



MUNICIPALIDAD DE AREGUA

Mcal. Estigarribia N° 212 – Telefax: (0291)432 501

"AREGUA, un paseo inspirador"



CUADRO COMPARATIVO DE OFERTAS

Ciudad de Areguá, 04 de noviembre del 2024.

ITEMS	DESCRIPCIÓN	Unidad de medida	Cant	PRECIO UNIT. CONV.	PRECIO TOTAL CONV.	PRECIO UNIT. KAFE S.A	PRECIO TOTAL KAFE S.A.	DIF%
1	Cartel de Obras	Unidad	1	2.800.000	2.800.000	2.800.000	2.800.000	=
2	b- Limpieza y retiro de escombros	Metros cuadrados	400	6.833	2.733.200	6.833	2.733.200	=
	Techos demolicion				-			
3	c- De tejas y tejuelones	Metros cuadrados	396	527.500	208.890.000	527.500	208.890.000	=
4	Medidas preventivas de apuntalamiento de vigas y remoción de lo existente	Unidad Medida Global	1	6.500.000	6.500.000	6.500.000	6.500.000	=
	Pintura De paredes				-			
5	a- De paredes a latex	Metros cuadrados	230,00	50.000	11.500.000	50.000	11.500.000	=
	Instalación electrica			-	-	-		
6	Readecuacion electrica	Unidad	1	1.850.000	1.850.000	1.850.000	1.850.000	=
	Sanitarios-varios			-	-	-		
7	Camara de desague pluvial	Unidad	1	5.519.172	5.519.172	5.519.172	5.519.172	=
TOTAL GUARANIES					239.792.372		239.792.372	

Jorge Balbuena
Director UOC

