

INFORME TECNICO

LMCN Nº 23/2025 "ADQUISICIÓN DE HERRAMIENTAS MENORES E INSUMOS METÁLICOS" – ID Nº 464.543

Fecha: 06/10/2025

ANÁLISIS TECNICO

Conforme a lo solicitado por el Comité de Evaluación se procedió a verificar las especificaciones técnicas de la oferta realizada por la firma **FERRETOTTAL**. Según los criterios del PBC y lo dispuesto en el Art. 75 numerales 2, y 2.1.3: "...será analizada en detalle para verificar su cumplimiento con otros requisitos de la contratación." del Decreto Nº 2264/2024 de fecha 01 de agosto de 2024 "Que reglamenta a la Ley 7021/22"-

ESPECIFICACIONES TECNICAS

Se verifica el cumplimiento de las Especificaciones Técnicas y Normas según la siguiente tabla.

LOTE 1 - ADQUISICION DE HERRAMIENTAS MENORES E INSUMOS METALICOS - VALLEMI		
Ítem Nº	Nombre de los Bienes o Servicios Especificaciones Técnicas y Normas	FERRETOTTAL
1	CINTA METRICA DE 5 METROS	CUMPLE
2	CLAVO PARA MADERA DE 1"	CUMPLE
3	CLAVO PARA MADERA DE ½"	CUMPLE
4	CLAVO PARA MADERA DE 2"	CUMPLE
5	DISCO DE CORTE PUNTA DE DIAMANTE PARA HORMIGON 14"X1"	CUMPLE
6	MARTILLO DEMOLEDOR ELECTRICO DE 5.1KG/1100W *ENCASTRE SDS MAX *POTENCIA: 1100 W *VELOCIDAD VARIABLE	CUMPLE
7	MARTILLO DEMOLEDOR ELECTRICO DE 32KG/2000W *ENCASTRE SDS MAX *POTENCIA: 2000 W *VELOCIDAD VARIABLE	CUMPLE
8	MARTILLO MANGO DE MADERA 2KG	CUMPLE
9	MECHA DE ACERO PARA HORMIGON DE 8MM	CUMPLE
10	TENAZA ARMADOR DE 10"	CUMPLE
11	TENAZA PARA CARPINTERIA	CUMPLE
12	SIERRA CIRCULAR PARA MADERA 185MM-180W	CUMPLE
13	TALADRO PERCUTOR ELECTRICO DE 13MM-760W	CUMPLE

LOTE Nº 2: HERRAMIENTAS PARA TALLER FABRICA VILLETA		
Ítem Nº	Nombre de los Bienes o Servicios Especificaciones Técnicas y Normas	FERRETOTTAL
1	CIZALLA CON PALANCA PARA CHAPA DE HASTA 4mm Para corte de chapa acero carbono de hasta dureza 35 HRC o 330HB. Largura lamina: 230 mm Mango:600 mm	CUMPLE
2	JUEGO EXTRACTOR TIPO GUILLOTINA MEDIALUNA <i>El juego debe incluir:</i> Extractor tipo guillotina de 100mm a 150mm 1 Tornillo central de 29cm de largo 2 Tornillos laterales de 24cm de largo 2 Extensiones de 24cm de largo 1 Eje	CUMPLE
3	PRENSA PARA CAÑO Prensa: Tipo C Apertura Máxima: 4" (102 mm) Profundidad: 2 1/8" (55 mm)	CUMPLE
4	PRENSA TIPO C SARGENTO Tamaño: 100 mm (4") Cuerpo de Hierro Fundido Vástago en forma de T	CUMPLE

"SESQUICENTENARIO DE LA EPOPEYA NACIONAL: 1864 – 1870"



5	PRENSA TIPO C SARGENTO Tamaño: 200 mm (8") Cuerpo de Hierro Fundido Vástago en forma de T	CUMPLE
6	PRENSA TIPO C SARGENTO Tamaño: 300 mm Cuerpo de Hierro Fundido Vástago en forma de T	CUMPLE
7	GATO HIDRÁULICO Capacidad: 25 Toneladas Altura máxima: 45 cm a 50 cm Altura mínima 20 cm a 25 cm Empaque individual en Caja	CUMPLE
8	GATO HIDRÁULICO Capacidad: 30 Toneladas Altura máxima: 45 cm a 50 cm Altura mínima 20 cm a 25 cm Empaque individual en Caja	CUMPLE

LOTE Nº 3 - HERRAMIENTAS ELECTRICAS PARA TALLER FÁBRICA VILLETÁ.		
Ítem Nº	Nombre de los Bienes o Servicios Especificaciones Técnicas y Normas	FERRETOTAL
1	MOTOESMERIL DE BANCO DE 6" Potencia: 300W a 400W Frecuencia: 50/60HZ Velocidad: 3.000 a 4.000 rpm Diámetro del eje: 1/2" Voltaje: 220V Con ajuste de la altura y ángulo de inclinación del protector ocular contra chispas Cuerpo en hierro fundido. Base de aluminio.	CUMPLE
2	TALADRO ELÉCTRICO MANUAL Con dos modos de trabajo: Rotación y Rotación con Percusión Con empuñadura con goma antideslizante Con gatillo de accionamiento con dos dedos. Con botón de bloqueo en el gatillo. <u>Capacidades:</u> Hormigón: 16 mm; Acero: 13 mm; Madera: 30 mm; Potencia: 760 Watts Mandril: 13 mm o 1/2" de apertura Impactos por minuto: 44,800. Rotaciones por minuto: 2,800. Peso: 2 kg. Emisión de vibraciones: 19 m / s ² . Incertidumbre K: 2m / s ² .	CUMPLE
3	AMOLADORA ANGULAR INDUSTRIAL DE 4-1/2" Para diámetro de disco: 4-1/2" (115 mm) Potencia: 840W Velocidad máxima: 11000 rpm Longitud de cable: 2,5m Con cabezal hermético para evitar pérdidas de aceite. Con posibilidad de variar la posición del cabezal cada 90° Con bloqueo del eje para cambio de disco. Con engranajes reforzados. Doble aislamiento. Gatillo deslizante. <u>La amoladora debe incluir:</u> Protector. Llave de pin o de paso. Mango o empuñadura lateral.	CUMPLE

"SESQUICENTENARIO DE LA EPOPEYA NACIONAL: 1864 – 1870"



4	<p>AMOLADORA ANGULAR INDUSTRIAL DE 7" Diámetro: 7" (180 mm) Potencia: 2200 W Velocidad máxima : 8500 rpm Tipo de aislación: Doble Longitud de cable: 2,5 m. Con Interruptor del disparador en mango posterior sin fijador de encendido. Con fijador de apagado. Debe poseer dos acciones para encendido. Con protección al incremento de temperatura. Con estructura antipolvo. <u>La amoladora debe incluir:</u> Protector de disco Llave de pin o de paso. Mango o empuñador lateral.</p>	CUMPLE
---	--	--------

LOTE Nº 4 - MAQUINAS DE SOLDAR PARA TALLER FÁBRICA VILLETÁ.		
Ítem Nº	Nombre de los Bienes o Servicios Especificaciones Técnicas y Normas	FERRETOTAL
1	<p>MÁQUINA DE SOLDAR INVERSORA PORTÁTIL DE 250 AMPERIOS Voltaje: 220 V Potencia: 6,19 KVA Capacidad de electrodo: 2,0 a 4 mm Ciclo de trabajo: 2,0 mm – 100% 2,5 mm – 100% 3,2 mm – 100% 4,0 mm – 80% Voltaje en vacío: 65V Rango de amperaje: 20 a 200A Amperaje máximo: 250A Para soldadora arco manual. Potente herramienta de uso industrial permite realizar trabajos de reparaciones, terminaciones etc. Turbo ventilada, alta eficiencia para la refrigeración Alto rendimiento y fácil soldabilidad Regulación de amperaje de infinitos puntos intermedios Con tecnología IGBT y panel digital <u>Incluir:</u> Pinza de masa. Pinza porta electrodo Cepillo.</p>	CUMPLE
2	<p>MÁQUINA DE SOLDAR INVERSORA DE 500 AMPERIOS Voltaje 380/440V Capacidad de electrodo: de 1,6 a 6 mm Potencia de entrada: 22 a 27KVA Potencia de salida: 17 a 18KVA Rango de amperaje: de 20 a 500A Voltaje en vacío: 72V Frecuencia: 50/60Hz Aislación: Clase 1 Con tecnología IGBT y panel digital</p>	CUMPLE

LOTE Nº 5 - INSUMOS PARA TALLER FÁBRICA VILLETÁ.		
Ítem Nº	Nombre de los Bienes o Servicios Especificaciones Técnicas y Normas	FERRETOTAL
1	MECHA SALOMONICA ACERO RAPIDO HSS DE 4 mm	CUMPLE
2	MECHA SALOMONICA ACERO RAPIDO HSS DE 5 mm	CUMPLE
3	MECHA SALOMONICA ACERO RAPIDO HSS DE 6 mm	CUMPLE
4	MECHA SALOMONICA ACERO RAPIDO HSS DE 7 mm	CUMPLE
5	MECHA SALOMONICA ACERO RAPIDO HSS DE 7,5 mm	CUMPLE
6	MECHA SALOMONICA ACERO RAPIDO HSS DE 8mm	CUMPLE
7	MECHA SALOMONICA ACERO RAPIDO HSS DE 8,5 mm	CUMPLE
8	MECHA SALOMONICA ACERO RAPIDO HSS DE 10 mm	CUMPLE
9	MECHA SALOMONICA ACERO RAPIDO HSS DE 10,5 mm	CUMPLE
10	MECHA SALOMONICA ACERO RAPIDO HSS DE 11 mm	CUMPLE
11	MECHA SALOMONICA ACERO RAPIDO HSS DE 12 mm	CUMPLE
12	MECHA SALOMONICA ACERO RAPIDO HSS DE 12,5 mm	CUMPLE
13	MECHA SALOMONICA ACERO RAPIDO HSS DE 13,5 mm	CUMPLE

"SESQUICENTENARIO DE LA EPOPEYA NACIONAL: 1864 — 1870"



14	MECHA SALOMONICA ACERO RAPIDO HSS DE 14 mm	CUMPLE
15	MECHA SALOMONICA ACERO RAPIDO HSS DE 14,5 mm	CUMPLE
16	MECHA SALOMONICA ACERO RAPIDO HSS DE 15 mm	CUMPLE
17	MECHA SALOMONICA ACERO RAPIDO HSS DE 15,5 mm	CUMPLE
18	MECHA SALOMONICA ACERO RAPIDO HSS DE 16 mm	CUMPLE
19	MECHA SALOMONICA ACERO RAPIDO HSS DE 16,5 mm	CUMPLE
20	MECHA SALOMONICA ACERO RAPIDO HSS DE 18 mm	CUMPLE
21	MECHA SALOMONICA ACERO RAPIDO HSS DE 19 mm	CUMPLE
22	PICO DE CORTE DE OXI-ACETILENO № 4. El pico ofertado debe ser compatible con la manopla ofertada en el ítem № 26	CUMPLE
23	PICO DE CORTE DE OXI-ACETILENO № 6 El pico ofertado debe ser compatible con la manopla ofertada en el ítem № 26	CUMPLE
24	PICO DE CORTE DE OXI-ACETILENO № 8 El pico ofertado debe ser compatible con la manopla ofertada en el ítem № 26	CUMPLE
25	PICO DE CORTE DE OXI-ACETILENO № 10 El pico ofertado debe ser compatible con la manopla ofertada en el ítem № 26	CUMPLE
26	MANOPLA DE CORTE OXIACETILENO (MAZARICO) Soplete de corte con 3 tubos La mezcla de los gases se realiza en la cabeza del Mazarico Corte máximo: 200 mm Ángulo: 90° C 1/4" NPT	CUMPLE
27	VÁLVULA ANTIRRETORNO PARA OXI-ACETILENO Flujo (m³/h): 20 Presión entrada: 1,5 (AC), 5 (GAS), 10 (H) Gases: 20 Rosca: 9/16" x18 UNF-H	CUMPLE
28	REGULADOR DE PRESIÓN PARA OXÍGENO Destinados para reducir la presión de la salida de tanque de oxígeno. Aplicaciones de corte, soldadura y calentamiento. <u>Especificaciones:</u> Presión Máx. Entrada (bar): 230 Presión Máx. Salida (bar): 10 Presión Entrada Crítica (bar): 21 Manómetro Baja Presión (bar): 16 Manómetro Alta Presión (bar): 315 Flujo Máx. (m³/h) Q _{max} / Q _{crítica} : 155/54	CUMPLE
29	REGULADOR DE PRESIÓN PARA ACETILENO Destinados para reducir la presión de la salida de tanque de acetileno. Cuerpo y tapa en latón forjado. <u>Especificaciones:</u> Presión Máx. Entrada (bar): 25 Presión Máx. Salida (bar): 1,5 Presión Entrada Crítica (bar): 4 Manómetro Baja Presión (bar): 2,5 Manómetro Alta Presión (bar): 40 Flujo Máx. (m³/h) Q _{max} / Q _{crítica} : 30/14	CUMPLE
30	DISCO DE CORTE DE 4" Diámetro del disco: 4" Tipo de grano: Oxido de aluminio Tamaño de grano:36 Espesor:1,6mm Angulo de corte:90° Velocidad: >13000 rpm	CUMPLE
31	DISCO FLAP Diámetro: 4" Granos: 80	CUMPLE
32	DISCO DE DESBASTE Diámetro: 4" Espesor: 6.5 mm Uso: Metal Velocidad: 13,200 rpm Granos: 80	CUMPLE
33	DISCO DE CORTE Diámetro: 7" Espesor: 6.5 mm Uso: Metal Velocidad: 13,200 rpm Granos: 80	CUMPLE
34	DISCO FLAP DE 7" Diámetro: 7" Espesor: 6.5 mm Uso: Metal Velocidad: 10.500 -13.000 rpm Granos: 80	CUMPLE

"SESQUICENTENARIO DE LA EPOPEYA NACIONAL: 1864 — 1870"



35	DISCO DE DESBASTE DE 7" Diámetro: 7" Espesor: 6.5 mm Uso: Metal Velocidad: 11.000 -13.000 rpm Granos: 80	CUMPLE
36	PIEDRA ESMERIL DE 6" x 3/4" Clasificación o Tipo: A36 Velocidad: 4.000 a 4135 rpm VP: 33 m/s	CUMPLE

LOTE Nº 6 TORNILLERIA FÁBRICA VILLETÁ.		
Ítem Nº	Nombre de los Bienes o Servicios Especificaciones Técnicas y Normas	FERRETOTAL
1	ARANDELA DE PRESION M14	CUMPLE
2	ARANDELA DE PRESION M16	CUMPLE
3	ARANDELA DE PRESION M18	CUMPLE
4	ARANDELA DE PRESION M20	CUMPLE
5	ARANDELA DE PRESION M22	CUMPLE
6	ARANDELA DE PRESION M24	CUMPLE
7	ARANDELA DE PRESION M27	CUMPLE
8	ARANDELA DE PRESION M30	CUMPLE
9	ARANDELA DE PRESION M4	CUMPLE
10	ARANDELA DE PRESION M6	CUMPLE
11	ARANDELA DE PRESION M8	CUMPLE
12	ARANDELA LISA CADMIADO M10	CUMPLE
13	ARANDELA LISA CADMIADO M20	CUMPLE
14	ARANDELA LISA CADMIADO M24	CUMPLE
15	ARANDELA LISA CADMIADO M4	CUMPLE
16	ARANDELA LISA CADMIADO M5	CUMPLE
17	ARANDELA LISA CADMIADO M6	CUMPLE
18	ARANDELA LISA CADMIADO M8	CUMPLE
19	ARANDELA LISA DE 1"	CUMPLE
20	ARANDELA LISA DE 1/2"	CUMPLE
21	ARANDELA LISA DE 3/4"	CUMPLE
22	ARANDELA LISA DE 3/8"	CUMPLE
23	ARANDELA LISA DE 5/32"	CUMPLE
24	ARANDELA LISA DE 5/8"	CUMPLE
25	ARANDELA LISA PLANA M10	CUMPLE
26	ARANDELA LISA PLANA M12	CUMPLE
27	ARANDELA LISA PLANA M14	CUMPLE
28	ARANDELA LISA PLANA M16	CUMPLE
29	ARANDELA LISA PLANA M18	CUMPLE
30	ARANDELA LISA PLANA M20	CUMPLE
31	ARANDELA LISA PLANA M22	CUMPLE
32	ARANDELA LISA PLANA M24	CUMPLE
33	ARANDELA LISA PLANA M27	CUMPLE
34	ARANDELA LISA PLANA M30	CUMPLE
35	ARANDELA LISA PLANA M4	CUMPLE
36	ARANDELA LISA PLANA M6	CUMPLE
37	ARANDELA LISA PLANA M8	CUMPLE
38	ARANDELA PRESION CADMIADO M10	CUMPLE
39	ARANDELA PRESION CADMIADO M20	CUMPLE
40	ARANDELA PRESION CADMIADO M24	CUMPLE
41	ARANDELA PRESION CADMIADO M4	CUMPLE
42	ARANDELA PRESION CADMIADO M5	CUMPLE

"SESQUICENTENARIO DE LA EPOPEYA NACIONAL: 1864 — 1870"



43	ARANDELA PRESION CADMIADO M6	CUMPLE
44	ARANDELA PRESION CADMIADO M8	CUMPLE
45	TORNILLO ALLEN CABEZA AVELLANADA GRADO 10.9 DIN-7991 M20X110	CUMPLE
46	TORNILLO ALLEN CABEZA AVELLANADA GRADO 10.9 DIN-7991 M10X30	CUMPLE
47	TORNILLO ALLEN CABEZA AVELLANADA GRADO 10.9 DIN-7991 M12X25	CUMPLE
48	TORNILLO ALLEN CABEZA AVELLANADA GRADO 10.9 DIN-7991 M12X30	CUMPLE
49	TORNILLO ALLEN CABEZA AVELLANADA GRADO 10.9 DIN-7991 M16X25	CUMPLE
50	TORNILLO ALLEN CABEZA AVELLANADA GRADO 10.9 DIN-7991 M16X30	CUMPLE
51	TORNILLO ALLEN CABEZA AVELLANADA GRADO 10.9 DIN-7991 M16X35	CUMPLE
52	TORNILLO ALLEN CABEZA AVELLANADA GRADO 10.9 DIN-7991 M24X80	CUMPLE
53	TORNILLO ALLEN CABEZA AVELLANADA GRADO 10.9 DIN-7991 M8X25	CUMPLE
54	TORNILLO CABEZA HEXAGONAL GRADO 8.8 M12X100	CUMPLE
55	TORNILLO CABEZA HEXAGONAL GRADO 8.8 M12X40	CUMPLE
56	TORNILLO CABEZA HEXAGONAL GRADO 8.8 M12X50	CUMPLE
57	TORNILLO CABEZA HEXAGONAL GRADO 8.8 M12X60	CUMPLE
58	TORNILLO CABEZA HEXAGONAL GRADO 8.8 M12X80	CUMPLE
59	TORNILLO CABEZA HEXAGONAL GRADO 8.8 M14X40	CUMPLE
60	TORNILLO CABEZA HEXAGONAL GRADO 8.8 M14X50	CUMPLE
61	TORNILLO CABEZA HEXAGONAL GRADO 8.8 M14X60	CUMPLE
62	TORNILLO CABEZA HEXAGONAL GRADO 8.8 M14X80	CUMPLE
63	TORNILLO CABEZA HEXAGONAL GRADO 8.8 M16X100	CUMPLE
64	TORNILLO CABEZA HEXAGONAL GRADO 8.8 M16X30	CUMPLE
65	TORNILLO CABEZA HEXAGONAL GRADO 8.8 M16X40	CUMPLE
66	TORNILLO CABEZA HEXAGONAL GRADO 8.8 M16X50	CUMPLE
67	TORNILLO CABEZA HEXAGONAL GRADO 8.8 M16X70	CUMPLE
68	TORNILLO CABEZA HEXAGONAL GRADO 8.8 M18X100	CUMPLE
69	TORNILLO CABEZA HEXAGONAL GRADO 8.8 M18X50	CUMPLE
70	TORNILLO CABEZA HEXAGONAL GRADO 8.8 M18X60	CUMPLE
71	TORNILLO CABEZA HEXAGONAL GRADO 8.8 M18X80	CUMPLE
72	TORNILLO CABEZA HEXAGONAL GRADO 8.8 M20X100	CUMPLE
73	TORNILLO CABEZA HEXAGONAL GRADO 8.8 M20X120	CUMPLE
74	TORNILLO CABEZA HEXAGONAL GRADO 8.8 M20X40	CUMPLE
75	TORNILLO CABEZA HEXAGONAL GRADO 8.8 M20X50	CUMPLE
76	TORNILLO CABEZA HEXAGONAL GRADO 8.8 M20X60	CUMPLE
77	TORNILLO CABEZA HEXAGONAL GRADO 8.8 M20X70	CUMPLE
78	TORNILLO CABEZA HEXAGONAL GRADO 8.8 M20X80	CUMPLE
79	TORNILLO CABEZA HEXAGONAL GRADO 8.8 M20X90	CUMPLE
80	TORNILLO CABEZA HEXAGONAL GRADO 8.8 M22X120	CUMPLE
81	TORNILLO CABEZA HEXAGONAL GRADO 8.8 M22X50	CUMPLE
82	TORNILLO CABEZA HEXAGONAL GRADO 8.8 M22X70	CUMPLE
83	TORNILLO CABEZA HEXAGONAL GRADO 8.8 M22X80	CUMPLE
84	TORNILLO CABEZA HEXAGONAL GRADO 8.8 M22X90	CUMPLE
85	TORNILLO CABEZA HEXAGONAL GRADO 8.8 M24X100	CUMPLE
86	TORNILLO CABEZA HEXAGONAL GRADO 8.8 M24X120	CUMPLE
87	TORNILLO CABEZA HEXAGONAL GRADO 8.8 M24X240	CUMPLE
88	TORNILLO CABEZA HEXAGONAL GRADO 8.8 M24X280	CUMPLE
89	TORNILLO CABEZA HEXAGONAL GRADO 8.8 M24X420	CUMPLE
90	TORNILLO CABEZA HEXAGONAL GRADO 8.8 M24X80	CUMPLE
91	TORNILLO CABEZA HEXAGONAL GRADO 8.8 M24X90	CUMPLE
92	TORNILLO CABEZA HEXAGONAL GRADO 8.8 M27X100	CUMPLE
93	TORNILLO CABEZA HEXAGONAL GRADO 8.8 M27X110	CUMPLE
94	TORNILLO CABEZA HEXAGONAL GRADO 8.8 M27X150	CUMPLE
95	TORNILLO CABEZA HEXAGONAL GRADO 8.8 M27X90	CUMPLE
96	TORNILLO CABEZA HEXAGONAL GRADO 8.8 M30X120	CUMPLE
97	TORNILLO CABEZA HEXAGONAL GRADO 8.8 M30X160	CUMPLE

"SESQUICENTENARIO DE LA EPOPEYA NACIONAL: 1864 — 1870"



98	TORNILLO CABEZA HEXAGONAL CADMIADO GRADO 8.8 M20X140	CUMPLE
99	TORNILLO CABEZA HEXAGONAL CADMIADO GRADO 8.8 M10X40	CUMPLE
100	TORNILLO CABEZA HEXAGONAL CADMIADO GRADO 8.8 M10X50	CUMPLE
101	TORNILLO CABEZA HEXAGONAL CADMIADO GRADO 8.8 M10X60	CUMPLE
102	TORNILLO CABEZA HEXAGONAL CADMIADO GRADO 8.8 M20X65	CUMPLE
103	TORNILLO CABEZA HEXAGONAL CADMIADO GRADO 8.8 M24X80	CUMPLE
104	TORNILLO CABEZA HEXAGONAL CADMIADO GRADO 8.8 M4X30	CUMPLE
105	TORNILLO CABEZA HEXAGONAL CADMIADO GRADO 8.8 M4X50	CUMPLE
106	TORNILLO CABEZA HEXAGONAL CADMIADO GRADO 8.8 M4X70	CUMPLE
107	TORNILLO CABEZA HEXAGONAL CADMIADO GRADO 8.8 M5X30	CUMPLE
108	TORNILLO CABEZA HEXAGONAL CADMIADO GRADO 8.8 M5X50	CUMPLE
109	TORNILLO CABEZA HEXAGONAL CADMIADO GRADO 8.8 M5X70	CUMPLE
110	TORNILLO CABEZA HEXAGONAL CADMIADO GRADO 8.8 M6X30	CUMPLE
111	TORNILLO CABEZA HEXAGONAL CADMIADO GRADO 8.8 M6X50	CUMPLE
112	TORNILLO CABEZA HEXAGONAL CADMIADO GRADO 8.8 M6X70	CUMPLE
113	TORNILLO CABEZA HEXAGONAL CADMIADO GRADO 8.8 M8X30	CUMPLE
114	TORNILLO CABEZA HEXAGONAL CADMIADO GRADO 8.8 M8X40	CUMPLE
115	TORNILLO CABEZA HEXAGONAL CADMIADO GRADO 8.8 M8X50	CUMPLE
116	TORNILLO CABEZA HEXAGONAL GRADO 8.8 M10X30	CUMPLE
117	TORNILLO CABEZA HEXAGONAL GRADO 8.8 M10X40	CUMPLE
118	TORNILLO CABEZA HEXAGONAL GRADO 8.8 M10X50	CUMPLE
119	TORNILLO CABEZA HEXAGONAL GRADO 8.8 M12X30	CUMPLE
120	TORNILLO CABEZA HEXAGONAL GRADO 8.8 M8X20	CUMPLE
121	TORNILLO CABEZA HEXAGONAL GRADO 8.8 M8X30	CUMPLE
122	TORNILLO CABEZA HEXAGONAL GRADO 8.8 M8X40	CUMPLE
123	TORNILLO CABEZA HEXAGONAL GRADO 8.8 M8X50	CUMPLE
124	TORNILLO CABEZA HEXAGONAL PASO FINO M4X30	CUMPLE
125	TORNILLO CABEZA HEXAGONAL PASO FINO M4X40	CUMPLE
126	TORNILLO CABEZA HEXAGONAL PASO FINO M6X30	CUMPLE
127	TORNILLO CABEZA HEXAGONAL PASO FINO M6X40	CUMPLE
128	TORNILLO CABEZA HEXAGONAL PASO FINO M6X80	CUMPLE
129	TORNILLO CABEZA CILINDRICA ALLEN GRADO 8.8 DIN 912 M10X20	CUMPLE
130	TORNILLO CABEZA CILINDRICA ALLEN GRADO 8.8 DIN 912 M10X25	CUMPLE
131	TORNILLO CABEZA CILINDRICA ALLEN GRADO 8.8 DIN 912 M10X40	CUMPLE
132	TORNILLO CABEZA CILINDRICA ALLEN GRADO 8.8 DIN 912 M12X40	CUMPLE
133	TORNILLO CABEZA CILINDRICA ALLEN GRADO 8.8 DIN 912 M16X30	CUMPLE
134	TORNILLO CABEZA HEXAGONAL GRADO 8.8 1" X 4"	CUMPLE
135	TORNILLO CABEZA HEXAGONAL GRADO 8.8 1/2" X 1 1/2"	CUMPLE
136	TORNILLO CABEZA HEXAGONAL GRADO 8.8 1/2" X 4 1/2"	CUMPLE
137	TORNILLO CABEZA HEXAGONAL GRADO 8.8 3/4" X 2 1/2"	CUMPLE
138	TORNILLO CABEZA HEXAGONAL GRADO 8.8 3/8" X 1 1/2"	CUMPLE
139	TORNILLO CABEZA HEXAGONAL GRADO 8.8 5/32" X 1 1/2"	CUMPLE
140	TORNILLO CABEZA HEXAGONAL GRADO 8.8 5/8" X 10"	CUMPLE
141	TORNILLO CABEZA HEXAGONAL GRADO 8.8 5/8" X 2"	CUMPLE
142	TORNILLO CABEZA HEXAGONAL GRADO 8.8 5/8" X 2 1/2"	CUMPLE
143	TORNILLO CABEZA HEXAGONAL GRADO 8.8 5/8" X 4"	CUMPLE
144	TORNILLO CABEZA HEXAGONAL GRADO 8.8 5/8" X 6"	CUMPLE
145	TORNILLO CON RANURA CRUZ M8X15 mm	CUMPLE
146	TORNILLO DE EXPANSION DE 5/16" X 1 1/2"	CUMPLE
147	TORNILLO DE EXPANSION DE 5/8"	CUMPLE
148	TORNILLO DE EXPANSION M8X30 CON TARUGO DE METAL GRADO 8.8	CUMPLE
149	TORNILLO DE EXPANSION M10X40 CON TARUGO DE METAL GRADO 8.8	CUMPLE
150	TORNILLO DE EXPANSION M12X85 CON TARUGO DE METAL GRADO 8.8	CUMPLE
151	TORNILLO DE EXPANSION M16X135 CON TARUGO DE METAL GRADO 8.8	CUMPLE
152	TORNILLO DE EXPANSION M16X175 CON TARUGO DE METAL GRADO 8.8	CUMPLE

"SESQUICENTENARIO DE LA EPOPEYA NACIONAL: 1864 – 1870"



153	TORNILLO GANCHO M4X40 CON TUERCA Y ARANDELA DE GOMA	CUMPLE
154	TUERCA HEXAGONAL BICROMATIZADA ACERO GRADO 8.8 DE 1"	CUMPLE
155	TUERCA HEXAGONAL BICROMATIZADA ACERO GRADO 8.8 DE 1/2"	CUMPLE
156	TUERCA HEXAGONAL BICROMATIZADA ACERO GRADO 8.8 DE 3/4"	CUMPLE
157	TUERCA HEXAGONAL BICROMATIZADA ACERO GRADO 8.8 DE 3/8"	CUMPLE
158	TUERCA HEXAGONAL BICROMATIZADA ACERO GRADO 8.8 DE 5/32"	CUMPLE
159	TUERCA HEXAGONAL BICROMATIZADA ACERO GRADO 8.8 DE 5/8"	CUMPLE
160	TUERCA HEXAGONAL BICROMATIZADA PASO NORMAL M8	CUMPLE
161	TUERCA HEXAGONAL BICROMATIZADA PASO NORMAL M10	CUMPLE
162	TUERCA HEXAGONAL BICROMATIZADA PASO NORMAL M12	CUMPLE
163	TUERCA HEXAGONAL BICROMATIZADA PASO NORMAL M14	CUMPLE
164	TUERCA HEXAGONAL BICROMATIZADA PASO NORMAL M16	CUMPLE
165	TUERCA HEXAGONAL BICROMATIZADA PASO NORMAL M18	CUMPLE
166	TUERCA HEXAGONAL BICROMATIZADA PASO NORMAL M20	CUMPLE
167	TUERCA HEXAGONAL BICROMATIZADA PASO NORMAL M22	CUMPLE
168	TUERCA HEXAGONAL BICROMATIZADA PASO NORMAL M24	CUMPLE
169	TUERCA HEXAGONAL BICROMATIZADA PASO NORMAL M27	CUMPLE
170	TUERCA HEXAGONAL BICROMATIZADA PASO NORMAL M30	CUMPLE
171	TUERCA HEXAGONAL CADMIADO M10	CUMPLE
172	TUERCA HEXAGONAL CADMIADO M20	CUMPLE
173	TUERCA HEXAGONAL CADMIADO M24	CUMPLE
174	TUERCA HEXAGONAL CADMIADO M4	CUMPLE
175	TUERCA HEXAGONAL CADMIADO M5	CUMPLE
176	TUERCA HEXAGONAL CADMIADO M6	CUMPLE
177	TUERCA HEXAGONAL CADMIADO M8	CUMPLE

PLAN DE ENTREGA DE LOS BIENES

LOTE	PLAN DE ENTREGA DE LOS BIENES	FERRETOTTAL
1	<p>ADQUISICIÓN DE HERRAMIENTAS MENORES E INSUMOS METÁLICOS. <i>Desde el Ítem Nº 1 al Ítem Nº 13</i> <u>Lugar de entrega de los bienes:</u> Depósito de Bienes de la Fábrica Vallemi de lunes a viernes de 07:00 hs. a 14:00 hs. <u>Fecha(s) final(es) de entrega de los bienes:</u> La entrega de los bienes deberá efectuarse dentro de los (30) Treinta días corridos, contados a partir de la recepción de la Nota de Provisión por parte del proveedor.</p>	<p>El oferente presentó PLAN DE ENTREGA, en donde declara que la entrega de los bienes se hará conforme a lo estipulado en el PBC.</p> <p>Por lo tanto se da como CUMPLE el presente requisito.</p>
2	<p>HERRAMIENTAS PARA TALLER <i>Desde el Ítem Nº 1 al Ítem Nº 8</i> <u>Lugar de entrega de los bienes:</u> Depósito de Bienes de la Fábrica CIP Villeta de lunes a viernes de 07:00 hs. a 14:00 hs. <u>Fecha(s) final(es) de entrega de los bienes:</u> La entrega de los bienes deberá efectuarse dentro de los (30) Treinta días corridos, contados a partir de la recepción de la Nota de Provisión por parte del proveedor.</p>	
3	<p>HERRAMIENTAS PARA TALLER <i>Desde el Ítem Nº 1 al Ítem Nº 4</i> <u>Lugar de entrega de los bienes:</u> Depósito de Bienes de la Fábrica CIP Villeta de lunes a viernes de 07:00 hs. a 14:00 hs. <u>Fecha(s) final(es) de entrega de los bienes:</u> La entrega de los bienes deberá efectuarse dentro de los (60) Sesenta días corridos, contados a partir de la recepción de la Nota de Provisión por parte del proveedor.</p>	



4	<p>MÁQUINAS DE SOLDAR PARA TALLER <i>Desde el Ítem Nº 1 al Ítem Nº 2</i> <u>Lugar de entrega de los bienes:</u> Depósito de Bienes de la Fábrica CIP Villeta de lunes a viernes de 07:00 hs. a 14:00 hs. <u>Fecha(s) final(es) de entrega de los bienes:</u> La entrega de los bienes deberá efectuarse dentro de los (30) Treinta días corridos, contados a partir de la recepción de la Nota de Provisión por parte del proveedor.</p>	
5	<p>INSUMOS PARA TALLER <i>Desde el Ítem Nº 1 al Ítem Nº 36</i> <u>Lugar de entrega de los bienes:</u> Depósito de Bienes de la Fábrica CIP Villeta de lunes a viernes de 07:00 hs. a 14:00 hs. <u>Fecha(s) final(es) de entrega de los bienes:</u> La entrega de los bienes deberá efectuarse dentro de los (30) Treinta días corridos, contados a partir de la recepción de la Nota de Provisión por parte del proveedor.</p>	<p>El oferente presentó PLAN DE ENTREGA DE LOS BIENES, en donde declara que la entrega de los bienes se hará conforme a lo estipulado en el PBC.</p> <p>Por lo tanto se da como CUMPLE el presente requisito.</p>
6	<p>TORNILLERÍA <i>Desde el Ítem Nº 1 al Ítem Nº 177</i> <u>Lugar de entrega de los bienes:</u> Depósito de Bienes de la Fábrica CIP Villeta de lunes a viernes de 07:00 hs. a 14:00 hs. <u>Fecha(s) final(es) de entrega de los bienes:</u> La entrega de los bienes deberá efectuarse dentro de los (60) Sesenta días corridos, contados a partir de la recepción de la Nota de Provisión por parte del proveedor.</p>	

0

OTROS CRITERIOS QUE LA CONVOCANTE REQUIERA

Otros criterios para la evaluación de las ofertas a ser considerados en ésta contratación serán:

Para todos los ítems

a) El oferente deberá poseer y proporcionar datos que ayuden a una identificación plena del bien ofertado, los datos brindados deberán ser: nombre, marca, modelo o código, descripción, piezas que incluye cada juego o pieza ofertada. En caso que el oferente cuente con la Hoja técnica original del bien, este podrá reemplazar a la Planilla de Datos Técnicos Garantizados.

REQUISITO	FERRETOTAL
Planilla de Datos Técnicos Garantizados u Hoja Técnica original.	Cumple

MIGUEL ANGEL
 ANTONIO
 ROLON BOGARIN

Firmado digitalmente
 por MIGUEL ANGEL
 ANTONIO ROLON
 BOGARIN

Firmado digitalmente por:

Ing. Diego Quintana
 Gerente Industrial
 Industrial Nacional del Cemento