



Dirección Nacional
de Aeronáutica Civil



NOTA UOC/ DINAC N° 924/2024

Asunción, 08 de noviembre de 2024

Señores
CANTERO S.A.
Email: licitaciones@canterosa.com
Presente:

Tengo el agrado de dirigirme a Ustedes, con relación al llamado **LICITACION PUBLICA NACIONAL N° 25/2024 "MANTENIMIENTO PREVENTIVO Y CORRECTIVO DE EQUIPOS PESADOS DPTO SAT AISP Y AIG" ID: 448.268**; a fin de comunicarles que por Resolución N° 2052/2024 de la Presidencia fueron Adjudicados, de acuerdo al siguiente cuadro:

LOTE	EMPRESA	MONTO MAXIMO	MONTO MINIMO	AÑO 2024	AÑO 2025
LOTE 1	CANTERO S.A.	Gs. 1.650.000.000	Gs. 825.000.000	Gs. 700.000.000	Gs. 950.000.000
LOTE 2	CANTERO S.A.	Gs. 1.200.000.000	Gs. 600.000.000	Gs. 200.000.000	Gs. 1.000.000.000

Se adjunta Resolucion de Adjudicación y Acta de Evaluación.

Sin otro particular, hago propicia la ocasión para saludarles atentamente.


Abg. Jorge Paiva
Coord. Unidad Operativa de Contrataciones
DINAC



LICITACIONES DINAC <licitaciones.dinac@gmail.com>

NOTIFICACION DE ADJUDICACION

1 mensaje

LICITACIONES DINAC <licitaciones.dinac@gmail.com>
Para: licitaciones@canterosa.com

8 de noviembre de 2024, 12:30

FAVOR DAR ACUSE DE RECIBO

 **NOTA CANTERO.pdf**
374K