



INFORME TECNICO
LMCN Nº 031/2025 “ADQUISICIÓN DE CILINDROS HIDRÁULICOS, PUENTE RASCADOR Y CARRO APILADOR” — ID Nº 476.506
Fecha: 06/11/2025
ANÁLISIS TECNICO

Conforme a lo solicitado por el Comité de Evaluación se procedió a verificar las especificaciones técnicas de la oferta más baja realizada a cada ítem de la presente Licitación. Según los criterios del PBC y lo dispuesto en el Art. 75 numerales 2, y 2.1.3: “...será analizada en detalle para verificar su cumplimiento con otros requisitos de la contratación.” del Decreto Nº 2264/2024 de fecha 01 de agosto de 2024 “Que reglamenta a la Ley 7021/22”-

ESPECIFICACIONES TECNICAS

Se verifica el cumplimiento de las Especificaciones Técnicas y Normas según la siguiente tabla.

ITEM	NOMBRE DE LOS BIENES O SERVICIOS ESPECIFICACIONES TÉCNICAS Y NORMAS	OLEO HIDRAULICA SA
1	ADQUISICION DE CILINDRO HIDRAULICO - PUENTE RASCADOR Modelo: LHO-WB-OP-138/33 Tipo: Cilindro hidráulico de doble efecto Código del fabricante: 3.076918 Presión máxima de trabajo: 250 bar Velocidad del cilindro: baja <u>Dimensiones:</u> Largo total cilindro extendido: 4720mm Diámetro del Cilindro :192mm Diámetro del vástago :110 mm <u>Materiales:</u> Tubo: Acero SAE 1035, sin costura, bruñido o rectificado interiormente. Vástago: Acero SAE 4140, cromado duro y rectificado. Capa de cromado exterior del vástago: espesor superior a 20 µm (micrones). Rugosidad superficial del vástago: menor a 20 µm (micrones) Dureza del cromado del vástago: 900 HV0-1 (Dureza Vickers) como mínimo Pistón: Fundición gris con dureza entre 170 y 210 BHN, Mecanizado de precisión, con ranuras para sellos. Tapa: Fundición gris, dureza mínima 170 BHN, Con alojamiento para limpiador y juntas. Juego de sellos: Poliuretano de alta resistencia, Resistentes a presión, temperatura y abrasión <u>Sellado y protección:</u> • El conjunto deberá incluir limpiador de vástago (wiper) para protección contra polvo y partículas. • Los sellos y juegos de reparo deberán ser de marcas disponibles en plaza, con disponibilidad garantizada por un período mínimo de 5 años. • El diseño del cilindro deberá asegurar el fácil reemplazo de sellos y componentes internos. <u>Acabado y control de calidad:</u> • Todas las superficies exteriores deberán recibir tratamiento anticorrosivo. • El cilindro deberá ser sometida a prueba hidráulica bajo presión controlada (mínimo a 250 Bar). <u>Condiciones de entrega:</u> • El cilindro deberá ser entregado completamente ensamblado y probado. • Se deberá incluir un juego completo de sellos de repuesto.	CUMPLE
2	ADQUISICION DE CILINDRO HIDRAULICO - CARRO APILADOR Modelo: ST 476/21 Tipo: Cilindro hidráulico de doble efecto Código del fabricante: 3.076919 Presión máxima de trabajo: 250 bar Velocidad de cilindro: baja <u>Dimensiones:</u> Largo total cilindro extendido: 4530mm Diámetro del Cilindro :192mm Diámetro del vástago :110 mm <u>Materiales:</u> Tubo: Acero SAE 1035, sin costura, bruñido o rectificado interiormente. Vástago: Acero SAE 4140, cromado duro y rectificado Capa de cromado exterior del vástago: espesor superior a 20 µm (micrones). Rugosidad superficial del vástago: menor a 20 µm (micrones) Dureza del cromado del vástago: 900 HV0-1 (Dureza Vickers) como mínimo Pistón: Fundición gris con dureza entre 170 y 210 BHN, Mecanizado de precisión, con ranuras para sellos. Tapa: Fundición gris, dureza mínima 170 BHN, Con alojamiento para limpiador y juntas. Juego de sellos: Poliuretano de alta resistencia, Resistentes a presión, temperatura y abrasión <u>Sellado y protección:</u> • El conjunto deberá incluir limpiador de vástago (wiper) para protección contra polvo y partículas. • Los sellos y juegos de reparo deberán ser de marcas disponibles en plaza, con disponibilidad garantizada por un período mínimo de 5 años. • El diseño del cilindro deberá asegurar el fácil reemplazo de sellos y componentes internos. <u>Acabado y control de calidad:</u> • Todas las superficies exteriores deberán recibir tratamiento anticorrosivo. • El cilindro deberá ser sometida a prueba hidráulica bajo presión controlada (mínimo a 250 Bar) <u>Condiciones de entrega:</u> • El cilindro deberá ser entregado completamente ensamblado y probado. • Se deberá incluir un juego completo de sellos de repuesto.	CUMPLE



PLAN DE ENTREGA DE LOS BIENES

ÍTEM	PLAN DE ENTREGA	OLEO HIDRAULICA SA
1	<u>Lugar donde los bienes serán entregados:</u> <i>Depósito de Bienes de Fábrica Vallemí de Lunes a Viernes de 07:00 a 14:00 hs.</i>	El oferente presentó DECLARACION JURADA , en donde declara que la entrega de los bienes ofertados se hará conforme a lo estipulado en el PBC. Por lo tanto se da como CUMPLE el presente requisito.
2	<u>Fecha(s) final(es) de entrega de los bienes:</u> <i>El oferente deberá realizar la entrega de los bienes dentro de los 45 días posteriores a la Nota de pedido por parte de la Convocante.</i>	

AUTORIZACION DEL FABRICANTE

Los ítems a los cuales se le requerirá Autorización del Fabricante son los indicados a continuación:

Para Todos los Ítems, el oferente deberá presentar certificación que avale que el oferente cuenta con el respaldo del fabricante o del Representante y/o del Distribuidor en Paraguay, para atender los casos de reclamos por garantía, y/o para casos de requerirse la reparación del equipo.

REQUISITO	OLEO HIDRAULICA SA
<i>Autorización del Fabricante</i>	CUMPLE

CAPACIDAD TECNICA

El oferente deberá proporcionar evidencia documentada que demuestre su cumplimiento con los siguientes requisitos de capacidad técnica:

- a) *El oferente o fabricante del cilindro deberá contar con el conocimiento y practica para fabricación de cilindros hidráulicos*

REQUISITOS DOCUMENTALES PARA EVALUAR EL CRITERIO DE CAPACIDAD TÉCNICA:

- a) *Declaración Jurada de contar con el conocimiento y practica para fabricación de cilindros hidráulicos.*

REQUISITOS DOCUMENTALES	OLEO HIDRAULICA SA
a) <i>Declaración Jurada de contar con el conocimiento y practica para fabricación de cilindros hidráulicos.</i>	CUMPLE