

**INFORME TECNICO**

**LPN Nº 14/2025 "SERVICIO DE FABRICACIÓN Y REPARACIÓN DE PIEZAS MECÁNICAS"  
CONTRATO ABIERTO — PLURIANUAL — ID Nº 464.006**

Fecha: 26/09/2025

**ANÁLISIS TECNICO**

Conforme a lo solicitado por el Comité de Evaluación se procedió a verificar las especificaciones técnicas de las ofertas realizadas por las firmas; **WILKO TORNERIA Y CROMADO** y **FIERROS GUARANI de María Julia Planas**. Según los criterios del PBC y lo dispuesto en el Art. 75 numerales 2, y 2.1.3: "...será analizada en detalle para verificar su cumplimiento con otros requisitos de la contratación." del Decreto Nº 2264/2024 de fecha 01 de agosto de 2024 "Que reglamenta a la Ley 7021/22"-

**ESPECIFICACIONES TECNICAS**

Se verifica el cumplimiento de las Especificaciones Técnicas y Normas según la siguiente tabla.

LOTE Nº 1. SERVICIO DE FABRICACION DE MANGUITOS DE PARA LA TRITURADORA A MARTILLOS EV 200X200			
Ítem Nº	NOMBRE DE LOS BIENES O SERVICIOS ESPECIFICACIONES TÉCNICAS Y NORMAS	FIERROS GUARANI de María Julia Planas	WILKO TORNERIA Y CROMADO
1	SERVICIO DE FABRICACION DE MANGUITO DE ACERO COLADO AL MANGANESO Esta pieza es parte del rotor de martillos de la Trituradora II modelo EV 200x200 Código de pieza: 2.061601	CUMPLE	CUMPLE

LOTE Nº 2. SERVICIO DE FABRICACION Y/O REPARACION DE PIEZAS MECANICAS DE DISTINTAS MAQUINARIAS EN EL PROCESO DE PRODUCCION		
Ítem Nº	NOMBRE DE LOS BIENES O SERVICIOS ESPECIFICACIONES TÉCNICAS Y NORMAS	WILKO TORNERIA Y CROMADO
1	SERVICIO DE REPARACION DE REDUCTOR DE CINTA	CUMPLE
2	SERVICIO DE FABRICACION DE BULONES CON CABEZA CONICA, CHAVETERA M33 X 3,5 MM X 520 MM DE LARGO	CUMPLE
3	SERVICIO DE REGULACION DE COMPUERTA. INCLUYE EJE, CORONA Y SINFIN	CUMPLE
4	SERVICIO DE REPARACION DE CAJA DE RULEMAN	CUMPLE
5	SERVICIO DE FABRICACION DE MANGUITOS PARA RULEMAN	CUMPLE
6	SERVICIO DE TORNEADO, FRESADO Y TEMPLADO DE JUEGO CORONA Y PIÑON CONICO HELICOIDAL	CUMPLE
7	SERVICIO DE FABRICACION BULONES CABEZA CUADRADA M30 X 230 MM	CUMPLE
8	SERVICIO DE FABRICACION BULONES CABEZA OVALO M30 X 380 MM	CUMPLE
9	SERVICIO DE FABRICACION CORONA PIÑON HELICOIDAL	CUMPLE
10	SERVICIO DE TORNEADO DE BUJES GUIA DE MANDRIL DE PERFORADORA	CUMPLE
11	SERVICIO DE FABRICACION TAPA LABERINTO DE BOMBA FULLER CON 2 GUIAS	CUMPLE
12	SERVICIO DE FABRICACION TAPA LABERINTO DE BOMBA FULLER CON 3 GUIAS	CUMPLE

**"SESQUICENTENARIO DE LA EPOPEYA NACIONAL: 1864 — 1870"**

<b>LOTE Nº 3. SERVICIO DE FABRICACION Y/O REPARACION DE PIEZAS MECANICAS Y ADQUISICION DE HERRAMIENTAS DE TORNERIA</b>		
<b>Ítem Nº</b>	<b>NOMBRE DE LOS BIENES O SERVICIOS ESPECIFICACIONES TÉCNICAS Y NORMAS</b>	<b>WILKO TORNERIA Y CROMADO</b>
1	SERVICIO DE FABRICACION DE ACOPLER EN POLIACETAL	CUMPLE
2	SERVICIO DE FABRICACION DE CONJUNTO DE REGULADOR DE COMPUERTA (EJE ROSCADO, CORONA DE BR. Y EJE SINFIN)	CUMPLE
3	MECHA SALOMÓNICA Ø 21 mm	CUMPLE
4	FRESAS DE Ø 5 mm	CUMPLE
5	FRESAS DE Ø 6 mm	CUMPLE
6	SERVICIO DE FABRICACION DE BUJE GUIA EN ACERO	CUMPLE
7	MACHO DE 1/4" MPT	CUMPLE
8	SERVICIO DE FABRICACION DE PIEZA HEXAGONAL EN ACERO, PARA AVANCE DE TORNO	CUMPLE

<b>LOTE Nº 4: SERVICIO DE TORNERIA Y MECANIZADO – CIP VILLETA</b>		
<b>Ítem Nº</b>	<b>NOMBRE DE LOS BIENES O SERVICIOS ESPECIFICACIONES TÉCNICAS Y NORMAS</b>	<b>WILKO TORNERIA Y CROMADO</b>
1	SERVICIO DE DESMONTAJE Y MONTAJE DE CARCAZA DE EMBOLSADORA.	CUMPLE
2	SERVICIO DE FABRICACIÓN DE ACOPLER HEMBRA EN PLÁSTICO, SEGÚN MUESTRA.	CUMPLE
3	SERVICIO DE TORNEADO DE Ø INTERIOR DE PIÑÓN, CHAVETERA Y DOS CHAVETAS.	CUMPLE
4	SERVICIO DE FABRICACIÓN DE PISTAS DE RETEN EN ACERO, PARA COMPRESOR ATLAS COPCO.	CUMPLE
5	SERVICIO DE FABRICACIÓN DE ROSCA DE BRONCE, PARA MANIJA DE TORNO.	CUMPLE
6	SERVICIO DE FABRICACIÓN DE PLACAS DE VENTILADOR REPARADAS Y BALANCEADAS.	CUMPLE

<b>LOTE Nº 5 : SERVICIO DE TRABAJOS METALURGICOS- CIP VILLETA</b>		
<b>Ítem Nº</b>	<b>NOMBRE DE LOS BIENES O SERVICIOS ESPECIFICACIONES TÉCNICAS Y NORMAS</b>	<b>FIERROS GUARANI de María Julia Planas</b>
1	<b>SERVICIO DE REPARACIÓN DE CANGILONES DEL ELEVADOR TRITURADORA</b> Servicio de corte con discos para acero, pulido con disco de desbaste, limpieza general <u>Sector:</u> Elevador de cangilones (Trituradora J02)	CUMPLE
2	<b>SERVICIO DE FABRICACIÓN DE SOPORTES EN CHAPA SAE 1045.</b> <u>Sector:</u> Elevador de cangilones (Trituradora J02)	CUMPLE
3	<b>SERVICIO DE PERFORACIÓN Y COLOCACIÓN DE CHAPAS SAE 1045</b> El servicio incluye la perforación, soldadura y mano de obra para colocación. <u>Sector:</u> Elevador de cangilones (Trituradora J02)	CUMPLE
4	<b>SERVICIO DE ARENADO DE CANGILONES DEL ELEVADOR TRITURADORA</b> Retiro del material abrasivo <u>Sector:</u> Elevador de cangilones (Trituradora J02)	CUMPLE
5	<b>SERVICIO DE MANTENIMIENTO Y REPARACIÓN DEL VENTILADOR DE TURBINAS.</b> El servicio incluye la limpieza, cambio completo de paletas, balanceo dinámico y puesta a punto. <u>Sector:</u> Molino I (P05)	CUMPLE

**"SESQUICENTENARIO DE LA EPOPEYA NACIONAL: 1864 — 1870"**



6	<b>SERVICIO DE REPARACIÓN DE CANGILONES DEL MOLINO I</b> Descripción del servicio: Corte con discos para acero, pulido con disco de desbaste, limpieza general. <u>Sector:</u> Elevador de Cangilones (Molino I J01)	<b>CUMPLE</b>
7	<b>SERVICIO DE FABRICACIÓN DE CALCES DE 200X150MM EN CHAPAS 5/8 CON AGUJEROS PARA CANGILONES DEL ELEVADOR J01</b> <u>Sector:</u> Molino I	<b>CUMPLE</b>
8	<b>SERVICIO DE MODIFICACIÓN DE REFUERZO INTERMEDIO DE CANGILONES DEL ELEVADOR J01</b> <u>Sector:</u> Molino I	<b>CUMPLE</b>
9	<b>SERVICIO DE CORTE DE 50MM DE LABIOS FRONTALES DE CANGILONES DEL ELEVADOR J01</b> <u>Sector:</u> Molino I	<b>CUMPLE</b>

<b>LOTE Nº 6 : SERVICIO DE FUNDICIÓN Y FABRICACIÓN DE PIEZAS METÁLICAS – CIP VILLETA</b>		
Ítem Nº	NOMBRE DE LOS BIENES O SERVICIOS ESPECIFICACIONES TÉCNICAS Y NORMAS	WILKO TORNERIA Y CROMADO
1	<b>SERVICIO DE FUNDICIÓN DE PLACAS DE MOLINO SEGÚN DISEÑO, EN ACERO AL MANGANESO (SEGÚN DISEÑO).</b> <u>Descripción del servicio:</u> - Diseño de piezas a fabricar según muestras provistas por Fábrica INC. - Fundición de piezas y entrega en Depósito de Bienes de Fábrica INC. - Cada lote de piezas entregadas deberá contar con un documento de resultados obtenidos en un espectrómetro de materiales ferrosos, realizados por el oferente. - La pérdida máxima en la refundición no podrá ser superior al 30%. <u>Observación:</u> La cantidad consiste en el material obtenido luego de la re manufacturación. <u>Sector:</u> Molino I & II	<b>CUMPLE</b>
2	<b>SERVICIO DE REGULACIÓN DE COMPUERTA, INCLUYE: EJE, CORONA Y SINFÍN (SEGÚN MUESTRA).</b> <u>Sector:</u> Celosía del Ventilador Principal SO3	<b>CUMPLE</b>
3	<b>SERVICIO DE FABRICACIÓN DE BISAGRA PARA EMBOLSADORA (SEGÚN MUESTRA).</b> <u>Sector:</u> Embolsadora H&B	<b>CUMPLE</b>
4	<b>SERVICIO DE FABRICACIÓN DE VÁLVULA DE FONDO DE SILO SIN GOMA (SEGÚN MUESTRA).</b> <u>Sector:</u> Silo de Cemento I,II,III,IV	<b>CUMPLE</b>
5	<b>SERVICIO DE FABRICACIÓN DE LABERINTO MOTOR HIDRÁULICO (SEGÚN MUESTRA).</b> <u>Sector:</u> Descargador de Clinker	<b>CUMPLE</b>
6	<b>SERVICIO DE FABRICACIÓN DE TAPA DE LABERINTO DE BOMBA FULLER DE DOS GUÍAS (SEGÚN MUESTRA).</b> <u>Sector:</u> Molino I & II	<b>CUMPLE</b>
7	<b>SERVICIO DE FABRICACIÓN DE TAPA DE LABERINTO DE BOMBA FULLER CON TRES GUÍAS (SEGÚN MUESTRA).</b> <u>Sector:</u> Molino I & II	<b>CUMPLE</b>
8	<b>SERVICIO DE FABRICACIÓN DE CAMISA PORTA RULEMAN PARA COMPRESORES DE AIRE MECANIZADO (SEGÚN MUESTRA).</b> <u>Sector:</u> Embolsadora	<b>CUMPLE</b>
9	<b>SERVICIO DE FABRICACIÓN DE SILLETA DE EMBOLSADORA HAYER EN ACERO INOXIDABLE (SEGÚN MUESTRA).</b> <u>Sector:</u> Embolsadora H&B	<b>CUMPLE</b>
10	<b>SERVICIO DE FABRICACIÓN DE GUÍA DE BOLSA – EMBOLSADORA HAYER (SEGÚN MUESTRA).</b> <u>Sector:</u> Embolsadora H&B	<b>CUMPLE</b>
11	<b>FABRICACIÓN DE BULONES DE CABEZA OVALO CON DOS TUERCAS Y ARANDELA LISA M20X380MM SEGÚN MUESTRA.</b> <u>Sector:</u> Molino I & II (Tabique intermedio)	<b>CUMPLE</b>



PLAN DE PRESTACIÓN DE LOS SERVICIOS

LOTE	PLAN DE PRESTACIÓN DE LOS SERVICIOS	FIERROS GUARANI de María Julia Planas	WILKO TORNERIA Y CROMADO
1	<p><u>Lugar donde los bienes serán entregados:</u> En el Deposito de la Fabrica Vallemi, de lunes a viernes de 07:00 a 14:00 horas.</p> <p><u>Fecha(s) final(es) de entrega de los bienes:</u> El inicio de los servicios deberá realizarse dentro de los 5 (cinco) días posteriores a la recepción de la Nota de pedido por parte del proveedor.</p> <p>El tiempo máximo de ejecución del servicio es de 45 (cuarenta y cinco) días corridos contados a partir de la fecha de inicio del mismo.</p>	<p>El oferente presentó PLAN DE PRESTACIÓN DE SERVICIOS, en donde declara que los servicios se harán conforme a lo estipulado en el PBC.</p> <p>Por lo tanto se da como CUMPLE el presente requisito.</p>	
2	<p><u>Lugar donde los bienes serán entregados:</u> En el Deposito de la Fabrica Vallemi, de lunes a viernes de 07:00 a 14:00 horas.</p> <p><u>Fecha(s) final(es) de entrega de los bienes:</u> El inicio de los servicios deberá realizarse dentro de los 5 (cinco) días posteriores a la recepción de la Nota de pedido por parte del proveedor.</p> <p>El tiempo máximo de ejecución del servicio es de 30 (treinta) días corridos contados a partir de la fecha de inicio del mismo.</p>	<p>No Cotiza</p>	<p>El oferente presentó PLAN DE PRESTACIÓN DE SERVICIOS, en donde declara que los servicios se harán conforme a lo estipulado en el PBC.</p> <p>Por lo tanto se da como CUMPLE el presente requisito.</p>
3	<p><u>Lugar donde los bienes serán entregados:</u> En el Deposito de la Fabrica Vallemi, de lunes a viernes de 07:00 a 14:00 horas.</p> <p><u>Fecha(s) final(es) de entrega de los bienes:</u> El inicio de los servicios deberá realizarse dentro de los 5 (cinco) días posteriores a la recepción de la Nota de pedido por parte del proveedor.</p> <p>El tiempo máximo de ejecución del servicio es de 30 (treinta) días corridos contados a partir de la fecha de inicio del mismo.</p>		
4	<p><u>Lugar donde los bienes serán entregados:</u> En el Deposito del CIP Villeta, de lunes a viernes de 07:00 a 14:00 horas.</p> <p><u>Fecha(s) final(es) de entrega de los bienes:</u> El inicio de los servicios deberá realizarse dentro de los 5 (cinco) días posteriores a la recepción de la Nota de pedido por parte del proveedor.</p> <p>El tiempo máximo de ejecución del servicio es de 30 (treinta) días corridos contados a partir de la fecha de inicio del mismo.</p>		
5	<p><u>Lugar donde los bienes serán entregados:</u> En el Deposito del CIP Villeta, de lunes a viernes de 07:00 a 14:00 horas.</p> <p><u>Fecha(s) final(es) de entrega de los bienes:</u> El inicio de los servicios deberá realizarse dentro de los 5 (cinco) días posteriores a la recepción de la Nota de pedido por parte del proveedor.</p> <p>El tiempo máximo de ejecución del servicio es de 30 (treinta) días corridos contados a partir de la fecha de inicio del mismo.</p>	<p>El oferente presentó PLAN DE PRESTACIÓN DE SERVICIOS, en donde declara que los servicios se harán conforme a lo estipulado en el PBC.</p> <p>Por lo tanto se da como CUMPLE el presente requisito.</p>	<p>No Cotiza</p>
6	<p><u>Lugar donde los bienes serán entregados:</u> En el Deposito del CIP Villeta, de lunes a viernes de 07:00 a 14:00 horas.</p> <p><u>Fecha(s) final(es) de entrega de los bienes:</u> El inicio de los servicios deberá realizarse dentro de los 5 (cinco) días posteriores a la recepción de la Nota de pedido por parte del proveedor.</p> <p>El tiempo máximo de ejecución del servicio es de 30 (treinta) días corridos contados a partir de la fecha de inicio del mismo.</p>	<p>No Cotiza</p>	<p>El oferente presentó PLAN DE PRESTACIÓN DE SERVICIOS, en donde declara que los servicios se harán conforme a lo estipulado en el PBC.</p> <p>Por lo tanto se da como CUMPLE el presente requisito.</p>



**VISITA AL SITIO DE EJECUCIÓN DEL CONTRATO**

LOTE	CONDICIONES DE LA VISITA	FIERROS GUARANI de María Julia Planas	WILKO TORNERIA Y CROMADO
6	<p><u>Fecha:</u> 12/09/2025.  <u>Lugar:</u> CIP Villeta.  <u>Hora:</u> 07:00 hs a 13:00 hs  <u>Procedimiento:</u>                      En Portería del CIP Villeta se deberá dejar registro de la razón de la visita: Lote 6 - SERVICIO DE FUNDICIÓN Y FABRICACIÓN DE PIEZAS METALICAS CIP VILLETA. Para el ingreso a fábrica se deberá estar con calzado industrial, cascos y tapabocas. El personal responsable de la visita guiara a los oferentes hasta el sector en donde se presentarán los diseños y/o muestras. Durante esta instancia, los oferentes podrán verificar las Especificaciones Técnicas (EETT) requeridas, así como formular consultas y recibir las aclaraciones pertinentes, con el fin de contar con la información necesaria para la elaboración de una cotización adecuada. Al final de la visita se labrara un acta en donde los oferentes podrán dejar constancia de los temas tratados y aclaraciones. Este documento será el utilizado como constancia de participación. Nombre del funcionario responsable de guiar la visita: Personal Técnico designado por la Unidad de Mantenimiento de la Fábrica de Villeta.</p> <p><u>Nombre del funcionario responsable de guiar la visita:</u>                      Personal Técnico designado por la Unidad de Mantenimiento de la Fábrica de Villeta.</p> <p><u>Participación obligatoria:</u> Sí.</p>	NO COTIZA	CUMPLE

**CAPACIDAD TECNICA**

El oferente deberá proporcionar evidencia documentada que demuestre su cumplimiento con los siguientes requisitos de capacidad técnica:

**LOTE Nº 1, LOTE Nº 2 y LOTE Nº 6**

- a) El oferente deberá contar con las siguientes instalaciones y maquinas herramientas como mínimo.
  - Instalación edilicia techada, ubicada en el departamento central, destinada exclusivamente para servicios de fundición, tornería y mecanizado de piezas metálicas y aleaciones, de una dimensión mínima de 2.000 m<sup>2</sup>.
  - Homo eléctrico para fundición de metales ferrosos.
  - Espectrómetro para análisis de materiales ferrosos
  - Tomo CNC de 500 mm como mínimo.
  - Tomo convencional de 1.000 mm de diámetro y 5.000 mm de largo como mínimo.
- b) El oferente deberá contar con un técnico especializado en Fundiciones o en Mecánica General.

**LOTE Nº 3 y LOTE Nº 4**

- c) El oferente deberá contar con las siguientes instalaciones y maquinas herramientas como mínimo.
  - Instalación edilicia techada, ubicada en el departamento central, destinada exclusivamente para servicios de fundición, tornería y mecanizado de piezas metálicas y aleaciones, de una dimensión mínima de 2.000 m<sup>2</sup>.
  - Homo eléctrico de media frecuencia de alta temperatura para fundición de metales ferrosos y no ferrosos.
  - Espectrómetro para análisis de materiales ferrosos y no ferrosos, en especial cromo y manganeso.
  - Tomo CNC de 500 mm como mínimo.
  - Fresadora CNC con recorrido de 2.000 mm, 1.000 mm de altura y transversal de 1.000 mm como mínimo.
  - Tomo convencional de 1.200 mm de diámetro y 5.000 mm de largo como mínimo.
- d) El oferente deberá contar con un técnico especializado en Fundiciones.

**LOTE Nº 5**

- e) El oferente deberá contar con las siguientes instalaciones y maquinas herramientas como mínimo.
  - Instalación edilicia techada, ubicada en el departamento central, destinada exclusivamente para servicios de fundición, tornería y mecanizado de piezas metálicas y aleaciones, de una dimensión mínima de 2.000 m<sup>2</sup>.
  - Homo eléctrico de inducción para fundición de metales ferrosos de 300 kW como mínimo.
  - Dos (02) Maquina de soldar tipo TIG de 200 A como mínimo.
  - Una (01) Maquina de corte plasma de 40 A como mínimo.
  - Dos (02) Máquina perforadora de columna de capacidad hasta 32 mm como mínimo.
  - Una (01) Maquina arenadora/granallado con una capacidad mínima de 500 litros como mínimo.
- f) El oferente deberá contar con un técnico en Mecánica General.
- g) El oferente deberá contar con un técnico en Metalurgia.
- h) El oferente deberá contar con un técnico en Supervisión de Obras Metalúrgicas o Metálicas.

**"SESQUICENTENARIO DE LA EPOPEYA NACIONAL: 1864 — 1870"**

**Requisitos documentales para evaluar el criterio de capacidad técnica:**

- a) Certificado Declaración jurada de poseer las instalaciones solicitadas, indicando además en la misma la dirección del taller (ubicación real del taller)\* y de poseer los equipos solicitados para cada lote.
- b) Certificado o título expedido a nombre del personal técnico.
- c) Declaración jurada de poseer las instalaciones solicitadas, indicando además en la misma la dirección del taller (ubicación real del taller)\* y de poseer los equipos solicitados para cada lote.
- d) Certificado o título expedido a nombre del personal técnico.
- e) Declaración jurada de poseer las instalaciones solicitadas, indicando además en la misma la dirección del taller (ubicación real del taller)\* y de poseer los equipos solicitados para cada lote.
- f) Copia del Certificado o título expedido a nombre del personal técnico.
- g) Copia del Certificado o título expedido a nombre del personal técnico.
- h) Copia del Certificado o título expedido a nombre del personal técnico.

*\*Observaciones:* La convocante podrá visitar el taller del oferente indicado en la declaración jurada a fin de corroborar la veracidad de la declaración jurada.

**Analizando los documentos presentados se confecciona la siguiente tabla de evaluación:**

LOTE Nº	REQUISITO DOCUMENTAL CAPACIDAD TECNICA	FIERROS GUARANI de María Julia Planas	WILKO TORNERIA Y CROMADO
1	a) Certificado Declaración jurada de poseer las instalaciones solicitadas, indicando además en la misma la dirección del taller (ubicación real del taller)* y de poseer los equipos solicitados para cada lote.	<b>Cumple</b>	<b>Cumple</b>
2			
6	b) Certificado o título expedido a nombre del personal técnico.	<b>Cumple</b>	<b>Cumple</b>
3	c) Declaración jurada de poseer las instalaciones solicitadas, indicando además en la misma la dirección del taller (ubicación real del taller)* y de poseer los equipos solicitados para cada lote.	<b>No Cotiza</b>	<b>Cumple</b>
4	d) Certificado o título expedido a nombre del personal técnico.	<b>No Cotiza</b>	<b>Cumple</b>
	e) Declaración jurada de poseer las instalaciones solicitadas, indicando además en la misma la dirección del taller (ubicación real del taller)* y de poseer los equipos solicitados para cada lote.	<b>Cumple</b>	<b>No Cotiza</b>
5	f) Copia del Certificado o título expedido a nombre del personal técnico.	<b>Cumple</b>	<b>No Cotiza</b>
	g) Copia del Certificado o título expedido a nombre del personal técnico.	<b>Cumple</b>	<b>No Cotiza</b>
	h) Copia del Certificado o título expedido a nombre del personal técnico.	<b>Cumple</b>	<b>No Cotiza</b>

**OTROS CRITERIOS QUE LA CONVOCANTE REQUIERA**

Otros criterios para la evaluación de las ofertas a ser considerados en ésta contratación serán:

**A fin de comprobar el vínculo del oferente con el personal técnico especializado en Fundiciones o en Mecánica General; con el personal técnico especializado en Fundiciones; con el personal técnico en Mecánica General; con el personal técnico en Metalurgia y con el personal en Supervisión de Obras Metalúrgicas o Metálicas:**

- a) Copia simple de Acta de Asamblea o Copia simple de Acta de Directorio o Planilla de Declaración Jurada de Salarios emitido por el IPS o Constancia de inscripción en el Registro Único de Contribuyentes o Copia de Contrato Laboral entre el oferente y el personal técnico propuesto.
- b) Fotocopia simple de Cedula de Identidad del personal técnico/supervisión.

REQUISITO DOCUMENTAL	FIERROS GUARANI de María Julia Planas	WILKO TORNERIA Y CROMADO
a) Copia simple de Acta de Asamblea o Copia simple de Acta de Directorio o Planilla de Declaración Jurada de Salarios emitido por el IPS o Constancia de inscripción en el Registro Único de Contribuyentes o Copia de Contrato Laboral entre el oferente y el personal técnico propuesto.	<b>Cumple</b>	<b>Cumple</b>
b) Fotocopia simple de Cedula de Identidad del personal técnico/supervisión.	<b>Cumple</b>	<b>Cumple</b>

MIGUEL ANGEL BOGARIN  
 ANTONIO ROLON BOGARIN  
 Firmado digitalmente por MIGUEL ANGEL ANTONIO ROLON BOGARIN

Firmado digitalmente por:  
 Ing. Diego Quintana  
 Gerente Industrial  
 Industrial Nacional del Cemento