaluación de los recaudos legales, la oferta técnica y económica del **único oferente**, que se detalla a continuación:

1.- CONSIDERACIONES GENERALES.

El día martes, **11 de noviembre de 2025**, se procedió al acto de apertura de sobres.

Forman parte del presente documento:

- Acta de Apertura de Sobres de fecha 11 de noviembre de 2025.
- Cuadro Comparativo de Ofertas N° 68/2025.

2.- METODOLOGÍA

La evaluación se realizó conforme a los criterios definidos en la **Sección IV, de la Evaluación de Ofertas, del Decreto Nº 2264/2024 de fecha 01 de agosto de 2024**, por el cual se reglamenta la **Ley N° 7021 de fecha 9 de diciembre de 2022, "De Suministro y Contrataciones Públicas",** considerando en el mismo sentido, los recaudos previstos en el **Pliego de Bases y Condiciones**., Requisitos de Participación y Criterios de Evaluación - Punto 5: Método de Evaluación, basado únicamente en precio.

El Sistema de Adjudicación es **POR LOTE,** la modalidad de Contrato es la de **CONTRATO ABIERTO POR MONTO MÍNIMO Y MÁXIMO – PLURIANUAL HASTA EL 31/12/2026.**

3.- BIENES Y/O SERVICIOS A SER ADQUIRIDOS/PRECIO REFERENCIAL.

LOTE Nº 1. SERVICIO DE MANTENIMIENTO PREVENTIVO – AJUSTE – VERIFICACION ESPECTRÓMETRO - Mano de Obra Especializada PREVENTIVO

Ítem N°	Descripción	Cantidad	Unidad de Medida	Precio Unitario Referencial Gs. (IVA Incluido)	Montos totales de Referencia Gs. (IVA Incluido)
1	**SERVICIO DE MANTENIMIENTO PREVENTIVO – AJUSTE – VERIFICACION ESPECTRÓMETRO - Mano de Obra Especializada PREVENTIVO**	**1**	**Global**	**164.450.000**	**MONTO MÍNIMO: GS. 164.450.000** **MONTO MÁXIMO: GS. 459.020.000**
1.1	Limpieza general del equipo AXIO	1	Unidad	2.500.000	
1.2	Limpieza de la cámara de muestra con cambios de anillos	1	Unidad	3.500.000	
1.3	Verificación del aceite y alúmina de la bomba de vacío	1	Unidad	2.000.000	
1.4	Limpieza de los cristales	1	Unidad	9.500.000	
1.5	Pruebas de calibración del cambiador de muestra	1	Unidad	6.000.000	
1.6	Verificación de los dos cordones de la tapa	1	Unidad	1.800.000	
1.7	Verificación del filtro de agua externo	1	Unidad	1.800.000	
1.8	Limpieza y lubricación del mecanismo de la torreta	1	Unidad	2.500.000	
1.9	Verificación del filamento y Limpieza del detector de flujo	1	Unidad	1.800.000	
1.10	Verificación del filamento y Limpieza del detector de flujo	1	Unidad	2.500.000	
1.11	Limpieza del sistema de protección de polvo	1	Unidad	1.800.000	
1.12	Verificación de filtro de polvo de AIRLOCK	1	Unidad	1.800.000	

1.13	Verificación de los sensores del status general del equipo	1	Unidad	4.500.000	
1.14	Limpieza con cambio de anillos del mecanismo de plugner	1	Unidad	6.000.000	
1.15	Verificación de la lámpara del sistema de seguridad	1	Unidad	2.500.000	
1.16	Mediciones de las cuentas para detectores de flujo y cintilación	1	Unidad	4.500.000	
1.17	Limpieza del disco óptico del goniómetro	1	Unidad	9.500.000	
1.18	Completar el nivel de agua del depósito de agua des ionizada	1	Unidad	810.000	
1.19	Verificación general de la calibración y alineamiento del goniómetro	1	Unidad	8.000.000	
1.20	Ejecutar los test de aceptación	1	Unidad	6.000.000	
1.21	Pruebas de estabilidad con las muestras de CU y PC3	1	Unidad	6.000.000	
1.22	Medición de PhD en todos los detectores y Cristales	1	Unidad	6.000.000	
1.23	Aceite de vacío ULTRAGRADE 19 Código: 5322 390 10098.	1	Unidad	1.685.000	
1.24	Relleno de alúmina para trampa delantera Código: 5322 39084003	1	Unidad	3.100.000	
1.25	Juego de filtro de polvo Código: 5322 480 44007	1	Unidad	890.000	
1.26	Filtro de papel para unidad de agua des ionizada Código:5322 480 54034	1	Unidad	580.000	
1.27	Indicador libre para abrir Código: 5322 134 44226	1	Unidad	1.000.000	
1.28	Filtro de succión Código: 5322 480 10255	1	Unidad	750.000	
1.29	Tubo de luz TL 13W Código: 5322 694 15543	1	Unidad	1.000.000	
1.30	Resorte 3x (nuevo tipo a partir de mayo de 2010) Código:5322 694 15378	1	Unidad	5.600.000	
1.31	Sello con brida (eje theta) Código: 5322 535 713617	1	Unidad	13.000.000	
1.32	Anillo VITON 2.92 x 69.52 Código: 5322 530 50613	1	Unidad	210.000	
1.33	Anillo cuádruple minn 4113 Código: 5322 530 50708	1	Unidad	165.000	
1.34	Anillo de respaldo para anillo cuádruple minn 4113 Código:5322 530 50713	1	Unidad	360.000	
1.35	Anillo cuádruple minn 4009 Código: 5322 532 52395	1	Unidad	160.000	
1.36	Anillo de respaldo para anillo minn 4009 Código: 5322 53050874	1	Unidad	210.000	
1.37	Anillo VITON 58.42 x 2.62 Código: 5322 530 51298	1	Unidad	200.000	
1.38	Anillo VITON 61.60 x 2.62 (50 x orilla) Código: 5322 530 51301	1	Unidad	200.000	
1.39	Anillo rascador Código: 5322 532 40234	1	Unidad	1.900.000	
1.40	Anillo cuádruple minn 4008 Código: 5322 532 54408	1	Unidad	390.000	
1.41	Anillo VITON 1.78 x 7.65 Código: 5322 740 00211	1	Unidad	100.000	
1.42	Grasa DC-44 Código: 5322 390 40088	1	Unidad	3.600.000	
1.43	Ventana 2UM Código: 9430 024 17121	1	Unidad	19.700.000	
1.44	Intercambiador de iones Código: 53322 694 15384	1	Unidad	14.300.000	
1.45	Cambiador de muestra de cuerda Código: 5322 739 00471	1	Unidad	1.850.000	
1.46	Anillo cámara de cristal Código: 5322 530 54466	1	Unidad	665.000	
1.47	Anillo cámara de muestra Código: 5322 530 51344	1	Unidad	1.350.000	
1.48	Anillo VITON 1.78 x 6.07 Código: 5322 530 50944	1	Unidad	175.000	
2	**SERVICIO DE MANTENIMIENTO CORRECTIVO – VERIFICACION ESPECTRÓMETRO**	**1**	**Global**	**174.570.000**	
2.1	Limpieza general del equipo AXIOS	1	Unidad	2.500.000	
2.2	Limpieza de la cámara de muestra con cambios de anillos	1	Unidad	3.500.000	
2.3	Limpieza de la cámara de cristales con cambios de anillos	1	Unidad	400.000	
2.4	Verificación del aceite de la bomba de vacío	1	Unidad	2.000.000	
2.5	Reemplazo filtro alúmina	1	Unidad	1.500.000	
2.6	Limpieza de los cristales	1	Unidad	9.500.000	
2.7	Prueba de calibración del cambiador de muestras	1	Unidad	6.000.000	
2.8	Verificación de los dos cordones de la tapa	1	Unidad	1.800.000	
2.9	Verificación del filtro de agua externo	1	Unidad	1.800.000	
2.10	Limpieza y lubricación del mecanismo de la torreta	1	Unidad	2.500.000	
2.11	Verificación de la ventana de 2 um del detector de flujo	1	Unidad	1.800.000	
2.12	Verificación del filamento y Limpieza del detector de flujo	1	Unidad	2.500.000	
2.13	Limpieza del sistema de protección de polvo	1	Unidad	1.800.000	
2.14	Verificación del filtro de polvo del AIRLOCK	1	Unidad	1.800.000	
2.15	Verificación de los sensores del status general del equipo	1	Unidad	4.500.000	
2.16	Limpieza con cambio de anillos del mecanismo de plunger	1	Unidad	6.000.000	
2.17	Calibración sistema plunger y ajustes	1	Unidad	2.500.000	
2.18	Verificación de la lámpara del sistema de seguridad	1	Unidad	1.500.000	
2.19	Mediciones de las cuentas para detectores de flujo y cintilación	1	Unidad	4.500.000	
2.20	Limpieza del disco óptico del goniómetro	1	Unidad	9.500.000	
2.21	Completar el nivel de agua del depósito de agua desionizada	1	Unidad	530.000	
2.22	Verificación del sistema de enfriamiento de tubo CHILLER HYFRA	1	Unidad	150.000	
2.23	Verificación y purga del compresor JUM AIR	1	Unidad	150.000	
2.24	Reemplazo venta de 2UM	1	Unidad	150.000	

2.25	Verificación general de la calibración y alineamiento del goniómetro	1	Unidad	8.000.000	
2.26	Ejecutar los test de aceptación	1	Unidad	5.000.000	
2.27	Pruebas de estabilidad con las muestras de CU y PC3	1	Unidad	5.000.000	
2.28	Medición del PHD en todos los detectores y cristales	1	Unidad	5.000.000	
2.29	Verificación de correas de sistema SPINNER y TORRETA	1	Unidad	150.000	
2.30	Aceite de vacío ULTRAGRADE 19 Código: 5322 390 10098.	1	Unidad	1.685.000	
2.31	Relleno de alúmina para trampa delantera Código: 5322 39084003	1	Unidad	3.100.000	
2.32	Juego de filtro de polvo Código: 5322 480 44007 1 Unidad	1	Unidad	890.000	
2.33	Filtro de papel para unidad de agua desionizada Código: 5322 480 54034	1	Unidad	580.000	
2.34	Indicador libre para abrir Código: 5322 134 44226	1	Unidad	1.000.000	
2.35	Filtro de succión Código: 5322 480 10255	1	Unidad	750.000	
2.36	Tubo de luz TL 13W Código: 5322 694 15543	1	Unidad	1.000.000	
2.37	Resorte 3x (nuevo tipo a partir de mayo de 2010) Código: 5322 694 15378	1	Unidad	5.600.000	
2.38	Sello con brida (eje theta) Código: 5322 535 713617	1	Unidad	13.000.000	
2.39	Anillo VITON 2.92 x 69.52 Código: 5322 530 50613	1	Unidad	210.000	
2.40	Anillo cuádruple minn 4113 Código: 5322 530 50708	1	Unidad	165.000	
2.41	Anillo de respaldo para anillo cuádruple minn 4113 Código: 5322 530 50713	1	Unidad	360.000	
2.42	Anillo cuádruple minn 4009 Código: 5322 532 52395	1	Unidad	160.000	
2.43	Anillo de respaldo para anillo minn 4009 Código: 5322 53050874	1	Unidad	210.000	
2.44	Anillo VITON 58.42 x 2.62 Código: 5322 530 51298	1	Unidad	200.000	
2.45	Anillo VITON 61.60 x 2.62 (50 x orilla) código: 5322 530 51301	1	Unidad	200.000	
2.46	Anillo rascador Código: 5322 532 40234	1	Unidad	1.900.000	
2.47	Anillo cuádruple minn 4008 Código: 5322 532 54408	1	Unidad	390.000	
2.48	Anillo VITON 1.78 x 7.65 Código: 5322 740 00211	1	Unidad	100.000	
2.49	Grasa DC-44 Código: 5322 390 40088	1	Unidad	3.600.000	
2.50	Ventana 2UM Código: 9430 024 17121	1	Unidad	19.700.000	
2.51	Intercambiador de iones Código: 53322 694 15384	1	Unidad	14.300.000	
2.52	Cambiador de muestra de cuerda Código: 5322 739 00471	1	Unidad	1.850.000	
2.53	Anillo cámara de cristal Código: 5322 530 54466	1	Unidad	665.000	
2.54	Anillo cámara de muestra Código: 5322 530 51344	1	Unidad	1.350.000	
2.55	Anillo VITON 1.78 x 6.07 Código: 5322 530 50944	1	Unidad	175.000	
2.56	Correa de distribución (correa spinner) Código: 5322 358 31208	1	Unidad	4.850.000	
2.57	Correa de distribución (correa turret) Código: 5322 358 31207	1	Unidad	4.550.000	
3	**SERVICIO DE CALIBRACIÓN DEL EQUIPO DE RAYOS X – AXIOS CEMENT**	**1**	**Global**	**120.000.000**	
3.1	Servicio de calibración	1	Unidad	22.000.000	
3.2	Ajustes y desarrollo de curvas.	1	Unidad	32.000.000	
3.3	Desarrollo de curvas	1	Unidad	48.000.000	
3.4	Capacitación al personal de turno y de control de calidad en el manejo y operación del equipo de Rayos X	1	Unidad	18.000.000	

LOTE № 2- SERVICIO DE MANTENIMIENTO PREVENTIVO Y CORRECTIVO DE MOLINO HERZOG X

Ítem N°	Descripción	Cantidad	Unidad de Medida	Precio Unitario Referencial Gs. (IVA Incluido)	Montos totales de Referencia Gs. (IVA Incluido)
1	**SERVICIO DE MANTENIMIENTO PREVENTIVO DE MOLINO HERZOG X**	**1**	**Global**	**53.500.000**	**MONTO MÍNIMO: GS. 59.500.000** **MONTO MAXIMO: GS. 113.000.000**
1.1	Verificación del kit de sellos.	1	Unidad	1.800.000	
1.2	Verificación de Clamping device	1	Unidad	1.800.000	
1.3	Desarme completo del sistema	1	Unidad	2.000.000	
1.4	Relevamiento general del Status del sistema	1	Unidad	800.000	
1.5	Verificación de los resortes horizontales y verticales de la matriz de molienda y el motor	1	Unidad	500.000	
1.6	Verificación del kit de espuma antirruido	1	Unidad	500.000	
1.7	Comprobación de los cauchos de sellado de polvo	1	Unidad	2.500.000	
1.8	Verificación del cable de alimentación y el botón trifásico para mayor seguridad	1	Unidad	3.000.000	
1.9	Verificar el caucho de la matriz de molienda	1	Unidad	2.500.000	
1.10	Verificación del circuito eléctrico y de seguridad	1	Unidad	2.500.000	

1.11	Verificación del circuito de control digital interno, sensores y contactores.	1	Unidad	3.500.000	
1.12	Verificación del temporizador digital externo con limpieza, pintura y revisión eléctrica.	1	Unidad	3.500.000	
1.13	Limpieza y ajustes de la matriz de molienda.	1	Unidad	1.100.000	
1.14	Limpieza del molino Herzog interno y externo.	1	Unidad	1.100.000	
1.15	Verificación del circuito de seguridad y el sensor de la tapa de protección.	1	Unidad	3.500.000	
1.16	Comprobación de fugas de polvo de muestra.	1	Unidad	1.800.000	
1.17	Lubricación del sistema de molienda móvil.	1	Unidad	800.000	
1.18	Comprobación del motor triturador trifásico.	1	Unidad	2.500.000	
1.19	Verificación del funcionamiento general del molino	1	Unidad	1.100.000	
1.20	Comprobación de las bandejas y cambio de los anillos de sellado.	1	Unidad	1.800.000	
1.21	Verificación y ajuste del nuevo fijador manual.	1	Unidad	2.200.000	
1.22	Comprobación de los amortiguadores Tampa..	1	Unidad	1.800.000	
1.23	Verificación del ruido y frisos de sellado en la cubierta del molino.	1	Unidad	1.800.000	
1.24	Verificación de los cojinetes y acoplamientos del motor.	1	Unidad	1.500.000	
1.25	Pintura completa del molino	1	Unidad	3.000.000	
1.26	Instrucción de seguridad y conservación del molino.	1	Unidad	2.500.000	
1.27	Verificación final y pruebas generales.	1	Unidad	2.100.000	
2	**SERVICIO DE MANTENIMIENTO CORRECTIVO DE MOLINO HERZOG X**	**1**	**Global**	**59.500.000**	
2.1	Verificación del kit de sellos.	1	Unidad	2.200.000	
2.2	Verificación de Clamping device	1	Unidad	2.200.000	
2.3	Desarme completo del sistema	1	Unidad	2.500.000	
2.4	Relevamiento general del Status del sistema	1	Unidad	1.100.000	
2.5	Verificación de los resortes horizontales y verticales de la matriz de molienda y el motor	1	Unidad	900.000	
2.6	Verificación del kit de espuma antirruido	1	Unidad	900.000	
2.7	Comprobación de los cauchos de sellado de polvo	1	Unidad	2.500.000	
2.8	Verificación del cable de alimentación y el botón trifásico para mayor seguridad	1	Unidad	3.000.000	
2.9	Verificar el caucho de la matriz de molienda	1	Unidad	2.500.000	
2.10	Verificación del circuito eléctrico y de seguridad	1	Unidad	2.500.000	
2.11	Verificación del circuito de control digital interno, sensores y contactores.	1	Unidad	3.500.000	
2.12	Verificación del temporizador digital externo con limpieza, pintura y revisión eléctrica.	1	Unidad	3.500.000	
2.13	Limpieza y ajustes de la matriz de molienda.	1	Unidad	1.100.000	
2.14	Limpieza del molino Herzog interno y externo.	1	Unidad	1.100.000	
2.15	Verificación del circuito de seguridad y el sensor de la tapa de protección	1	Unidad	3.500.000	
2.16	Comprobación de fugas de polvo de muestra.	1	Unidad	2.200.000	
2.17	Lubricación del sistema de molienda móvil.	1	Unidad	1.100.000	
2.18	Comprobación del motor triturador trifásico.	1	Unidad	3.500.000	
2.19	Verificación del funcionamiento general del molino	1	Unidad	1.100.000	
2.20	Comprobación de las bandejas y cambio de los anillos de sellado.	1	Unidad	2.200.000	
2.21	Verificación y ajuste del nuevo fijador manual.	1	Unidad	2.200.000	
2.22	Comprobación de los amortiguadores Tampa.	1	Unidad	2.200.000	
2.23	Verificación del ruido y frisos de sellado en la cubierta del molino.	1	Unidad	2.200.000	
2.24	Verificación de los cojinetes y acoplamientos del motor.	1	Unidad	2.200.000	
2.25	Pintura completa del Molino	1	Unidad	3.000.000	
2.26	Instrucción de seguridad y conservación del molino.	1	Unidad	2.500.000	
2.27	Verificación final y pruebas generales.	1	Unidad	2.100.000	

LOTE Nº 3 SERVICIO DE MANTENIMIENTO PREVENTIVO Y CORRECTIVO DE PRENSA HERZOG

Ítem N°	Descripción	Cantidad	Unidad de Medida	Precio Unitario Referencial Gs. (IVA Incluido)	Montos totales de Referencia Gs. (IVA Incluido)
1	**SERVICIO DE MANTENIMIENTO PREVENTIVO DE PRENSA HERZOG X**	**1**	**Global**	**52.500.000**	**MONTO MÍNIMO: GS. 58.500.000** **MONTO MÁXIMO: GS. 111.000.000**
1.1	Verificación de kit de sellos.	1	Unidad	1.800.000	
1.2	Comprobación del nivel y la calidad del aceite hidráulico.	1	Unidad	600.000	
1.3	Desarme completo del sistema	1	Unidad	2.000.000	
1.4	Comprobación del kit de anillo de pistón de presión.	1	Unidad	2.500.000	

1.5	Retiro del panel de control para la verificación eléctrica de contactos, limpieza y operación.	1	Unidad	1.500.000
1.6	Comprobación del cable de alimentación de entrada y los disyuntores trifásicos para mayor seguridad.	1	Unidad	3.500.000
1.7	Verificación de la goma del pistón superior para evitar que la matriz interna caiga en la matriz de prensado.	1	Unidad	2.500.000
1.8	Comprobación del circuito eléctrico y de seguridad	1	Unidad	3.500.000
1.9	Comprobación de las válvulas de elevación hidráulica, bajada y alivio de presión para mayor seguridad.	1	Unidad	2.200.000
1.10	Verificación del temporizador de retorno del pistón.	1	Unidad	3.500.000
1.11	Comprobación de las luces de advertencia.	1	Unidad	500.000
1.12	Verificación del micro interruptor de seguridad del brazo de presión.	1	Unidad	2.500.000
1.13	Limpieza y ajuste de la matriz de prensado.	1	Unidad	1.500.000
1.14	Limpieza de la prensa Herzog interna y externa.	1	Unidad	2.500.000
1.15	Comprobación de posibles fugas de aceite hidráulico.	1	Unidad	1.500.000
1.16	Lubricación del sistema de prensado móvil.	1	Unidad	800.000
1.17	Comprobación del motor trifásico de la caja de compresión de aceite de prensado.	1	Unidad	2.500.000
1.18	Comprobación del dial de prensado hidráulico y ajuste los valores de presión ideales.	1	Unidad	3.500.000
1.19	Comprobación del funcionamiento del panel digital y las funciones avanzadas.	1	Unidad	3.500.000
1.20	Comprobación y ajuste el microswitch y el brazo móvil de presión.	1	Unidad	3.500.000
1.21	Controlar los cojinetes y acoplamientos del motor.	1	Unidad	1.500.000
1.22	Pintura de la prensa y el panel para la conservación del patrimonio.	1	Unidad	3.000.000
1.23	Verificación y pruebas generales.	1	Unidad	2.100.000
2	**SERVICIO DE MANTENIMIENTO CORRECTIVO DE PRENSA HERZOG X**	**1**	**Global**	**58.500.000**
2.1	Verificación de kit de sellos.	1	Unidad	2.200.000
2.2	Comprobación del nivel y la calidad del aceite hidráulico.	1	Unidad	900.000
2.3	Desarme completo del sistema	1	Unidad	3.000.000
2.4	Comprobación del kit de anillo de pistón de presión.	1	Unidad	2.500.000
2.5	Retiro del panel de control para la verificación eléctrica de contactos, limpieza y operación.	1	Unidad	2.500.000
2.6	Comprobación del cable de alimentación de entrada y los disyuntores trifásicos para mayor seguridad.	1	Unidad	3.500.000
2.7	Verificación de la goma del pistón superior para evitar que la matriz interna caiga en la matriz de prensado.	1	Unidad	2.500.000
2.8	Comprobación del circuito eléctrico y de seguridad.	1	Unidad	3.500.000
2.9	Comprobación de las válvulas de elevación hidráulica, bajada y alivio de presión para mayor seguridad.	1	Unidad	2.200.000
2.10	Verificación del temporizador de retorno del pistón.	1	Unidad	3.500.000
2.11	Comprobación de las luces de advertencia.	1	Unidad	500.000
2.12	Verificación del micro interruptor de seguridad del brazo de presión.	1	Unidad	2.500.000
2.13	Limpieza y ajuste de la matriz de prensado.	1	Unidad	2.000.000
2.14	Limpieza de la prensa Herzog interna y externa.	1	Unidad	2.500.000
2.15	Comprobación de posibles fugas de aceite hidráulico.	1	Unidad	2.500.000
2.16	Lubricación del sistema de prensado móvil.	1	Unidad	1.600.000
2.17	Comprobación del motor trifásico de la caja de compresión de aceite de prensado.	1	Unidad	2.500.000
2.18	Comprobación del dial de prensado hidráulico y ajuste los valores de presión ideales.	1	Unidad	3.500.000
2.19	Comprobación del funcionamiento del panel digital y las funciones avanzadas.	1	Unidad	3.500.000
2.20	Comprobación y ajuste el microswitch y el brazo móvil de presión.	1	Unidad	3.500.000
2.21	Controlar los cojinetes y acoplamientos del motor.	1	Unidad	2.500.000
2.22	Pintura de la prensa y el panel para la conservación del patrimonio.	1	Unidad	3.000.000
2.23	Verificación y pruebas generales.	1	Unidad	2.100.000

4.- <u>PARECER SOBRE LOS RECAUDOS LEGALES</u>

Se procedió a la verificación de la única oferta recibida, correspondiente a la firma **FISC GROUP de Patrick José Ayala Pinho,** a los efectos de examinarla en su aspecto estrictamente legal. –Anexo I. Se verificó el cumplimiento respecto al suministro de la documentación básica de carácter sustancial (garantía de mantenimiento de oferta debidamente extendida, formulario de oferta debidamente firmado y completado, acreditación suficiente del firmante de la oferta), solicitada en el **Pliego de Bases y Condiciones**. Al respecto se presenta la siguiente Tabla de la Oferta en relación a esos requisitos básicos y su cumplimiento:

DOCUMENTOS SUSTANCIALES	FISC GROUP de Patrick José Ayala Pinho
Formulario de Oferta - Lista de Precios	**Cumple**
Garantía de Mantenimiento de Oferta	**Cumple**
Fotocopia simple de los documentos que acrediten la existencia legal de la persona jurídica	No aplica/ Persona física
Fotocopia simple de los documentos que acrediten las facultades del firmante de la oferta para comprometer al oferente	Presentó/ **Cumple**
Fotocopia simple de la Cédula de Identidad del firmante de la oferta.	Presentó/ **Cumple**
Constancia de inscripción en el Registro Único de Contribuyentes – RUC/Persona Física	Presentó/ **Cumple**

4.1.- <u>CAPACIDAD LEGAL RESPECTO AL ARTICULO 21 DE LA LEY 7021/22 EN CONCORDANCIA CON EL ARTICULO 34 DE SU DECRETO REGLAMENTARIO</u>

Seguidamente, se procedió a la evaluación de la firma **FISC GROUP de Patrick José Ayala Pinho,** en virtud a lo establecido en el **artículo 21 de la Ley 7021/22 en concordancia con el artículo 34 de su Decreto Reglamentario N° 2264/2024** y, a los criterios de calificación establecidos en las bases del llamado. **Se constató que la empresa oferente no se encuentra comprendida en las prohibiciones o limitaciones para contratar con el Estado**, procediendo al siguiente análisis:

El área legal analizó la condición del oferente a fin de verificar si sus miembros registran antecedentes como funcionarios públicos. Para dicho efecto, **se recurrió a la base de datos del SINARH** en la cual se constató que no registran antecedentes que impidan su contratación en el caso que resultara adjudicado. Se aclara que los datos obrantes en el sistema son registros realizados por cada Organismo y Entidad del Estado (OEE), por lo que es necesario establecer la salvedad que la carga de datos es responsabilidad exclusiva de cada institución.

Así mismo, dicha área analizó los datos proporcionados por el oferente y su cumplimiento de otros requisitos de calificación legal **–ANEXO I**, y en cuanto al registro de inhabilitados de la DNCP se verifica en el punto 13 del presente informe.

5.- DOCUMENTOS FORMALES

DOCUMENTOS	FISC GROUP de Patrick José Ayala Pinho
Constancia de Perfil del Proveedor Nº	187012 6
Constancia de Registro de Estructuras Jurídicas emitida por la abogacía del tesoro del Ministerio de Economía y Finanzas	No aplica/ Persona física
Constancia de Registro de Beneficiarios Finales emitida por la abogacía del tesoro del Ministerio de Economía y Finanzas	No aplica/ Persona física
Certificado de Cumplimiento con la Seguridad Social	Presentó/ **Cumple**
Declaración jurada de conocimiento de la existencia de un conflicto de intereses respecto a los funcionarios públicos intervinientes en el procedimiento.	Presentó/ **Cumple**
Certificado de Producto y Empleo Nacional emitido por el MIC, en formato físico, solo en caso de imposibilidad de certificación electrónica	No Presentó/ Se solicitaron aclaraciones al respecto
Certificado de Cumplimiento Tributario	Presentó/ **Cumple**
Patente comercial del municipio en donde esté asentado el establecimiento del oferente.	Perfil del Proveedor N°187012 6/ **Cumple**
Formulario de Declaración de Personas	Presentó/ **Cumple**
Especificaciones Técnicas	Presentó
Plan de prestación de los servicios	Presentó
Balance General y Cuadro de Estado de Resultados (bien legible) y/o Estados Financieros del Sistema Marangatu de los años 2022, 2023 y 2024, para contribuyente de IRE GENERAL– **Capacidad Financiera**	Presentó
Documentos para **Experiencia**	Presentó
Autorización del Fabricante; para todos los Ítems del Lote N° 1.	Presentó
Documentos para Capacidad Técnica a) Constancia de inscripción vigente en la Autoridad Reguladora Radiológica y Nuclear del Paraguay (ARRN) b) **Copia simple de:** b.1) Documento que demuestre la relación laboral del profesional encargado de soporte técnico con el oferente. b.2) Diploma de grado en la rama de electrónica, electricidad o electromecánica del profesional encargado de soporte técnico. b.3) Certificado vigente habilitante del profesional encargado de soporte técnico y certificados anteriores de los últimos tres años emitidos por el fabricante. b.4) Certificados emitidos por clientes o informes técnicos de trabajos anteriores realizados en Paraguay. c**) Copia simple de:** c.1) Documento que avale la capacitación y el entrenamiento para realizar los servicios requeridos por un fabricante de molino o prensa	Presentó
Garantía Escrita del periodo de validez de los bienes: 12(doce) meses, a partir de la fecha de entrega de entrega del servicio.	Presentó/ **Cumple**

5.1.- ACLARATORIAS

Conforme a lo dispuesto en el **Decreto Nº 2264/2024 que reglamenta la Ley Nº7021/2022 "De Suministro y Contrataciones Públicas", Artículo 77:** "*Con el objeto de facilitar el procedimiento de evaluación de ofertas, el encargado de la evaluación solicitará a los oferentes, aclaraciones respecto de sus ofertas. Las solicitudes y las respuestas de los oferentes se realizarán por escrito o por los medios telemáticos habilitados para el efecto,"* se solicitó a la firma **FISC GROUP de Patrick José Ayala Pinho,** los documentos formales establecidos en el PBC, conforme a la **Nota CEO/INC N° 283/2025 de fecha 12 de noviembre de 2025** enviada por el Comité de evaluación:

OFERENTE	DOCUMENTO	RESPUESTA
FISC GROUP de Patrick José Ayala Pinho	Certificado de Producto y Empleo Nacional emitido por el MIC	No presentó

6.- OBSERVACIONES DEL ACTA

Ninguna.

7.- OFERTA TÉCNICA

Posteriormente se procedió a la evaluación de la oferta en su aspecto técnico, conforme a lo dispuesto en el **Decreto Nº 2264/2024 que reglamenta la Ley Nº 7021/2022 "De Suministro y Contrataciones Públicas", Artículo 75, numerales 2, y 2.1.3:** *"…será analizada en detalle para verificar su cumplimiento con otros requisitos de la contratación.* Se analizó el cumplimiento de otros requisitos de la contratación como, Especificaciones Técnicas, Plan de prestación de servicios, Experiencia, Autorización del Fabricante, y Capacidad Técnica de la Firma **FISC GROUP de Patrick José Ayala**

7.1.- ESPECIFICACIONES TÉCNICAS, PLAN DE PRESTACIÓN DE LOS SERVICIOS, AUTORIZACIÓN DEL FABRICANTE Y CAPACIDAD TECNICA DE LA FIRMA

La Gerencia Industrial, en carácter de área requirente ha realizado el análisis de las especificaciones técnicas, el plan de prestación de los servicios, la autorización del fabricante, y la capacidad técnica de la firma **FISC GROUP de Patrick José Ayala Pinho**; por lo que de acuerdo al informe técnico de **fecha 12 de noviembre de 2025**, el cual forma parte del presente informe de evaluación y **Anexo II**; se concluyó en lo pertinente que:

OFERENTE	ESPECIFICACIONES TÉCNICAS	PLAN DE PRESTACIÓN DE SERVICIOS	AUTORIZACION DEL FABRICANTE	CAPACIDAD TÉCNICA
FISC GROUP de Patrick José Ayala	**Cumple**	**Cumple**	**Cumple**	**Cumple**

7.2.- EXPERIENCIA

Con respecto a lo previsto en el **PBC, REQUISITOS DE PARTICIPACIÓN Y CRITERIOS DE EVALUACIÓN, Experiencia Requerida: Para ambos lotes** "*Demostrar la experiencia en Servicios de reparación, mantenimiento o calibración de equipos de laboratorio utilizados en plantas cementeras, en instituciones públicas o privadas con copias facturas de venta contado o facturas de venta a crédito con sus recibos cancelatorios o*

facturas a créditos con su certificado de cumplimiento o facturas a crédito con su acta de recepción total cuya suma dentro de los 3 (tres) últimos años (2022, 2023, 2024), represente como mínimo el 30% del monto total de su oferta" Se realizó el análisis de las documentaciones que acrediten lo señalado según los cuadros que se detallan a continuación:

Monto máximo ofertado Gs.	Monto Requerido 30% Gs	Factura Crédito N°	Fecha de Factura	Recibo Cancelatorio	Institución Pública	Monto Demostrado Gs.
683.020.000	**204.906.000**	001-001-0000512	19/03/2024	0000103 0000105 0000115 0000116 0000117 0000118	Industria Nacional de Cemento	1.381.207.200
				TOTAL		**1.381.207.200**
Obs.: Se adjunta fotocopia de la factura a crédito, y recibos de dinero correspondiente. **Anexo IV**						

OFERENTE	EXPERIENCIA
FISC GROUP de Patrick José Ayala Pinho	Cumple

8- <u>OFERTA ECONÓMICA</u>

Se efectuó la verificación aritmética de la planilla de precios, y se adjunta un cuadro de los lotes cotizados por el oferente: **FISC GROUP de Patrick José Ayala Pinho**

Ítem N°	Descripción	Cantidad	Unidad de Medida	Precio Unitario Gs. (IVA Incluido)	Precio Total Gs. (IVA Incluido)	Característica	O.G *
LOTE № 1. SERVICIO DE MANTENIMIENTO PREVENTIVO – AJUSTE – VERIFICACION ESPECTRÓMETRO - Mano de Obra Especializada PREVENTIVO CONTRATO ABIERTO MONTO MÍNIMO: GS. 164.450.000 MONTO MÁXIMO: GS. 459.020.000							
1	**SERVICIO DE MANTENIMIENTO PREVENTIVO – AJUSTE – VERIFICACION ESPECTRÓMETRO - Mano de Obra Especializada PREVENTIVO**	**1**	**Global**	**164.450.000**	**164.450.000**		
1.1	Limpieza general del equipo AXIO	1	Unidad	2.500.000	2.500.000	Procedencia: Paraguay	243
1.2	Limpieza de la cámara de muestra con cambios de anillos	1	Unidad	3.500.000	3.500.000	Procedencia: Paraguay	243
1.3	Verificación del aceite y alúmina de la bomba de vacío	1	Unidad	2.000.000	2.000.000	Procedencia: Paraguay	243
1.4	Limpieza de los cristales	1	Unidad	9.500.000	9.500.000	Procedencia: Paraguay	243
1.5	Pruebas de calibración del cambiador de muestra	1	Unidad	6.000.000	6.000.000	Procedencia: Paraguay	243
1.6	Verificación de los dos cordones de la tapa	1	Unidad	1.800.000	1.800.000	Procedencia: Paraguay	243
1.7	Verificación del filtro de agua externo	1	Unidad	1.800.000	1.800.000	Procedencia: Paraguay	243
1.8	Limpieza y lubricación del mecanismo de la torreta	1	Unidad	2.500.000	2.500.000	Procedencia: Paraguay	243
1.9	Verificación del filamento y Limpieza del detector de flujo	1	Unidad	1.800.000	1.800.000	Procedencia: Paraguay	243
1.10	Verificación del filamento y Limpieza del detector de flujo	1	Unidad	2.500.000	2.500.000	Procedencia: Paraguay	243
1.11	Limpieza del sistema de protección de polvo	1	Unidad	1.800.000	1.800.000	Procedencia: Paraguay	243
1.12	Verificación de filtro de polvo de AIRLOCK	1	Unidad	1.800.000	1.800.000	Procedencia: Paraguay	243
1.13	Verificación de los sensores del status general del equipo	1	Unidad	4.500.000	4.500.000	Procedencia: Paraguay	243

1.14	Limpieza con cambio de anillos del mecanismo de plugner	1	Unidad	6.000.000	6.000.000	Procedencia: Paraguay	243
1.15	Verificación de la lámpara del sistema de seguridad	1	Unidad	2.500.000	2.500.000	Procedencia: Paraguay	243
1.16	Mediciones de las cuentas para detectores de flujo y cintilación	1	Unidad	4.500.000	4.500.000	Procedencia: Paraguay	243
1.17	Limpieza del disco óptico del goniómetro	1	Unidad	9.500.000	9.500.000	Procedencia: Paraguay	243
1.18	Completar el nivel de agua del depósito de agua desionizada	1	Unidad	810.000	810.000	Procedencia: Paraguay	243
1.19	Verificación general de la calibración y alineamiento del goniómetro	1	Unidad	8.000.000	8.000.000	Procedencia: Paraguay	243
1.20	Ejecutar los test de aceptación	1	Unidad	6.000.000	6.000.000	Procedencia: Paraguay	243
1.21	Pruebas de estabilidad con las muestras de CU y PC3	1	Unidad	6.000.000	6.000.000	Procedencia: Paraguay	243
1.22	Medición de PhD en todos los detectores y Cristales	1	Unidad	6.000.000	6.000.000	Procedencia: Paraguay	243
1.23	Aceite de vacío ULTRAGRADE 19 Código: 5322 390 10098.	1	Unidad	1.685.000	1.685.000	Procedencia: Paraguay	243
1.24	Relleno de alúmina para trampa delantera Código: 5322 39084003	1	Unidad	3.100.000	3.100.000	Procedencia: Paraguay	243
1.25	Juego de filtro de polvo Código: 5322 480 44007	1	Unidad	890.000	890.000	Procedencia: Paraguay	243
1.26	Filtro de papel para unidad de agua desionizada Código:5322 480 54034	1	Unidad	580.000	580.000	Procedencia: Paraguay	243
1.27	Indicador libre para abrir Código: 5322 134 44226	1	Unidad	1.000.000	1.000.000	Procedencia: Paraguay	243
1.28	Filtro de succión Código: 5322 480 10255	1	Unidad	750.000	750.000	Procedencia: Paraguay	243
1.29	Tubo de luz TL 13W Código: 5322 694 15543	1	Unidad	1.000.000	1.000.000	Procedencia: Paraguay	243
1.30	Resorte 3x (nuevo tipo a partir de mayo de 2010) Código:5322 694 15378	1	Unidad	5.600.000	5.600.000	Procedencia: Paraguay	243
1.31	Sello con brida (eje theta) Código: 5322 535 713617	1	Unidad	13.000.000	13.000.000	Procedencia: Paraguay	243
1.32	Anillo VITON 2.92 x 69.52 Código: 5322 530 50613	1	Unidad	210.000	210.000	Procedencia: Paraguay	243
1.33	Anillo cuádruple minn 4113 Código: 5322 530 50708	1	Unidad	165.000	165.000	Procedencia: Paraguay	243
1.34	Anillo de respaldo para anillo cuádruple minn 4113 Código:5322 530 50713	1	Unidad	360.000	360.000	Procedencia: Paraguay	243
1.35	Anillo cuádruple minn 4009 Código: 5322 532 52395	1	Unidad	160.000	160.000	Procedencia: Paraguay	243
1.36	Anillo de respaldo para anillo minn 4009 Código: 5322 53050874	1	Unidad	210.000	210.000	Procedencia: Paraguay	243
1.37	Anillo VITON 58.42 x 2.62 Código: 5322 530 51298	1	Unidad	200.000	200.000	Procedencia: Paraguay	243
1.38	Anillo VITON 61.60 x 2.62 (50 x orilla) Código: 5322 530 51301	1	Unidad	200.000	200.000	Procedencia: Paraguay	243
1.39	Anillo rascador Código: 5322 532 40234	1	Unidad	1.900.000	1.900.000	Procedencia: Paraguay	243
1.40	Anillo cuádruple minn 4008 Código: 5322 532 54408	1	Unidad	390.000	390.000	Procedencia: Paraguay	243
1.41	Anillo VITON 1.78 x 7.65 Código: 5322 740 00211	1	Unidad	100.000	100.000	Procedencia: Paraguay	243
1.42	Grasa DC-44 Código: 5322 390 40088	1	Unidad	3.600.000	3.600.000	Procedencia: Paraguay	243
1.43	Ventana 2UM Código: 9430 024 17121	1	Unidad	19.700.000	19.700.000	Procedencia: Paraguay	243
1.44	Intercambiador de iones Código: 53322 694 15384	1	Unidad	14.300.000	14.300.000	Procedencia: Paraguay	243
1.45	Cambiador de muestra de cuerda Código: 5322 739 00471	1	Unidad	1.850.000	1.850.000	Procedencia: Paraguay	243
1.46	Anillo cámara de cristal Código: 5322 530 54466	1	Unidad	665.000	665.000	Procedencia: Paraguay	243
1.47	Anillo cámara de muestra Código: 5322 530 51344	1	Unidad	1.350.000	1.350.000	Procedencia: Paraguay	243
1.48	Anillo VITON 1.78 x 6.07 Código: 5322 530 50944	1	Unidad	175.000	175.000	Procedencia: Paraguay	243

2	**SERVICIO DE MANTENIMIENTO CORRECTIVO – VERIFICACION ESPECTRÓMETRO**	**1**	**Global**	**174.570.000**	**174.570.000**		
2.1	Limpieza general del equipo AXIOS	1	Unidad	2.500.000	2.500.000	Procedencia: Paraguay	243
2.2	Limpieza de la cámara de muestra con cambios de anillos	1	Unidad	3.500.000	3.500.000	Procedencia: Paraguay	243
2.3	Limpieza de la cámara de cristales con cambios de anillos	1	Unidad	400.000	400.000	Procedencia: Paraguay	243
2.4	Verificación del aceite de la bomba de vacío	1	Unidad	2.000.000	2.000.000	Procedencia: Paraguay	243
2.5	Reemplazo filtro alúmina	1	Unidad	1.500.000	1.500.000	Procedencia: Paraguay	243
2.6	Limpieza de los cristales	1	Unidad	9.500.000	9.500.000	Procedencia: Paraguay	243
2.7	Prueba de calibración del cambiador de muestras	1	Unidad	6.000.000	6.000.000	Procedencia: Paraguay	243
2.8	Verificación de los dos cordones de la tapa	1	Unidad	1.800.000	1.800.000	Procedencia: Paraguay	243
2.9	Verificación del filtro de agua externo	1	Unidad	1.800.000	1.800.000	Procedencia: Paraguay	243
2.10	Limpieza y lubricación del mecanismo de la torreta	1	Unidad	2.500.000	2.500.000	Procedencia: Paraguay	243
2.11	Verificación de la ventana de 2 um del detector de flujo	1	Unidad	1.800.000	1.800.000	Procedencia: Paraguay	243
2.12	Verificación del filamento y Limpieza del detector de flujo	1	Unidad	2.500.000	2.500.000	Procedencia: Paraguay	243
2.13	Limpieza del sistema de protección de polvo	1	Unidad	1.800.000	1.800.000	Procedencia: Paraguay	243
2.14	Verificación del filtro de polvo del AIRLOCK	1	Unidad	1.800.000	1.800.000	Procedencia: Paraguay	243
2.15	Verificación de los sensores del status general del equipo	1	Unidad	4.500.000	4.500.000	Procedencia: Paraguay	243
2.16	Limpieza con cambio de anillos del mecanismo de plunger	1	Unidad	6.000.000	6.000.000	Procedencia: Paraguay	243
2.17	Calibración sistema plunger y ajustes	1	Unidad	2.500.000	2.500.000	Procedencia: Paraguay	243
2.18	Verificación de la lámpara del sistema de seguridad	1	Unidad	1.500.000	1.500.000	Procedencia: Paraguay	243
2.19	Mediciones de las cuentas para detectores de flujo y cintilación	1	Unidad	4.500.000	4.500.000	Procedencia: Paraguay	243
2.20	Limpieza del disco óptico del goniómetro	1	Unidad	9.500.000	9.500.000	Procedencia: Paraguay	243
2.21	Completar el nivel de agua del depósito de agua desionizada	1	Unidad	530.000	530.000	Procedencia: Paraguay	243
2.22	Verificación del sistema de enfriamiento de tubo CHILLER HYFRA	1	Unidad	150.000	150.000	Procedencia: Paraguay	243
2.23	Verificación y purga del compresor JUM AIR	1	Unidad	150.000	150.000	Procedencia: Paraguay	243
2.24	Reemplazo venta de 2UM	1	Unidad	150.000	150.000	Procedencia: Paraguay	243
2.25	Verificación general de la calibración y alineamiento del goniómetro	1	Unidad	8.000.000	8.000.000	Procedencia: Paraguay	243
2.26	Ejecutar los test de aceptación	1	Unidad	5.000.000	5.000.000	Procedencia: Paraguay	243
2.27	Pruebas de estabilidad con las muestras de CU y PC3	1	Unidad	5.000.000	5.000.000	Procedencia: Paraguay	243
2.28	Medición del PHD en todos los detectores y cristales	1	Unidad	5.000.000	5.000.000	Procedencia: Paraguay	243
2.29	Verificación de correas de sistema SPINNER y TORRETA	1	Unidad	150.000	150.000	Procedencia: Paraguay	243
2.30	Aceite de vacío ULTRAGRADE 19 Código: 5322 390 10098.	1	Unidad	1.685.000	1.685.000	Procedencia: Paraguay	243
2.31	Relleno de alúmina para trampa delantera Código: 5322 39084003	1	Unidad	3.100.000	3.100.000	Procedencia: Paraguay	243
2.32	Juego de filtro de polvo Código: 5322 480 44007 1 Unidad	1	Unidad	890.000	890.000	Procedencia: Paraguay	243
2.33	Filtro de papel para unidad de agua desionizada Código: 5322 480 54034	1	Unidad	580.000	580.000	Procedencia: Paraguay	243
2.34	Indicador libre para abrir Código: 5322 134 44226	1	Unidad	1.000.000	1.000.000	Procedencia: Paraguay	243

2.35	Filtro de succión Código: 5322 480 10255	1	Unidad	750.000	750.000	Procedencia: Paraguay	243
2.36	Tubo de luz TL 13W Código: 5322 694 15543	1	Unidad	1.000.000	1.000.000	Procedencia: Paraguay	243
2.37	Resorte 3x (nuevo tipo a partir de mayo de 2010) Código: 5322 694 15378	1	Unidad	5.600.000	5.600.000	Procedencia: Paraguay	243
2.38	Sello con brida (eje theta) Código: 5322 535 713617	1	Unidad	13.000.000	13.000.000	Procedencia: Paraguay	243
2.39	Anillo VITON 2.92 x 69.52 Código: 5322 530 50613	1	Unidad	210.000	210.000	Procedencia: Paraguay	243
2.40	Anillo cuádruple minn 4113 Código: 5322 530 50708	1	Unidad	165.000	165.000	Procedencia: Paraguay	243
2.41	Anillo de respaldo para anillo cuádruple minn 4113 Código: 5322 530 50713	1	Unidad	360.000	360.000	Procedencia: Paraguay	243
2.42	Anillo cuádruple minn 4009 Código: 5322 532 52395	1	Unidad	160.000	160.000	Procedencia: Paraguay	243
2.43	Anillo de respaldo para anillo minn 4009 Código: 5322 53050874	1	Unidad	210.000	210.000	Procedencia: Paraguay	243
2.44	Anillo VITON 58.42 x 2.62 Código: 5322 530 51298	1	Unidad	200.000	200.000	Procedencia: Paraguay	243
2.45	Anillo VITON 61.60 x 2.62 (50 x orilla) C搞igo: 5322 530 51301	1	Unidad	200.000	200.000	Procedencia: Paraguay	243
2.46	Anillo rascador Código: 5322 532 40234	1	Unidad	1.900.000	1.900.000	Procedencia: Paraguay	243
2.47	Anillo cuádruple minn 4008 Código: 5322 532 54408	1	Unidad	390.000	390.000	Procedencia: Paraguay	243
2.48	Anillo VITON 1.78 x 7.65 Código: 5322 740 00211	1	Unidad	100.000	100.000	Procedencia: Paraguay	243
2.49	Grasa DC-44 Código: 5322 390 40088	1	Unidad	3.600.000	3.600.000	Procedencia: Paraguay	243
2.50	Ventana 2UM Código: 9430 024 17121	1	Unidad	19.700.000	19.700.000	Procedencia: Paraguay	243
2.51	Intercambiador de iones Código: 53322 694 15384	1	Unidad	14.300.000	14.300.000	Procedencia: Paraguay	243
2.52	Cambiador de muestra de cuerda Código: 5322 739 00471	1	Unidad	1.850.000	1.850.000	Procedencia: Paraguay	243
2.53	Anillo cámara de cristal Código: 5322 530 54466	1	Unidad	665.000	665.000	Procedencia: Paraguay	243
2.54	Anillo cámara de muestra Código: 5322 530 51344	1	Unidad	1.350.000	1.350.000	Procedencia: Paraguay	243
2.55	Anillo VITON 1.78 x 6.07 Código: 5322 530 50944	1	Unidad	175.000	175.000	Procedencia: Paraguay	243
2.56	Correa de distribución (correa spinner) Código: 5322 358 31208	1	Unidad	4.850.000	4.850.000	Procedencia: Paraguay	243
2.57	Correa de distribución (correa turret) Código: 5322 358 31207	1	Unidad	4.550.000	4.550.000	Procedencia: Paraguay	243
3	**SERVICIO DE CALIBRACIÓN DEL EQUIPO DE RAYOS X – AXIOS CEMENT**	**1**	**Global**	**120.000.000**	**120.000.000**		
3.1	Servicio de calibración	1	Unidad	22.000.000	22.000.000	Procedencia: Paraguay	243
3.2	Ajustes y desarrollo de curvas.	1	Unidad	32.000.000	32.000.000	Procedencia: Paraguay	243
3.3	Desarrollo de curvas	1	Unidad	48.000.000	48.000.000	Procedencia: Paraguay	243
3.4	Capacitación al personal de turno y de control de calidad en el manejo y operación del equipo de Rayos X	1	Unidad	18.000.000	18.000.000	Procedencia: Paraguay	243

Ítem N°	Descripción	Cantidad	Unidad de Medida	Precio Unitario Gs. (IVA Incluido)	Precio Total Gs. (IVA Incluido)	Característica	O.G *
LOTE № 2- SERVICIO DE MANTENIMIENTO PREVENTIVO Y CORRECTIVO DE MOLINO HERZOG X CONTRATO ABIERTO MONTO MÍNIMO: GS. 59.500.000 MONTO MÁXIMO: GS. 113.000.000							
1	**SERVICIO DE MANTENIMIENTO PREVENTIVO DE MOLINO HERZOG X**	**1**	**Global**	**53.500.000**	**53.500.000**		
1.1	Verificación del kit de sellos.	1	Unidad	1.800.000	1.800.000	Procedencia: Paraguay	243
1.2	Verificación de Clamping device	1	Unidad	1.800.000	1.800.000	Procedencia: Paraguay	243
1.3	Desarme completo del sistema	1	Unidad	2.000.000	2.000.000	Procedencia: Paraguay	243
1.4	Relevamiento general del Status del sistema	1	Unidad	800.000	800.000	Procedencia: Paraguay	243
1.5	Verificación de los resortes horizontales y verticales de la matriz de molienda y el motor	1	Unidad	500.000	500.000	Procedencia: Paraguay	243
1.6	Verificación del kit de espuma antirruido	1	Unidad	500.000	500.000	Procedencia: Paraguay	243
1.7	Comprobación de los cauchos de sellado de polvo	1	Unidad	2.500.000	2.500.000	Procedencia: Paraguay	243
1.8	Verificación del cable de alimentación y el botón trifásico para mayor seguridad	1	Unidad	3.000.000	3.000.000	Procedencia: Paraguay	243
1.9	Verificar el caucho de la matriz de molienda	1	Unidad	2.500.000	2.500.000	Procedencia: Paraguay	243
1.10	Verificación del circuito eléctrico y de seguridad	1	Unidad	2.500.000	2.500.000	Procedencia: Paraguay	243
1.11	Verificación del circuito de control digital interno, sensores y contactores.	1	Unidad	3.500.000	3.500.000	Procedencia: Paraguay	243
1.12	Verificación del temporizador digital externo con limpieza, pintura y revisión eléctrica.	1	Unidad	3.500.000	3.500.000	Procedencia: Paraguay	243
1.13	Limpieza y ajustes de la matriz de molienda.	1	Unidad	1.100.000	1.100.000	Procedencia: Paraguay	243
1.14	Limpieza del molino Herzog interno y externo.	1	Unidad	1.100.000	1.100.000	Procedencia: Paraguay	243
1.15	Verificación del circuito de seguridad y el sensor de la tapa de protección.	1	Unidad	3.500.000	3.500.000	Procedencia: Paraguay	243
1.16	Comprobación de fugas de polvo de muestra.	1	Unidad	1.800.000	1.800.000	Procedencia: Paraguay	243
1.17	Lubricación del sistema de molienda móvil.	1	Unidad	800.000	800.000	Procedencia: Paraguay	243
1.18	Comprobación del motor triturador trifásico.	1	Unidad	2.500.000	2.500.000	Procedencia: Paraguay	243
1.19	Verificación del funcionamiento general del molino	1	Unidad	1.100.000	1.100.000	Procedencia: Paraguay	243
1.20	Comprobación de las bandejas y cambio de los anillos de sellado.	1	Unidad	1.800.000	1.800.000	Procedencia: Paraguay	243
1.21	Verificación y ajuste del nuevo fijador manual.	1	Unidad	2.200.000	2.200.000	Procedencia: Paraguay	243
1.22	Comprobación de los amortiguadores Tampa..	1	Unidad	1.800.000	1.800.000	Procedencia: Paraguay	243
1.23	Verificación del ruido y frisos de sellado en la cubierta del molino.	1	Unidad	1.800.000	1.800.000	Procedencia: Paraguay	243
1.24	Verificación de los cojinetes y acoplamientos del motor.	1	Unidad	1.500.000	1.500.000	Procedencia: Paraguay	243
1.25	Pintura completa del molino	1	Unidad	3.000.000	3.000.000	Procedencia: Paraguay	243
1.26	Instrucción de seguridad y conservación del molino.	1	Unidad	2.500.000	2.500.000	Procedencia: Paraguay	243

1.27	Verificación final y pruebas generales.	1	Unidad	2.100.000	2.100.000	Procedencia: Paraguay	243
2	**SERVICIO DE MANTENIMIENTO CORRECTIVO DE MOLINO HERZOG X**	**1**	**Global**	**59.500.000**	**59.500.000**		
2.1	Verificación del kit de sellos.	1	Unidad	2.200.000	2.200.000	Procedencia: Paraguay	243
2.2	Verificación de Clamping device	1	Unidad	2.200.000	2.200.000	Procedencia: Paraguay	243
2.3	Desarme completo del sistema	1	Unidad	2.500.000	2.500.000	Procedencia: Paraguay	243
2.4	Relevamiento general del Status del sistema	1	Unidad	1.100.000	1.100.000	Procedencia: Paraguay	243
2.5	Verificación de los resortes horizontales y verticales de la matriz de molienda y el motor	1	Unidad	900.000	900.000	Procedencia: Paraguay	243
2.6	Verificación del kit de espuma antirruido	1	Unidad	900.000	900.000	Procedencia: Paraguay	243
2.7	Comprobación de los cauchos de sellado de polvo	1	Unidad	2.500.000	2.500.000	Procedencia: Paraguay	243
2.8	Verificación del cable de alimentación y el botón trifásico para mayor seguridad	1	Unidad	3.000.000	3.000.000	Procedencia: Paraguay	243
2.9	Verificar el caucho de la matriz de molienda	1	Unidad	2.500.000	2.500.000	Procedencia: Paraguay	243
2.10	Verificación del circuito eléctrico y de seguridad	1	Unidad	2.500.000	2.500.000	Procedencia: Paraguay	243
2.11	Verificación del circuito de control digital interno, sensores y contactores.	1	Unidad	3.500.000	3.500.000	Procedencia: Paraguay	243
2.12	Verificación del temporizador digital externo con limpieza, pintura y revisión eléctrica.	1	Unidad	3.500.000	3.500.000	Procedencia: Paraguay	243
2.13	Limpieza y ajustes de la matriz de molienda.	1	Unidad	1.100.000	1.100.000	Procedencia: Paraguay	243
2.14	Limpieza del molino Herzog interno y externo.	1	Unidad	1.100.000	1.100.000	Procedencia: Paraguay	243
2.15	Verificación del circuito de seguridad y el sensor de la tapa de protección	1	Unidad	3.500.000	3.500.000	Procedencia: Paraguay	243
2.16	Comprobación de fugas de polvo de muestra.	1	Unidad	2.200.000	2.200.000	Procedencia: Paraguay	243
2.17	Lubricación del sistema de molienda móvil.	1	Unidad	1.100.000	1.100.000	Procedencia: Paraguay	243
2.18	Comprobación del motor triturador trifásico.	1	Unidad	3.500.000	3.500.000	Procedencia: Paraguay	243
2.19	Verificación del funcionamiento general del molino	1	Unidad	1.100.000	1.100.000	Procedencia: Paraguay	243
2.20	Comprobación de las bandejas y cambio de los anillos de sellado.	1	Unidad	2.200.000	2.200.000	Procedencia: Paraguay	243
2.21	Verificación y ajuste del nuevo fijador manual.	1	Unidad	2.200.000	2.200.000	Procedencia: Paraguay	243
2.22	Comprobación de los amortiguadores Tampa.	1	Unidad	2.200.000	2.200.000	Procedencia: Paraguay	243
2.23	Verificación del ruido y frisos de sellado en la cubierta del molino.	1	Unidad	2.200.000	2.200.000	Procedencia: Paraguay	243
2.24	Verificación de los cojinetes y acoplamientos del motor.	1	Unidad	2.200.000	2.200.000	Procedencia: Paraguay	243
2.25	Pintura completa del Molino	1	Unidad	3.000.000	3.000.000	Procedencia: Paraguay	243
2.26	Instrucción de seguridad y conservación del molino.	1	Unidad	2.500.000	2.500.000	Procedencia: Paraguay	243
2.27	Verificación final y pruebas generales.	1	Unidad	2.100.000	2.100.000	Procedencia: Paraguay	243

Ítem N°	Descripción	Cantidad	Unidad de Medida	Precio Unitario Gs. (IVA Incluido)	Precio Total Gs. (IVA Incluido)	Característica	O.G *
LOTE Nº 3 SERVICIO DE MANTENIMIENTO PREVENTIVO Y CORRECTIVO DE PRENSA HERZOG CONTRATO ABIERTO MONTO MÍNIMO: GS. 58.500.000 MONTO MÁXIMO: GS. 111.000.000							
1	**SERVICIO DE MANTENIMIENTO PREVENTIVO DE PRENSA HERZOG X**	**1**	**Global**	**52.500.000**	**52.500.000**		

1.1	Verificación de kit de sellos.	1	Unidad	1.800.000	1.800.000	Procedencia: Paraguay	243
1.2	Comprobación del nivel y la calidad del aceite hidráulico.	1	Unidad	600.000	600.000	Procedencia: Paraguay	243
1.3	Desarme completo del sistema	1	Unidad	2.000.000	2.000.000	Procedencia: Paraguay	243
1.4	Comprobación del kit de anillo de pistón de presión.	1	Unidad	2.500.000	2.500.000	Procedencia: Paraguay	243
1.5	Retiro del panel de control para la verificación eléctrica de contactos, limpieza y operación.	1	Unidad	1.500.000	1.500.000	Procedencia: Paraguay	243
1.6	Comprobación del cable de alimentación de entrada y los disyuntores trifásicos para mayor seguridad.	1	Unidad	3.500.000	3.500.000	Procedencia: Paraguay	243
1.7	Verificación de la goma del pistón superior para evitar que la matriz interna caiga en la matriz de prensado.	1	Unidad	2.500.000	2.500.000	Procedencia: Paraguay	243
1.8	Comprobación del circuito eléctrico y de seguridad	1	Unidad	3.500.000	3.500.000	Procedencia: Paraguay	243
1.9	Comprobación de las válvulas de elevación hidráulica, bajada y alivio de presión para mayor seguridad.	1	Unidad	2.200.000	2.200.000	Procedencia: Paraguay	243
1.10	Verificación del temporizador de retorno del pistón.	1	Unidad	3.500.000	3.500.000	Procedencia: Paraguay	243
1.11	Comprobación de las luces de advertencia.	1	Unidad	500.000	500.000	Procedencia: Paraguay	243
1.12	Verificación del micro interruptor de seguridad del brazo de presión.	1	Unidad	2.500.000	2.500.000	Procedencia: Paraguay	243
1.13	Limpieza y ajuste de la matriz de prensado.	1	Unidad	1.500.000	1.500.000	Procedencia: Paraguay	243
1.14	Limpieza de la prensa Herzog interna y externa.	1	Unidad	2.500.000	2.500.000	Procedencia: Paraguay	243
1.15	Comprobación de posibles fugas de aceite hidráulico.	1	Unidad	1.500.000	1.500.000	Procedencia: Paraguay	243
1.16	Lubricación del sistema de prensado móvil.	1	Unidad	800.000	800.000	Procedencia: Paraguay	243
1.17	Comprobación del motor trifásico de la caja de compresión de aceite de prensado.	1	Unidad	2.500.000	2.500.000	Procedencia: Paraguay	243
1.18	Comprobación del dial de prensado hidráulico y ajuste los valores de presión ideales.	1	Unidad	3.500.000	3.500.000	Procedencia: Paraguay	243
1.19	Comprobación del funcionamiento del panel digital y las funciones avanzadas.	1	Unidad	3.500.000	3.500.000	Procedencia: Paraguay	243
1.20	Comprobación y ajuste el microswitch y el brazo móvil de presión.	1	Unidad	3.500.000	3.500.000	Procedencia: Paraguay	243
1.21	Controlar los cojinetes y acoplamientos del motor.	1	Unidad	1.500.000	1.500.000	Procedencia: Paraguay	243
1.22	Pintura de la prensa y el panel para la conservación del patrimonio.	1	Unidad	3.000.000	3.000.000	Procedencia: Paraguay	243
1.23	Verificación y pruebas generales.	1	Unidad	2.100.000	2.100.000	Procedencia: Paraguay	243
2	**SERVICIO DE MANTENIMIENTO CORRECTIVO DE PRENSA HERZOG X**	**1**	**Global**	**58.500.000**	**58.500.000**		
2.1	Verificación de kit de sellos.	1	Unidad	2.200.000	2.200.000	Procedencia: Paraguay	243
2.2	Comprobación del nivel y la calidad del aceite hidráulico.	1	Unidad	900.000	900.000	Procedencia: Paraguay	243
2.3	Desarme completo del sistema	1	Unidad	3.000.000	3.000.000	Procedencia: Paraguay	243
2.4	Comprobación del kit de anillo de pistón de presión.	1	Unidad	2.500.000	2.500.000	Procedencia: Paraguay	243
2.5	Retiro del panel de control para la verificación eléctrica de contactos, limpieza y operación.	1	Unidad	2.500.000	2.500.000	Procedencia: Paraguay	243
2.6	Comprobación del cable de alimentación de entrada y los disyuntores trifásicos para mayor seguridad.	1	Unidad	3.500.000	3.500.000	Procedencia: Paraguay	243
2.7	Verificación de la goma del pistón superior para evitar que la matriz interna caiga en la matriz de prensado.	1	Unidad	2.500.000	2.500.000	Procedencia: Paraguay	243

2.8	Comprobación del circuito eléctrico y de seguridad.	1	Unidad	3.500.000	3.500.000	Procedencia: Paraguay	243
2.9	Comprobación de las válvulas de elevación hidráulica, bajada y alivio de presión para mayor seguridad.	1	Unidad	2.200.000	2.200.000	Procedencia: Paraguay	243
2.10	Verificación del temporizador de retorno del pistón.	1	Unidad	3.500.000	3.500.000	Procedencia: Paraguay	243
2.11	Comprobación de las luces de advertencia.	1	Unidad	500.000	500.000	Procedencia: Paraguay	243
2.12	Verificación del micro interruptor de seguridad del brazo de presión.	1	Unidad	2.500.000	2.500.000	Procedencia: Paraguay	243
2.13	Limpieza y ajuste de la matriz de prensado.	1	Unidad	2.000.000	2.000.000	Procedencia: Paraguay	243
2.14	Limpieza de la prensa Herzog interna y externa.	1	Unidad	2.500.000	2.500.000	Procedencia: Paraguay	243
2.15	Comprobación de posibles fugas de aceite hidráulico.	1	Unidad	2.500.000	2.500.000	Procedencia: Paraguay	243
2.16	Lubricación del sistema de prensado móvil.	1	Unidad	1.600.000	1.600.000	Procedencia: Paraguay	243
2.17	Comprobación del motor trifásico de la caja de compresión de aceite de prensado.	1	Unidad	2.500.000	2.500.000	Procedencia: Paraguay	243
2.18	Comprobación del dial de prensado hidráulico y ajuste los valores de presión ideales.	1	Unidad	3.500.000	3.500.000	Procedencia: Paraguay	243
2.19	Comprobación del funcionamiento del panel digital y las funciones avanzadas.	1	Unidad	3.500.000	3.500.000	Procedencia: Paraguay	243
2.20	Comprobación y ajuste el microswitch y el brazo móvil de presión.	1	Unidad	3.500.000	3.500.000	Procedencia: Paraguay	243
2.21	Controlar los cojinetes y acoplamientos del motor.	1	Unidad	2.500.000	2.500.000	Procedencia: Paraguay	243
2.22	Pintura de la prensa y el panel para la conservación del patrimonio.	1	Unidad	3.000.000	3.000.000	Procedencia: Paraguay	243
2.23	Verificación y pruebas generales.	1	Unidad	2.100.000	2.100.000	Procedencia: Paraguay	243

9.- PREFERENCIA NACIONAL

Con el objeto de apoyar la producción y empleo nacional, el **PBC.** Sección Requisitos Documentales para la evaluación de las condiciones de participación **CERTIFICADO DE PRODUCTO Y EMPLEO NACIONAL** en concordancia con lo que establece la **Ley Nº 4558/11,** contempla la aplicación de un margen del 40% sobre el precio ofertado para productos y/o servicios cuyos oferentes no presentan el Certificado de Origen Nacional, cuando otros oferentes sí presentan el mencionado certificado. Dicho margen se aplica solo a efectos de comparar las ofertas y determinar así la más económica. La firma **FISC GROUP de Patrick José Ayala Pinho,** no presentó dicho certificado.

10.- CAPACIDAD FINANCIERA

Luego, conforme a lo requerido en el **PBC, REQUISITOS DE PARTICIPACIÓN Y CRITERIOS DE EVALUACIÓN,** y a los efectos de calificar la situación financiera del oferente, se procedió a evaluar sus Balances Generales, y en base a los cálculos se concluyó que el oferente **FISC GROUP de Patrick José Ayala Pinho** cumple con los Ratios **de Liquidez, Endeudamiento y Rentabilidad,** y acredita suficientemente su capacidad financiera. **ANEXO III.**

11.- DISPONIBILIDAD PRESUPUESTARIA

Considerando que el proceso es Plurianual, para el Ejercicio Fiscal 2025, se cuenta con Disponibilidad Presupuestaria, según se observa en el portal de la DNCP en el ID del llamado.

12.- ANÁLISIS DE LOS PRECIOS OFERTADOS

De conformidad a lo establecido en el PBC **REQUISITOS DE PARTICIPACIÓN Y CRITERIOS DE EVALUACIÓN, Análisis de los precios ofertados:** *"…el Comité de Evaluación procederá a solicitar a los oferentes una explicación detallada de la composición del precio ofertado de cada ítem, rubro o partida adjudicable, conforme al siguiente parámetro: En contrataciones en general: cuando la diferencia entre el precio ofertado y el precio referencial sea superior al 25% para ofertas por debajo del precio referencial y del 15% para ofertas que se encuentren por encima del referencial establecido por la convocante y difundido con el llamado a contratación."* Se realizó un análisis de los precios ofertados y no se solicitó desglose de precio, puesto que la oferta de la firma **FISC GROUP de Patrick José Ayala Pínho** no presentó dicha variación.

13.- HABILITACIÓN DE EMPRESA OFERENTE

De conformidad a lo establecido en el PBC **REQUISITOS DE PARTICIPACIÓN Y CRITERIOS DE EVALUACIÓN.** Se verificó que la firma **FISC GROUP de Patrick José Ayala Pinho,** se encuentra habilitada actualmente conforme al sistema de la Dirección Nacional de Contrataciones Públicas.

14.- CONCLUSIÓN

Sobre la base de las consideraciones expuestas en el presente informe en virtud a los **criterios de adjudicación** del PBC, y conforme a lo establecido en el **artículo 55** de la **Ley 7021/2022** ***"De Suministro y Contrataciones Públicas,"*** el Comité de Evaluación recomienda la emisión de la Resolución de Presidencia para:

14.1 ADJUDICAR los **Lotes 1, 2, y 3** del proceso de **LICITACIÓN PÚBLICA NACIONAL N° 15/2025 "SERVICIO DE MANTENIMIENTO PREVENTIVO Y CORRECTIVO DE LOS EQUIPOS DE RAYOS X, PRENSA Y MOLINO HERZOG". PLURIANUAL. ID Nº 463.883,** a la firma **FISC GROUP de Patrick José Ayala Pinho** con **RUC N° 3391855-4,** puesto que cumple con los requisitos exigido en el PBC, en la modalidad de Contrato Abierto, según el siguiente detalle:

Ítem N°	Descripción	Cantidad	Unidad de Medida	Precio Unitario Gs. (IVA Incluido)	Precio Total Gs. (IVA Incluido)	Característica	O.G *
LOTE Nº 1. SERVICIO DE MANTENIMIENTO PREVENTIVO – AJUSTE – VERIFICACION ESPECTRÓMETRO - Mano de Obra Especializada PREVENTIVO CONTRATO ABIERTO MONTO MÍNIMO: GS. 164.450.000 MONTO MÁXIMO: GS. 459.020.000							
1	**SERVICIO DE MANTENIMIENTO PREVENTIVO – AJUSTE – VERIFICACION ESPECTRÓMETRO - Mano de Obra Especializada PREVENTIVO**	**1**	**Global**	**164.450.000**	**164.450.000**		
1.1	Limpieza general del equipo AXIO	1	Unidad	2.500.000	2.500.000	Procedencia: Paraguay	243
1.2	Limpieza de la cámara de muestra con cambios de anillos	1	Unidad	3.500.000	3.500.000	Procedencia: Paraguay	243
1.3	Verificación del aceite y alúmina de la bomba de vacío	1	Unidad	2.000.000	2.000.000	Procedencia: Paraguay	243
1.4	Limpieza de los cristales	1	Unidad	9.500.000	9.500.000	Procedencia: Paraguay	243
1.5	Pruebas de calibración del cambiador de muestra	1	Unidad	6.000.000	6.000.000	Procedencia: Paraguay	243
1.6	Verificación de los dos cordones de la tapa	1	Unidad	1.800.000	1.800.000	Procedencia: Paraguay	243
1.7	Verificación del filtro de agua externo	1	Unidad	1.800.000	1.800.000	Procedencia: Paraguay	243
1.8	Limpieza y lubricación del mecanismo de la torreta	1	Unidad	2.500.000	2.500.000	Procedencia: Paraguay	243

1.9	Verificación del filamento y Limpieza del detector de flujo	1	Unidad	1.800.000	1.800.000	Procedencia: Paraguay	243
1.10	Verificación del filamento y Limpieza del detector de flujo	1	Unidad	2.500.000	2.500.000	Procedencia: Paraguay	243
1.11	Limpieza del sistema de protección de polvo	1	Unidad	1.800.000	1.800.000	Procedencia: Paraguay	243
1.12	Verificación de filtro de polvo de AIRLOCK	1	Unidad	1.800.000	1.800.000	Procedencia: Paraguay	243
1.13	Verificación de los sensores del status general del equipo	1	Unidad	4.500.000	4.500.000	Procedencia: Paraguay	243
1.14	Limpieza con cambio de anillos del mecanismo de plugner	1	Unidad	6.000.000	6.000.000	Procedencia: Paraguay	243
1.15	Verificación de la lámpara del sistema de seguridad	1	Unidad	2.500.000	2.500.000	Procedencia: Paraguay	243
1.16	Mediciones de las cuentas para detectores de flujo y cintilación	1	Unidad	4.500.000	4.500.000	Procedencia: Paraguay	243
1.17	Limpieza del disco óptico del goniómetro	1	Unidad	9.500.000	9.500.000	Procedencia: Paraguay	243
1.18	Completar el nivel de agua del depósito de agua desionizada	1	Unidad	810.000	810.000	Procedencia: Paraguay	243
1.19	Verificación general de la calibración y alineamiento del goniómetro	1	Unidad	8.000.000	8.000.000	Procedencia: Paraguay	243
1.20	Ejecutar los test de aceptación	1	Unidad	6.000.000	6.000.000	Procedencia: Paraguay	243
1.21	Pruebas de estabilidad con las muestras de CU y PC3	1	Unidad	6.000.000	6.000.000	Procedencia: Paraguay	243
1.22	Medición de PhD en todos los detectores y Cristales	1	Unidad	6.000.000	6.000.000	Procedencia: Paraguay	243
1.23	Aceite de vacío ULTRAGRADE 19 Código: 5322 390 10098.	1	Unidad	1.685.000	1.685.000	Procedencia: Paraguay	243
1.24	Relleno de alúmina para trampa delantera Código: 5322 39084003	1	Unidad	3.100.000	3.100.000	Procedencia: Paraguay	243
1.25	Juego de filtro de polvo Código: 5322 480 44007	1	Unidad	890.000	890.000	Procedencia: Paraguay	243
1.26	Filtro de papel para unidad de agua desionizada Código:5322 480 54034	1	Unidad	580.000	580.000	Procedencia: Paraguay	243
1.27	Indicador libre para abrir Código: 5322 134 44226	1	Unidad	1.000.000	1.000.000	Procedencia: Paraguay	243
1.28	Filtro de succión Código: 5322 480 10255	1	Unidad	750.000	750.000	Procedencia: Paraguay	243
1.29	Tubo de luz TL 13W Código: 5322 694 15543	1	Unidad	1.000.000	1.000.000	Procedencia: Paraguay	243
1.30	Resorte 3x (nuevo tipo a partir de mayo de 2010) Código:5322 694 15378	1	Unidad	5.600.000	5.600.000	Procedencia: Paraguay	243
1.31	Sello con brida (eje theta) Código: 5322 535 713617	1	Unidad	13.000.000	13.000.000	Procedencia: Paraguay	243
1.32	Anillo VITON 2.92 x 69.52 Código: 5322 530 50613	1	Unidad	210.000	210.000	Procedencia: Paraguay	243
1.33	Anillo cuádruple minn 4113 Código: 5322 530 50708	1	Unidad	165.000	165.000	Procedencia: Paraguay	243
1.34	Anillo de respaldo para anillo cuádruple minn 4113 Código:5322 530 50713	1	Unidad	360.000	360.000	Procedencia: Paraguay	243
1.35	Anillo cuádruple minn 4009 Código: 5322 532 52395	1	Unidad	160.000	160.000	Procedencia: Paraguay	243
1.36	Anillo de respaldo para anillo minn 4009 Código: 5322 53050874	1	Unidad	210.000	210.000	Procedencia: Paraguay	243
1.37	Anillo VITON 58.42 x 2.62 Código: 5322 530 51298	1	Unidad	200.000	200.000	Procedencia: Paraguay	243
1.38	Anillo VITON 61.60 x 2.62 (50 x orilla) Código: 5322 530 51301	1	Unidad	200.000	200.000	Procedencia: Paraguay	243
1.39	Anillo rascador Código: 5322 532 40234	1	Unidad	1.900.000	1.900.000	Procedencia: Paraguay	243
1.40	Anillo cuádruple minn 4008 Código: 5322 532 54408	1	Unidad	390.000	390.000	Procedencia: Paraguay	243
1.41	Anillo VITON 1.78 x 7.65 Código: 5322 740 00211	1	Unidad	100.000	100.000	Procedencia: Paraguay	243
1.42	Grasa DC-44 Código: 5322 390 40088	1	Unidad	3.600.000	3.600.000	Procedencia: Paraguay	243
1.43	Ventana 2UM Código: 9430 024 17121	1	Unidad	19.700.000	19.700.000	Procedencia: Paraguay	243

1.44	Intercambiador de iones Código: 53322 694 15384	1	Unidad	14.300.000	14.300.000	Procedencia: Paraguay	243
1.45	Cambiador de muestra de cuerda Código: 5322 739 00471	1	Unidad	1.850.000	1.850.000	Procedencia: Paraguay	243
1.46	Anillo cámara de cristal Código: 5322 530 54466	1	Unidad	665.000	665.000	Procedencia: Paraguay	243
1.47	Anillo cámara de muestra Código: 5322 530 51344	1	Unidad	1.350.000	1.350.000	Procedencia: Paraguay	243
1.48	Anillo VITON 1.78 x 6.07 Código: 5322 530 50944	1	Unidad	175.000	175.000	Procedencia: Paraguay	243
2	**SERVICIO DE MANTENIMIENTO CORRECTIVO – VERIFICACION ESPECTRÓMETRO**	**1**	**Global**	**174.570.000**	**174.570.000**		
2.1	Limpieza general del equipo AXIOS	1	Unidad	2.500.000	2.500.000	Procedencia: Paraguay	243
2.2	Limpieza de la cámara de muestra con cambios de anillos	1	Unidad	3.500.000	3.500.000	Procedencia: Paraguay	243
2.3	Limpieza de la cámara de cristales con cambios de anillos	1	Unidad	400.000	400.000	Procedencia: Paraguay	243
2.4	Verificación del aceite de la bomba de vacío	1	Unidad	2.000.000	2.000.000	Procedencia: Paraguay	243
2.5	Reemplazo filtro alúmina	1	Unidad	1.500.000	1.500.000	Procedencia: Paraguay	243
2.6	Limpieza de los cristales	1	Unidad	9.500.000	9.500.000	Procedencia: Paraguay	243
2.7	Prueba de calibración del cambiador de muestras	1	Unidad	6.000.000	6.000.000	Procedencia: Paraguay	243
2.8	Verificación de los dos cordones de la tapa	1	Unidad	1.800.000	1.800.000	Procedencia: Paraguay	243
2.9	Verificación del filtro de agua externo	1	Unidad	1.800.000	1.800.000	Procedencia: Paraguay	243
2.10	Limpieza y lubricación del mecanismo de la torreta	1	Unidad	2.500.000	2.500.000	Procedencia: Paraguay	243
2.11	Verificación de la ventana de 2 um del detector de flujo	1	Unidad	1.800.000	1.800.000	Procedencia: Paraguay	243
2.12	Verificación del filamento y Limpieza del detector de flujo	1	Unidad	2.500.000	2.500.000	Procedencia: Paraguay	243
2.13	Limpieza del sistema de protección de polvo	1	Unidad	1.800.000	1.800.000	Procedencia: Paraguay	243
2.14	Verificación del filtro de polvo del AIRLOCK	1	Unidad	1.800.000	1.800.000	Procedencia: Paraguay	243
2.15	Verificación de los sensores del status general del equipo	1	Unidad	4.500.000	4.500.000	Procedencia: Paraguay	243
2.16	Limpieza con cambio de anillos del mecanismo de plunger	1	Unidad	6.000.000	6.000.000	Procedencia: Paraguay	243
2.17	Calibración sistema plunger y ajustes	1	Unidad	2.500.000	2.500.000	Procedencia: Paraguay	243
2.18	Verificación de la lámpara del sistema de seguridad	1	Unidad	1.500.000	1.500.000	Procedencia: Paraguay	243
2.19	Mediciones de las cuentas para detectores de flujo y cintilación	1	Unidad	4.500.000	4.500.000	Procedencia: Paraguay	243
2.20	Limpieza del disco óptico del goniómetro	1	Unidad	9.500.000	9.500.000	Procedencia: Paraguay	243
2.21	Completar el nivel de agua del depósito de agua desionizada	1	Unidad	530.000	530.000	Procedencia: Paraguay	243
2.22	Verificación del sistema de enfriamiento de tubo CHILLER HYFRA	1	Unidad	150.000	150.000	Procedencia: Paraguay	243
2.23	Verificación y purga del compresor JUM AIR	1	Unidad	150.000	150.000	Procedencia: Paraguay	243
2.24	Reemplazo venta de 2UM	1	Unidad	150.000	150.000	Procedencia: Paraguay	243
2.25	Verificación general de la calibración y alineamiento del goniómetro	1	Unidad	8.000.000	8.000.000	Procedencia: Paraguay	243
2.26	Ejecutar los test de aceptación	1	Unidad	5.000.000	5.000.000	Procedencia: Paraguay	243
2.27	Pruebas de estabilidad con las muestras de CU y PC3	1	Unidad	5.000.000	5.000.000	Procedencia: Paraguay	243
2.28	Medición del PHD en todos los detectores y cristales	1	Unidad	5.000.000	5.000.000	Procedencia: Paraguay	243
2.29	Verificación de correas de sistema SPINNER y TORRETA	1	Unidad	150.000	150.000	Procedencia: Paraguay	243

2.30	Aceite de vacío ULTRAGRADE 19 Código: 5322 390 10098.	1	Unidad	1.685.000	1.685.000	Procedencia: Paraguay	243
2.31	Relleno de alúmina para trampa delantera Código: 5322 39084003	1	Unidad	3.100.000	3.100.000	Procedencia: Paraguay	243
2.32	Juego de filtro de polvo Código: 5322 480 44007 1 Unidad	1	Unidad	890.000	890.000	Procedencia: Paraguay	243
2.33	Filtro de papel para unidad de agua desionizada Código: 5322 480 54034	1	Unidad	580.000	580.000	Procedencia: Paraguay	243
2.34	Indicador libre para abrir Código: 5322 134 44226	1	Unidad	1.000.000	1.000.000	Procedencia: Paraguay	243
2.35	Filtro de succión Código: 5322 480 10255	1	Unidad	750.000	750.000	Procedencia: Paraguay	243
2.36	Tubo de luz TL 13W Código: 5322 694 15543	1	Unidad	1.000.000	1.000.000	Procedencia: Paraguay	243
2.37	Resorte 3x (nuevo tipo a partir de mayo de 2010) Código: 5322 694 15378	1	Unidad	5.600.000	5.600.000	Procedencia: Paraguay	243
2.38	Sello con brida (eje theta) Código: 5322 535 713617	1	Unidad	13.000.000	13.000.000	Procedencia: Paraguay	243
2.39	Anillo VITON 2.92 x 69.52 Código: 5322 530 50613	1	Unidad	210.000	210.000	Procedencia: Paraguay	243
2.40	Anillo cuádruple minn 4113 Código: 5322 530 50708	1	Unidad	165.000	165.000	Procedencia: Paraguay	243
2.41	Anillo de respaldo para anillo cuádruple minn 4113 Código: 5322 530 50713	1	Unidad	360.000	360.000	Procedencia: Paraguay	243
2.42	Anillo cuádruple minn 4009 Código: 5322 532 52395	1	Unidad	160.000	160.000	Procedencia: Paraguay	243
2.43	Anillo de respaldo para anillo minn 4009 Código: 5322 53050874	1	Unidad	210.000	210.000	Procedencia: Paraguay	243
2.44	Anillo VITON 58.42 x 2.62 Código: 5322 530 51298	1	Unidad	200.000	200.000	Procedencia: Paraguay	243
2.45	Anillo VITON 61.60 x 2.62 (50 x orilla) C搞igo: 5322 530 51301	1	Unidad	200.000	200.000	Procedencia: Paraguay	243
2.46	Anillo rascador Código: 5322 532 40234	1	Unidad	1.900.000	1.900.000	Procedencia: Paraguay	243
2.47	Anillo cuádruple minn 4008 Código: 5322 532 54408	1	Unidad	390.000	390.000	Procedencia: Paraguay	243
2.48	Anillo VITON 1.78 x 7.65 Código: 5322 740 00211	1	Unidad	100.000	100.000	Procedencia: Paraguay	243
2.49	Grasa DC-44 Código: 5322 390 40088	1	Unidad	3.600.000	3.600.000	Procedencia: Paraguay	243
2.50	Ventana 2UM Código: 9430 024 17121	1	Unidad	19.700.000	19.700.000	Procedencia: Paraguay	243
2.51	Intercambiador de iones Código: 53322 694 15384	1	Unidad	14.300.000	14.300.000	Procedencia: Paraguay	243
2.52	Cambiador de muestra de cuerda Código: 5322 739 00471	1	Unidad	1.850.000	1.850.000	Procedencia: Paraguay	243
2.53	Anillo cámara de cristal Código: 5322 530 54466	1	Unidad	665.000	665.000	Procedencia: Paraguay	243
2.54	Anillo cámara de muestra Código: 5322 530 51344	1	Unidad	1.350.000	1.350.000	Procedencia: Paraguay	243
2.55	Anillo VITON 1.78 x 6.07 Código: 5322 530 50944	1	Unidad	175.000	175.000	Procedencia: Paraguay	243
2.56	Correa de distribución (correa spinner) Código: 5322 358 31208	1	Unidad	4.850.000	4.850.000	Procedencia: Paraguay	243
2.57	Correa de distribución (correa turret) Código: 5322 358 31207	1	Unidad	4.550.000	4.550.000	Procedencia: Paraguay	243
3	**SERVICIO DE CALIBRACIÓN DEL EQUIPO DE RAYOS X – AXIOS CEMENT**	**1**	**Global**	**120.000.000**	**120.000.000**		
3.1	Servicio de calibración	1	Unidad	22.000.000	22.000.000	Procedencia: Paraguay	243
3.2	Ajustes y desarrollo de curvas.	1	Unidad	32.000.000	32.000.000	Procedencia: Paraguay	243
3.3	Desarrollo de curvas	1	Unidad	48.000.000	48.000.000	Procedencia: Paraguay	243
3.4	Capacitación al personal de turno y de control de calidad en el manejo y operación del equipo de Rayos X	1	Unidad	18.000.000	18.000.000	Procedencia: Paraguay	243

Ítem N°	Descripción	Cantidad	Unidad de Medida	Precio Unitario Gs. (IVA Incluido)	Precio Total Gs. (IVA Incluido)	Característica	O.G *
LOTE № 2- SERVICIO DE MANTENIMIENTO PREVENTIVO Y CORRECTIVO DE MOLINO HERZOG X CONTRATO ABIERTO MONTO MÍNIMO: GS. 59.500.000 MONTO MÁXIMO: GS. 113.000.000							
1	**SERVICIO DE MANTENIMIENTO PREVENTIVO DE MOLINO HERZOG X**	**1**	**Global**	**53.500.000**	**53.500.000**		
1.1	Verificación del kit de sellos.	1	Unidad	1.800.000	1.800.000	Procedencia: Paraguay	243
1.2	Verificación de Clamping device	1	Unidad	1.800.000	1.800.000	Procedencia: Paraguay	243
1.3	Desarme completo del sistema	1	Unidad	2.000.000	2.000.000	Procedencia: Paraguay	243
1.4	Relevamiento general del Status del sistema	1	Unidad	800.000	800.000	Procedencia: Paraguay	243
1.5	Verificación de los resortes horizontales y verticales de la matriz de molienda y el motor	1	Unidad	500.000	500.000	Procedencia: Paraguay	243
1.6	Verificación del kit de espuma antirruido	1	Unidad	500.000	500.000	Procedencia: Paraguay	243
1.7	Comprobación de los cauchos de sellado de polvo	1	Unidad	2.500.000	2.500.000	Procedencia: Paraguay	243
1.8	Verificación del cable de alimentación y el botón trifásico para mayor seguridad	1	Unidad	3.000.000	3.000.000	Procedencia: Paraguay	243
1.9	Verificar el caucho de la matriz de molienda	1	Unidad	2.500.000	2.500.000	Procedencia: Paraguay	243
1.10	Verificación del circuito eléctrico y de seguridad	1	Unidad	2.500.000	2.500.000	Procedencia: Paraguay	243
1.11	Verificación del circuito de control digital interno, sensores y contactores.	1	Unidad	3.500.000	3.500.000	Procedencia: Paraguay	243
1.12	Verificación del temporizador digital externo con limpieza, pintura y revisión eléctrica.	1	Unidad	3.500.000	3.500.000	Procedencia: Paraguay	243
1.13	Limpieza y ajustes de la matriz de molienda.	1	Unidad	1.100.000	1.100.000	Procedencia: Paraguay	243
1.14	Limpieza del molino Herzog interno y externo.	1	Unidad	1.100.000	1.100.000	Procedencia: Paraguay	243
1.15	Verificación del circuito de seguridad y el sensor de la tapa de protección.	1	Unidad	3.500.000	3.500.000	Procedencia: Paraguay	243
1.16	Comprobación de fugas de polvo de muestra.	1	Unidad	1.800.000	1.800.000	Procedencia: Paraguay	243
1.17	Lubricación del sistema de molienda móvil.	1	Unidad	800.000	800.000	Procedencia: Paraguay	243
1.18	Comprobación del motor triturador trifásico.	1	Unidad	2.500.000	2.500.000	Procedencia: Paraguay	243
1.19	Verificación del funcionamiento general del molino	1	Unidad	1.100.000	1.100.000	Procedencia: Paraguay	243
1.20	Comprobación de las bandejas y cambio de los anillos de sellado.	1	Unidad	1.800.000	1.800.000	Procedencia: Paraguay	243
1.21	Verificación y ajuste del nuevo fijador manual.	1	Unidad	2.200.000	2.200.000	Procedencia: Paraguay	243
1.22	Comprobación de los amortiguadores Tampa..	1	Unidad	1.800.000	1.800.000	Procedencia: Paraguay	243
1.23	Verificación del ruido y frisos de sellado en la cubierta del molino.	1	Unidad	1.800.000	1.800.000	Procedencia: Paraguay	243
1.24	Verificación de los cojinetes y acoplamientos del motor.	1	Unidad	1.500.000	1.500.000	Procedencia: Paraguay	243
1.25	Pintura completa del molino	1	Unidad	3.000.000	3.000.000	Procedencia: Paraguay	243
1.26	Instrucción de seguridad y conservación del molino.	1	Unidad	2.500.000	2.500.000	Procedencia: Paraguay	243
1.27	Verificación final y pruebas generales.	1	Unidad	2.100.000	2.100.000	Procedencia: Paraguay	243
2	**SERVICIO DE MANTENIMIENTO CORRECTIVO DE MOLINO HERZOG X**	**1**	**Global**	**59.500.000**	**59.500.000**		
2.1	Verificación del kit de sellos.	1	Unidad	2.200.000	2.200.000	Procedencia: Paraguay	243

2.2	Verificación de Clamping device	1	Unidad	2.200.000	2.200.000	Procedencia: Paraguay	243
2.3	Desarme completo del sistema	1	Unidad	2.500.000	2.500.000	Procedencia: Paraguay	243
2.4	Relevamiento general del Status del sistema	1	Unidad	1.100.000	1.100.000	Procedencia: Paraguay	243
2.5	Verificación de los resortes horizontales y verticales de la matriz de molienda y el motor	1	Unidad	900.000	900.000	Procedencia: Paraguay	243
2.6	Verificación del kit de espuma antirruido	1	Unidad	900.000	900.000	Procedencia: Paraguay	243
2.7	Comprobación de los cauchos de sellado de polvo	1	Unidad	2.500.000	2.500.000	Procedencia: Paraguay	243
2.8	Verificación del cable de alimentación y el botón trifásico para mayor seguridad	1	Unidad	3.000.000	3.000.000	Procedencia: Paraguay	243
2.9	Verificar el caucho de la matriz de molienda	1	Unidad	2.500.000	2.500.000	Procedencia: Paraguay	243
2.10	Verificación del circuito eléctrico y de seguridad	1	Unidad	2.500.000	2.500.000	Procedencia: Paraguay	243
2.11	Verificación del circuito de control digital interno, sensores y contactores.	1	Unidad	3.500.000	3.500.000	Procedencia: Paraguay	243
2.12	Verificación del temporizador digital externo con limpieza, pintura y revisión eléctrica.	1	Unidad	3.500.000	3.500.000	Procedencia: Paraguay	243
2.13	Limpieza y ajustes de la matriz de molienda.	1	Unidad	1.100.000	1.100.000	Procedencia: Paraguay	243
2.14	Limpieza del molino Herzog interno y externo.	1	Unidad	1.100.000	1.100.000	Procedencia: Paraguay	243
2.15	Verificación del circuito de seguridad y el sensor de la tapa de protección	1	Unidad	3.500.000	3.500.000	Procedencia: Paraguay	243
2.16	Comprobación de fugas de polvo de muestra.	1	Unidad	2.200.000	2.200.000	Procedencia: Paraguay	243
2.17	Lubricación del sistema de molienda móvil.	1	Unidad	1.100.000	1.100.000	Procedencia: Paraguay	243
2.18	Comprobación del motor triturador trifásico.	1	Unidad	3.500.000	3.500.000	Procedencia: Paraguay	243
2.19	Verificación del funcionamiento general del molino	1	Unidad	1.100.000	1.100.000	Procedencia: Paraguay	243
2.20	Comprobación de las bandejas y cambio de los anillos de sellado.	1	Unidad	2.200.000	2.200.000	Procedencia: Paraguay	243
2.21	Verificación y ajuste del nuevo fijador manual.	1	Unidad	2.200.000	2.200.000	Procedencia: Paraguay	243
2.22	Comprobación de los amortiguadores Tampa.	1	Unidad	2.200.000	2.200.000	Procedencia: Paraguay	243
2.23	Verificación del ruido y frisos de sellado en la cubierta del molino.	1	Unidad	2.200.000	2.200.000	Procedencia: Paraguay	243
2.24	Verificación de los cojinetes y acoplamientos del motor.	1	Unidad	2.200.000	2.200.000	Procedencia: Paraguay	243
2.25	Pintura completa del Molino	1	Unidad	3.000.000	3.000.000	Procedencia: Paraguay	243
2.26	Instrucción de seguridad y conservación del molino.	1	Unidad	2.500.000	2.500.000	Procedencia: Paraguay	243
2.27	Verificación final y pruebas generales.	1	Unidad	2.100.000	2.100.000	Procedencia: Paraguay	243

Ítem N°	Descripción	Cantidad	Unidad de Medida	Precio Unitario Gs. (IVA Incluido)	Precio Total Gs. (IVA Incluido)	Característica	O.G *
LOTE Nº 3 SERVICIO DE MANTENIMIENTO PREVENTIVO Y CORRECTIVO DE PRENSA HERZOG CONTRATO ABIERTO MONTO MÍNIMO: GS. 58.500.000 MONTO MÁXIMO: GS. 111.000.000							
1	**SERVICIO DE MANTENIMIENTO PREVENTIVO DE PRENSA HERZOG X**	**1**	**Global**	**52.500.000**	**52.500.000**		
1.1	Verificación de kit de sellos.	1	Unidad	1.800.000	1.800.000	Procedencia: Paraguay	243
1.2	Comprobación del nivel y la calidad del aceite hidráulico.	1	Unidad	600.000	600.000	Procedencia: Paraguay	243
1.3	Desarme completo del sistema	1	Unidad	2.000.000	2.000.000	Procedencia: Paraguay	243

1.4	Comprobación del kit de anillo de pistón de presión.	1	Unidad	2.500.000	2.500.000	Procedencia: Paraguay	243
1.5	Retiro del panel de control para la verificación eléctrica de contactos, limpieza y operación.	1	Unidad	1.500.000	1.500.000	Procedencia: Paraguay	243
1.6	Comprobación del cable de alimentación de entrada y los disyuntores trifásicos para mayor seguridad.	1	Unidad	3.500.000	3.500.000	Procedencia: Paraguay	243
1.7	Verificación de la goma del pistón superior para evitar que la matriz interna caiga en la matriz de prensado.	1	Unidad	2.500.000	2.500.000	Procedencia: Paraguay	243
1.8	Comprobación del circuito eléctrico y de seguridad	1	Unidad	3.500.000	3.500.000	Procedencia: Paraguay	243
1.9	Comprobación de las válvulas de elevación hidráulica, bajada y alivio de presión para mayor seguridad.	1	Unidad	2.200.000	2.200.000	Procedencia: Paraguay	243
1.10	Verificación del temporizador de retorno del pistón.	1	Unidad	3.500.000	3.500.000	Procedencia: Paraguay	243
1.11	Comprobación de las luces de advertencia.	1	Unidad	500.000	500.000	Procedencia: Paraguay	243
1.12	Verificación del micro interruptor de seguridad del brazo de presión.	1	Unidad	2.500.000	2.500.000	Procedencia: Paraguay	243
1.13	Limpieza y ajuste de la matriz de prensado.	1	Unidad	1.500.000	1.500.000	Procedencia: Paraguay	243
1.14	Limpieza de la prensa Herzog interna y externa.	1	Unidad	2.500.000	2.500.000	Procedencia: Paraguay	243
1.15	Comprobación de posibles fugas de aceite hidráulico.	1	Unidad	1.500.000	1.500.000	Procedencia: Paraguay	243
1.16	Lubricación del sistema de prensado móvil.	1	Unidad	800.000	800.000	Procedencia: Paraguay	243
1.17	Comprobación del motor trifásico de la caja de compresión de aceite de prensado.	1	Unidad	2.500.000	2.500.000	Procedencia: Paraguay	243
1.18	Comprobación del dial de prensado hidráulico y ajuste los valores de presión ideales.	1	Unidad	3.500.000	3.500.000	Procedencia: Paraguay	243
1.19	Comprobación del funcionamiento del panel digital y las funciones avanzadas.	1	Unidad	3.500.000	3.500.000	Procedencia: Paraguay	243
1.20	Comprobación y ajuste el microswitch y el brazo móvil de presión.	1	Unidad	3.500.000	3.500.000	Procedencia: Paraguay	243
1.21	Controlar los cojinetes y acoplamientos del motor.	1	Unidad	1.500.000	1.500.000	Procedencia: Paraguay	243
1.22	Pintura de la prensa y el panel para la conservación del patrimonio.	1	Unidad	3.000.000	3.000.000	Procedencia: Paraguay	243
1.23	Verificación y pruebas generales.	1	Unidad	2.100.000	2.100.000	Procedencia: Paraguay	243
2	**SERVICIO DE MANTENIMIENTO CORRECTIVO DE PRENSA HERZOG X**	**1**	**Global**	**58.500.000**	**58.500.000**		
2.1	Verificación de kit de sellos.	1	Unidad	2.200.000	2.200.000	Procedencia: Paraguay	243
2.2	Comprobación del nivel y la calidad del aceite hidráulico.	1	Unidad	900.000	900.000	Procedencia: Paraguay	243
2.3	Desarme completo del sistema	1	Unidad	3.000.000	3.000.000	Procedencia: Paraguay	243
2.4	Comprobación del kit de anillo de pistón de presión.	1	Unidad	2.500.000	2.500.000	Procedencia: Paraguay	243
2.5	Retiro del panel de control para la verificación eléctrica de contactos, limpieza y operación.	1	Unidad	2.500.000	2.500.000	Procedencia: Paraguay	243
2.6	Comprobación del cable de alimentación de entrada y los disyuntores trifásicos para mayor seguridad.	1	Unidad	3.500.000	3.500.000	Procedencia: Paraguay	243
2.7	Verificación de la goma del pistón superior para evitar que la matriz interna caiga en la matriz de prensado.	1	Unidad	2.500.000	2.500.000	Procedencia: Paraguay	243
2.8	Comprobación del circuito eléctrico y de seguridad.	1	Unidad	3.500.000	3.500.000	Procedencia: Paraguay	243
2.9	Comprobación de las válvulas de elevación hidráulica, bajada y alivio de presión para mayor seguridad.	1	Unidad	2.200.000	2.200.000	Procedencia: Paraguay	243

2.10	Verificación del temporizador de retorno del pistón.	1	Unidad	3.500.000	3.500.000	Procedencia: Paraguay	243
2.11	Comprobación de las luces de advertencia.	1	Unidad	500.000	500.000	Procedencia: Paraguay	243
2.12	Verificación del micro interruptor de seguridad del brazo de presión.	1	Unidad	2.500.000	2.500.000	Procedencia: Paraguay	243
2.13	Limpieza y ajuste de la matriz de prensado.	1	Unidad	2.000.000	2.000.000	Procedencia: Paraguay	243
2.14	Limpieza de la prensa Herzog interna y externa.	1	Unidad	2.500.000	2.500.000	Procedencia: Paraguay	243
2.15	Comprobación de posibles fugas de aceite hidráulico.	1	Unidad	2.500.000	2.500.000	Procedencia: Paraguay	243
2.16	Lubricación del sistema de prensado móvil.	1	Unidad	1.600.000	1.600.000	Procedencia: Paraguay	243
2.17	Comprobación del motor trifásico de la caja de compresión de aceite de prensado.	1	Unidad	2.500.000	2.500.000	Procedencia: Paraguay	243
2.18	Comprobación del dial de prensado hidráulico y ajuste los valores de presión ideales.	1	Unidad	3.500.000	3.500.000	Procedencia: Paraguay	243
2.19	Comprobación del funcionamiento del panel digital y las funciones avanzadas.	1	Unidad	3.500.000	3.500.000	Procedencia: Paraguay	243
2.20	Comprobación y ajuste el microswitch y el brazo móvil de presión.	1	Unidad	3.500.000	3.500.000	Procedencia: Paraguay	243
2.21	Controlar los cojinetes y acoplamientos del motor.	1	Unidad	2.500.000	2.500.000	Procedencia: Paraguay	243
2.22	Pintura de la prensa y el panel para la conservación del patrimonio.	1	Unidad	3.000.000	3.000.000	Procedencia: Paraguay	243
2.23	Verificación y pruebas generales.	1	Unidad	2.100.000	2.100.000	Procedencia: Paraguay	243

***** El O.G. corresponde al detalle del costo y línea presupuestaria estimada por la Unidad de Programación de la UOC, según Carta Interna UP N° 88/2025 y anexo respectivo (fs. 045, 044 y 043).

14.2.- AFECTAR la erogación emergente del presente proceso al rubro correspondiente del **Ejercicio Fiscal 2025.** La ejecución del proceso afectado al **Ejercicio Fiscal 2026**, estará supeditada a la aprobación del Presupuesto General de la Nación para dicho Ejercicio.

14.3.- CONFIRMAR a la **Lic. Senaida Colman**, **Directora de la Unidad de Control de Calidad de Fábrica Vallemi,** como Administrador de Contrato, conforme a lo establecido en la Sección Modelo de Contrato del Pliego de Bases y Condiciones.

14.4.- ENCOMENDAR a la Asesoría Legal la elaboración del contrato respectivo.

14.5.- ENCOMENDAR a la Unidad Operativa de Contratación (U.O.C.) los trámites que correspondan para la formalización de dicho Contrato y las comunicaciones pertinentes a la Dirección Nacional de Contrataciones Públicas, para la obtención del Código de Contratación requerido.

Es nuestro informe.

Atentamente,

LICITACIÓN PÚBLICA NACIONAL N° 15/2025 "SERVICIO DE MANTENIMIENTO PREVENTIVO Y CORRECTIVO DE LOS EQUIPOS DE RAYOS X, PRENSA Y MOLINO HERZOG". PLURIANUAL. ID Nº 463.883			
N°	**Cargo**	**Nombre**	**Firma**
1	Coordinador de Comité de Evaluación	Lic. Cynthia Caballero	CYNTHIA MAVEL CABALLERO BORDON — Firmado digitalmente por CYNTHIA MAVEL CABALLERO BORDON
2	Gerente Industrial	Ing. Diego Quintana	Firmado digitalmente por: *Ing. Diego Quintana* Gerente Industrial Industrial Nacional del Cemento
3	Asesor Legal	Abg. Manuel Augusto Zarate	MANUEL AUGUSTO ZARATE GIMENEZ — Firmado digitalmente por MANUEL AUGUSTO ZARATE GIMENEZ
4	Secretaría General	Abg. Berenice Savorgnan	FANNY BERENICE SAVORGNAN GONZALEZ — Firmado digitalmente por FANNY BERENICE SAVORGNAN GONZALEZ
5	Gerente Financiero	Lic. Luis A. Ayala D.	LUIS ALBERTO AYALA DELGADO — Firmado digitalmente por LUIS ALBERTO AYALA DELGADO