



INFORME TECNICO

**LPN Nº 20/2024 "ADQUISICION DE COMPRESOR A PALETA PARA VILLETA"
PLURIANUAL — ID Nº 448.850**

Fecha: 04/10/2024

ANALISIS TECNICO

En vista a las ofertas del proceso se procedió a verificar las especificaciones técnicas según los criterios del PBC y lo dispuesto en la Ley 7021/22 de Suministro y Contrataciones Públicas y el Art. 55 del Decreto Nº 9823/23 "Que reglamenta a la Ley 7021/22"-

ESPECIFICACIONES TECNICAS

Se verifica el cumplimiento de las Especificaciones Técnicas y Normas según la siguiente tabla.

SOLPED Nº 10002342 "ADQUISICION DE COMPRESOR A PALETA PARA VILLETA" GERENCIA INDUSTRIAL — CIP VILLETA.		
ÍTEM	ESPECIFICACIONES TÉCNICAS Y NORMAS	Ferretería Industrial SAE
1	<p>COMPRESOR DE PALETAS ROTATIVO CON MOTOR DE 3500 M³/H Con sistema lubricado de paletas, con sistema refrigerado por agua (no incluye circuito de bombeo), bancada, manómetro, transmisión por reductor, válvula de presión, válvula de retención, filtro de aspiración, detector de nivel de aceite, detector de flujo de agua, compensador axial en impulsión.</p> <p><u>Especificaciones técnicas</u></p> <ul style="list-style-type: none"> - Fluido: Aire - Presión de aspiración: 1,013 mbar - Presión diferencial: 1800 mbar - Caudal aspirado de 3500 m³/h en velocidades de 480 a 650 rpm - Torque de operación: 2900 a 3300 Nm - Potencia consumida del eje: 160 a 190 kW - Sentido de giro: Dirección de las agujas del reloj - Diámetro del eje: 80 a 110 mm - Sello del eje: Una sola cara - Diámetro de entrada: DN250 s/DIN 2576 ó 10 ANSI 150 - Diámetro de salida: DN250 s/DIN 2576 ó 8 ANSI 150 - Rango de velocidad de operación: 270-650 RPM - Presión de trabajo: 3 a 5,5 bar - Máxima temperatura de trabajo: 190°C grados Celsius - Peso máximo del compresor: 2500 a 2995 kg - El acoplamiento motor- reductor y reductor- compresor deberá ser elástico. <p><u>Sistema de lubricación de las paletas:</u></p> <ul style="list-style-type: none"> - El compresor deberá tener 6 a 10 puntos de lubricación de las paletas. - Deberá contar con un medidor de presión y alarma de bajo nivel de aceite - La tubería y los accesorios deberán ser de acero cobreado o inoxidable - El sistema de lubricación deberá contener un filtro y deposito independiente de aceite. <p><u>Motor eléctrico:</u></p> <ul style="list-style-type: none"> - Potencia del motor: 200 a 210 kW - Voltaje de trabajo 380/690V - Frecuencia de trabajo 50 Hz - Cantidad de polos: 4 - Factor de servicio: 1 a 1,15 como mínimo <p>REDUCTOR</p> <ul style="list-style-type: none"> - El reductor debe ser de engranajes helicoidales de una etapa - Debe contar con un sistema de drenaje de aceite - Debe tener un visor de aceite <p>INCLUIR ADEMÁS (por cada compresor): Bidón de aceite lubricante mineral de 200 L Dos (02) juego de Láminas Dos (02) juego de retén Dos (dos) elemento filtrante de aire. Todo el compresor deberá entregarse ya instalado sobre su propia bancada (compresor, motor, reductor, acoples elásticos, sistema de lubricación de paletas etc.).</p>	CUMPLE

Ing. Miguel A. Roñón
Analista Técnico - MM SAP
Gerencia Industrial

Ing. Diego Quintana
Gerente Industrial
Cemento



PLAN DE ENTREGA DE LOS BIENES

ITEM	PLAN DE ENTREGA DE LOS BIENES	Ferretería Industrial SAE
Nº 1	<p align="center"><u>Primera Entrega</u></p> <p><u>Cantidad a Entregar:</u> 1 (uno) <u>Lugar:</u> Depósito de Bienes del CIP Villeta <u>Horario:</u> de lunes a viernes, de 06:00 a 14:00 hs. <u>Fecha final de entrega de los bienes:</u> Dentro de los 180 (ciento ochenta) días posteriores a la firma del contrato.</p>	<p>El oferente presentó Plan de Entrega de los Bienes en donde se verifica que la entrega de los bienes se hará conforme al plazo estipulado en el PBC. Por lo tanto se da como CUMPLE el presente requisito.</p>
	<p align="center"><u>Segunda Entrega</u></p> <p><u>Cantidad a Entregar:</u> 1 (uno) <u>Lugar:</u> Depósito de Bienes del CIP Villeta <u>Horario:</u> de lunes a viernes, de 06:00 a 14:00 hs. <u>Fecha final de entrega de los bienes:</u> Dentro de los 240 (doscientos cuarenta) días posteriores a la firma del contrato.</p>	

VISITA AL SITIO DE EJECUCION DEL CONTRATO

REQUISITOS DE LA VISITA	Ferretería Industrial SAE
<p>La convocante dispone la realización de una visita al sitio con las siguientes indicaciones: <u>Fecha:</u> 11 de septiembre de 2024. <u>Lugar:</u> CIP Villeta. <u>Hora:</u> de 07:00 hs. a 14:00 hs <u>Procedimiento:</u> Acudir a la sala de compresores para cerciorarse del espacio disponible para el montaje de cada compresor solicitado, así como de la red de tuberías existente y de cómo se podría resolver el futuro montaje del compresor adquirido. Todo esto acompañado por un técnico designado por el Dpto. de Mantenimiento del CIP Villeta. <u>Nombre del funcionario responsable de guiar la visita:</u> Ing. Antonio Oviedo, Jefe de Dpto. de Mantenimiento. <u>Participación obligatoria:</u> SI</p>	<p>El oferente presenta Certificado de Visita Técnica. Por lo tanto se da como CUMPLE el presente requisito.</p>

AUTORIZACION DEL FABRICANTE

El oferente deberá acreditar la cadena de autorizaciones, hasta el fabricante o productor o prestador de servicios.

REQUISITO	Ferretería Industrial SAE
<p>Autorización del fabricante</p> <p align="center"> Miguel A. Rolón Jefe de Dpto. MM-SAP </p>	<p align="center"> Presentó — Cumple </p>



CAPACIDAD TECNICA

El oferente deberá proporcionar evidencia documentada que demuestre su cumplimiento con los siguientes requisitos de capacidad técnica:

a) *Cumplimiento de las especificaciones técnicas de los bienes solicitados.*

REQUISITO	Ferretería Industrial SAE
a) <i>Hoja Técnica con descripción del ítem ofertado, firmado por el oferente o fabricante del producto.</i>	Presentó — Cumple

Observaciones:

La firma **Ferretería Industrial SAE** presentó 01 (uno) documento de 2 páginas que corresponden a la hoja técnica del compresor ofertado, verificándose en la misma el cumplimiento de las EETT solicitadas.




Ing. Miguel A. Rolón
Analista Técnico - MM SAP
Gerencia Industrial




Ing. Diego Quintana
Gerente Industrial
Industria Nacional del Cemento