CONTRATO Nº 07/2026

Entre la Facultad Politécnica, domiciliada en Campus de San Lorenzo, República del Paraguay, representada para este acto por la Prof. Ing. Silvia Teresa Leiva León, con Cédula de Identidad N° 1.758.794, denominada en adelante la CONTRATANTE, por una parte, y, por la otra, la empresa MOBILIARTE INDUSTRIAL Y COMERCIAL S.R.L., con RUC: 80019507-8, con correo electrónico oficial: licitaciones@mobiliarte.com.br y domiciliada en España Nº 231 c/ Sacramento de la Ciudad de Asunción República del Paraguay, representada para este acto por la Sra. Fabiola Capriz Candia Riveros con Cédula de Identidad N° 5.517.623, denominado en adelante el PROVEEDOR, denominadas en conjunto "LAS PARTES" e, individualmente, "PARTE", acuerdan celebrar el presente "CONTRATO DE "ADQUISICIÓN DE MUEBLES Y PIZARRAS ACRILICAS PARA EL EQUIPAMIENTO DEL CIT FP-UNA – CENTRO PK (PARAGUAY – KOREA)", el cual estará sujeto a las siguientes cláusulas y condiciones:

1. OBJETO DEL CONTRATO

El presente contrato tiene por objeto establecer las obligaciones que asumen LAS PARTES, en relación a la adjudicación de la convocatoria:

Licitación Pública Nacional N.º 02/2026 Adquisición de muebles y pizarras acrílicas para el equipamiento del CIT FP-UNA centro PK (PARAGUAY – KOREA).

2. DOCUMENTOS INTEGRANTES DEL CONTRATO

Los documentos contractuales, que forman parte integral del contrato, además de los documentos contractuales firmados por las partes, son los siguientes:

1. Contrato y sus adendas o modificaciones;
2. El pliego de bases y condiciones y sus adendas o modificaciones;
3. Los datos cargados en el SICP;
4. La oferta del proveedor:
5. La resolución de adjudicación del contrato emitida por la contratante y su respectiva notificación.

Los documentos que forman parte del contrato deberán considerarse mutuamente explicativos; en caso de contradicción o discrepancia entre los mismos, la prioridad se dará en el orden enunciado anteriormente, siempre que no contradigan las disposiciones del Pliego de Bases y Condiciones, en cuyo caso prevalecerá lo dispuesto en este.

3. DOCUMENTOS ADICIONALES DEL CONTRATO

Los documentos adicionales del contrato son: Las Especificaciones Técnicas, Plan de Entrega y Indicadores de Cumplimiento del Contrato (Ver Anexo 1)

4. IDENTIFICACIÓN DEL CRÉDITO PRESUPUESTARIO PARA CUBRIR EL COMPROMISO DERIVADO DEL CONTRATO.

El crédito presupuestario para cubrir el compromiso derivado del presente contrato está previsto conforme al Certificado de Disponibilidad Presupuestaria vinculado al Programa Anual de Contrataciones (PAC) con el ID N°: *489.093. La partida Plurianual está supeditada a la Aprobación del Presupuesto General para el ejercicio 2027*.

5. PROCEDIMIENTO DE CONTRATACIÓN

El presente Contrato es el resultado del procedimiento de Licitación Pública Nacional N.º 02/2026 Adquisición de muebles y pizarras acrílicas para el equipamiento del CIT FP-UNA centro PK (PARAGUAY – KOREA)., convocado por la Facultad Politécnica de la UNA. La adjudicación fue realizada según acto administrativo N° 0894/2026.

6. PRECIO UNITARIO Y EL IMPORTE TOTAL A PAGAR POR LAS OBRAS.

Item	Descripción	Unidad de medida	Presentación	Cantidad	Precio Unitario (IVA Incluido)	Marca	Fabricante	Procedencia	Precio Total (IVA Incluido)
1	Escritorio Gerencial en L Med.2,000 x 0,800 x 1,750 x 0,750 alt	UNIDAD	UNIDAD	1	5.382.000	Caderode	Brasilera	Brasil	5.382.000
2	Mesa recta tipo mostrador, 2,000 x 0,700 x 0,740.	UNIDAD	UNIDAD	3	4.152.000	Caderode	Brasilera	Brasil	12.456.000
3	Escritorio en "L" administración. Med. 1,800 x 0,600 x 0,740 / 0,900 x 0,450 x 0,740	UNIDAD	UNIDAD	11	3.444.000	Caderode	Brasilera	Brasil	37.884.000

Mobiliarte Industrial y Comercial S.R.L. RUC: 80019507-8

4	Escritorio recto operativa. Med 1,500 x 0,600 x 0,740 alt	UNIDAD	UNIDAD	4	2.613.750	Caderode	Brasilera	Brasil	10.455.000
5	Escritorio recto para PROFESOR. Med. 1,000 x 0,600 x 0,730 alt	UNIDAD	UNIDAD	4	1.168.500	Caderode	Brasilera	Brasil	4.674.000
6	Escritorio con rueda para aula. Med. 1,400 x 0,600 x 0,740	UNIDAD	UNIDAD	13	2.230.000	Caderode	Brasilera	Brasil	28.990.000
7	Escritorio recto para aula, Med. 1,200 x 0,500 x 0,740.	UNIDAD	UNIDAD	133	1.794.000	Caderode	Mobiliarte	Brasil	238.602.000
8	Mesa recto alta con tapa. Med: 3,00x0,60x1,00m.	UNIDAD	UNIDAD	1	9.225.000	Caderode	Brasilera	Brasil	9.225.000
9	Mesa alta cafetería Med. 6,700 x 0,500 x 1,000 alt.	UNIDAD	UNIDAD	1	7.380.000	Caderode	Brasilera	Brasil	7.380.000
10	Mesa rectangular para Comedor Med. 1,600 X 0,800 X 0,750	UNIDAD	UNIDAD	2	1.645.500	Caderode	Brasilera	Brasil	3.291.000
11	MESA DE REUNION rectangular. Med. 3,200 x 1,20 x 0,740 alt	UNIDAD	UNIDAD	3	5.166.000	Caderode	Brasilera	Brasil	15.498.000
12	MESA DE REUNION rectangular., Med. 2,000 x 1,00 x 0,740 alt.	UNIDAD	UNIDAD	6	3.335.000	Caderode	Brasilera	Brasil	20.010.000
13	Mesa centro rectangular Med. 1,000 x 0,500 x 0,450.	UNIDAD	UNIDAD	2	1.830.000	Caderode	Brasilera	Brasil	3.660.000
14	Mesa cuadrada para lounge. Med. 0,800 x 0,800 x 0,740.	UNIDAD	UNIDAD	2	1.660.500	Caderode	Brasilera	Brasil	3.321.000
15	Armario bajo con dos puertas batientes. Med. 0,800 x 0,460 x 0,740.	UNIDAD	UNIDAD	8	1.377.000	Caderode	Brasilera	Brasil	11.016.000
16	Armario bajo con cuatro puertas batientes. Med. 1,600 x 0,460 x 0,740.	UNIDAD	UNIDAD	15	2.102.000	Caderode	Brasilera	Brasil	31.530.000
17	Armario bajo para lounge. Med. 1,200 x 0,460x 0,740.	UNIDAD	UNIDAD	1	2.350.000	Caderode	Brasilera	Brasil	2.350.000
18	Cajonera rodante (para ítem 3). Med. 0,400 x 0,460 x 0,540.	UNIDAD	UNIDAD	11	1.137.000	Caderode	Brasilera	Brasil	12.507.000
19	Cajonera colgante (corresponde al escritorio item 4). Med 0,400 x 0,350 x 0,280.	UNIDAD	UNIDAD	4	462.000	Caderode	Brasilera	Brasil	1.848.000
20	Armario Alto con puertas batientes. MED 0,800 X 0,460 X 2,000.	UNIDAD	UNIDAD	11	2.706.000	Caderode	Mobiliarte	Brasil	29.766.000
21	Armario abierto alto. Med 0,800 X 0,460 X 2,000.	UNIDAD	UNIDAD	8	2.307.000	Caderode	Brasilera	Brasil	18.456.000
22	Sofá modular. Med 0,750 x 0,750 x 0,750 (cada módulo) según diseño.	UNIDAD	UNIDAD	1	24.538.500	Caderode	Brasilera	Brasil	24.538.500
23	Sofá modular. Med 0,750 x 0,750 x 0,750 (cada módulo) según diseño.	UNIDAD	UNIDAD	1	16.560.000	Caderode	Brasilera	Brasil	16.560.000
24	Sofá modular. Med 0,750 x 0,750 x 0,750 (cada módulo) según diseño.	UNIDAD	UNIDAD	1	14.191.000	Caderode	Brasilera	Brasil	14.191.000
25	Sofá Modular de dos puestos. Med. 1,500 x 0,750 x 0,750.	UNIDAD	UNIDAD	4	4.412.500	Caderode	Brasilera	Brasil	17.650.000
26	Sofá Modular de tres puestos. Med. 2,250 x 0.750 x 0.750.	UNIDAD	UNIDAD	1	6.534.500	Caderode	Brasilera	Brasil	6.534.500
27	Silla presidencial. Según diseño	UNIDAD	UNIDAD	1	2.383.000	Caderode	Brasilera	Brasil	2.383.000
28	Silla giratoria ergonómica. Med: (400+-530) x 0,490 x 0,460 x 0,530 x 0,460 x 1,070 alt.	UNIDAD	UNIDAD	34	1.691.500	Caderode	Brasilera	Brasil	57.511.000
29	Sillas fijas con cuatro patas. Med: 0,440 x 0,480 x 0,540 x 0,360 x 0,450.	UNIDAD	UNIDAD	90	769.000	Caderode	Brasilera	Brasil	69.210.000
30	Silla fija de cuatros patas para lounge y cafetería Med: 0,440 x 0,460 x 0,400 x 0,250 x 0,440.	UNIDAD	UNIDAD	18	819500	Caderode	Brasilera	Brasil	14.751.000

Mobiliarte Industrial y Comercial S.R.L. RUC: 80019507-8

31	Silla alta para cafetería y coworking. Med: 0,440 x 0,460 x 0,400 x 0,250 x 1, 080 alt.	UNIDAD	UNIDAD	8	865.000	Caderode	Brasilera	Brasil	6.920.000
32	Sillas para auditorio apilable. Med: 0,440 x 0,480 x 0,440 x 0,530 x 0,460.	UNIDAD	UNIDAD	208	878.500	Caderode	Brasilera	Brasil	182.728.000
33	Silla fija cuatro patas para aulas. Med: 0,440 x 0,480 x 0,420 x 0,320 x 0,420.	UNIDAD	UNIDAD	189	613.500	Caderode	Brasilera	Brasil	115.951.500
34	Silla con pupitre. Med: 0,440 x 0, 460 x 0,400 x 0,250 x 0,440.	UNIDAD	UNIDAD	30	799.500	Caderode	Brasilera	Brasil	23.985.000
35	Porta CPU Colgante.	UNIDAD	UNIDAD	143	360.000	Caderode	Paraguay	Brasil	51.480.000
36	Pizarra acrílica blanca. Med: 1,200 x 0,900 largo x alto.	UNIDAD	UNIDAD	4	2.000.000	Caderode	Brasilera	Brasil	8.000.000
TOTAL									**1.120.694.500.-**

Monto Total Gs: 1.120.694.500.- (mil ciento veinte millones seiscientos noventa y cuatro mil quinientos).

El Proveedor se compromete a proveer los Bienes a la Contratante y a subsanar los defectos de éstos de conformidad a las disposiciones del Contrato.

La Contratante se compromete a pagar al Proveedor como contrapartida del suministro de los bienes y/o servicios y la subsanación de sus defectos, el Precio del Contrato o las sumas que resulten pagaderas de conformidad con lo dispuesto en las Condiciones Contractuales.

7. VIGENCIA DEL CONTRATO

Este contrato tendrá de vigencia:

La vigencia del contrato será a partir de la firma del mismo hasta el cumplimiento total de las obligaciones.

La validez o continuidad de la contratación quedará supeditada a la disponibilidad de créditos presupuestarios aprobados y asignación del Plan Financiero en los Ejercicios Fiscales siguientes (Artículo 44 de la Ley N° 7021/22)]

.

8. PLAZO, LUGAR Y CONDICIONES DE LA PROVISIÓN DE BIENES Y/O SERVICIOS

Los bienes y/o servicios deberán ser entregados y/o prestados dentro de los plazos establecidos en el Cronograma de Entregas del pliego de bases.

9. ADMINISTRACIÓN DEL CONTRATO

La administración de este contrato estará a cargo de:

1. **Seguimiento técnico:** Que estará a cargo del Prof. Juan Fernando Dure para la recepción y verificación de los bienes y/o servicios entregados por el proveedor adjudicado; la verificación del cumplimiento del servicio prestado conforme a los requerimientos estipulados en el Pliego de Bases y Condiciones. La comunicación escrita a la dependencia responsable del cumplimiento o incumplimiento de este contrato.

2. **Seguimiento Administrativo:** Que estará a cargo de la Lic. Laura Ruiz Díaz de la División de Control de Contratos, para el seguimiento del pago; la gestión de las multas y sanciones, las garantías, adendas o rescisión del contrato cuando corresponda

2. FORMAS Y TÉRMINOS PARA GARANTIZAR EL CUMPLIMIENTO DEL CONTRATO

La garantía para el fiel cumplimiento del contrato se regirá por lo establecido en las Condiciones Contractuales del presente pliego de bases y condiciones, la cual se presentará a más tardar dentro de los diez (10) días calendarios siguientes a la firma del contrato.

3. MULTAS

Las multas y otras penalidades que rigen en el presente contrato serán aplicadas conforme con lo establecido en el pliego de bases y condiciones. Superado el monto equivalente a la Garantía de Fiel Cumplimiento de Contrato, la contratante podrá aplicar el procedimiento de rescisión de contratos de conformidad al Artículo 97 del Decreto N° 9823/23 POR LA CUAL SE REGLAMENTA LA LEY N° 7021/2022 "DE SUMINISTRO Y CONTRATACIONES PÚBLICAS", caso contrario deberá seguir aplicando el monto de las multas que correspondan.

Mobiliarte Industrial y Comercial S.R.L. RUC: 80019507-8

La rescisión del contrato o la aplicación de multas por encima del porcentaje de la Garantía de Cumplimiento del Contrato deberá comunicarse a la DNCP a los fines previstos en el artículo 144 de la Ley N° 7021/22.

4. CAUSALES Y PROCEDIMIENTO PARA SUSPENDER TEMPORALMENTE, DAR POR TERMINADO ANTICIPADAMENTE O RESCINDIR EL CONTRATO.

Las causales y el procedimiento para suspender temporalmente, dar por terminado en forma anticipada o rescindir el contrato, son las establecidas en la Ley N° 7021/22, y en las Condiciones Contractuales de este pliego de bases y condiciones.

5. SOLUCIÓN DE CONTROVERSIAS

Cualquier diferencia que surja durante la ejecución del contrato se dirimirá conforme a las reglas establecidas en la legislación aplicable y en las condiciones contractuales.

6. ANULACIÓN DE LA ADJUDICACIÓN

Si la Dirección Nacional de Contrataciones Públicas resolviera anular la adjudicación de la Contratación debido a la procedencia de una protesta o investigación instaurada en contra del procedimiento, y si dicha nulidad afectara al contrato ya suscrito entre LAS PARTES, el Contrato o la parte del mismo que sea afectada por la nulidad, quedará automáticamente sin efecto de pleno derecho, a partir de la comunicación oficial realizada por la DNCP, debiendo asumir LAS PARTES las responsabilidades y obligaciones derivadas de lo ejecutado del contrato.

7. FORMAS Y CONDICIONES DE PAGO

El adjudicado para solicitar el pago de las obligaciones deberá presentar la solicitud acompañada de los siguientes documentos:

1. Documentos Genéricos:
* Nota de remisión u orden de prestación de servicios según el objeto de la contratación;
* La factura de pago, con timbrado vigente, la cual deberán expresar claramente por separado el Impuesto al Valor Agregado (IVA) de conformidad con las disposiciones tributarias aplicables. En ningún caso el valor total facturado podrá exceder el valor adjudicado o las adendas aprobadas;
* REPSE (registro de prestadores de servicios) todos los que son prestadores de servicios;
* Certificado de Cumplimiento Tributario; e. Constancia de Cumplimiento con la Seguridad Social;
* Formulario de Identificación de Servicios Personales (FIS);
* Certificado laboral vigente expedido por la Dirección de Obrero Patronal dependiente del Viceministerio de Trabajo, siempre que el sujeto esté obligado a contar con el mismo, de conformidad a la reglamentación pertinente – CPS

2. Documentos Específicos a la presente convocatoria:
* El reporte de la carga de la nómina del personal en el FIP, asignado a los servicios contratados o la actualización en su caso;
* La Declaración Jurada del Salario expedida por el Instituto de Previsión Social a fin de corroborar el cumplimiento efectivo de las cargas sociales;
* El extracto de las acreditaciones de pago de salarios al personal asignado, realizadas a través de Red Bancaria;
* Planilla de marcación de entrada y salida de los empleados de la empresa a la institución contratante.

Forma de pago:
Plazos: La partida asignada para el ejercicio 2026 se encuentra certificada en el CDP N° 972/2026 aprobada por el Presupuesto General de la Nación; la partida plurianual 2027 estará supeditada a la aprobación del Presupuesto General para ese periodo; una vez que se cumplan los siguientes requisitos;
* Emisión del Código de Contratación por parte de la DNCP.
* Emisión de la Orden de servicio y/o compra.
* Memorando de conformidad del responsable de los bienes y/o servicios solicitados conforme a las especificaciones técnicas y plan de entrega establecidos. Una vez que se cumpla esta condición, la contratante solicitará la factura correspondiente junto con los documentos (cumplimiento a las leyes laborales, previsionales, tributarias o ambientales y los formularios (FIP y FIS) en un plazo máximo de 5 días hábiles de realizada la solicitud. La Contratante efectuará los pagos dentro de los 30 días calendarios siguientes a la presentación de la factura, sin exceder sesenta (60) días después de la presentación de la misma por el proveedor.
* La validez o continuidad de la contratación quedará supeditada a la disponibilidad de créditos presupuestarios aprobados y asignación del Plan Financiero en los Ejercicios Fiscales siguientes (Artículo 44 de la Ley N° 7021/22.
* Artículo 63.- Contribución sobre contratos suscriptos : Independientemente del procedimiento o modalidad de contratación que se hubiere empleado, las contratantes deberán retener el equivalente al 0,4% (cero coma cuatro por ciento), del importe de cada factura o certificado de obra, deducidos los impuestos correspondientes, que presenten a cobro los proveedores, consultores y contratistas.

2. La Contratante efectuará los pagos, dentro del plazo establecido en este apartado, sin exceder sesenta (60) días después de la presentación de una factura por el proveedor. La contratante deberá expedirse respecto a la aceptación o rechazo de la factura, a más tardar en quince (15) días corridos posteriores a su presentación.

Mobiliarte Industrial y Comercial S.R.L.
RUC: 80019507-8

3. De conformidad a las disposiciones del Decreto N° 7781/2006, del 30 de junio de 2006 y modificatoria, en las contrataciones con Organismos de la Administración Central, el proveedor deberá habilitar su respectiva cuenta corriente o caja de ahorro en un Banco de plaza y comunicar a la Contratante para que ésta gestione ante la Dirección General del Tesoro Público, la habilitación en el Sistema de Tesorería (SITE).
El certificado previsto en el inciso g), se requerirá únicamente para el último pago.

8. REAJUSTE

El precio del contrato estará sujeto a reajustes. La fórmula y el procedimiento para el reajuste serán los siguientes: El precio adjudicado estará sujeto a reajustes, siempre y cuando el IPC, publicado por el BCP, haya sufrido una variación igual o mayor al quince por ciento (15%) con relación al vigente a la fecha d apertura de ofertas, conforme a la siguiente fórmula: A = P x I.I.B.C.P. A= Precio ajustado de los bienes y/o servicios conexos facturados P= Precio facturado de los bienes y/o servicios conexos ofertados. El reajuste solo será aplicado a solicitud del proveedor, que deberá ser presentado por escrito a la Coordinación de Adquisiciones de Bienes y Servicios de la DNCP, y se dará curso si a convocante cuenta con suficiente disponibilidad presupuestaria, y verifica que se hallan dadas las condiciones para otorgarse el anticipo. La solicitud debe realizarse dentro del mes siguiente al cual se produjeron las variaciones, bajo pena de no poder solicitarlo posteriormente, será aplicado sobre el saldo contractual no ejecutado o sobre los servicios pendientes a ser realizados, posteriores al mes en el cual se produjeron las variaciones No se reconocerá reajuste de precios si el servicio se encuentra atrasado respecto al plan de entregas aprobado.

En prueba de conformidad se suscriben 3 (tres) ejemplares de un mismo tenor y a un solo efecto en la Ciudad de San Lorenzo, a los 28 días del mes de julio de 2026.

Firmado por _____ (en nombre del Contratante)
Prof. Ing. Silvia Teresa Leiva León
Decana

Firmado por _____ (en nombre del Contratista)
Sra. Fabiola Capriz Candia Riveros
Mobiliarte Industrial y Comercial S.R.L.
RUC: 80019507-8

UNIVERSIDAD NACIONAL DE ASUNCION FACULTAD POLITÉCNICA 1979 CONSTRUYENDO EL FUTURO

ANEXO 1
ESPECIFICACIONES TECNICAS

ITEMS – 1

DESCRIPCION:	**ESCRITORIO GERENCIAL EN L**
DIMENSION:	**2,000 X 0,800 X 1,750 X 0,750 ALT**
COLOR:	**CARVALHO HANNOVER C/GIANDUIA**
CANTIDAD:	**1**

BASE SUPERIOR:

Tablero simple fabricado en MDP (Medium Density Particleboard) de 25 mm de espesor en el color a definir, (tablero de partículas de densidad media, producido aglutinando partículas de madera con resinas especiales, mediante la aplicación simultánea de temperatura y presión, dando como resultado un panel homogéneo con gran dimensionalidad). estabilidad), recubierta por ambas caras con una hoja de papel especial impregnada con una resina específica que se fusiona al material MDP mediante presión y alta temperatura en ambas caras del MDP, dando como resultado una única hoja acabada, aportando mayor resistencia y acaba. Acabado con cinta de borde de PVC de 2 mm de espesor en todo el contorno de la pieza en el color a definir, tiene un radio de 2,5 mm en el borde superior e inferior del borde de conformidad con la norma NBR 13966, es resistente a impactos, arañazos y abrasión, no mancha, es resistente a la humedad y no propaga llama (autoextinguible). La cinta para cantos tiene una capa en la superficie interior de PRIMER donde este material se encarga de la perfecta fijación del canto a la tapa, tiene agujeros específicos para la aplicación de herrajes, donde se aplica el minifix, tiene un diámetro de 10 Casquillo de 11 x inyectado en nylon en color negro donde permite la sujeción de herrajes sin contacto con la madera. Tiene orificios pretaladrados para colocar el espaciador. Tiene un corte para una caja de salida.

BASE INFERIOR:

Tablero simple fabricado en MDP (Medium Density Particleboard) de 25 mm de espesor en el color a definir, (tablero de partículas de densidad media, producido aglutinando partículas de madera con resinas especiales, mediante la aplicación simultánea de temperatura y presión, dando como resultado un panel homogéneo con gran dimensionalidad). estabilidad), recubierta por ambas caras con una hoja de papel especial impregnada con una resina específica que se fusiona al material MDP mediante presión y alta temperatura en ambas caras del MDP, dando como resultado una única hoja acabada, aportando mayor resistencia y acaba. Acabado con cinta de borde de PVC de 2 mm de espesor en todo el contorno de la pieza en el color a definir, tiene un radio de 2,5 mm en el borde superior e inferior del borde de conformidad con la norma NBR 13966, es resistente a impactos, arañazos y abrasión, no mancha, es resistente a la humedad y no propaga llama (autoextinguible). de color negro. Dispone de orificios para recibir una zapata de nivelación de 50 x 27 mm inyectada en color negro con rosca M8 y tornillo hexagonal interior que permite ajustar el mueble desde el interior, facilitando el montaje y la alineación. El sistema de casquillos de nylon en los laterales permite la fijación de los herrajes sin contacto con la madera, permitiendo el montaje y desmontaje del producto sin causar daños al mueble, garantizando una excelente calidad final.

Panel único fabricado en MDP (Tablero de partículas de densidad media) de 18 mm de espesor en el color a definir, (tablero de partículas de densidad media, producido aglutinando partículas de madera con resinas especiales, mediante la aplicación simultánea de temperatura y presión, dando como resultado un panel homogéneo con gran dimensional estabilidad), recubierta por ambas caras con una hoja de papel especial impregnada con una resina específica que se fusiona al material MDP mediante presión y alta temperatura en ambas caras del MDP, dando como resultado una única hoja acabada, aportando mayor resistencia y acaba. El lateral está rematado con cinta de canto de PVC de 1mm de espesor en todo el contorno de la pieza en el color a definir, tiene un radio de 1mm en el canto superior e inferior del canto, es resistente a impactos, rayones y abrasiones, no mancha y es resistente a la humedad y no propaga llama (autoextinguible). La cinta para cantos tiene una capa en la superficie interior de PRIMER donde este material se encarga de la perfecta unión del canto a la pieza. Posee orificios específicos para recibir el buje de nylon y clavijas que permiten la fijación y alineación con las demás piezas, posee orificios preestablecidos para fijación de repisas. El sistema de casquillos de nylon en los laterales permite la fijación de los herrajes sin contacto con la madera, permitiendo el montaje y desmontaje del producto sin causar daños al mueble, garantizando una excelente calidad final.

FONDO ARMARIO:

Panel único fabricado en MDP (Tablero de partículas de densidad media) de 18 mm de espesor en el color a definir, (tablero de partículas de densidad media, producido aglutinando partículas de madera con resinas especiales, mediante la aplicación simultánea de temperatura y presión, dando como resultado un panel homogéneo con gran dimensional estabilidad), recubierta por ambas caras con una hoja de papel especial impregnada con una resina específica que se fusiona al material MDP mediante presión y alta temperatura en ambas caras del MDP, dando como resultado una única hoja acabada, aportando mayor resistencia y acaba. La parte inferior está acabada con cinta de canto de PVC de 1mm de espesor en todo el contorno de la pieza en el color a definir, tiene un radio de 1mm en el canto superior e inferior del canto, es resistente a impactos, rayones y abrasiones, no mancha y es resistente a la humedad y no propaga llama (autoextinguible). La cinta para cantos tiene una capa en la superficie interior de PRIMER donde este material se encarga de la perfecta unión del canto a la pieza. Posee orificios específicos para recibir el buje de nylon y espigas que permiten la fijación y alineación con las demás piezas.

DIVISIÓN DE ARMARIO:

Panel único fabricado en MDP (Medium Density Aglomerado) de 18 mm de espesor en el color a definir, (aglomerado de mediana

Mobiliarte Industrial y Comercial S.R.L. RUC: 80019507-8

densidad, producido aglutinando partículas de madera con resinas especiales, mediante la aplicación simultánea de temperatura y presión, resultando un panel homogéneo con gran dimensionalidad). estabilidad), recubierta por ambas caras con una hoja de papel especial impregnada con una resina específica que se fusiona al material MDP mediante presión y alta temperatura en ambas caras del MDP, dando como resultado una única hoja acabada, aportando mayor resistencia y acaba. La división está terminada con cinta de canto de PVC de 1mm de espesor en todo el contorno de la pieza en el color a definir, tiene un radio de 1mm en el canto superior e inferior del canto, es resistente a impactos, rayones y abrasiones, no mancha y es resistente a la humedad y no propaga llama (autoextinguible). La cinta para cantos tiene una capa en la superficie interior de PRIMER donde este material se encarga de la perfecta unión del canto a la pieza. Posee orificios específicos para recibir el buje de nylon y espigas que permiten la fijación y alineación con las demás partes.

ESTANTE ARMARIO:

Compuesto por 2 estantes de paneles fabricados en MDP (Tablero de partículas de densidad media) de 18 mm de espesor en el color a definir, (tablero de partículas de densidad media, producido aglutinando partículas de madera con resinas especiales, mediante la aplicación simultánea de temperatura y presión, dando como resultado un panel homogéneo con gran estabilidad dimensional), recubierto por ambas caras con una hoja de papel especial impregnada con una resina específica que se fusiona al material MDP mediante presión y alta temperatura en ambas caras del MDP, dando como resultado una hoja únicos y acabados, aportando mayor resistencia y acabado. El estante está acabado con cinta de borde de PVC de 1 mm de espesor en todo el contorno de la pieza en el color a definir, tiene un radio de 1 mm en el borde superior e inferior del borde, es resistente a impactos, rayones y abrasión, no mancha y es resistente a la humedad y no propaga llama (autoextinguible). La cinta para cantos tiene una capa en la superficie interior de PRIMER donde este material se encarga de la perfecta unión del canto a la pieza. Dispone de cuatro soportes de balda de nylon inyectado en color negro, fijados a la balda mediante presión, lo que permite que el tornillo encaje perfectamente en el interior del soporte de nylon, bloqueando la balda y evitando accidentes. El tornillo se puede fijar lateralmente según la necesidad del cliente. El sistema de casquillos de nylon en los estantes permite la fijación de herrajes sin contacto con la madera, permitiendo el montaje y desmontaje del producto sin causar daños al mueble, garantizando una excelente calidad final.

SOPORTE ESTANTERIA ARMARIO:

Soporte de balda inyectado en nylon, de 20mm de diámetro, en color negro, fijado a la balda mediante presión, lo que permite el perfecto encaje del tornillo en el interior del soporte de nylon, bloqueando la balda y evitando accidentes. El tornillo se puede fijar lateralmente según la necesidad del cliente. El sistema de casquillos de nylon en los estantes permite la fijación de herrajes sin contacto con la madera, permitiendo el montaje y desmontaje del producto sin causar daños al mueble, garantizando una excelente calidad final.

PUERTA DEL ARMARIO:

Panel único fabricado en MDP (Tablero de partículas de densidad media) de 18 mm de espesor en el color a definir, (tablero de partículas de densidad media, producido aglutinando partículas de madera con resinas especiales, mediante la aplicación simultánea de temperatura y presión, dando como resultado un panel homogéneo con gran dimensional estabilidad), recubierta por ambas caras con una hoja de papel especial impregnada con una resina específica que se fusiona al material MDP mediante presión y alta temperatura en ambas caras del MDP, dando como resultado una única hoja acabada, aportando mayor resistencia y acaba. La puerta está acabada con cinta de canto de PVC de 1mm de espesor en todo el contorno de la pieza en el color a definir, tiene un radio de 1mm en el canto superior e inferior del canto, es resistente a impactos, rayones y abrasiones, no mancha y es resistente a la humedad y no propaga llama (autoextinguible). La cinta para cantos tiene una capa en la superficie interior de PRIMER donde este material se encarga de la perfecta unión del canto a la pieza. Tiene agujeros pretaladrados para el sistema deslizante.

SISTEMA DE PUERTA CORREDERA:

Compuesto por dos soportes en la parte inferior inyectados en zamaq con apoyo para el soporte de la puerta creando mayor sujeción y alineación, el soporte inferior dispone de muelle y tornillo para alinear la puerta en altura. Dos soportes en la parte superior fijados a la puerta, fabricados con polea de nylon inyectado sobre cojinetes con bolas de acero, posee un orificio oblongo para ajuste sobre el riel de aluminio. Las puertas corren sobre el mismo raíl, llevan un freno de nylon con llave allen para ajustar el límite de frenado, que debe fijarse por el interior antes de aplicar el perfil a la encimera.

CARRIL SIMPLE DE ALUMINIO PARA PUERTA CORREDERA:

Guía de extrusión de aluminio con canal interior centralizado que permite el perfecto deslizamiento de las poleas del sistema de puertas correderas, aplicada en la parte inferior y superior del mueble mediante cinta de doble cara de alta resistencia. Tiene un acabado anodizado natural y unas medidas de 22 x 6 mm.

CAJA DE ENCHUFE:

Metálica: Caja de salida fijada a la tapa en acero SAE 1020 de 0.90mm de espesor, de medidas 300 x 150 x 27, tiene tapa abatible que permite articular hasta 140° tiene un eje en la tapa que permite una perfecta y alineada articulación, garantizando el cierre perfecto. Dispone de una solapa junto al cuerpo de entre 10mm y 20mm en todo su contorno para permitir la instalación de la caja desde la parte superior de la mesa, sin necesidad de fijarla desde la parte inferior causando molestias, la caja se fija desde la arriba con dos tornillos de cabeza con brida ZB Philips 4 x 16, uno a cada lado. El cuerpo de la caja tiene esquinas redondeadas con un radio de 8 mm. La estructura dispone de pequeñas aletas laterales que aseguran la perfecta alineación de la tapa, además sirven de base de apoyo para la tapa abatible. La tapa dispone de paso de cableado, con una apertura de 280 X 20mm y esta apertura evita el aplastamiento del cable y garantiza un perfecto acabado superficial. Uno de los laterales recibe un orificio para la colocación del tope de goma que alineará la tapa. Todas las piezas están acabadas en pintura epoxi en polvo con cajón sin herrajes que

Mobiliarte Industrial
y Comercial S.R.L.
RUC: 80019507-8

puedan entorpecer el movimiento del Usuario causando molestias.

LADO CAJÓN C/ MECANIZADO PARA CERRADURA, CERRADURA Y MANILLA:

NOTA: INFORMAR SI LE o LD Panel único fabricado en MDP (Tablero de partículas de densidad media) de 18 mm de espesor en el color a definir, (tablero de partículas de densidad media, producido aglutinando partículas de madera con resinas especiales, mediante la aplicación simultánea de temperatura y presión, dando como resultado un panel homogéneo con gran dimensional estabilidad), recubierta por ambas caras con una hoja de papel especial impregnada con una resina específica que se fusiona al material MDP mediante presión y alta temperatura en ambas caras del MDP, dando como resultado una única hoja acabada, aportando mayor resistencia y acaba. El lateral está rematado con cinta de canto de PVC de 1mm de espesor en todo el contorno de la pieza en el color a definir, tiene un radio de 1mm en el canto superior e inferior del canto, es resistente a impactos, rayones y abrasiones, no mancha y es resistente a la humedad y no propaga llama (autoextinguible). La cinta para cantos tiene una capa en la superficie interior de PRIMER donde este material se encarga de la perfecta unión del canto a la pieza. Dispone de orificios específicos para recibir los herrajes de doble fijación de 8 x 30 inyectados en Nylon negro, orificios preestablecidos para la fijación de las guías telescópicas. El lateral cuenta con mecanizado para aplicación y deslizamiento de la cerradura metálica que se realiza mediante máquina CNC que garantiza mayor calidad y acabado. Posee una cerradura metálica fabricada en acero SAE 1020 con pasadores metálicos posicionados de acuerdo con el número de cajones que permite la apertura o cierre simultáneo de todos los cajones desde la cerradura. Posee un asa lateral de PVC extrusionado en forma de "L", fijada al lateral mediante un canal mecanizado en la parte superior y mediante una ranura longitudinal en el asa que permite una perfecta fijación con el uso de presión y cola, facilitando la apertura de los cajones independientemente del lateral, dejando el frente del cajón sin herrajes que puedan entorpecer el movimiento del usuario causando molestias.

REJILLA PARA CAJÓN:

Panel único fabricado en MDP (Tablero de partículas de densidad media) de 18 mm de espesor en el color a definir, (tablero de partículas de densidad media, producido aglutinando partículas de madera con resinas especiales, mediante la aplicación simultánea de temperatura y presión, dando como resultado un panel homogéneo con gran dimensional estabilidad), recubierta por ambas caras con una hoja de papel especial impregnada con una resina específica que se fusiona al material MDP mediante presión y alta temperatura en ambas caras del MDP, dando como resultado una única hoja acabada, aportando mayor resistencia y acaba. El reverso está rematado con cinta canteadora de PVC de 1mm de espesor en todo el contorno de la pieza en el color a definir, tiene un radio de 1mm en el canto superior e inferior del canto, es resistente a impactos, rayones y abrasiones, no mancha y es resistente a la humedad y no propaga llama (autoextinguible). La cinta para cantos tiene una capa en la superficie interior de PRIMER donde este material se encarga de la perfecta unión del canto a la pieza. Dispone de orificios específicos para recibir los herrajes de doble fijación de 8 x 30 inyectados en Nylon negro para unión con el resto del cuerpo del cajón.

CERRADURA PARA CAJÓN:

Posee una cerradura metálica fabricada en acero SAE 1020 con pasadores metálicos posicionados de acuerdo con el número de cajones que permite la apertura o cierre simultáneo de todos los cajones desde la cerradura.

FRENTE DEL CAJÓN:

Panel único fabricado en MDP (Tablero de partículas de densidad media) de 18 mm de espesor en el color a definir, (tablero de partículas de densidad media, producido aglutinando partículas de madera con resinas especiales, mediante la aplicación simultánea de temperatura y presión, dando como resultado un panel homogéneo con gran dimensional estabilidad), recubierta por ambas caras con una hoja de papel especial impregnada con una resina específica que se fusiona al material MDP mediante presión y alta temperatura en ambas caras del MDP, dando como resultado una única hoja acabada, aportando mayor resistencia y acaba. El frente del cajón está acabado con cinta de canto de PVC de 1mm de espesor en todo el contorno de la pieza en el color a definir, tiene un radio de 1mm en el canto superior e inferior del canto, es resistente a impactos, rayones y abrasiones, no mancha, es resistente a la humedad y no propaga llama (autoextinguible). La cinta de borde tiene una capa en la superficie interior del PRIMER donde este material se encarga de la perfecta unión del canto a la pieza. Dispone de agujeros específicos para recibir los herrajes de doble fijación de 8 x 30 inyectados en Nylon negro, agujeros preestablecidos para la fijación del frente del cajón a los laterales mediante herrajes de doble fijación de 8 x 30 inyectados en Nylon negro. Tiene un orificio central para aplicar un soporte de nylon que permite alinear el fondo del cajón con el frente.

FRENTE DE CAJÓN CON CERRADURA:

Panel único fabricado en MDP (Tablero de partículas de densidad media) de 18 mm de espesor en el color a definir, (tablero de partículas de densidad media, producido aglutinando partículas de madera con resinas especiales, mediante la aplicación simultánea de temperatura y presión, dando como resultado un panel homogéneo con gran dimensional estabilidad), recubierta por ambas caras con una hoja de papel especial impregnada con una resina específica que se fusiona al material MDP mediante presión y alta temperatura en ambas caras del MDP, dando como resultado una única hoja acabada, aportando mayor resistencia y acaba. El frente del cajón está acabado con cinta de canto de PVC de 1mm de espesor en todo el contorno de la pieza en el color a definir, tiene un radio de 1mm en el canto superior e inferior del canto, es resistente a impactos, rayones y abrasiones, no mancha, es resistente a la humedad y no propaga llama (auto extinguible). La cinta para cantos tiene una capa en la superficie interior de PRIMER donde este material se encarga de la perfecta unión del canto a la pieza. Dispone de agujeros específicos para recibir los herrajes de doble fijación de 8 x 30 inyectados en Nylon negro, agujeros preestablecidos para la fijación del frente del cajón a los laterales mediante herrajes de doble fijación de 8 x 30 inyectados en Nylon negro. Tiene un orificio central para aplicar un soporte de nylon que permite alinear el fondo del cajón con el frente. Tiene un orificio en la parte superior para aplicar la cerradura frontal con dos llaves retráctiles inyectadas en polipropileno con varilla de acero de alta resistencia a la torsión, fijadas a la parte superior del primer cajón, tiene un cuerpo de acero, con un diámetro de 19 mm. cilindro, niquelado autobrillo, fijado al cajón mediante tornillo

Mobiliario Industrial y Comercial S.R.L.
RUC: 80019507-8

de acero Philips 3,5 x 16 ZB, lleva un casquillo de nylon inyectado de 8mm de diámetro fijado entre el tornillo y el frente del cajón, para mayor calidad y acabado. La cerradura tiene un giro de 180º para abrir o cerrar el cajón.

MANGO LATERAL MANGO:

Tirador lateral de PVC extruido en forma de "L" fijado al lateral mediante un canal mecanizado en la parte superior mediante una ranura longitudinal en el tirador que permite una perfecta fijación con el uso de presión y cola, facilitando la apertura de los cajones independientemente del lateral, dejando el frente del cajón sin herrajes que puedan entorpecer el movimiento del usuario, causando molestias.

CARRIL TELESCÓPICO PARA CAJÓN:

Riel telescópico fabricado en chapa de acero al carbono con acabado galvanizado en negro, de 400mm de largo, que permite una apertura total de 430mm para facilitar el acceso a las carpetas colgantes. La guía dispone de un sistema de desbloqueo mediante palanca separadora para permitir el montaje al cajón, con protección de retención en posición cerrada. Rail soporta cargas de hasta 30 kg.

CERRADURA FRONTAL PARA CAJÓN:

Cerradura frontal con dos llaves retráctiles inyectadas en polipropileno con varilla de acero de alto torque, fijada a la tapa del primer cajón, tiene cuerpo de acero, con cilindro de 19mm de diámetro, niquelado autobrillo, fijada al cajón mediante tornillo Fabricado en acero Philips ZB 3,5 x 16, lleva un taco de nylon inyectado de 8 mm de diámetro fijado entre el tornillo y el frente del cajón, para mayor calidad y acabado. La cerradura tiene un giro de 180º para abrir o cerrar el cajón.

CAJÓN CON CARRIL TELESCÓPICO:

Compuesto por 02 cajones de un solo panel fabricados en MDP (tablero de partículas de densidad media) de 15 mm y 75 mm de alto en color negro (tablero de partículas de densidad media, producido aglutinando partículas de madera con resinas especiales, mediante la aplicación simultánea de temperatura y presión, resultando en un panel homogéneo con gran estabilidad dimensional), recubierta por ambas caras con una hoja de papel especial impregnada con una resina específica que se fusiona al material MDP mediante presión y alta temperatura en ambas caras del MDP, dando como resultado una placa única y acabada, proporcionando mayor resistencia y acabado. el lado del cajón Tornillos Philips 3.5 x 16. Posee calzo fabricado en acero de alta resistencia estampado en frío con tornillo para regular la apertura y altura de la puerta, tiene dos orificios de 8mm de diámetro donde se fija el calzo en el costado de los muebles. La bisagra tiene un brazo de acero estampado en frío que permite una apertura de hasta 110º con cobertura total del lateral. Recibe acabado niquelado para mayor durabilidad y calidad. La puerta LD tiene cerradura frontal aplicada a la puerta con dos llaves retráctiles en polipropileno inyectado con varilla de acero de alta resistencia al torque, tiene cuerpo de acero, con cilindro de 19mm de diámetro, niquelado auto brillo, fijado a la puerta mediante dos tornillos de acero con cabeza Philips 3,5 x 16, lleva un casquillo de nylon inyectado de 8mm de diámetro fijado entre los tornillos y la puerta para un mejor acabado y calidad. La cerradura tiene un giro de 180º para abrir o cerrar la puerta. La puerta tiene tirador anatómico inyectado en zamak de 148 x 20 x 9mm con hueco entre agujeros de 128mm, tiene un acabado en ónix satinado y detalle ergonómico para mejorar el agarre y se fija a la puerta mediante 2 tornillos M4 x 22 cabeza Philips. El sistema de casquillos de nylon en las puertas permite la fijación de los herrajes sin contacto con la madera, permitiendo el montaje y desmontaje del producto sin causar daños al mueble, garantizando una excelente calidad final.

FIJACIÓN:

Todo el sistema de fijación se realizará con tornillería métrica y con insertos metálicos o de nylon, que permitan montar y desmontar el mueble sin dañarlo.

TAPA DE ESCRITORIO:

Tablero simple fabricado en MDP (Tablero de partículas de densidad media) de 25 mm de espesor en el color a definir, (tablero de partículas de densidad media, producido aglutinando partículas de madera con resinas especiales, mediante la aplicación simultánea de temperatura y presión, dando como resultado un panel homogéneo con gran dimensional estabilidad), recubierta por ambas caras con una hoja de papel especial impregnada con una resina específica que se fusiona al material MDP mediante presión y alta temperatura en ambas caras del MDP, dando como resultado una única hoja acabada, aportando mayor resistencia y acaba. Acabado con cinta de borde de PVC de 2 mm de espesor en todo el contorno de la pieza en el color a definir, tiene un radio de 2,5 mm en el borde superior e inferior del borde de conformidad con la norma NBR 13966, es resistente a impactos, arañazos y abrasión, no mancha, es resistente a la humedad y no propaga llama (autoextinguible). La cinta para cantos tiene una capa en la superficie interior de PRIMER donde este material se encarga de la perfecta unión del canto a la tapa, tiene orificios específicos para recibir el casquillo metálico donde permite la fijación de herrajes sin contacto con la madera. Dispone de piezas específicas para fijación y alineación aplicadas en la parte inferior del tablero, inyectado en nylon con fibra de 100 x 60 x 10 mm, recibe ocho alojamientos biselados para alojamiento de tornillos, se fija en la parte superior mediante cuatro M6 x 20 tornillos CC ZB, tiene un agujero central liso de 7mm de diámetro, tiene un acabado exterior en microtextura en el color de la estructura metálica.

BANDEJA DE METAL:

Viga de apoyo horizontal fabricada en tubo de acero SAE 1020 de 1,90 mm de espesor de medidas 40 x 40 x 1,90 mm, con cortes en la parte inferior y superior troquelados mediante prensa hidráulica, que permite la perfecta fijación y alineación de las traviesas, pies y tapas. tiene dos orificios de 20mm de diámetro colocados en los extremos para la fijación a la tapa creando resistencia y alineando las tapas en la estructura, las traviesas se fijan mediante tornillos autorroscantes Philips CF 5 x 20. la estructura lateral mediante el "Soporte de fijación tipo S" para estructura metálica, inyectado en PP "POLIPROPILENO" y FIBRA en color GRAFITO,

Mobiliarte Industrial
y Comercial S.R.L.
RUC: 80019507-8

lleva en su interior dos tuercas hexagonales con rosca M6 donde se fija al tubo horizontal para la fijación y estructuración del travesaño horizontal a pie de la mesa. Tiene dos agujeros en la parte superior con un agujero avellanado para permitir atornillar el travesaño horizontal al pie de la mesa desde la parte inferior del tubo, la fijación se realiza mediante dos tornillos M6 en el travesaño horizontal y dos tornillos autorizantes en cada uno. soporte, el soporte tiene una inclinación de 45° facilitando la fijación y mejor estructuración, cada viga necesita dos soportes
fijados en los extremos.

PANEL:

Panel único fabricado en MDP (Tablero de partículas de densidad media) de 18 mm de espesor en el color a definir, (tablero de partículas de densidad media, producido aglutinando partículas de madera con resinas especiales, mediante la aplicación simultánea de temperatura y presión, dando como resultado un panel homogéneo con gran dimensional estabilidad), recubierta por ambas caras con una hoja de papel especial impregnada con una resina específica que se fusiona al material MDP mediante presión y alta temperatura en ambas caras del MDP, dando como resultado una única hoja acabada, aportando mayor resistencia y acaba. El panel está acabado con cinta de canto de PVC de 1mm de espesor en todo el contorno de la pieza en el color a definir, tiene un radio de 1mm en el canto superior e inferior del canto, es resistente a impactos, rayones y abrasiones, no mancha y es resistente a la humedad y no propaga llama (autoextinguible). La cinta para cantos tiene una capa en la superficie interior de PRIMER donde este material se encarga de la perfecta unión del canto a la pieza, tiene orificios específicos para recibir el casquillo metálico donde permite la fijación de los herrajes sin contacto con la madera y permitiendo la fijación del panel de pie.

SOPORTE PANEL DE ALUMINIO:

Soporte para fijación tipo "mano" para paneles de 18mm, inyectado en aluminio en color a definir. Para la fijación del soporte a la encimera, dispone interiormente de un orificio avellanado para alojar la cabeza del tornillo M6 x 20. Está pintado con el sistema electrostático Epoxi Polvo entre 60/80 micras y recibe tratamiento anticorrosivo y fosfatado, curado en horno a 220°.

DISTANCIADOR PARA LA MESA DEL DIRECTOR:

Separador que sirve para unir el tablero y el mueble de dirección, fabricado en perfil de aluminio extrusionado y Anodizado Mate al Ácido de 101,6 x 101,6mm con un espesor de 2,0mm y una altura de 95mm. La fijación entre el tablero de la mesa y el mueble se realiza mediante un tornillo hexagonal de ¼ zincado en blanco. El espaciador se pinta con el sistema electrostático Epoxy Powder entre 60/ 80 micras y recibe tratamiento anticorrosivo y fosfatado, curado en horno a 220°.

PIE DE MESA METÁLICO:

Dispone de un tubo superior de 40 x 40 x Fondo, fabricado en acero SAE 1020 de 1,90 mm de espesor, con cortes láser específicos para permitir la fijación del pie a la encimera y la fijación de los travesaños longitudinales. Dos tubos verticales para soporte fabricados en acero SAE 1020 de 1,90 mm de espesor y con unas medidas de 50 x 50 x 697 mm, ambos tienen un recorte en la parte superior para su alineación y unión con el tubo horizontal. Todas las partes metálicas son soldadas con el método Mig Welding para mayor resistencia, acabado y calidad, son pintadas con el sistema electrostático Epoxi Polvo entre 60 / 80 micras y reciben tratamiento anticorrosivo y fosfatado, curado en horno a 220°. Recibe dos puntas inyectadas de PP con una tuerca de 5/16 insertada en su interior donde permite colocar la zapata de nivelación de 50 x 50 x 17 mm con solapa externa tipo "bota" de 8 mm de altura, mejorando el acabado y evitando el contacto de humedad en el tubo. El interior de la punta tiene ranuras para mejorar su estructura y resistencia. Equipado con dos zapatas de nivelación hexagonales inyectadas en PP de 30 mm de diámetro con rosca 5/16 en color grafito.

FIJACIÓN:

Todo el sistema de fijación se realizará con tornillería métrica e insertos metálicos, que permitan el montaje y desmontaje del mueble.

ITEMS – 2

DESCRIPCION:	**MESA RECTA TIPO MOSTRADOR**
DIMENSION:	**2,000 X 0,700 X 0,740**
COLOR:	**CARVALHO MUNIQUE**
CANTIDAD:	**3**

DESCRIPCION TECNICA:

TAPA:

Tapa rectangular, hecha de MDP (tablero de partículas de densidad media) de 25mm de espesor en el color a definir, (panel de partículas de densidad media, producido con la aglutinación de partículas de madera con resinas especiales, mediante la aplicación simultánea de temperatura y presión, lo que resulta en un panel homogéneo con gran estabilidad dimensional), recubierto por ambos lados con una hoja de papel especial impregnada con resina específica que se fusiona con el material MDP mediante presión y alta temperatura en ambos lados del MDP, lo que da como resultado una placa única y terminada , proporcionando mayor resistencia y acabado. Acabado con una cinta de PVC de 2.5mm de grosor alrededor del contorno completo de la pieza en el color a definir, tiene un radio de 2.5 mm en el borde superior e inferior del borde que cumple con el estándar NBR 13966, tiene resistencia al impacto, arañazos y abrasión, no mancha, es resistente a la humedad y no propaga llamas. La parte superior tiene un recorte para recibir la caja de salida de cableado.

Mobiliarte Industrial y Comercial S.R.L. RUC: 80019507-8

CAJA DE TOMAS:

La tapa principal tiene una caja de enchufe, la tapa de la caja de enchufe consta de cinco partes, dos laterales inyectados en Zamak, traviesas horizontales y una tapa de aluminio extruido. Tiene una tapa articulada de hasta 90° en aluminio en forma de "L". Todas las piezas se fijan entre sí mediante un tornillo autorroscante de 3,5x20. La tapa y los travesaños horizontales tienen un encaje longitudinal para la colocación del cepillo de sellado que permite un mejor acabado al utilizar los cables. Tiene un agujero en las dos solapas inyectadas para fijar la tapa en la ubicación deseada. La tapa tiene un paso de cableado de 10mm cuando está cerrada. Soporte de enchufe metálico fabricado en acero SAE 1020 de 0,90mm de espesor, de 319, 129, 90mm doblado en "S" con dos solapas laterales que permiten fijar el soporte debajo de la parte superior, las solapas laterales y la parte trasera del soporte tienen dos orificios cada una que permitir la salida de Cab les, estos tienen tapón de acabado ABS inyectado y se fijan mediante "click". El sistema de fijación del soporte a la encimera se realiza mediante tornillo y casquillo metálico M6 x 13. El soporte del zócalo tiene de serie cuatro entradas para tomas eléctricas con corte 41,5x21,5, cuatro entradas para RJ45 y dispone también como ranura opcional para soporte VGA y HDMI. Tapa de cierre inferior para acceso a las tomas, donde permite un fácil acceso para realizar la parte eléctrica y además garantiza la seguridad del usuario, ya que después de la instalación permanece cerrada e inhibiendo el acceso a la parte eléctrica. La tapa se fija al soporte del enchufe mediante dos tornillos autorroscantes. Todas las piezas metálicas están acabadas en pintura epoxi mediante un proceso monovia de pintado automático y continuo con un sistema de pretratamiento mediante pulverización de fosfato de hierro, seguido de un proceso de curado al aire calentado a 220°.

PANEL:

Fabricado en MDP (Tablero de partículas de densidad media), de 18mm de espesor, (panel de partículas de densidad media, producido con la aglutinación de partículas de madera con resinas especiales, mediante la aplicación simultánea de temperatura y presión, dando como resultado una homogeneidad y gran estabilidad dimensional. Lámina especial de papel impregnado con resina específica que se fusiona al material (MDP) mediante presión y alta temperatura en ambas caras del (MDP), dando como resultado una plancha única y acabada, proporcionando mayor resistencia y acabado. Borde de PVC de 1mm de espesor cinta alrededor de todo el contorno de la pieza, con resistencia al impacto, rayado y abrasión, no mancha es resistente a la humedad y no propaga llama (autoextinguible). La cinta de borde tiene una capa en la superficie interior de PRIMER donde está El material se encarga de la perfecta fijación del borde en el panel, teniendo un radio de 1mm en el borde superior e inferior del borde. El panel recibe orificios para acoplar los paneles y otros accesorios, todos fijados con casquillos metálicos m6 x 13 con llave Allen para mayor fijación, además dispone de tornillos minifix para fijar las piezas directamente sobre los casquillos metálicos.

PATA:

Fabricado en MDP (Tablero de partículas de densidad media) de 25mm de espesor (tablero de partículas de densidad media, producido con la aglutinación de partículas de madera con resinas especiales, mediante la aplicación simultánea de temperatura y presión, dando como resultado una homogeneidad y gran estabilidad dimensional Hoja de papel especial impregnado con resina específica que se fusiona al material (MDP) mediante presión y alta temperatura en ambos lados del (MDP), dando como resultado una placa única y acabada, proporcionando mayor resistencia y acabado. Cinta de borde de PVC de 2,5mm de espesor alrededor del todo el contorno de la pieza, con resistencia al impacto, rayado y abrasión, no mancha es resistente a la humedad y no propaga la llama (autoextinguible). La cinta de borde tiene una capa en la superficie interna de PRIMER donde este material es responsable para la perfecta fijación del borde en el panel, teniendo un radio de 2,5m en el borde superior e inferior del borde. El pie del panel tiene bandejas portacables fabricadas en poliestireno inyectado de 60mm de diámetro en el color del revestimiento, y también en la parte inferior del pie del panel, recibe la zapata niveladora de 20mm de diámetro con ¼ de rosca niquelada que permite ajuste en altura hasta 25mm, recibe un acabado de nylon en la parte inferior para evitar daños al piso, estas zapatas se fijan al pie del panel mediante casquillos de acero de 1/4 x 13 fijados con una llave Allen. Tiene dos espaciadores en cada pie del panel fabricados en aluminio macizo pulido en los lados, de 90x25x6,35 mm con 3 agujeros, 2 avellanados y un diámetro normal de 8mm para crear la distancia desde la parte superior en relación con el pie del panel, se fijan al pie mediante tornillos de acero de 3,5x14 que sirven para alinear el pie.

ITEMS – 3

DESCRIPTIVO:	**ESCRITORIO EN ¨L¨ ADMINISTRACION**
DIMENSION:	**1,800 X 0,600 X 0,740 / 0,900 X 0,450 X 0,740.**
COLOR:	**CARVALHO BERLÍN Y ESTRUCTURA METÁLICA ARGILA.**
CANTIDAD:	**11**

TAPA ESCRITORIO:

Tapa rectangular hecha de MDP (tablero de partículas de densidad media) de 25 mm de espesor en el color a definir, (panel de partículas de densidad media, producido con la aglutinación de partículas de madera con resinas especiales, mediante la aplicación simultánea de temperatura y presión, lo que resulta un panel homogéneo con gran estabilidad dimensional), recubierto por ambos lados con una hoja de papel especial impregnada con resina específica que fusiona con el material MDP mediante presión y alta temperatura en ambos lados del MDP, lo que da como resultado una placa única y terminada, proporcionando mayor resistencia y acabado. **Acabado** con una cinta de PVC de 2.5 mm de grosor alrededor del contorno completo de la pieza en el color a definir, tiene un radio de 2.5 mm en el borde superior e inferior del borde que cumple con el estándar **NBR 13966**, tiene resistencia al impacto, arañazos y abrasión, no mancha, es resistente a la humedad y no propaga llamas. La parte superior tiene un recorte para recibir la caja de salida de cableado.

Mobiliarte Industrial y Comercial S.R.L. RUC: 80019507-8

TRAVESAÑO METALICO:

Travesaño de soporte horizontal hecho de tubo de acero SAE 1020 de 1.90 mm de espesor, que mide 40 x 40 x 1700mm con recortes en la parte inferior y superior estampados por una prensa hidráulica que permite una fijación y alineación perfecta de los travesaños, pies y encimeras, tiene dos orificios de 20 mm de diámetro colocados en los extremos para fijar la encimera, crear resistencia y alinear las encimeras en la estructura, los conectores se fijan con tornillos autorroscantes Philips CF 5 x 20. El conector no requiere soldadura porque las estructuras laterales se ensamblan por medio del soporte de fijación tipo "S", inyectado en PP "POLIPROPILENO" en color GRAFITO, tiene dos tuercas hexagonales con rosca M6 en el interior donde se fija en el tubo horizontal para fijar y estructurar la bandeja horizontal al pie de la mesa. Tiene dos orificios en la parte superior con un orificio avellanado para permitir que el travesaño horizontal se atornille en la parte inferior de la mesa por la parte inferior del tubo, la fijación se realiza mediante dos tornillos m6 en el travesaño horizontal y dos tornillos autorroscantes en cada soporte, el soporte tiene una inclinación de 45 ° que facilita la fijación y estructuración mejor, cada travesaño necesita dos soportes fijos en los extremos.

PATA DE METAL ECO:

Tiene un tubo superior que mide 40 x 40mm profundidad, hecho de acero SAE 1020, 1.90 mm de espesor, con recortes láser específicos para permitir que el pie se fije a la parte superior y para fijar las traviesas longitudinales. Dos tubos verticales para soporte de acero SAE 1020, 1.90 mm de espesor que miden 50 x 50 x 697 mm, ambos reciben recortes en la parte superior para alineación y unión con el tubo horizontal. Todas las piezas metálicas están soldadas por el método “MigWelding” para una mayor resistencia, acabado y calidad, reciben pintura por el sistema Epoxi de polvo electrostático entre 60/80 micras y reciben tratamiento anticorrosión y fosfatado, secado en horno a 220 recibe dos puntas inyectadas en PP con una tuerca de 5/16 insertada en la parte interna donde permite el ajuste de la zapata de nivelación, que mide 50 x 50 x 17 mm con una solapa externa de "arranque" de 8 mm de alto, lo que proporciona un mejor acabado y evita el contacto humedad en el tubo. El interior de la punta tiene ranuras para mejorar su estructura y resistencia. Equipado con dos zapatas de nivelación hexagonales inyectadas en PP de 30 mm de diámetro con rosca 5/16 en color grafito.

SOPORTE PARA TOMAS ELÉCTRICOS Y PUNTOS:

Soporte de zócalo de metal inclinado hecho de acero SAE 1020 de 0.90 mm, que mide 275.129.118 mm doblado en "A" con dos solapas laterales que permiten el soporte en la cama giratoria, el sistema para fijar el soporte está hecha por medio de remaches y tornillos m4. El soporte del zócalo tiene como estándar cuatro entradas para tomas eléctricas con un corte de 41.5 x 21.5, cuatro entradas para RJ45, las tomas eléctricas tienen como pozo interno estándar Margirius.
Todas las partes metálicas están pintadas por el sistema de epoxy en polvo electrostático entre 60/80 micras y reciben tratamiento anticorrosivo y fosfatante, curado en un horno a 220 °.

TAPA DE LA CAJA DE SALIDA ELÉCTRICA:

Compuesta de cinco partes, dos partes laterales inyectadas en Zamak, barras transversales horizontales y una tapa de aluminio extruido. Cuenta con una tapa articulada de hasta 90 ° en aluminio en forma de "I", todas las piezas se un mediante un tornillo autorroscante de 3,5 x 20 de excelente rosca. La cubierta y los travesaños horizontales tienen un ajuste longitudinal para la colocación de un cepillo sellado que permite un mejor acabado al usar los cables. Tiene un orificio en las dos aletas inyectadas para fijar la tapa en la ubicación deseada. Tiene una abertura de 10 mm para abrir el cableado en la parte frontal cuando está cerrado. Todas las partes metálicas están pintadas con el sistema de epoxi en polvo electrostático entre 60/80 micras y reciben tratamiento anticorrosivo y fosfatante, secado en un horno a 220 °. Medición 300 x 124 mm.

FIJACIÓN:

Todo el sistema de fijación se realizará con tornillos métricos e insertos metálicos que permiten el montaje y desmontaje de los muebles sin dañarlos.

TAPA DE APOYO

TAPA:

Tapa rectangular apoyo hecha de MDP (tablero de partículas de densidad media) de 25 mm de espesor en el color a definir, (panel de partículas de densidad media, producido con la aglutinación de partículas de madera con resinas especiales, mediante la aplicación simultánea de temperatura y presión, lo que resulta en un panel homogéneo con gran estabilidad dimensional), recubierto por ambos lados con una hoja de papel especial impregnada con resina específica que se fusiona con el material MDP mediante presión y alta temperatura en ambos lados del MDP, lo que da como resultado una placa única y terminada , proporcionando mayor resistencia y acabado. Acabado con una cinta de PVC de 2.5 mm de grosor alrededor del contorno completo de la pieza en el color a definir, tiene un radio de 2.5 mm en el borde superior e inferior del borde que cumple con el estándar NBR 13966, tiene resistencia al impacto, arañazos y abrasión, no mancha, es resistente a la humedad y no propaga llamas. La parte superior tiene un recorte para recibir la caja de salida de cableado.

PATA DE METAL ECO:

Tiene un tubo superior que mide 40 x 40mm profundidad, hecho de acero SAE 1020, 1.90 mm de espesor, con recortes láser específicos para permitir que el pie se fije a la parte superior y para fijar las traviesas longitudinales. Dos tubos verticales para soporte de acero SAE 1020, 1.90 mm de espesor que miden 50 x 50 x 697 mm, ambos reciben recortes en la parte superior para alineación y unión con el tubo horizontal. Todas las piezas metálicas están soldadas por el método “MigWelding” para una mayor resistencia, acabado y calidad, reciben pintura por el sistema Epoxi de polvo electrostático entre 60/80 micras y reciben tratamiento

Mobiliarte Industrial y Comercial S.R.L.
RUC: 80019507-8

anticorrosión y fosfatado, secado en un horno a 220 recibe dos puntas inyectadas en PP con una tuerca de 5/16 insertada en la parte interna donde permite el ajuste de la zapata de nivelación, que mide 50 x 50 x 17 mm con una solapa externa de "arranque" de 8 mm de alto, lo que proporciona un mejor acabado y evita el contacto humedad en el tubo. El interior de la punta tiene ranuras para mejorar su estructura y resistencia. Equipado con dos zapatas de nivelación hexagonales inyectadas en PP de 30 mm de diámetro con rosca 5/16 en color grafito.

FIJACIÓN:

Todo el sistema de fijación se realizará con tornillos métricos e insertos metálicos que permiten el montaje y desmontaje de los muebles sin dañarlos. Soportes plásticos 60x100x10mm. Soportes rectangulares plásticos 60x100x10mm, con ocho agujeros para hacer fijación con tornillos. Los dos soportes sirven para hacer la unión de tapa lateral a la tapa principal.

ITEM – 4

DESCRIPCION:	**ESCRITORIO RECTO OPERATIVA.**
DIMENSION	**1,500 X 0,600 X 0,740 ALT**
COLOR:	**PRATA ESSENCIAL Y ALUMINIO METALICO**
CANTIDAD:	**4**

TAPA ESCRITORIO:

Tapa rectangular, hecha de MDP (tablero de partículas de densidad media) de 25 mm de espesor en el color a definir, (panel de partículas de densidad media, producido con la aglutinación de partículas de madera con resinas especiales, mediante la aplicación simultánea de temperatura y presión, lo que resulta en en un panel homogéneo con gran estabilidad dimensional), recubierto por ambos lados con una hoja de papel especial impregnada con resina específica que se fusiona con el material MDP mediante presión y alta temperatura en ambos lados del MDP, lo que da como resultado una placa única y terminada , proporcionando mayor resistencia y acabado. Acabado con una cinta de PVC de 2.5 mm de grosor alrededor del contorno completo de la pieza en el color a definir, tiene un radio de 2.5 mm en el borde superior e inferior del borde que cumple con el estándar **NBR 13966**, tiene resistencia al impacto, arañazos y abrasión, no mancha, es resistente a la humedad y no propaga llamas. La parte superior tiene un recorte para recibir la caja de salida de cableado.

TRAVESAÑO METALICO:

Travesaño de soporte horizontal hecho de tubo de acero **SAE 1020** de 1.90 mm de espesor, que mide 40 x 40 x 1700mm con recortes en la parte inferior y superior estampados por una prensa hidráulica que permite una fijación y alineación perfecta de los travesaños, pies y encimeras, tiene dos orificios de 20 mm de diámetro colocados en los extremos para fijar la encimera, crear resistencia y alinear las encimeras en la estructura, los conectores se fijan con tornillos autorroscantes Philips CF 5 x 20. El conector no requiere soldadura porque las estructuras laterales se ensamblan por medio del soporte de fijación tipo "S", inyectado en PP "POLIPROPILENO" en color GRAFITO, tiene dos tuercas hexagonales con rosca M6 en el interior donde se fija en el tubo horizontal para fijar y estructurar la bandeja horizontal al pie de la mesa. Tiene dos orificios en la parte superior con un orificio avellanado para permitir que el travesaño horizontal se atornille en la parte inferior de la mesa por la parte inferior del tubo, la fijación se realiza mediante dos tornillos m6 en el travesaño horizontal y dos tornillos autorroscantes en cada soporte, el soporte Tiene una inclinación de 45 ° que facilita la fijación y estructuración mejor, cada travesaño necesita dos soportes fijos en los extremos.

PATA DE METAL ECO:

Tiene un tubo superior que mide 40 x 40 x profundidad, hecho de acero SAE 1020, 1.90 mm de espesor, con recortes láser específicos para permitir que el pie se fije a la parte superior y para fijar las traviesas longitudinales. Dos tubos verticales para soporte de acero SAE 1020, 1.90 mm de espesor que miden 50 x 50 x 697 mm, ambos reciben recortes en la parte superior para alineación y unión con el tubo horizontal. Todas las piezas metálicas están soldadas por el método "MigWelding" para una mayor resistencia, acabado y calidad, reciben pintura por el sistema Epoxi de polvo electrostático entre 60/80 micras y reciben tratamiento anticorrosión y fosfatado, curado en un horno a 220 recibe dos puntas inyectadas en PP con una tuerca de 5/16 insertada en la parte interna donde permite el ajuste de la zapata de nivelación, que mide 50 x 50 x 17 mm con una solapa externa de "arranque" de 8 mm de alto, lo que proporciona un mejor acabado y evita el contacto humedad en el tubo. El interior de la punta tiene ranuras para mejorar su estructura y resistencia. Equipado con dos zapatas de nivelación hexagonales inyectadas en PP de 30 mm de diámetro con rosca 5/16 en color grafito.

SOPORTE PARA TOMAS ELÉCTRICOS Y PUNTOS:

Soporte de zócalo de metal inclinado hecho de acero SAE 1020 de 0.90 mm, que mide 275.129.118 mm doblado en "A" con dos solapas laterales que permiten el soporte del soporte en la cama giratoria, el sistema para fijar el soporte a la cama está hecha por medio de remaches y tornillos m4. El soporte del zócalo tiene como estándar cuatro entradas para tomas eléctricas con un corte de 41.5 x 21.5, cuatro entradas para RJ45, las tomas eléctricas tienen como pozo interno estándar Margirius. Todas las partes metálicas están pintadas por el sistema de epoxy en polvo electrostático entre 60/80 micras y reciben tratamiento anticorrosivo y fosfatante, curado en un horno a 220 °.

Mobiliario Industrial y Comercial S.R.L.
RUC: 80019507-8

TAPA DE LA CAJA DE SALIDA ELÉCTRICA:

Compuesta de cinco partes, dos partes laterales inyectadas en Zamak, barras transversales horizontales y una tapa de aluminio extruido. Cuenta con una tapa articulada de hasta 90 ° en aluminio en forma de "I", todas las piezas se unen mediante un tornillo autorroscante de 3,5 x 20 de excelente rosca. La cubierta y los travesaños horizontales tienen un ajuste longitudinal para la colocación de un cepillo de sellado que permite un mejor acabado al usar los cables. Tiene un orificio en las dos aletas inyectadas para fijar la tapa en la ubicación deseada. Tiene una abertura de 10 mm para abrir el cableado en la parte frontal cuando está cerrado. Todas las partes metálicas están pintadas con el sistema de epoxi en polvo electrostático entre 60/80 micras y reciben tratamiento anticorrosivo y fosfatante, curado en un horno a 220 °. Medición 300 x 124 mm.

FIJACIÓN:

Todo el sistema de fijación se realizará con tornillos métricos e insertos metálicos que permiten el montaje y desmontaje de los muebles sin dañarlos.

ITEMS – 5

DESCRIPCION:	**ESCRITORIO RECTO PARA PROFESOR**
DIMENSION:	**1,000 X 0,600 X 0,730 ALT**
COLOR:	**PRATA ESSENCIAL Y ALUMINIO METÁLICO**
CANTIDAD:	**4**

TAPA ESCRITORIO:

Tapa rectangular, hecha de MDP (tablero de partículas de densidad media) de 25 mm de espesor en el color a definir, (panel de partículas de densidad media, producido con la aglutinación de partículas de madera con resinas especiales, mediante la aplicación simultánea de temperatura y presión, lo que resulta en un panel homogéneo con gran estabilidad dimensional), recubierto por ambos lados con una hoja de papel especial impregnada con resina específica que se fusiona con el material MDP mediante presión y alta temperatura en ambos lados del MDP, lo que da como resultado una placa única y terminada , proporcionando mayor resistencia y acabado. Acabado con una cinta de PVC de 2.5 mm de grosor alrededor del contorno completo de la pieza en el color a definir, tiene un radio de 2.5 mm en el borde superior e inferior del borde que cumple con el estándar NBR 13966, tiene resistencia al impacto, arañazos y abrasión, no mancha, es resistente a la humedad y no propaga llamas. La parte superior tiene un recorte para recibir la caja de salida de cableado. Todo el sistema de fijación se realizará con tornillos métricos e insertos metálicos que permiten el montaje y desmontaje de los muebles sin dañarlos.

PANEL

Dos paneles de MDP (tablero de partículas de densidad media) de 18 mm de espesor, en color a definir (el MDP se fabrica uniendo partículas de madera con resinas especiales mediante la aplicación simultánea de temperatura y presión, lo que da como resultado un panel homogéneo con gran estabilidad dimensional). Ambos paneles están recubiertos con una lámina de papel especial impregnada con una resina específica que se fusiona al MDP mediante presión y alta temperatura, formando una sola pieza con acabado de alta resistencia y mejor calidad. El panel cuenta con un canto de PVC de 1 mm de espesor en todo su perímetro, en color a definir, con un radio de 1 mm en los bordes superior e inferior. Es resistente a impactos, arañazos y abrasión, no se mancha, es resistente a la humedad y no propaga la llama (autoextinguible). El canto tiene una capa de imprimación en su superficie interior que garantiza una perfecta adherencia. Además, cuenta con orificios específicos para alojar casquillos metálicos, lo que permite la fijación de herrajes sin contacto con la madera.
Permite fijar el panel a las patas. Los paneles tienen espacio para la instalación del soporte del enchufe.

PATA METÁLICA:

Base metálica horizontal superior fabricada con tubo de acero SAE 1020, de 20 x 40 mm, con un espesor de pared de 1,20 mm y una longitud de 740 mm. Presenta orificios en los extremos para fijar la pata al tablero. Incluye dos tapones internos de PVC inyectado para un acabado perfecto. Columna vertical con dos tubos de acero de 20 x 40 mm de espesor, como acabado exterior y para la entrada de cables. Incorpora una placa de acero plegada de 660 x 400 x 40 mm con un espesor de 1,50 mm. Dispone de dos orificios, uno en cada extremo de la columna en el interior de la base, para el paso del cableado desde el tablero hasta el suelo. Cuenta con pestañas internas plegadas para la colocación de la cubierta extraíble mediante un sistema de clic. La cubierta está fabricada en chapa de acero SAE 1020 de 0,90 mm de espesor, con un detalle estampado para el paso de aire en su cara inferior. La columna cuenta con orificios internos y remaches M6 para la fijación de los paneles de la mesa. La cubierta extraíble está fabricada en chapa de acero SAE 1020 de 0,90 mm de espesor en la parte exterior de la base, con pliegues que permiten un ajuste perfecto a la columna de la base de la mesa mediante un sistema de clic. La base horizontal inferior, estampada como «sin tapas laterales», está fabricada en chapa de acero de 2,65 mm de espesor, mide 770 mm de largo, 67 mm de ancho y 25 mm de alto, y está equipada con dos patas niveladoras ranuradas inyectadas en PP de 60 mm de diámetro con rosca M6 del mismo color que la estructura. Todas las piezas metálicas están soldadas mediante soldadura MIG para mayor resistencia, acabado y calidad, reciben un recubrimiento electrostático en polvo de entre 60 y 80 micras y un tratamiento anticorrosión y fosfatado, curado en horno a 220 °C. CAJA.

Mobiliarte Industrial y Comercial S.R.L. RUC: 80019507-8

ITEMS – 6

DESCRIPCION:	ESCRITORIO CON RUEDA PARA AULA
DIMENSION:	1,400 X 0,600 X 0,740
COLOR:	PRATA ESSENCIAL Y ALUMINIO METÁLICO.
CANTIDAD	13

TABLERO:

Tablero simple con tableros frontales de corte rectangular y lados rectos con canto lateral de 600 mm, fabricado en MDP (Tablero de Partículas de Densidad Media) de 25 mm de espesor, producidos respectivamente con partículas de madera de pino y eucalipto seleccionadas, aglomeradas con resina sintética de plazo fijo que se consolidan por efecto de prensado en caliente, están fabricados con madera 100% reforestada con certificación internacional FSC (Forest Stewardship Council), con protección antibacteriana (protekto), resistentes a las termitas y de fácil limpieza. Recubrimiento A base de papeles decorativos melamínicos, los de baja presión (BP) son papeles decorativos con texturas propias en motivos lisos o amaderados, impregnados con resina sintética, aplicados a los paneles mediante un proceso de prensado, bajo la acción del calor y la presión se forma la película con El acabado melamínico texturado se fusiona con el aglomerado de la madera, formando con ella un cuerpo único e inseparable. Todo el proceso da como resultado superficies altamente resistentes. Sellado total con cintas de cantos de PVC con patrón de acabado igual a la melamina en el dorso con promotor de adherencia, encolados por el proceso holtmelt, mediante canteadoras mecanizadas con temperaturas adecuadas para la fusión del canto con el sustrato. Bordes con espesor de 2 mm, acabado con radio de 2,5 mm de acuerdo con la norma técnica ABNT.

MECANISMO:

Posee un mecanismo con bloqueo de seguridad que permite inclinar la tapa hasta 85° cuando está abierta y mantiene la tapa sobre la superficie plana cuando está cerrada. El mecanismo tiene un bloqueo cuando está abierto y cuando está cerrado para garantizar la seguridad del usuario. Le permite alinear 10 mesas en un espacio de 2200 mm. En la base inferior de la tapa, orificios con insertos metálicos para recibir tornillos métricos y soportar las estructuras metálicas y accesorios, que permiten el montaje y desmontaje de los muebles sin causar daños a los mismos.

Estructuras metálicas: Posee una estructura horizontal de tubo y acero redondo de 2", ½ x 1.90mm de espesor, el tubo recibe cierres laterales en chapa de acero con soldadura MIG de 2.65mm de espesor. Los "pies" de la estructura vertical se fijan a la estructura horizontal mediante soldadura Mig, garantizando mayor resistencia, durabilidad y calidad.

Estructura vertical: Posee una estructura vertical en forma de "Y" invertida fabricada en tubo elíptico de acero de 20 x 45 x 1.50mm de espesor, la estructura cuenta con dos tubos en cada pie "soldados entre sí" con la distancia necesaria para permitir la pasar de una mesa a otra. Los pies cuentan con corte láser para el perfecto encaje de los tubos de conexión y el perfecto encaje en la estructura horizontal, garantizando una mejor calidad.

Ruedas: Posee 04 ruedas con doble giro de 80mm de diámetro fabricadas en termoplástico con ruedas en poliamida sobre inyectado con poliuretano termoplástico, cubre ruedas con termoplástico, eje en alambre de acero al carbono estampado en frío con acabado pulido, pasador estampado en acero al carbono con rosca y acabado galvanizado blanco, tiene una capacidad de carga unitaria de 55 kg, considerando un margen de seguridad para la aplicación, posee dos ruedas con bloqueo y dos sin bloqueo.

Componentes metálicos: Todas las estructuras metálicas reciben tratamiento anticorrosivo y fosfatado y son pintadas con un sistema electrostático de polvo epoxi de entre 60/80 micras, curado en horno a 220°. El mecanismo consta de dos piezas que reciben tratamiento ZB para garantizar una mayor calidad y acabado en el momento de su uso.

Fijación: Todo el sistema de fijación se realizará mediante tornillos métricos y con insertos de nylon o metálicos que permitan el montaje y desmontaje de los muebles sin dañarlos.

con rosca 5/16 en color grafito.

ITEMS – 7

DESCRIPCION:	ESCRITORIO RECTO PARA AULA
DIMENSION:	1,200 X 0,500 X 0,740.
COLOR:	PRATA ESSENCIAL Y ALUMINIO METÁLICO.
CANTIDAD:	133

TAPA:

Tapa rectangular, hecha de MDP (tablero de partículas de densidad media) de 25 mm de espesor en el color a definir, (panel de partículas de densidad media, producido con la aglutinación de partículas de madera con resinas especiales, mediante la aplicación simultánea de temperatura y presión, lo que resulta en un panel homogéneo con gran estabilidad dimensional), recubierto por ambos lados con una hoja de papel especial impregnada con resina específica que fusiona con el material MDP mediante presión y alta temperatura en ambos lados del MDP, lo que da como resultado una placa única y terminada, proporcionando mayor resistencia y acabado. Acabado: con una cinta de PVC de 2.5mm de grosor alrededor del contorno completo de la pieza en el color a definir tiene un radio de 2.5 mm en el borde superior e inferior del borde que cumple con el estándar **NBR 13966**, tiene resistencia al impacto, arañazos y abrasión, no mancha, es resistente a la humedad y no propaga llamas.

Mobiliarte Industrial y Comercial S.R.L. RUC: 80019507-8

TRAVESAÑO METALICO:

Travesaño de soporte horizontal hecho de tubo de acero **SAE 1020** de 1.90 mm de espesor, que mide 40mm x 40mm x 1700mm con recortes en la parte inferior y superior estampados por una prensa hidráulica que permite una fijación y alineación perfecta del travesaños, pies y encimeras, tiene dos orificios de 20mm de diámetro colocados en los extremos para fijar la encimera, crear resistencia y alinear las encimeras en la estructura, los conectores se fijan con tornillos autorroscantes Philips **CF 5 x 20**. El conector no requiere soldadura porque las estructuras laterales se ensamblan por medio del soporte de fijación tipo **"S"**, inyectado en **PP "POLIPROPILENO"** en color GRAFITO, tiene dos tuercas hexagonales con rosca M6 en el interior donde se fija en el tubo horizontal para fijar. Tiene dos orificios en la parte superior con un orificio avellanado para permitir que el travesaño horizontal se atornille en la parte inferior de la mesa por la parte inferior del tubo, la fijación se realiza mediante dos tornillos 6m en el travesaño horizontal y dos tornillos autorroscantes en cada soporte, el soporte Tiene una inclinación de 45 ° que facilita la fijación y estructuración mejor, cada travesaño necesita dos soportes fijos en los extremos.

PIE DE METAL ECO:

Tiene un tubo superior que mide 40m x 40m x profundidad, hecho de acero **SAE 1020**, 1.90 mm de espesor, con recortes láser específicos para permitir que el pie se fije a la parte superior y para fijar las traviesas longitudinales. Dos tubos verticales para soporte de acero **SAE 1020**, 1.90 mm de espesor que miden 50m x 50m x 697 mm, ambos reciben recortes en la parte superior para alineación y unión con el tubo horizontal. Todas las piezas metálicas están soldadas por el método "**MigWelding"** para una mayor resistencia, acabado y calidad, reciben pintura por el sistema Epoxi de polvo electrostático entre 60/80 micras y reciben tratamiento anticorrosión y fosfatado, curado en un horno a 220 recibe dos puntas inyectadas en PP con una tuerca de 5/16 insertada en la parte interna donde permite el ajuste de la zapata de nivelación, que mide 50 x 50 x 17 mm con una solapa externa de "arranque" de 8 mm de alto, lo que proporciona un mejor acabado y evita el contacto humedad en el tubo. El interior de la punta tiene ranuras para mejorar su estructura y resistencia. Equipado con dos zapatas de nivelación hexagonales inyectadas en PP de 30mm de diámetro con rosca 5/16 en color grafito.

ITEMS – 8

DESCRIPCION:	**MESA RECTO ALTA CON TAPA**
DIMENSION:	**MED: 3,00 X 0,60 X 1,00 M**
COLOR:	**PRATA ESSENCIAL Y ALUMINIO METÁLICO.**
CANTIDAD:	**1**

DESCRIPCION TECNICA

TAPA:

Tapa rectangular 2100x700mm, hecha de MDP (tablero de partículas de densidad media) de 25mm de espesor en el color a definir, (panel de partículas de densidad media, producido con la aglutinación de partículas de madera con resinas especiales, mediante la aplicación simultánea de temperatura y presión, lo que resulta en un panel homogéneo con gran estabilidad dimensional), recubierto por ambos lados con una hoja de papel especial impregnada con resina específica que se fusiona con el material MDP mediante presión y alta temperatura en ambos lados del MDP, lo que da como resultado una placa única y terminada , proporcionando mayor resistencia y acabado. Acabado con una cinta de PVC de 2.5mm de grosor alrededor del contorno completo de la pieza en el color a definir, tiene un radio de 2.5 mm en el borde superior e inferior del borde que cumple con el estándar **NBR 13966**, tiene resistencia al impacto, arañazos y abrasión, no mancha, es resistente a la humedad y no propaga llamas. La parte superior tiene un recorte para recibir la caja de salida de cableado

PANEL:

Fabricado en MDP (Tablero de partículas de densidad media), de 18mm de espesor, (panel de partículas de densidad media, producido con la aglutinación de partículas de madera con resinas especiales, mediante la aplicación simultánea de temperatura y presión, dando como resultado una homogeneidad y gran estabilidad dimensional. Lámina especial de papel impregnado con resina específica que se fusiona al material (MDP) mediante presión y alta temperatura en ambas caras del (MDP), dando como resultado una plancha única y acabada, proporcionando mayor resistencia y acabado. Borde de PVC de 1mm de espesor cinta alrededor de todo el contorno de la pieza, con resistencia al impacto, rayado y abrasión, no mancha es resistente a la humedad y no propaga llama (autoextinguible). La cinta de borde tiene una capa en la superficie interior de PRIMER donde está El material se encarga de la perfecta fijación del borde en el panel, teniendo un radio de 1mm en el borde superior e inferior del borde. El panel recibe orificios para acoplar los paneles y otros accesorios, todos fijados con casquillos metálicos m6 x 13 con llave Allen para mayor fijación, además dispone de tornillos minifix para fijar las piezas directamente sobre los casquillos metálicos.

PATA:

Fabricado en MDP (Tablero de partículas de densidad media) de 25mm de espesor (tablero de partículas de densidad media, producido con la aglutinación de partículas de madera con resinas especiales, mediante la aplicación simultánea de temperatura y presión, dando como resultado una homogeneidad y gran estabilidad dimensional Hoja de papel especial impregnado con resina específica que se fusiona al material (MDP) mediante presión y alta temperatura en ambos lados del (MDP), dando como resultado una placa única y acabada, proporcionando mayor resistencia y acabado. Cinta de borde de PVC de 2,5mm de espesor alrededor del todo el contorno de la pieza, con resistencia al impacto, rayado y abrasión, no mancha es resistente a la humedad y no propaga

Mobiliarte Industrial y Comercial S.R.L.
RUC: 80019507-8

la llama (autoextinguible). La cinta de borde tiene una capa en la superficie interna de PRIMER donde este material es responsable para la perfecta fijación del borde en el panel, teniendo un radio de 2,5m en el borde superior e inferior del borde. El pie del panel tiene bandejas portacables fabricadas en poliestireno inyectado de 60mm de diámetro en el color del revestimiento, y también en la parte inferior del pie del panel, recibe la zapata niveladora de 20mm de diámetro con ¼ de rosca niquelada que permite ajuste en altura hasta 25mm, recibe un acabado de nylon en la parte inferior para evitar daños al piso, estas zapatas se fijan al pie del panel mediante casquillos de acero de 1/4 x 13 fijados con una llave Allen. Tiene dos espaciadores en cada pie del panel fabricados en aluminio macizo pulido en los lados, de 90x25x6,35 mm con 3 agujeros, 2 avellanados y un diámetro normal de 8mm para crear la distancia desde la parte superior en relación con el pie del panel, se fijan al pie mediante tornillos de acero de 3,5x14 que sirven para alinear el pie.

ITEMS – 9

DESCRIPCION:	**MESA ALTA CAFETERIA**
DIMENSION:	**6.700 X 0.500 X 1.000 ALT**
COLOR:	**CARVALHO BERLÍN Y ESTRUCTURA METÁLICA ARGILA.**
CANTIDAD:	**1**

TAPA:
Tapa rectangular, hecha de MDP (tablero de partículas de densidad media) de 25 mm de espesor en el color a definir, (panel de partículas de densidad media, producido con la aglutinación de partículas de madera con resinas especiales, mediante la aplicación simultánea de temperatura y presión, lo que resulta en un panel homogéneo con gran estabilidad dimensional), recubierto por ambos lados con una hoja de papel especial impregnada con resina específica que fusiona con el material MDP mediante presión y alta temperatura en ambos lados del MDP, lo que da como resultado una placa única y terminada, proporcionando mayor resistencia y acabado. **Acabado:** con una cinta de PVC de 2.5mm de grosor alrededor del contorno completo de la pieza en el color 03 blanco tiene un radio de 2.5 mm en el borde superior e inferior del borde que cumple con el estándar **NBR 13966**, tiene resistencia al impacto, arañazos y abrasión, no mancha, es resistente a la humedad y no propaga llamas.

TRAVESAÑO METALICO:
Travesaño de soporte horizontal hecho de tubo de acero **SAE 1020** de 1.90 mm de espesor, que mide 40mm x 40mm x 1700mm con recortes en la parte inferior y superior estampados por una prensa hidráulica que permite una fijación y alineación perfecta del travesaños, pies y encimeras, tiene dos orificios de 20mm de diámetro colocados en los extremos para fijar la encimera, crear resistencia y alinear las encimeras en la estructura, los conectores se fijan con tornillos autorroscantes Philips **CF 5 x 20.** El conector no requiere soldadura porque las estructuras laterales se ensamblan por medio del soporte de fijación tipo "**S**", inyectado en **PP "POLIPROPILENO"** en color GRAFITO, tiene dos tuercas hexagonales con rosca M6 en el interior donde se fija en el tubo horizontal para fijar. Tiene dos orificios en la parte superior con un orificio avellanado para permitir que el travesaño horizontal se atornille en la parte inferior de la mesa por la parte inferior del tubo, la fijación se realiza mediante dos tornillos 6m en el travesaño horizontal y dos tornillos autorroscantes en cada soporte, el soporte Tiene una inclinación de 45 ° que facilita la fijación y estructuración mejor, cada travesaño necesita dos soportes fijos en los extremos.

PIE DE METAL ECO:
Tiene un tubo superior que mide 40m x 40m x profundidad, hecho de acero **SAE 1020**, 1.90 mm de espesor, con recortes láser específicos para permitir que el pie se fije a la parte superior y para fijar las traviesas longitudinales. Dos tubos verticales para soporte de acero **SAE 1020**, 1.90 mm de espesor que miden 50m x 50m x 697 mm, ambos reciben recortes en la parte superior para alineación y unión con el tubo horizontal. Todas las piezas metálicas están soldadas por el método "**MigWelding**" para una mayor resistencia, acabado y calidad, reciben pintura por el sistema Epoxi de polvo electrostático entre 60/80 micras y reciben tratamiento anticorrosión y fosfatado, curado en un horno a 220 recibe dos puntas inyectadas en PP con una tuerca de 5/16 insertada en la parte interna donde permite el ajuste de la zapata de nivelación, que mide 50 x 50 x 17 mm con una solapa externa de "arranque" de 8 mm de alto, lo que proporciona un mejor acabado y evita el contacto humedad en el tubo. El interior de la punta tiene ranuras para mejorar su estructura y resistencia. Equipado con dos zapatas de nivelación hexagonales inyectadas en PP de 30mm de diámetro con rosca 5/16.

ITEMS – 10

DESCRIPCION:	**MESA RECTANGULAR PARA COMEDOR**
DIMENSION:	**1,600 X 0,800 X 0,750.**
COLOR:	**CARVALHO BERLÍN Y ESTRUCTURA METÁLICA ARGILA.**

TAPA:
Tapa rectangular, hecha de MDP (tablero de partículas de densidad media) de 25 mm de espesor en el color a definir, (panel de

Mobiliario Industrial y Comercial S.R.L. RUC: 80019507-8

partículas de densidad media, producido con la aglutinación de partículas de madera con resinas especiales, mediante la aplicación simultánea de temperatura y presión, lo que resulta en un panel homogéneo con gran estabilidad dimensional), recubierto por ambos lados con una hoja de papel especial impregnada con resina específica que fusiona con el material MDP mediante presión y alta temperatura en ambos lados del MDP, lo que da como resultado una placa única y terminada, proporcionando mayor resistencia y acabado. Acabado: con una cinta de PVC de 2.5mm de grosor alrededor del contorno completo de la pieza en el color 03 blanco tiene un radio de 2.5 mm en el borde superior e inferior del borde que cumple con el estándar NBR 13966, tiene resistencia al impacto, arañazos y abrasión, no mancha, es resistente a la humedad y no propaga llamas.

TRAVESAÑO METALICO:

Travesaño de soporte horizontal hecho de tubo de acero **SAE 1020** de 1.90 mm de espesor, que mide 40mm x 40mm x 1700mm con recortes en la parte inferior y superior estampados por una prensa hidráulica que permite una fijación y alineación perfecta del travesaños, pies y encimeras, tiene dos orificios de 20mm de diámetro colocados en los extremos para fijar la encimera, crear resistencia y alinear las encimeras en la estructura, los conectores se fijan con tornillos autorroscantes Philips **CF 5 x 20**. El conector no requiere soldadura porque las estructuras laterales se ensamblan por medio del soporte de fijación tipo **"S"**, inyectado en **PP "POLIPROPILENO"** en color GRAFITO, tiene dos tuercas hexagonales con rosca M6 en el interior donde se fija en el tubo horizontal para fijar. Tiene dos orificios en la parte superior con un orificio avellanado para permitir que el travesaño horizontal se atornille en la parte inferior de la mesa por la parte inferior del tubo, la fijación se realiza mediante dos tornillos 6m en el travesaño horizontal y dos tornillos autorroscantes en cada soporte, el soporte Tiene una inclinación de 45 ° que facilita la fijación y estructuración mejor, cada travesaño necesita dos soportes fijos en los extremos.

PIE DE METAL ECO:

Tiene un tubo superior que mide 40m x 40m x profundidad, hecho de acero SAE 1020, 1.90 mm de espesor, con recortes láser específicos para permitir que el pie se fije a la parte superior y para fijar las traviesas longitudinales. Dos tubos verticales para soporte de acero SAE 1020, 1.90 mm de espesor que miden 50m x 50m x 697 mm, ambos reciben recortes en la parte superior para alineación y unión con el tubo horizontal. Todas las piezas metálicas están soldadas por el método "MigWelding" para una mayor resistencia, acabado y calidad, reciben pintura por el sistema Epoxi de polvo electrostático entre 60/80 micras y reciben tratamiento anticorrosión y fosfatado, curado en un horno a 220 recibe dos puntas inyectadas en PP con una tuerca de 5/16 insertada en la parte interna donde permite el ajuste de la zapata de nivelación, que mide 50 x 50 x 17 mm con una solapa externa de "arranque" de 8 mm de alto, lo que proporciona un mejor acabado y evita el contacto humedad en el tubo. El interior de la punta tiene ranuras para mejorar su estructura y resistencia. Equipado con dos zapatas de nivelación hexagonales inyectadas en el PP de 30mm de diámetro con rosca 5/16 en color grafito.

ITEMS 11- ITEMS 12

DESCRIPCION:	**ARTÍCULO I. MESA DE REUNION OPERATIVO (LADO IZQUIERDO)**
DIMENSIÓN:	**3,200 x 1,20 x 0,740 alt**
COLOR:	**CARVALHO BERLÍN Y ESTRUCTURA METÁLICA ARGILA**
CANTIDAD: ITEM 11:	**3**
CANTIDAD: ITEM 12:	**6**

TAPA:

Tapa simple está hecha de MDP (tablero de partículas de densidad media) de 25 mm de espesor en el color a definir, (panel de partículas de densidad media, producido con la aglutinación de partículas de madera con resinas especiales, mediante la aplicación simultánea de temperatura y presión, lo que resulta en un panel homogéneo con gran estabilidad dimensional), recubierto por ambos lados con una hoja de papel especial impregnada con resina específica que se fusiona con el material MDP mediante presión y alta temperatura en ambos lados del MDP, lo que da como resultado una placa única y terminada , proporcionando mayor resistencia y acabado. Acabado con una cinta de PVC de 2.5 mm de grosor alrededor del contorno completo de la pieza en el color a definir, tiene un radio de 2.5 mm en el borde superior e inferior del borde que cumple con el estándar NBR 13966, tiene resistencia al impacto, arañazos y abrasión, no mancha, es resistente a la humedad y no propaga llamas (autoextinguible). La cinta de borde tiene una capa en la superficie interna de PRIMER donde este material es responsable de la fijación perfecta del borde en la parte superior, tiene orificios específicos para recibir el casquillo de metal donde permite la fijación del hardware sin contacto con la madera. La parte superior tiene un recorte central para recibir la caja de salida.

TRAVESAÑO METALICO:

Travesaño de soporte horizontal hecho de tubo de acero **SAE 1020** de 1.90mm de espesor, que mide 40 x 40 x 1.90 con recortes en la parte inferior y superior estampados por una prensa hidráulica que permite una fijación y alineación perfecta de los travesaños, pies y encimeras, tiene dos orificios de 20 mm de diámetro colocados en los extremos para fijar la encimera, crear resistencia y alinear las encimeras en la estructura, los durmientes se fijan con tornillos autorroscantes Philips CF 5 x 20. El durmiente no requiere soldadura porque es Las estructuras laterales se ensamblan por medio del soporte de fijación tipo "S" para la estructura metálica, inyectado en PP "POLIPROPILENO" y FIBRA en color GRAFITO, tiene dos tuercas hexagonales con rosca M6 en el interior donde se fija en el tubo horizontal para fijar y estructurar la bandeja horizontal al pie de la mesa. Tiene dos orificios en la parte superior con un orificio avellanado para permitir que el travesaño horizontal se atornille en la parte inferior de la mesa por la parte inferior del tubo, la fijación se realiza mediante dos tornillos m6 en el travesaño horizontal y dos tornillos autorroscantes en

Mobiliarte Industrial y Comercial S.R.L. RUC: 80019507-8

cada soporte, el soporte Tiene una inclinación de 45 ° que facilita la fijación y estructuración mejor, cada travesaño necesita dos soportes fijos en los extremos.

PIE DE METAL:

Tiene un tubo superior que mide 40 x 40mm profundidad, hecho de acero **SAE 1020**, 1.90 mm de espesor, con recortes láser específicos para permitir que el pie se fije a la parte superior y para fijar las traviesas longitudinales. Dos tubos verticales para soporte de acero SAE 1020, 1.90 mm de espesor que miden 50 x 50 x 697mm, ambos reciben recortes en la parte superior para alineación y unión con el tubo horizontal.
Todas las piezas metálicas están soldadas por el método MigWelding para una mayor resistencia, acabado y calidad, reciben pintura por el sistema Epoxy de polvo electrostático entre 60/80 micras y reciben tratamiento anticorrosión y fosfatado, curado en un horno a 220 °.
Recibe dos puntas inyectadas en PP con una tuerca de 5/16 insertada en la parte interna donde permite el ajuste de la zapata de nivelación, que mide 50 x 50 x 17 mm con una solapa externa de "arranque" de 8 mm de alto, lo que proporciona un mejor acabado y evita el contacto humedad en el tubo. El interior de la punta tiene ranuras para mejorar su estructura y resistencia. Equipado con dos zapatas de nivelación hexagonales inyectadas en PP de 30 mm de diámetro con rosca 5/16 en color grafito.

SOPORTE PARA TOMAS ELÉCTRICOS Y PUNTOS:

Soporte de zócalo de metal inclinado hecho de acero SAE 1020 de 0.90 mm, que mide 275.129.118 mm doblado en "A" con dos solapas laterales que permiten el soporte del soporte en la cama giratoria, el sistema para fijar el soporte a la cama está hecha por medio de remaches y tornillos m4. El soporte del zócalo tiene como estándar cuatro entradas para tomas eléctricas con un corte de 41.5 x 21.5, cuatro entradas para RJ45, las tomas eléctricas tienen como pozo interno estándar Margirius.
Todas las partes metálicas están pintadas por el sistema de epoxy en polvo electrostático entre 60/80 micras y reciben tratamiento anticorrosivo y fosfatante, curado en un horno a 220 °.

BANDEJA METÁLICA PARA CABLEADO:

Bandeja portacables, metal trapezoidal de acero SAE 1020 de 0,90 mm de espesor, con medidas de C x 322 x 40mm, plegada en ambos lados para una mayor resistencia que permite el ajuste perfecto en los soportes de la cama. Contienen seis orificios de 60 mm de diámetro que permiten al usuario pasar el cableado donde lo desee, seis orificios para fijar el soporte del zócalo según la necesidad de ensamblaje, tiene cuatro orificios en los extremos que permiten la fijación de los acabados finales y la unión con las extensiones. Todas las partes metálicas están pintadas por el sistema de epoxy en polvo electrostático entre 60/80 micras y reciben tratamiento anticorrosión y fosfatado, curado en un horno a 220°.

SOPORTE PARA BANDEJA DE CABLES:

Soporte metálico para bandeja de cable, forma trapezoidal, hecho de acero SAE 1020 de 1,5 mm de espesor, que mide 133 x 325 x 25mm con dos pliegues laterales inferiores y dos pliegues laterales superiores que permiten el ajuste perfecto para la cama, las solapas superiores tienen dos agujeros para sujetar debajo de la parte superior. Todas las partes metálicas están pintadas por el sistema de epoxy en polvo electrostático entre 60/80 micras y reciben tratamiento anticorrosivo y fosfatante, secado en un horno a 220 °. Dos piezas por bandeja.

TAPA DE LA CAJA ELÉCTRICA:

Compuesta de cinco partes, dos partes laterales inyectadas en Zamak, barras transversales horizontales y una tapa de aluminio extruido. Cuenta con una tapa articulada de hasta 90° en aluminio en forma de "L", todas las piezas se unen mediante un tornillo autorroscante de 3,5x20 de excelente rosca. La cubierta y los travesaños horizontales tienen un ajuste longitudinal para la colocación de un cepillo de sellado que permite un mejor acabado al usar los cables. Tiene un orificio en las dos aletas inyectadas para fijar la tapa en la ubicación deseada. Tiene una abertura de 10mm para abrir el cableado en la parte frontal cuando está cerrado. Todas las partes metálicas están pintadas con el sistema de epoxi en polvo electrostático entre 60/80 micras y reciben tratamiento anticorrosivo y fosfatante, secado en un horno a 220 °. Medición 300x124 mm.

FIJACIÓN:

Todo el sistema de fijación se realizará con tornillos métricos e insertos metálicos que permiten el montaje y desmontaje de los muebles sin dañarlos.

ITEMS 11 - ITEMS 12

DESCRIPCION:	**MESA DE REUNION OPERATIVA (LADO DERECHO)**
DIMENSION:	**2,000 x 1,00 x 0,740 alt.**
COLOR:	**CARVALHO BERLÍN Y ESTRUCTURA METÁLICA ARGILA.**
CANTIDAD: ITEM 11:	**3**
CANTIDAD: ITEM 12:	**6**

TAPA:

Tapa hecha de MDP (tablero de partículas de densidad media) de 25 mm de espesor en el color a definir, (panel de partículas de densidad media, producida con la aglutinación de partículas de madera con resinas especiales, mediante la aplicación simultánea

Mobiliarte Industrial y Comercial S.R.L.
RUC: 80019507-8

de temperatura y presión, lo que resulta en un panel homogéneo con gran estabilidad dimensional),recubierto por ambos lados con una hoja de papel especial impregnada con resina específica que fusiona con el material MDP mediante presión y alta temperatura en ambos lados del MDP, lo que da como resultado una placa única y terminada , proporcionando mayor resistencia y acabado. Acabado con una cinta de PVC de 2.5 mm de grosor alrededor del contorno completo de la pieza en el color a definir, tiene un radio de 2.5 mm en el borde superior e inferior del borde que cumple con el estándar **NBR 13966**, tiene resistencia al impacto, arañazos y abrasión, no mancha, es resistente a la humedad y no propaga llamas (autoextinguible). La cinta de borde tiene una capa en la superficie interna de PRIMER donde este material es responsable de la fijación perfecta del borde en la parte superior, tiene orificios específicos para recibir el casquillo de metal donde permite la fijación del hardware sin contacto con la madera. La parte superior tiene un recorte central para recibir la caja de salida. Tiene partes específicas para la fijación y alineación aplicadas en la parte inferior de la mesa, inyectadas en nylon con fibra de 100 x 60 x 10 mm, recibe ocho alojamientos achaflanados para el alojamiento de los tornillos, se fija a la mesa mediante cuatro tornillos m6 x 20 CC ZB, tiene un orificio central liso de 7 mm de diámetro, tiene un acabado de micro textura externa en el color de la estructura metálica.

TRAVESAÑO METALICO:

Travesaño de soporte horizontal hecho de tubo de acero SAE 1020 de 1.90 mm de espesor, que mide 40 x 40 x 1.90mm con recortes en la parte inferior y superior estampados por una prensa hidráulica que permite la fijación y alineación perfecta de los travesaños, pies y encimeras, tiene dos orificios de 20 mm de diámetro colocados en los extremos para fijar en la encimera, creando resistencia y alineando las encimeras en la estructura, las traviesas se fijan con tornillos autorroscantes Philips CF 5 x 20. Tiene un orificio frontal para fijar mesa. El travesaño no requiere soldadura porque las estructuras laterales se montan por medio del sujetador tipo "S" para estructura metálica, inyectado en PP "POLIPROPILENO" y FIBRA en color GRAFITO, tiene dos tuercas hexagonales con rosca M6 en el interior donde se fija en el tubo horizontal para fijar y estructurar el travesaño horizontal al pie de la mesa. Tiene dos orificios en la parte superior con un orificio avellanado para permitir que el travesaño horizontal se atornilla en la parte inferior de la mesa por la parte inferior del tubo, la fijación se realiza mediante dos tornillos m6 en el travesaño horizontal y dos tornillos autorroscantes en cada soporte, el soporte tiene una inclinación de 45 ° que facilita la fijación y estructuración mejor, cada travesaño necesita dos soportes fijos en los extremos.

PIE DE METAL:

Tiene un tubo superior que mide 40 x 40 x profundidad, hecho de acero **SAE 1020, 1.90** mm de espesor, con recortes láser específicos que permitir que el pie se fije a la parte superior y para fijar las traviesas longitudinales. Dos tubos verticales para soporte de acero SAE 1020, 1.90mm de espesor que miden 50 x 50 x 697mm, ambos reciben recortes en la parte superior para alineación y unión con el tubo horizontal.
Todas las piezas metálicas están soldadas por el método **MigWelding** para una mayor resistencia, acabado y calidad, reciben pintura por el sistema Epoxy de polvo electrostático entre 60/80 micras y reciben tratamiento anticorrosión y fosfatado, secado en un horno a 220 °.
Recibe dos puntas inyectadas en PP con una tuerca de 5/16 insertada en la parte interna donde permite el ajuste de la zapata de nivelación, que mide 50 x 50 x 17 mm con una solapa externa de "arranque" de 8 mm de alto, lo que proporciona un mejor acabado y evita el contacto humedad en el tubo. El interior de la punta tiene ranuras para mejorar su estructura y resistencia. Equipado con dos zapatas de nivelación hexagonales inyectadas en PP de 30mm de diámetro con rosca 5/16 en color grafito.

SOPORTE PARA TOMAS ELÉCTRICOS Y PUNTOS:

Soporte de zócalo de metal inclinado hecho de acero **SAE 1020** de 0.90 mm, que mide 275.129.118 mm doblado en "A" con dos solapas laterales que permiten el soporte en la cama giratoria, el sistema para fijar el soporte en la cama está hecha por medio de remaches y tornillos 4m. El soporte del zócalo tiene como estándar cuatro entradas para tomas eléctricas con un corte de 41.5 x 21.5, cuatro entradas para RJ45, las tomas eléctricas tienen como pozo interno estándar Margirius.
Todas las partes metálicas están pintadas por el sistema de epoxy en polvo electrostático entre 60/80 micras y reciben tratamiento anticorrosivo y fosfatante, secado en un horno a 220 °.

BANDEJA METÁLICA PARA CABLEADO:

Bandeja portacables, metal trapezoidal de acero SAE 1020 de 0,90mm de espesor, con medidas de C x 322 x 40mm, plegada en ambos lados para una mayor resistencia que permite el ajuste perfecto en los soportes de la cama. Contienen seis orificios de 60mm de diámetro que permiten al usuario pasar el cableado donde lo desee, seis orificios para fijar el soporte del zócalo según la necesidad de ensamblaje, tiene cuatro orificios en los extremos que permiten la fijación de los acabados finales y la unión con las extensiones. Todas las partes metálicas están pintadas por el sistema de epoxy en polvo electrostático entre 60/80 micras y reciben tratamiento anticorrosión y fosfatado, curado en un horno a 220°.

SOPORTE PARA BANDEJA DE CABLES:

Soporte metálico para bandeja de cable, forma trapezoidal, hecho de acero SAE 1020 de 1,5 mm de espesor, que mide 133 x 325 x 25mm con dos pliegues laterales inferiores y dos pliegues laterales superiores que permiten el ajuste perfecto para la cama, las solapas superiores tienen dos agujeros para sujetar debajo de la parte superior. Todas las partes metálicas están pintadas por el sistema de epoxy en polvo electrostático entre 60/80 micras y reciben tratamiento anticorrosivo y fosfatante, curado en un horno a 220 °. Dos piezas por bandeja.

Mobiliarte Industrial y Comercial S.R.L. RUC: 80019507-8

TAPA DE LA CAJA ELÉCTRICA:

Compuesta de cinco partes, das partes laterales inyectadas en Zamak, barras transversales horizontales y una tapa de aluminio extruido. Cuenta con una tapa articulada de hasta 90 ° en aluminio en forma de "I", todas las piezas se unen mediante un tornillo autorroscante de 3,5 x 20 de excelente rosca. La cubierta y los travesaños horizontales tienen un ajuste longitudinal para la colocación de un cepillo de sellado que permite un mejor acabado al usar los cables. Tiene un orificio en las dos aletas inyectadas para fijar la tapa en la ubicación deseada. Tiene una abertura de 10 mm para abrir el cableado en la parte frontal cuando está cerrado. Todas las partes metálicas están pintadas con el sistema de epoxi en polvo electrostático entre 60/80 micras y reciben tratamiento anticorrosivo y fosfatante, curado en un horno a 220 °. Medición 300 x 124 mm.

FIJACIÓN:

Todo el sistema de fijación se realizará con tornillos métricos e insertos metálicos que permiten el montaje y desmontaje de los muebles sin dañarlos.

ITEMS – 13

DESCRIPCION:	**MESA CENTRO RECTANGULAR**
DIMENSION:	**1,000 X 0,500 X 0,450**
COLOR:	**COLOR CARVALHO BERLÍN**
CANTIDAD:	**2**

TAPA:

Tapa em MDP (Tablero de partículas de densidad media) de 25mm de espesor,(panel de partículas de densidad media, producido con la aglutinación de partículas de madera con resinas especiales, mediante la aplicación simultánea de temperatura y presión, dando como resultado un panel homogéneo y altamente estable hoja especial de papel impregnado con resina específica que fusiona al material (MDP) mediante presión y alta temperatura en ambos lados del (MDP), dando como resultado una placa única y acabada, proporcionando mayor resistencia y acabado. Borde de PVC de 2mm de espesor alrededor de todo contorno de la pieza, con resistencia al impacto, rayado y abrasión, no mancha, es resistente a la humedad y no propaga la llama (autoextinguible). La cinta de borde tiene una capa en la superficie interna de PRIMER donde este material es responsable para la perfecta fijación del borde en el panel, teniendo un radio de 2mm en el borde superior e inferior del borde.
La fijación del tablero a los pies se realiza mediante tacos de madera y tacos de zamaq 6 x 13 para una mayor fijación, no contiene tornillos fijados directamente a la madera, pudiendo así montar y desmontar la mesa tantas veces como sea necesario sin mayores daños.

PANEL:

Panel em MDP (Tablero de partículas de densidad media) de 25 mm de espesor, (panel de partículas de densidad media, producido con la aglutinación de partículas de madera con resinas especiales, mediante la aplicación simultánea de temperatura y presión, dando como resultado un panel homogéneo y altamente estable hoja especial de papel impregnado con resina específica que se fusiona al material (MDP) mediante presión y alta temperatura en ambos lados del (MDP), dando como resultado una placa única y acabada, proporcionando mayor resistencia y acabado. Borde de PVC de 2mm de espesor a lo largo de todo contorno de la pieza, con resistencia al impacto, rayado y abrasión, no mancha es resistente a la humedad y no propaga la llama (autoextinguible). La cinta de borde tiene una capa en la superficie interna de PRIMER donde este material se encarga de la perfecta fijación del borde en el panel, teniendo un radio de 2mm en el borde superior e inferior del borde.
La fijación del panel a los pies se realiza mediante clavijas de madera y tacos de zamaq6 x 13 para mayor fijación, no contiene tornillos fijados directamente a la madera, pudiendo así montar y desmontar la mesa tantas veces como sea necesario sin mayores daños.

ITEMS – 14

DESCRIPCIÓN	**MESA CUADRADA PARA LOUNGE**
DIMENSION	**0,800 X 0,800 X 0,740**
COLOR:	**CARVALHO BERLÍN Y ESTRUCTURA METÁLICA ARGILA**
CANTIDAD:	**2**

TAPA.:

Tapa em MDP (Tablero de partículas de densidad media) de 25mm de espesor,(panel de partículas de densidad media, producido con la aglutinación de partículas de madera con resinas especiales, mediante la aplicación simultánea de temperatura y presión, dando como resultado un panel homogéneo y altamente estable hoja especial de papel impregnado con resina específica que fusiona al material (MDP) mediante presión y alta temperatura en ambos lados del (MDP), dando como resultado una placa única y

Mobiliarte Industrial y Comercial S.R.L. RUC: 80019507-8

acabada, proporcionando mayor resistencia y acabado. Borde de PVC de 2mm de espesor alrededor de todo contorno de la pieza, con resistencia al impacto, rayado y abrasión, no mancha, es resistente a la humedad y no propaga la llama (auto extinguible). La cinta de borde tiene una capa en la superficie interna de PRIMER donde este material es responsable para la perfecta fijación del borde en el panel, teniendo un radio de 2mm en el borde superior e inferior del borde.
La fijación del tablero a los pies se realiza mediante tacos de madera y tacos de zamaq6 x 13 para una mayor fijación, no contiene tornillos fijados directamente a la madera, pudiendo así montar y desmontar la mesa tantas veces como sea necesario sin mayores daños.
Disco: Fabricado con chapa de acero SAE1020 de 6,35 mm de espesor, con un diámetro definido por las dimensiones del tablero al realizar el pedido para garantizar la estabilidad del producto. Incluye un orificio de 63 mm de diámetro para el cableado (en caso de caja de empotrar) y dos orificios pasantes de 8 mm de diámetro con un avellanado de 16 mm para los tornillos que fijan el disco a la columna. Para evitar que el disco toque el suelo y lo raye, se han instalado ocho piezas de fieltro en puntos estratégicos, lo que también contribuye a la estabilidad de la mesa y evita movimientos indeseados.

Columna:
Fabricado con tubo de acero redondo de 4 pulgadas y 1,2 mm de espesor de pared, con un alineador interno soldado y cuatro orificios roscados M8 para su fijación al disco, se utilizarán únicamente dos tornillos. En la parte superior, cuatro barras transversales están soldadas en tubo rectangular de 20 x 40 mm con 1,2 mm de espesor de pared. Estos tubos cuentan con un orificio pasante para fijar la base a la mesa. Los extremos de los tubos incorporan casquillos de plástico para evitar marcas que puedan lesionar al usuario.
Acabado metálico: Todos los acabados metálicos se realizan mediante un proceso de pintura monorraíl con recubrimiento de polvo epoxi, en una línea automatizada. El proceso incluye un pretratamiento con pulverización de fosfato de hierro, seguido de un secado y la aplicación de la pintura en los colores proporcionados por la empresa, y un curado a 200 °C.

ITEMS – 15

DESCRIPCION:	**ARMARIO BAJO CON DOS PUERTAS BATIENTES**
DIMENSION:	**0,800 X 0,460 X 0.740**
COLOR:	**CARVALHO BERLÍN Y ARGILA**
CANTIDAD:	**8**

BASE SUPERIOR:
Tiene 1 base superior fabricada en MDP (Tablero de partículas de densidad media) de 25 mm de espesor, (panel de partículas de densidad media, producido con la aglutinación de partículas de madera con resinas especiales, mediante la aplicación simultánea de temperatura y presión, dando como resultado un panel homogéneo con gran estabilidad dimensional Hoja especial de papel impregnada con resina específica que fusiona al material (MDP) mediante presión y alta temperatura en ambas caras del (MDP), dando como resultado una plancha única y acabada, proporcionando mayor resistencia Tiene un Cinta de borde de PVC de 2,5 mm de espesor a lo largo de todo el contorno de la pieza cumpliendo con la norma **NBR 13966**, con resistencia al impacto, rayado y abrasión, no mancha, es resistente a la humedad y no propaga llama (auto extinguible) borde tiene una capa en la superficie interior de PRIMERA donde este material se encarga de la perfecta fijación del borde en el panel, teniendo un radio de 2,5 mm en el borde superior e inferior del borde.

BASE INFERIOR:
Tiene 1 base inferior fabricada en MDP (Tablero de partículas de densidad media) de 25 mm de espesor, (panel de partículas de densidad media, producido con la aglutinación de partículas de madera con resinas especiales, mediante la aplicación simultánea de temperatura y presión, dando como resultado un panel homogéneo con gran estabilidad dimensional Hoja especial de papel impregnada con resina específica que se fusiona al material (MDP) mediante presión y alta temperatura en ambas caras del (MDP), dando como resultado una plancha única y acabada, proporcionando mayor resistencia Tiene un Cinta de borde de PVC de 2,5 mm de espesor a lo largo de todo el contorno de la pieza cumpliendo con la norma **NBR 13966**, con resistencia al impacto, rayado y abrasión, no mancha, es resistente a la humedad y no propaga llama (auto extinguible) borde tiene una capa en la superficie interior de PRIMERA donde este material se encarga de la perfecta fijación del borde en el panel, teniendo un radio de 2,5 mm en el borde superior e inferior del borde. La cinta de borde tiene una capa en la superficie interior de PRIMER donde este material se encarga de la perfecta fijación del borde en el panel, teniendo un radio de 2,5 mm en el borde superior e inferior del borde. La base inferior tiene orificios para recibir la zapata niveladora con un diámetro de 50mm inyectada en negro, tiene un tornillo Allen para ajuste interno de hasta 20 mm.

CUERPO:
Dos módulos formados por, laterales, baldas, puertas y todo el litoral, fabricados en MDP (Tablero de partículas de densidad media) de 18mm de espesor, (panel de partículas de densidad media, producido con la aglutinación de partículas de madera con resinas especiales, mediante la aplicación simultánea de temperatura y presión, dando como resultado un panel homogéneo con gran estabilidad dimensional Hoja de papel especial impregnado con resina específica que fusiona al material (MDP) mediante presión y alta temperatura en ambos lados del (MDP), resultando en una placa única y acabada, proporcionando mayor resistencia y acabado. Tiene cinta de borde de PVC con 1 mm de espesor en todo el contorno de las piezas, con resistencia al impacto, rayado y abrasión, no mancha es resistente a la humedad y no Propagar llama (auto extinguible) La cinta de borde tiene una capa en la

Mobiliarte Industrial y Comercial S.R.L. RUC: 80019507-8

superficie interior de PRIMERA donde este material se encarga de la perfecta fijación del borde en el panel, teniendo un radio de 1mm en el borde superior e inferior del borde. La fijación entre las piezas se realiza mediante casquillos de nailon para una mayor fijación, además dispone de tornillos minifix para fijar las piezas directamente sobre los casquillos de nailon.

ESTANTERÍA:
Compuesto por 1 balda móvil, fijada por 4 soportes de balda de nailon de 20 mm de diámetro encajados en la balda mediante presión que permite insertar el tornillo Philips en el soporte de naylon, bloqueando la balda y evitando accidentes. El tornillo se puede fijar en el lateral según la necesidad del cliente.

BLOQUEO DELANTERO:
Dispone de cerradura frontal en las puertas LD con dos llaves retráctiles en polipropileno inyectado con varilla de acero de alta resistencia al par, tiene cuerpo de acero, con cilindro de 19mm de diámetro, niquelado, auto brillante, fijado a la puerta mediante dos tornillos de acero. Con cabeza Philips de 3,5 x 16 ZA, dispone de casquillo de nailon inyectado de 8 mm de diámetro fijado entre los tornillos y la puerta, para mayor acabado y calidad. La cerradura tiene un giro de 180° para abrir o cerrar la puerta.

PUERTAS:
Dispone de 2 puertas batientes, fabricadas en MDP (Tablero de partículas de densidad media) de 18mm de espesor, (panel de partículas de densidad media, producido con la aglutinación de partículas de madera con resinas especiales, mediante la aplicación simultánea de temperatura y presión, dando como resultado un resultado homogéneo y altamente panel de estabilidad dimensional Hoja especial de papel impregnada con resina específica que fusiona al material (MDP) mediante presión y alta temperatura en ambas caras del (MDP), dando como resultado una plancha única y acabada, proporcionando mayor resistencia y acabado. Tiene cinta de borde de PVC de 1mm de espesor alrededor de todo el contorno de la pieza, con resistencia al impacto, rayado y abrasión, no mancha, es resistente a la humedad y no propaga la llama (auto extinguible), superficie interior de PRIMER donde este material se encarga de la perfecta fijación del borde en el panel, teniendo un radio de 1mm en el borde superior e inferior del borde. Dispone de 2 bisagras de acero de alta resistencia con cazoleta de 35 mm de diámetro fijada a la puerta mediante carcasa de 35mm de diámetro para mayor fijación y resistencia, dispone de dos orificios de 8mm de diámetro fijados con dos tornillos de cabeza Philips 3,5 x 16 y dos casquillos de naylon entre el tornillo y la puerta. Posee una cuña de acero prensado en frío con tornillo para regular la apertura y altura de la puerta, tiene dos orificios de 8mm de diámetro en el lateral donde se fija la cuña mediante dos casquillos de nylon inyectado para un mejor acabado y resistencia, permitiendo así el montaje y desmontaje del mueble en numerosas ocasiones si éste ocasiona daños en el mueble. La bisagra tiene un brazo de acero prensado en frío que permite la apertura en un ángulo de 110° con cobertura total del lateral. La bisagra recibe un acabado niquelado para mayor durabilidad. La puerta LE tiene una jamba de acero para cerrar y bloquear la puerta, se fija a la puerta mediante dos casquillos de nylon inyectado para un mejor acabado y resistencia. Y la puerta LD tiene un tirador de aluminio extruido de 148 mm de largo con un orificio de 128 mm entre orificios, tiene un acabado de ónix satinado y un detalle ergonómico para mejorar la comodidad de agarre y se fija a la puerta mediante 2 x tornillos m4.2 Cabeza Philips ZA.

ITEMS – 16

DESCRIPCION:	**ARMARIO BAJO CON 4 PUERTAS BATIENTES**
DIMENSION:	**1,600 X 0,460 X 0,740**
COLOR: **CANTIDAD:**	**CARVALHO BERLÍN Y ARGILA.** **10**
COLOR: **CANTIDAD:**	**PRATA ESSENCIAL Y ALUMINIO METÁLICO.** **5**

BASE SUPERIOR:
Tiene 1 base superior fabricada en MDP (Tablero de partículas de densidad media) de 25 mm de espesor, (panel de partículas de densidad media, producido con la aglutinación de partículas de madera con resinas especiales, mediante la aplicación simultánea de temperatura y presión, dando como resultado un panel homogéneo con gran estabilidad dimensional Hoja especial de papel impregnada con resina específica que fusiona al material (MDP) mediante presión y alta temperatura en ambas caras del (MDP), dando como resultado una plancha única y acabada, proporcionando mayor resistencia Tiene un Cinta de borde de PVC de 2,5 mm de espesor a lo largo de todo el contorno de la pieza cumpliendo con la norma NBR 13966, con resistencia al impacto, rayado y abrasión, no mancha, es resistente a la humedad y no propaga llama (auto extinguible) borde tiene una capa en la superficie interior de PRIMERA donde este material se encarga de la perfecta fijación del borde en el panel, teniendo un radio de 2,5 mm en el borde superior e inferior del borde.

BASE INFERIOR:
Tiene 1 base inferior fabricada en MDP (Tablero de partículas de densidad media) de 25 mm de espesor, (panel de partículas de densidad media, producido con la aglutinación de partículas de madera con resinas especiales, mediante la aplicación simultánea de temperatura y presión, dando como resultado un panel homogéneo con gran estabilidad dimensional Hoja especial de papel impregnada con resina específica que se fusiona al material (MDP) mediante presión y alta temperatura en ambas caras del (MDP), dando como resultado una plancha única y acabada, proporcionando mayor resistencia Tiene un Cinta de borde de PVC de 2,5 mm

Mobiliario Industrial y Comercial S.R.L.
RUC: 80019507-8

de espesor a lo largo de todo el contorno de la pieza cumpliendo con la norma NBR 13966, con resistencia al impacto, rayado y abrasión, no mancha, es resistente a la humedad y no propaga llama (auto extinguible) borde tiene una capa en la superficie interior de PRIMERA donde este material se encarga de la perfecta fijación del borde en el panel, teniendo un radio de 2,5 mm en el borde superior e inferior del borde. La cinta de borde tiene una capa en la superficie interior de PRIMER donde este material se encarga de la perfecta fijación del borde en el panel, teniendo un radio de 2,5 mm en el borde superior e inferior del borde. La base inferior tiene orificios para recibir la zapata niveladora con un diámetro de 50mm inyectada en negro, tiene un tornillo Allen para ajuste interno de hasta 20 mm.

CUERPO:
Dos módulos formados por, laterales, baldas, puertas y todo el litoral, fabricados en MDP (Tablero de partículas de densidad media) de 18mm de espesor, (panel de partículas de densidad media, producido con la aglutinación de partículas de madera con resinas especiales, mediante la aplicación simultánea de temperatura y presión, dando como resultado un panel homogéneo con gran estabilidad dimensional Hoja de papel especial impregnado con resina específica que fusiona al material (MDP) mediante presión y alta temperatura en ambos lados del (MDP), resultando en una placa única y acabada, proporcionando mayor resistencia y acabado. Tiene cinta de borde de PVC con 1 mm de espesor en todo el contorno de las piezas, con resistencia al impacto, rayado y abrasión, no mancha es resistente a la humedad y no Propagar llama (auto extinguible) La cinta de borde tiene una capa en la superficie interior de PRIMERA donde este material se encarga de la perfecta fijación del borde en el panel, teniendo un radio de 1mm en el borde superior e inferior del borde. La fijación entre las piezas se realiza mediante casquillos de nailon para una mayor fijación, además dispone de tornillos minifix para fijar las piezas directamente
sobre los casquillos de nailon.

ESTANTERÍA:
Compuesto por 1 balda móvil, fijada por 4 soportes de balda de nailon de 20 mm de diámetro encajados en la balda mediante presión que permite insertar el tornillo Philips en el soporte de naylon, bloqueando la balda y evitando accidentes. El tornillo se puede fijar en el lateral según la necesidad del cliente.

BLOQUEO DELANTERO:
Dispone de cerradura frontal en las puertas LD con dos llaves retráctiles en polipropileno inyectado con varilla de acero de alta resistencia al par, tiene cuerpo de acero, con cilindro de 19mm de diámetro, niquelado, auto brillante, fijado a la puerta mediante dos tornillos de acero. Con cabeza Philips de 3,5 x 16 ZA, dispone de casquillo de nailon inyectado de 8 mm de diámetro fijado entre los tornillos y la puerta, para mayor acabado y calidad. La cerradura tiene un giro de 180º para abrir o cerrar la puerta.

PUERTAS:
Dispone de 4 puertas, fabricadas en MDP (Tablero de partículas de densidad media) de 18mm de espesor, (panel de partículas de densidad media, producido con la aglutinación de partículas de madera con resinas especiales, mediante la aplicación simultánea de temperatura y presión, dando como resultado un resultado homogéneo y altamente panel de estabilidad dimensional Hoja especial de papel impregnada con resina específica que fusiona al material (MDP) mediante presión y alta temperatura en ambas caras del (MDP), dando como resultado una plancha única y acabada, proporcionando mayor resistencia y acabado. Tiene cinta de borde de PVC de 1mm de espesor alrededor de todo el contorno de la pieza, con resistencia al impacto, rayado y abrasión, no mancha, es resistente a la humedad y no propaga la llama (auto extinguible), superficie interior de PRIMER donde este material se encarga de la perfecta fijación del borde en el panel, teniendo un radio de 1mm en el borde superior e inferior del borde. Dispone de 2 bisagras de acero de alta resistencia con cazoleta de 35 mm de diámetro fijada a la puerta mediante carcasa de 35mm de diámetro para mayor fijación y resistencia, dispone de dos orificios de 8mm de diámetro fijados con dos tornillos de cabeza Philips 3,5 x 16 y dos casquillos de naylon entre el tornillo y la puerta. Posee una cuña de acero prensado en frío con tornillo para regular la apertura y altura de la puerta, tiene dos orificios de 8mm de diámetro en el lateral donde se fija la cuña mediante dos casquillos de nylon inyectado para un mejor acabado y resistencia, permitiendo así el montaje y desmontaje del mueble en numerosas ocasiones si éste ocasiona daños en el mueble. La bisagra tiene un brazo de acero prensado en frío que permite la apertura en un ángulo de 110º con cobertura total del lateral. La bisagra recibe un acabado niquelado para mayor durabilidad. La puerta LE tiene una jamba de acero para cerrar y bloquear la puerta, se fija a la puerta mediante dos casquillos de nylon inyectado para un mejor acabado y resistencia. Y la puerta LD tiene un tirador de aluminio extruido de 148 mm de largo con un orificio de 128 mm entre orificios, tiene un acabado de ónix satinado y un detalle ergonómico para mejorar la comodidad de agarre y se fija a la puerta mediante 2 x tornillos m4.2 Cabeza Philips ZA.

ITEMS – 17

DESCRIPCION:	**ARMARIO BAJO PARA LOUNGE**
DIMENSION:	**1,200 X 0,460 X 0,740**
COLOR:	**CARVALHO BERLÍN Y ARGILA**
CANTIDAD:	**1**

BASE SUPERIOR:
Tiene 1 base superior fabricada en MDP (Tablero de partículas de densidad media) de 25 mm de espesor, (panel de partículas de densidad media, producido con la aglutinación de partículas de madera con resinas especiales, mediante la aplicación simultánea

Mobiliarte Industrial y Comercial S.R.L. RUC: 80019507-8

de temperatura y presión, dando como resultado un panel homogéneo con gran estabilidad dimensional Hoja especial de papel impregnada con resina específica que fusiona al material (MDP) mediante presión y alta temperatura en ambas caras del (MDP), dando como resultado una plancha única y acabada, proporcionando mayor resistencia Tiene un Cinta de borde de PVC de 2,5 mm de espesor a lo largo de todo el contorno de la pieza cumpliendo con la norma NBR 13966, con resistencia al impacto, rayado y abrasión, no mancha, es resistente a la humedad y no propaga llama (auto extinguible) borde tiene una capa en la superficie interior de PRIMERA donde este material se encarga de la perfecta fijación del borde en el panel, teniendo un radio de 2,5 mm en el borde superior e inferior del borde.

BASE INFERIOR:

Tiene 1 base inferior fabricada en MDP (Tablero de partículas de densidad media) de 25 mm de espesor, (panel de partículas de densidad media, producido con la aglutinación de partículas de madera con resinas especiales, mediante la aplicación simultánea de temperatura y presión, dando como resultado un panel homogéneo con gran estabilidad dimensional Hoja especial de papel impregnada con resina específica que se fusiona al material (MDP) mediante presión y alta temperatura en ambas caras del (MDP), dando como resultado una plancha única y acabada, proporcionando mayor resistencia Tiene un Cinta de borde de PVC de 2,5 mm de espesor a lo largo de todo el contorno de la pieza cumpliendo con la norma NBR 13966, con resistencia al impacto, rayado y abrasión, no mancha, es resistente a la humedad y no propaga llama (auto extinguible) borde tiene una capa en la superficie interior de PRIMERA donde este material se encarga de la perfecta fijación del borde en el panel, teniendo un radio de 2,5 mm en el borde superior e inferior del borde. La cinta de borde tiene una capa en la superficie interior de PRIMER donde este material se encarga de la perfecta fijación del borde en el panel, teniendo un radio de 2,5 mm en el borde superior e inferior del borde. La base inferior tiene orificios para recibir la zapata niveladora con un diámetro de 50mm inyectada en negro, tiene un tornillo Allen para ajuste interno de hasta 20 mm.

CUERPO:

Dos módulos formados por, laterales, baldas, puertas y todo el litoral, fabricados en MDP (Tablero de partículas de densidad media) de 18mm de espesor, (panel de partículas de densidad media, producido con la aglutinación de partículas de madera con resinas especiales, mediante la aplicación simultánea de temperatura y presión, dando como resultado un panel homogéneo con gran estabilidad dimensional Hoja de papel especial impregnado con resina específica que fusiona al material (MDP) mediante presión y alta temperatura en ambos lados del (MDP), resultando en una placa única y acabada, proporcionando mayor resistencia y acabado. Tiene cinta de borde de PVC con 1 mm de espesor en todo el contorno de las piezas, con resistencia al impacto, rayado y abrasión, no mancha es resistente a la humedad y no Propagar llama (auto extinguible) La cinta de borde tiene una capa en la superficie interior de PRIMERA donde este material se encarga de la perfecta fijación del borde en el panel, teniendo un radio de 1mm en el borde superior e inferior del borde. La fijación entre las piezas se realiza mediante casquillos de nailon para una mayor fijación, además dispone de tornillos minifix para fijar las piezas directamente sobre los casquillos de nailon.

ESTANTERÍA:

Compuesto por 1 balda móvil, fijada por 4 soportes de balda de nailon de 20 mm de diámetro encajados en la balda mediante presión que permite insertar el tornillo Philips en el soporte de naylon, bloqueando la balda y evitando accidentes. El tornillo se puede fijar en el lateral según la necesidad del cliente.

BLOQUEO DELANTERO:

Dispone de cerradura frontal en las puertas LD con dos llaves retráctiles en polipropileno inyectado con varilla de acero de alta resistencia al par, tiene cuerpo de acero, con cilindro de 19mm de diámetro, niquelado, auto brillante, fijado a la puerta mediante dos tornillos de acero. Con cabeza Philips de 3,5 x 16 ZA, dispone de casquillo de nailon inyectado de 8 mm de diámetro fijado entre los tornillos y la puerta, para mayor acabado y calidad. La cerradura tiene un giro de 180º para abrir o cerrar la puerta.

PUERTAS:

Dispone de 2 puertas, fabricadas en MDP (Tablero de partículas de densidad media) de 18mm de espesor, (panel de partículas de densidad media, producido con la aglutinación de partículas de madera con resinas especiales, mediante la aplicación simultánea de temperatura y presión, dando como resultado un resultado homogéneo y altamente panel de estabilidad dimensional Hoja especial de papel impregnada con resina específica que fusiona al material (MDP) mediante presión y alta temperatura en ambas caras del (MDP), dando como resultado una plancha única y acabada, proporcionando mayor resistencia y acabado. Tiene cinta de borde de PVC de 1mm de espesor alrededor de todo el contorno de la pieza, con resistencia al impacto, rayado y abrasión, no mancha, es resistente a la humedad y no propaga la llama (auto extinguible), superficie interior de PRIMER donde este material se encarga de la perfecta fijación del borde en el panel, teniendo un radio de 1mm en el borde superior e inferior del borde. Dispone de 2 bisagras de acero de alta resistencia con cazoleta de 35 mm de diámetro fijada a la puerta mediante carcasa de 35mm de diámetro para mayor fijación y resistencia, dispone de dos orificios de 8mm de diámetro fijados con dos tornillos de cabeza Philips 3,5 x 16 y dos casquillos de naylon entre el tornillo y la puerta. Posee una cuña de acero prensado en frío con tornillo para regular la apertura y altura de la puerta, tiene dos orificios de 8mm de diámetro en el lateral donde se fija la cuña mediante dos casquillos de nylon inyectado para un mejor acabado y resistencia, permitiendo así el montaje y desmontaje del mueble en numerosas ocasiones si éste ocasiona daños en el mueble. La bisagra tiene un brazo de acero prensado en frío que permite la apertura en un ángulo de 110º con cobertura total del lateral. La bisagra recibe un acabado niquelado para mayor durabilidad. La puerta LE tiene una jamba de acero para cerrar y bloquear la puerta, se fija a la puerta mediante dos casquillos de nylon inyectado para un mejor acabado y resistencia. Y la puerta LD tiene un tirador de aluminio extruido de 148 mm de largo con un orificio de 128 mm entre orificios, tiene un acabado de ónix satinado y un detalle ergonómico para mejorar la comodidad de agarre y se fija a la puerta mediante 2 x tornillos m4.2 Cabeza Philips ZA.

ITEMS – 18

DESCRIPCION	CAJONERA RODANTE. (PARA ITEM 3)
DIMENSION	0,400 X 0,460 X 0,540
COLOR:	CARVALHO BERLÍN Y ARGILA
CANTIDAD:	11

BASE SUPERIOR 25 mm:
Tablero único fabricado en MDP (Tablero de partículas de densidad media) de 25mm de espesor color a definir, (panel de partículas de densidad media, producido con la aglutinación de partículas de madera con resinas especiales, mediante la aplicación simultánea de temperatura y presión, resultando en un panel homogéneo con gran estabilidad dimensional), recubierto por ambas caras con una hoja de papel especial impregnada con resina específica que fusiona al material MDP mediante presión y alta temperatura en ambas caras del MDP, dando como resultado una placa única y acabada, aportando mayor resistencia y acabado. Acabado con cinta de borde de PVC de 2,5mm de espesor alrededor de todo el contorno de la pieza en el color a definir, tiene un radio de 2,5 mm en el borde superior e inferior del borde, cumpliendo con la norma NBR 13966, tiene resistencia al impacto, arañazos y abrasión, no mancha, es resistente a la humedad y no propaga la llama (auto extinguible). La cinta de borde tiene una capa en la superficie interior de PRIMER donde este material se encarga de la perfecta fijación del borde en la parte superior, tiene orificios específicos para la aplicación de herrajes, donde se aplica el sistema de doble fijación que conecta las dos piezas sin uso de tornillos.

BASE INFERIOR 25 mm P / GAV.VOLANTE:
Tablero único fabricado en MDP (Tablero de partículas de densidad media) de 25mm de espesor en el color a definir, (panel de partículas de densidad media, producido con la aglutinación de partículas de madera con resinas especiales, mediante la aplicación simultánea de temperatura y presión, resultando en un panel homogéneo con gran estabilidad dimensional), recubierto por ambas caras con una hoja de papel especial impregnada con resina específica que fusiona al material MDP mediante presión y alta temperatura en ambas caras del MDP, dando como resultado una placa única y acabada, aportando mayor resistencia y acabado. Acabado con cinta de borde de PVC de 2,5mm de espesor alrededor de todo el contorno de la pieza en el color a definir, tiene un radio de 2,5mm en el borde superior e inferior del borde, cumpliendo con **NBR 13966**, tiene resistencia a impactos, rayones y abrasión, ninguna mancha es resistente humedad y no propaga la llama (auto extinguible).La cinta de borde tiene una capa en la superficie interna de PRIMER donde este material se encarga de la perfecta fijación del borde en la parte superior, tiene orificios específicos para la aplicación de herrajes, donde se aplica el sistema de doble fijación que conecta las dos piezas sin uso de tornillos.

LADO CAJÓN:
DE 18 mm SIN MECANIZADO PARA CERRADURA CON ASA NOTA:
INFORMAR SI LE o LD
Panel único fabricado en MDP (Tablero de partículas de densidad media) de 18 mm de espesor en el color a definir, (panel de partículas de densidad media, producido con la aglutinación de partículas de madera con resinas especiales, mediante la aplicación simultánea de temperatura y presión, dando como resultado un panel homogéneo con gran estabilidad dimensional), recubierto por ambas caras con una hoja de papel especial impregnada con resina específica que se fusiona al material MDP mediante presión y alta temperatura en ambas caras del MDP, dando como resultado una placa única y acabada , aportando mayor resistencia y acabado. El lateral está acabado con cinta de borde de PVC de 1 mm de espesor alrededor de todo el contorno de la pieza en el color a definir, tiene un radio de 1 mm en el borde superior e inferior del borde, tiene resistencia al impacto, rayones y abrasión, no mancha es resistente a la humedad y no propaga la llama (autoextinguible). La cinta de borde tiene una capa en la superficie interior de PRIMER donde este material se encarga de la perfecta fijación del borde en la pieza. Dispone de orificios específicos para recibir los herrajes de doble fijación de 8 x 30 inyectados en nylon negro, orificios preestablecidos para la fijación de los rieles telescópicos. Dispone de asa lateral extruida en PVC en forma de "L" fijada lateralmente mediante un canal mecanizado en la parte superior y mediante una ranura longitudinal en la empuñadura que permite una perfecta fijación con el uso de presión y cola, facilitando la apertura de los cajones independientemente del lado, dejando el frente del cajón sin ningún hardware que pueda dificultar el movimiento del usuario provocando molestias.

LADO DE CAJÓN DE 18 mm CON MECANIZADO PARA CERRADURA, CERRADURA Y CON ASA NOTA: INFORMAR SI LE o LD.
Panel único fabricado en MDP (Tablero de partículas de densidad media) de 18 mm de espesor en el color a definir, (panel de partículas de densidad media, producido con la aglutinación de partículas de madera con resinas especiales, mediante la aplicación simultánea de temperatura y presión, dando como resultado un panel homogéneo con gran estabilidad dimensional), recubierto por ambas caras con una hoja de papel especial impregnada con resina específica que se fusiona al material MDP mediante presión y alta temperatura en ambas caras del MDP, dando como resultado una placa única y acabada , aportando mayor resistencia y acabado. El lateral está acabado con cinta de borde de PVC de 1 mm de espesor alrededor de todo el contorno de la pieza en el

Mobillarte Industrial y Comercial S.R.L.
RUC: 80019507-8

color a definir, tiene un radio de 1 mm en el borde superior e inferior del borde, tiene resistencia al impacto, rayones y abrasión, no mancha es resistente a la humedad y no propaga la llama (autoextinguible). La cinta de borde tiene una capa en la superficie interior de PRIMER donde este material se encarga de la perfecta fijación del borde en la pieza. Dispone de orificios específicos para recibir los herrajes de doble fijación de 8 x 30 inyectados en nylon negro, orificios preestablecidos para la fijación de los rieles telescópicos. El lateral dispone de mecanizado para la aplicación y deslizamiento de la cerradura metálica que se realiza mediante una máquina CNC que garantiza una mayor calidad y acabado. Tiene cerradura metálica fabricada en acero SAE 1020 con pasadores metálicos posicionados según el número de cajones que permite la apertura o cierre simultáneo de todos los cajones, en la parte superior tiene un pasador metálico donde se alinea con la cerradura y permite la alineación junto con el giro de la cerradura. Dispone de asa lateral extruida en PVC en forma de "L" fijada lateralmente mediante un canal mecanizado en la parte superior y mediante una ranura longitudinal en la empuñadura que permite una perfecta fijación con el uso de presión y cola, facilitando la apertura de los cajones independientemente del lado, dejando el frontal del cajón sin ningún hardware que pueda dificultar el movimiento del usuario causando incomodidad.

COSTA PARA CAJÓN:

Panel único fabricado en MDP (Tablero de partículas de densidad media) de 18mm de espesor en el color a definir, (panel de partículas de densidad media, producido con la aglutinación de partículas de madera con resinas especiales, mediante la aplicación simultánea de temperatura y presión, dando como resultado un panel homogéneo con gran estabilidad dimensional), recubierto por ambas caras con una hoja de papel especial impregnada con resina específica que fusiona al material MDP mediante presión y alta temperatura en ambas caras del MDP, dando como resultado una placa única y acabada , aportando mayor resistencia y acabado. El respaldo está acabado con cinta de borde de PVC de 1mm de espesor a lo largo de todo el contorno de la pieza en el color a definir, tiene un radio de 1mm en el borde superior e inferior del borde, tiene resistencia al impacto, rayones y abrasión, no mancha es resistente a la humedad y no propaga la llama (autoextinguible). La cinta de borde tiene una capa en la superficie interior de PRIMER donde este material se encarga de la perfecta fijación del borde en la pieza. Dispone de orificios específicos para recibir los herrajes de doble fijación de 8 x 30 inyectados en Nylon en color negro para unir en el resto del cuerpo del cajón.

CERRADURA PARA CAJÓN:

Tiene cerradura metálica fabricada en acero SAE 1020 con pasadores metálicos posicionados según el número de cajones que permite la apertura o cierre simultáneo de todos los cajones, en la parte superior tiene un pasador metálico donde se alinea con la cerradura y permite la alineación junto con el giro de la cerradura.

FRENTE DE CAJÓN:

Panel único fabricado en MDP (Tablero de partículas de densidad media) de 18mm de espesor en el color a definir, (panel de partículas de densidad media, producido con la aglutinación de partículas de madera con resinas especiales, mediante la aplicación simultánea de temperatura y presión, dando como resultado un panel homogéneo con gran estabilidad dimensional), recubierto por ambas caras con una hoja de papel especial impregnada con resina específica que fusiona al material MDP mediante presión y alta temperatura en ambas caras del MDP, dando como resultado una placa única y acabada, aportando mayor resistencia y acabado. El frente del cajón está acabado con cinta de borde de PVC de 1mm de espesor a lo largo de todo el contorno de la pieza en el color a definir, tiene un radio de 1mm en el borde superior e inferior del borde, tiene resistencia al impacto, rayado y abrasión, no mancha es resistente a la humedad y no propaga la llama (autoextinguible). La cinta de borde tiene una capa en la superficie interior de PRIMER donde este material se encarga de la perfecta fijación del borde en la pieza. Dispone de orificios específicos para recibir los herrajes de doble fijación de 8 x 30 inyectados en Nylon en color negro, orificios preestablecidos para la fijación del frontal del cajón a los laterales mediante herrajes de doble fijación de 8 x 30 inyectados en Nylon en color negro. Tiene un orificio central para la aplicación de un soporte de naylon que permite alinear el fondo del cajón al frente.

FRENTE DE CAJÓN CON CERRADURA:

Panel único fabricado en MDP (Tablero de partículas de densidad media) de 18mm de espesor en el color a definir, (panel de partículas de densidad media, producido con la aglutinación de partículas de madera con resinas especiales, mediante la aplicación simultánea de temperatura y presión, dando como resultado un panel homogéneo con gran estabilidad dimensional), recubierto por ambas caras con una hoja de papel especial impregnada con resina específica que fusiona al material MDP mediante presión y alta temperatura en ambas caras del MDP, dando como resultado una placa única y acabada , proporcionando mayor fuerza y acabado. El frente del cajón está acabado con cinta de borde de PVC de 1mm de espesor a lo largo de todo el contorno de la pieza en el color a definir, tiene un radio de 1 mm en el borde superior e inferior del borde, tiene resistencia al impacto, rayado y abrasión, no mancha es resistente a la humedad y no propaga la llama (autoextinguible). La cinta de borde tiene una capa en la superficie interior de PRIMER donde este material se encarga de la perfecta fijación del borde en la pieza. Dispone de orificios específicos para recibir los herrajes de doble fijación de 8 x 30 inyectados en Nylon en color negro, orificios preestablecidos para la fijación del frontal del cajón a los laterales mediante herrajes de doble fijación de 8 x 30 inyectados en Nylon en color negro. Tiene un orificio central para la aplicación de un soporte de naylon que permite alinear el fondo del cajón al frente. Dispone de orificio en la parte superior para la aplicación de la cerradura frontal con dos llaves retráctiles inyectadas en polipropileno con varilla de acero de alta resistencia al par, fijadas en la parte superior del primer cajón., Fijadas al cajón mediante un tornillo Philips de acero de 3,5 x 16 ZB, tiene un casquillo de nylon inyectado de 8mm de diámetro fijado entre el tornillo y el frente del cajón, para mayor calidad y acabado. La cerradura tiene un giro de 180º para abrir o cerrar el cajón.

MANIJA LATERAL:

Empuñadura lateral extruida en PVC en forma de "L" fijada lateralmente mediante un canal mecanizado en la parte superior y mediante una ranura longitudinal en la empuñadura que permite una perfecta fijación con el uso de presión y cola, facilitando la

Mobiliarte Industrial
y Comercial S.R.L.
RUC: 80019507-8

apertura de los cajones independientemente del lado, dejando el frente del cajón sin ningún hardware que pueda dificultar el movimiento del usuario provocando molestias.

RUEDA TELESCÓPICA PARA CAJÓN:

Carril telescópico fabricado en chapa de acero al carbono con acabado blanco de 400 mm de largo que permite una apertura total de 430mm para facilitar el acceso a carpetas colgantes. El riel tiene un sistema de desbloqueo mediante palanca de separación para permitir el montaje del cajón, con protección de retención en posición cerrada, tiene deslizamiento mediante bolas de acero protegidas por un soporte interno, evitando así su movimiento incorrecto. El carril soporta la carga de hasta 30 kg.

CERRADURA DELANTERA PARA CAJÓN:

Cerradura frontal con dos llaves escamoteables inyectadas en polipropileno con varilla de acero de alta resistencia al par, fijada en la parte superior del primer cajón, tiene cuerpo de acero, con cilindro niquelado de 19mm de diámetro, auto brillante, fijado en el cajón por medio de un tornillo Philips de acero 3.5 x 16 ZB, tiene un casquillo de nylon inyectado de 8mm de diámetro, fijado entre el tornillo y el frente del cajón, para una mejor calidad y acabado. La cerradura tiene un giro de 180º para abrir o cerrar el cajón.

RUEDA DOBLE GIRO PARA CAJÓN:

Tiene perforaciones en la Base Inferior para recibir cuatro casquillos de naylon de 8mm por cada rueda donde las cuatro ruedas dobles giratorias son fabricadas en termoplástico con ruedas de poliamida, eje en alambre de acero al carbono trefilado en frío con acabado pulido, placa estampada en acero al carbono con frio Remache de alambre de acero al carbono conformado con acabado blanco, tiene una capacidad de carga unitaria de 40kg, considerando el margen de seguridad para la aplicación, ancho total de 45mm, diámetro de rueda de 35mm y altura total de la rueda 45mm.

CAJÓN CON RIEL TELESCÓPICO:

Compuesto por 01 cajón de un solo panel fabricado en MDP (tablero de partículas de densidad media) de 15mm y 75mm de alto en negro, (tablero de partículas de densidad media, producido con la aglutinación de partículas de madera con resinas especiales, mediante aplicación simultánea de temperatura y presión, lo panel con gran estabilidad dimensional), recubierto por ambas caras con papel especial en una sola placa acabada, proporcionando mayor resistencia y acabado. El lateral del cajón está acabado en PVC revestido en los cuatro lados y recortes a 45 ° en la unión con la parte trasera del cajón donde permite cerrar con el ángulo de 90 °, dispone de orificios específicos para recibir los herrajes de doble fijación de 8 x 30 inyectados en nylon negro que permite fijar el lateral al frente del cajón. Tiene un orificio en los laterales para la aplicación de un tope de cierre donde sirve de tope y permite el cierre de los cajones con la cerradura. El cajón tiene una ranura en el fondo interior que permite el perfecto encaje del fondo del cajón fabricado en placa Duraplac de 2,5mm de espesor en el color del cajón interior. Carril telescópico fabricado en chapa de acero al carbono con acabado blanco de 400 mm de largo que permite una apertura total de 430mm para facilitar el acceso a carpetas colgantes. El riel tiene un sistema de desbloqueo mediante palanca de separación para permitir el montaje del cajón, con protección de retención en posición cerrada, tiene deslizamiento mediante bolas de acero protegidas por un soporte interno, evitando así su movimiento incorrecto. El carril soporta la carga de hasta 30 kg.

CAJÓN PARA CARPETAS CONLGANTE CON RIEL TELESCÓPICO:

Compuesto por 01 cajón de un solo panel fabricado en MDP (tablero de partículas de densidad media) de 18mm y alto de 260mm en negro, (tablero de partículas de densidad media, producido con la aglutinación de partículas de madera con resinas especiales, mediante aplicación simultánea de temperatura y presión, dando como resultado una panel homogéneo con gran estabilidad dimensional), recubierto por ambas caras con una hoja de papel especial impregnada con resina específica que fusiona al material MDP mediante presión y alta temperatura en ambas caras del MDP, dando como resultado una placa única y acabada , aportando mayor resistencia y acabado. Los lados y la parte trasera del cajón están terminados con cinta de borde de PVC de 1mm de espesor en la parte superior e inferior de la pieza en el color a definir, tiene un radio de 1mm en el borde superior e inferior del borde, tiene impacto resistencia, rayones y abrasión, no mancha es resistente a la humedad y no propaga llama (autoextinguible). La cinta de borde tiene una capa en la superficie interior de PRIMER donde este material se encarga de la perfecta fijación del borde en la pieza. Dispone de orificios específicos para recibir los herrajes de doble fijación de 8 x 30 inyectados en Nylon en color negro, orificios preestablecidos para la fijación al frente del cajón mediante herrajes de doble fijación de 8 x 30 inyectados en Nylon en color negro. Tiene un orificio en los laterales para la aplicación de un tope de cierre donde sirve de tope y permite el cierre de los cajones con la cerradura. El cajón tiene una ranura en el fondo interior que permite el perfecto encaje del fondo del cajón fabricado en placa Duraplac de 2,5mm de espesor en el color del cajón interior. Carril telescópico fabricado en chapa de acero al carbono con acabado blanco de 400mm de largo que permite una apertura total de 430mm para facilitar el acceso a carpetas colgantes. El riel tiene un sistema de desbloqueo mediante palanca de separación para permitir el montaje del cajón, con protección de retención en posición cerrada, tiene deslizamiento mediante bolas de acero protegidas por un soporte interno, evitando así su movimiento incorrecto. El riel soporta la carga de hasta 30Kg. El cajón tiene un sistema de herrajes en el parte superior realizado en acero trefilado redondo SAE 1020 con un diámetro de 4.75mm ZP donde se encaja a los lados mediante perforación y se aplica en el tiempo de montaje del cajón interno y permite la aplicación de carpetas colgantes.

FIJACIÓN:

Todo el sistema de fijación se realizará mediante tornillos métricos y con inserciones metálicas o de naylon en las que permitan el montaje y desmontaje del mueble sin provocar daños en el mismo.

ITEMS – 19

Mobiliarte Industrial y Comercial S.R.L. RUC: 80019507-8

DESCRIPCION	CAJONERA COLGANTE CORRESPONDE AL ESCRITORIO ITEMS 4
DIMENSION	0.400 X 0.350 X 0.280
COLOR:	PRATA ESSENCIAL Y ALUMINIO METÁLICO.
CANTIDAD:	4

TRAVESSA SUP/INF:

Placas SUP / INF fabricados en MDP (Tablero de partículas de densidad media) de 18mm de espesor (tablero de partículas de densidad media, producido con la aglutinación de partículas de madera con resinas especiales, mediante la aplicación simultánea de temperatura y presión, dando como resultado una lámina homogénea y de gran estabilidad dimensional. papel impregnado con resina específica que se fusiona al material (MDP) mediante presión y alta temperatura en ambas caras del (MDP), dando como resultado una plancha única y acabada, proporcionando mayor resistencia y acabado. Tiene PVC de 1 mm de espesor cinta de borde en el anverso y reverso de la pieza, con resistencia al impacto, rayado y abrasión, no mancha, es resistente a la humedad y no propaga la llama (auto extinguible). La cinta de borde tiene una capa sobre la superficie interna de PRIMER donde este material se encarga de la perfecta fijación del borde en el panel, teniendo un radio de 1mm en el borde superior e inferior del borde. Instrucciones específicas para recibir herrajes de doble fijación de 8 x 30 inyectados en nylon negro, y también orificios específicos para la fijación a superficies.

LADO CAJÓN 18mm SIN MECANIZADO PAR CERRADURA OBS: INFORMAR SI LE o LD

Panel único fabricado en MDP (Tablero de partículas de densidad media) de 18mm de espesor en el color a definir, (panel de partículas de densidad media, producido con la aglutinación de partículas de madera con resinas especiales, mediante la aplicación simultánea de temperatura y presión, dando como resultado un panel homogéneo con gran estabilidad dimensional), recubierto por ambas caras con una hoja de papel especial impregnada con resina específica que fusiona al material MDP mediante presión y alta temperatura en ambas caras del MDP, dando como resultado una placa única y acabada , aportando mayor resistencia y acabado. El lateral está acabado con cinta de borde de PVC de 1mm de espesor alrededor de todo el contorno de la pieza en el color a definir, tiene un radio de 1mm en el borde superior e inferior del
borde, tiene resistencia al impacto, rayones y abrasión, no mancha es resistente a la humedad y no propaga la llama (auto extinguible). La cinta de borde tiene una capa en la superficie interior de PRIMER donde esta el material se encarga de la perfecta fijación del borde en la pieza. Dispone de orificios específicos para recibir los herrajes de doble fijación de 8 x 30 inyectados en nylon negro, orificios preestablecidos para la fijación de los rieles telescópicos. Dispone de asa lateral extruida en PVC en forma de "L" fijada lateralmente mediante un canal mecanizado en la parte superior y mediante una ranura longitudinal en la empuñadura que permite una perfecta fijación con el uso de presión y cola, facilitando la apertura de los cajones independientemente del lado, dejando el frente del cajón sin ningún hardware que pueda dificultar el movimiento del usuario provocando molestias. El lateral tiene un mecanizado específico para adaptarse al travesaño.

LADO DE CAJÓN DE 18mm CON MECANIZADO PARA CERRADURA, CERRADURA Y CON ASA

OBSERVACION: INFORMARSI LE o LD

Panel único fabricado en MDP (Tablero de partículas de densidad media) de 18 mm de espesor en el color a definir, (panel de partículas de densidad media, producido con la aglutinación de partículas de madera con resinas especiales, mediante la aplicación simultánea de temperatura y presión, dando como resultado un panel homogéneo con gran estabilidad dimensional), recubierto por ambas caras con una hoja de papel especial impregnada con resina específica que se fusiona al material MDP mediante presión y alta temperatura en ambas caras del MDP, dando como resultado una placa única y acabada , aportando mayor resistencia y acabado. El lateral está acabado con cinta de borde de PVC de 1mm de espesor alrededor de todo el contorno de la pieza en el color a definir, tiene un radio de 1 mm en el borde superior e inferior del borde, tiene resistencia al impacto, rayones y abrasión, no mancha es resistente a la humedad y no propaga la llama (auto extinguible). La cinta de borde tiene una capa en la superficie interior de PRIMER donde este material se encarga de la perfecta fijación del borde en la pieza. Dispone de orificios específicos para recibir los herrajes de doble fijación de 8 x 30 inyectados en nylon negro, orificios preestablecidos para la fijación de los rieles telescópicos. El lateral dispone de mecanizado para la aplicación y deslizamiento de la cerradura metálica que se realiza mediante una máquina CNC que garantiza una mayor calidad y acabado. Tiene cerradura metálica fabricada en acero SAE 1020 con pasadores metálicos posicionados según el número de cajones que permite la apertura o cierre simultáneo de todos los cajones, en la parte superior tiene un pasador metálico donde se alinea con la cerradura y permite la alineación junto con el giro de la cerradura. Dispone de asa lateral extruida en PVC en forma de "L" fijada lateralmente mediante un canal mecanizado en la parte superior y mediante una ranura longitudinal en la empuñadura que permite una perfecta fijación con el uso de presión y cola, facilitando la apertura de los cajones independientemente del lado, dejando el frente del cajón sin ningún hardware que pueda dificultar el movimiento del usuario provocando molestias. El lateral tiene un mecanizado específico para adaptarse al travesaño.

COSTA PARA CAJÓN:

Panel único fabricado en MDP (Tablero de partículas de densidad media) de 18mm de espesor en el color a definir, (panel de partículas de densidad media, producido con la aglutinación de partículas de madera con resinas especiales, mediante la aplicación simultánea de temperatura y presión, dando como resultado un panel homogéneo con gran estabilidad dimensional), recubierto por ambas caras con una hoja de papel especial impregnada con resina específica que se fusiona al material MDP mediante presión y alta temperatura en ambas caras del MDP, dando como resultado una placa única y acabada , aportando mayor resistencia y acabado. El respaldo está acabado con cinta de borde de PVC de 1 mm de espesor a lo largo de todo el contorno de la pieza en el

Mobiliarte Industrial y Comercial S.R.L. RUC: 80019507-8

color a definir, tiene un radio de 1 mm en el borde superior e inferior del borde, tiene resistencia al impacto, rayones y abrasión, no mancha es resistente a la humedad y no propaga la llama (auto extinguible). La cinta de borde tiene una capa en la superficie interior de PRIMER donde este material se encarga de la perfecta fijación del borde en la pieza. Dispone de orificios específicos para recibir los herrajes de doble fijación de 8 x 30 inyectados en Nylon en color negro para unir en el resto del cuerpo del cajón.

CERRADURA PARA CAJÓN:

Tiene cerradura metálica fabricada en acero SAE 1020 con pasadores metálicos posicionados según el número de cajones que permite la apertura o cierre simultáneo de todos los cajones, en la parte superior tiene un pasador metálico donde se alinea con la cerradura y permite la alineación junto con el giro de la cerradura. CAJÓN FRONTAL o CAJÓN SIN CERRADURA Panel único fabricado en MDP (Tablero de partículas de densidad media) de 18 mm de espesor en el color a definir, (panel de partículas de densidad media, producido con la aglutinación de partículas de madera con resinas especiales, mediante la aplicación simultánea de temperatura y presión, dando como resultado un panel homogéneo con gran estabilidad dimensional), recubierto por ambas caras con una hoja de papel especial impregnada con resina específica que se fusiona al material MDP mediante presión y alta temperatura en ambas caras del MDP, dando como resultado una placa única y acabada , aportando mayor resistencia y acabado. El frente del cajón está acabado con cinta de borde de PVC de 1 mm de espesor a lo largo de todo el contorno de la pieza en el color a definir, tiene un radio de 1 mm en el borde superior e inferior del borde, tiene resistencia al impacto, rayado y abrasión, no mancha es resistente a la humedad y no propaga la llama (autoextinguible). La cinta de borde tiene una capa en la superficie interior de PRIMER donde este material se encarga de la perfecta fijación del borde en la pieza. Dispone de orificios específicos para recibir los herrajes de doble fijación de 8 x 30 inyectados en Nylon en color negro, orificios preestablecidos para la fijación del frontal del cajón a los laterales mediante herrajes de doble fijación de 8 x 30 inyectados en Nylon en color negro. Tiene un orificio central para la aplicación de un soporte de nailon que permite alinear el fondo del cajón al frente.

FRENTE DE CAJÓN CON CERRADURA:

Panel único fabricado en MDP (Tablero de partículas de densidad media) de 18 mm de espesor en el color a definir, (panel de partículas de densidad media, producido con la aglutinación de partículas de madera con resinas especiales, mediante la aplicación simultánea de temperatura y presión, dando como resultado un panel homogéneo con gran estabilidad dimensional), recubierto por ambas caras con una hoja de papel especial impregnada con resina específica que se fusiona al material MDP mediante presión y alta temperatura en ambas caras del MDP, dando como resultado una placa única y acabada , aportando mayor resistencia y acabado. El frente del cajón está acabado con cinta de borde de PVC de 1 mm de espesor a lo largo de todo el contorno de la pieza en el color a definir, tiene un radio de 1 mm en el borde superior e inferior del borde, tiene resistencia al impacto, rayado y abrasión, no mancha es resistente a la humedad y no propaga la llama (autoextinguible). La cinta de borde tiene una capa en la superficie interior de PRIMER donde este material se encarga de la perfecta fijación del borde en la pieza. Dispone de orificios específicos para recibir los herrajes de doble fijación de 8 x 30 inyectados en Nylon en color negro, orificios preestablecidos para la fijación del frontal del cajón a los laterales mediante herrajes de doble fijación de 8 x 30 inyectados en Nylon en color negro. Tiene un orificio central para la aplicación de un soporte de nailon que permite alinear el fondo del cajón al frente. Dispone de orificio en la parte superior para la aplicación de la cerradura frontal con dos llaves retráctiles inyectadas en polipropileno con varilla de acero de alta resistencia al par, fijadas en la parte superior del primer cajón., Fijadas al cajón mediante un tornillo Philips de acero de 3,5 x 16 ZB, tiene un casquillo de nylon inyectado de 8 mm de diámetro fijado entre el tornillo y el frente del cajón, para mayor calidad y acabado. La cerradura tiene un giro de 180° para abrir o cerrar el cajón.

MANIJA LATERAL:

Empuñadura lateral extruida en PVC en forma de "L" fijada lateralmente mediante un canal mecanizado en la parte superior y mediante una ranura longitudinal en la empuñadura que permite una perfecta fijación con el uso de presión y cola, facilitando la apertura de los cajones independientemente del lateral, dejando el frente del cajón sin ningún hardware que pueda entorpecer el movimiento del usuario provocando molestias.

RUEDA TELESCÓPICA PARA CAJÓN:

Carril telescópico fabricado en chapa de acero al carbono con acabado cincado blanco de 400 mm de largo que permite una apertura total de 430 mm para facilitar el acceso a carpetas colgantes. El riel tiene un sistema de desbloqueo mediante palanca de separación para permitir el montaje del cajón, con protección de retención en posición cerrada, tiene deslizamiento mediante bolas de acero protegidas por un soporte interno, evitando así su movimiento incorrecto. El carril soporta la carga de hasta 30 kg.

CERRADURA DELANTERA PARA CAJÓN:

Cerradura frontal con dos llaves escamoteables inyectadas en polipropileno con varilla de acero de alta resistencia al par, fijada en la parte superior del primer cajón, tiene cuerpo de acero, con cilindro niquelado de 19 mm de diámetro, autobrillante, fijado en el cajón por medio de un tornillo Philips de acero 3.5 x 16 ZB, tiene un casquillo de nylon inyectado de 8 mm de diámetro, fijado entre el tornillo y el frente del cajón, para una mejor calidad y acabado. La cerradura tiene un giro de 180° para abrir o cerrar el cajón.

CAJÓN CON RIEL TELESCÓPICO:

Compuesto por 02 cajones, un solo panel fabricado en MDP (Tablero de partículas de densidad media) de 15 mm y 75 mm de alto en color negro, (tablero de partículas de densidad media, producido con la aglutinación de partículas de madera con resinas especiales, mediante la aplicación simultánea de temperatura y presión , dando como resultado un panel homogéneo con gran estabilidad dimensional), recubierto por ambas caras con una hoja de papel especial impregnada con resina específica que se fusiona al material MDP mediante presión y alta temperatura en ambas caras del MDP, dando como resultado un único , placa

Mobiliarte Industrial y Comercial S.R.L.
RUC: 80019507-8

acabada, que aporta mayor resistencia y acabado. El lateral del cajón está acabado en PVC revestido en los cuatro lados y recortes a 45 ° en la unión con la parte trasera del cajón donde permite cerrar con el ángulo de 90 °, dispone de orificios específicos para recibir los herrajes de doble fijación de 8 x 30 inyectados en nylon negro que permite fijar el lateral al frente del cajón. Tiene un orificio en los laterales para la aplicación de un tope de cierre donde sirve de tope y permite el cierre de los cajones con la cerradura. El cajón tiene una ranura en el fondo interior que permite el perfecto encaje del fondo del cajón fabricado en placa Duraplac de 2,5 mm de espesor en el color del cajón interior. Carril telescópico fabricado en chapa de acero al carbono con acabado cincado blanco de 400 mm de largo que permite una apertura total de 430 mm para facilitar el acceso a carpetas colgantes. El riel tiene un sistema de desbloqueo mediante palanca de separación para permitir el montaje del cajón, con protección de retención en posición cerrada, tiene deslizamiento mediante bolas de acero protegidas por un soporte interno, evitando así su movimiento incorrecto. El carril soporta la carga de hasta 30 kg.

FIJACIÓN:
Todo el sistema de fijación se realizará mediante tornillos métricos y con inserciones metálicas o de nailon en las que permitan el montaje y desmontaje del mueble sin provocar daños en el mismo.

ITEMS – 20

DESCRIPCIÓN:	**ARMARIO ALTO CON PUERTAS**
DIMENSION:	**0,800 X 0,460 X 2,000**
COLOR:	**CARVALHO BERLÍN Y ARGILA.**
CANTIDAD:	**11**

DESCRIPCION TECNICA.
BASE SUPERIOR:
Tiene una base superior fabricada en MDP (Tablero de partículas de densidad media) de 25 mm de espesor, (panel de partículas de densidad media, producido con la aglutinación de partículas de madera con resinas especiales, mediante la aplicación simultánea de temperatura y presión, dando como resultado un panel homogéneo con gran estabilidad dimensional, hoja especial de papel impregnada con resina específica que se fusiona al material (MDP) mediante presión y alta temperatura en ambas caras del (MDP), dando como resultado una plancha única y acabada, proporcionando mayor resistencia. Acabado con cinta de borde de PVC de 2,5 mm de espesor alrededor de todo el contorno de la pieza en el color a definir, tiene un radio de 2,5 mm en el borde superior e inferior del borde, cumpliendo con la norma NBR 13966, tiene resistencia a impactos, rayones y abrasión, no mancha, es resistente a la humedad y no propaga la llama (autoextinguible)borde tiene una capa en la superficie interior de PRIMER donde este material se encarga de la perfecta fijación del borde en el panel, teniendo un radio de 2,5 mm en el borde superior e inferior del borde.
La parte superior recibe orificios para acoplar los módulos del gabinete y otros accesorios, todos fijados con casquillos de nailon para una mayor fijación, además cuenta con tornillos minifix para fijar las piezas directamente sobre los casquillos de nailon. En el gabinete de 1600 mm de altura, tiene un orificio para recibir el tope "L" en la cerradura de la puerta

BASE INFERIOR:
Cuenta con 1 base inferior fabricada en MDP (Tablero de partículas de densidad media) de 25 mm de espesor, (panel de partículas de densidad media, producido con la aglutinación de partículas de madera con resinas especiales, mediante la aplicación simultánea de temperatura y presión, dando como resultado homogéneo y altamente resistente, panel de estabilidad dimensional, hoja especial de papel impregnado con resina específica que fusiona al material (MDP) mediante presión y alta temperatura en ambas caras del (MDP), dando como resultado una plancha única y acabada, proporcionando mayor resistencia Tiene un Cinta de borde de PVC de 2,5 mm de espesor a lo largo de todo el contorno de la pieza, con resistencia al impacto, rayado y abrasión, no mancha, es resistente a la humedad y no propaga la llama (auto extinguible). El borde tiene una capa en la superficie interior de PRIMER donde este material se encarga de la perfecta fijación del borde en el panel, teniendo un radio de 2,5 mm en el borde superior e inferior del borde. La base inferior tiene orificios para recibir la zapata niveladora con un diámetro de 50mm inyectado en negro, tiene un tornillo Allen para ajuste interno de hasta 20 mm.

CUERPO:
Módulos compuestos por, laterales, baldas, puertas y costa entera, fabricados en MDP (Tablero de partículas de densidad media) de 18 mm de espesor, panel de partículas de densidad media, producido con la aglutinación de partículas de madera con resinas especiales, mediante la aplicación simultánea de temperatura y presión, dando como resultado un panel homogéneo con gran estabilidad dimensional. Hoja de papel especial impregnada con resina específica que fusiona al material (MDP) mediante presión y alta temperatura en ambas caras del (MDP), dando como resultado un único acabado lámina, brindando mayor resistencia y acabado. Posee cinta de borde de PVC de 1mm de espesor en todo el contorno de las piezas, con resistencia al impacto, rayado y abrasión, no mancha, es resistente a la humedad y no propaga la llama auto extinguible). La cinta de borde tiene una capa en la superficie interior de PRIMER donde este material se encarga de la perfecta fijación del borde en el panel, teniendo un radio de 1 mm. en el borde superior e inferior del borde. La fijación entre las piezas se realiza mediante casquillos de naylon para una mayor fijación, además dispone de tornillos minifix para fijar las piezas directamente sobre los casquillos de nailon.

Mobiliarte Industrial
y Comercial S.R.L.
RUC: 80019507-8

ESTANTES:
Compuesto por dos baldas móviles y una balda intermedia para la fijación del tope que bloquea la puerta, fijada por 4 soportes de balda de nailon de 20 mm de diámetro encajados en la balda mediante presión que permite introducir el tornillo Philips en el soporte de nailon, bloqueando el estantería y prevención de accidentes. El tornillo se puede fijar en el lateral según la necesidad del cliente. En los gabinetes de más de 1600 mm de altura, el estante tiene un orificio para recibir el tope "L" en la cerradura de la puerta.

CERRADURA FRONTAL:
Dispone de cerradura frontal en las puertas LD con dos llaves retráctiles en polipropileno inyectado con varilla de acero de alta resistencia al par, tiene cuerpo de acero, con cilindro de 19 mm de diámetro, niquelado, auto brillante, fijado a la puerta mediante dos tornillos de acero con cabeza Philips de 3,5 x 16 ZA, dispone de casquillo de naylon inyectado de 8mm de diámetro fijado entre los tornillos y la puerta, para mayor acabado y calidad. La cerradura tiene un giro de 180° para abrir o cerrar la puerta.

PUERTAS:
Dispone de 2 puertas, fabricadas en MDP (Tablero de partículas de densidad media) de 18 mm de espesor, (panel de partículas de densidad media, producido con la aglutinación de partículas de madera con resinas especiales, mediante la aplicación simultánea de temperatura y presión, dando como resultado un resultado homogéneo y altamente panel de estabilidad dimensional Hoja especial de papel impregnada con resina específica que se fusiona al material (MDP) mediante presión y alta temperatura en ambas caras del (MDP), dando como resultado una plancha única y acabada, proporcionando mayor resistencia y acabado. Tiene cinta de borde de PVC de 1mm de espesor alrededor de todo el contorno de la pieza, con resistencia al impacto, rayado y abrasión, no mancha, es resistente a la humedad y no propaga la llama (auto extinguible). Superficie interior de PRIMER donde este material se encarga de la perfecta fijación del borde en el panel, teniendo un radio de 1mm en el borde superior e inferior del borde. Dispone de 2 bisagras de acero de alta resistencia con cazoleta de 35 mm de diámetro fijada a la puerta mediante carcasa de 35mm de diámetro para mayor fijación y resistencia, dispone de dos orificios de 8 mm de diámetro fijados con dos tornillos de cabeza Philips 3,5 x 16 y dos casquillos de naylon entre el tornillo y la puerta. Tiene una cuña de acero prensado en frío con tornillo para regular la apertura y altura de la puerta, tiene dos orificios de 8mm de diámetro en el lado donde se fija la cuña mediante dos nylon inyectados para un mejor acabado y resistencia, permitiendo así el montaje y desmontaje del mueble en numerosas ocasiones si éste ocasiona daños en el mueble. La bisagra tiene un brazo de acero prensado en frío que permite la apertura en un ángulo de 110° con cobertura total del lateral. La bisagra recibe un acabado niquelado para mayor durabilidad. La puerta LE tiene una jamba de acero para cerrar y bloquear la puerta, se fija a la puerta mediante dos casquillos de nylon inyectado para un mejor acabado y resistencia. Y la puerta LD tiene un tirador de aluminio extruido de 148 mm de largo con un orificio de 128 mm entre orificios, tiene un acabado de ónix satinado y un detalle ergonómico para mejorar la comodidad de agarre y se fija a la puerta mediante 2 x tornillos m4.2 Cabeza Philips ZA. En armarios con una altura superior a 1600 mm, el orificio en el tirador y las llaves está a una altura de 1600 mm, lo que facilita la apertura de las puertas.

ITEMS - 21

DESCRIPTIVO:	**ARMARIO ABIERTO ALTO**
DIMENSION:	**0,800 X 0,460 X 2,000**
COLOR:	**CARVALHO BERLÍN Y ARGILA.**
CANTIDAD:	**8**

DESCRIPCION TECNICA.
BASE SUPERIOR:
Tiene una base superior fabricada en MDP (Tablero de partículas de densidad media) de 25 mm de espesor, (panel de partículas de densidad media, producido con la aglutinación de partículas de madera con resinas especiales, mediante la aplicación simultánea de temperatura y presión, dando como resultado un panel homogéneo con gran estabilidad dimensional, hoja especial de papel impregnada con resina específica que se fusiona al material (MDP) mediante presión y alta temperatura en ambas caras del (MDP), dando como resultado una plancha única y acabada, proporcionando mayor resistencia. Acabado con cinta de borde de PVC de 2,5 mm de espesor alrededor de todo el contorno de la pieza en el color a definir, tiene un radio de 2,5 mm en el borde superior e inferior del borde, cumpliendo con la norma NBR 13966, tiene resistencia a impactos, rayones y abrasión, no mancha, es resistente a la humedad y no propaga la llama (autoextinguible)borde tiene una capa en la superficie interior de PRIMER donde este material se encarga de la perfecta fijación del borde en el panel, teniendo un radio de 2,5 mm en el borde superior e inferior del borde.
La parte superior recibe orificios para acoplar los módulos del gabinete y otros accesorios, todos fijados con casquillos de nailon para una mayor fijación, además cuenta con tornillos minifix para fijar las piezas directamente sobre los casquillos de nailon. En el gabinete de 1600 mm de altura, tiene un orificio para recibir el tope "L" en la cerradura de la puerta

BASE INFERIOR:
Cuenta con 1 base inferior fabricada en MDP (Tablero de partículas de densidad media) de 25 mm de espesor, (panel de partículas de densidad media, producido con la aglutinación de partículas de madera con resinas especiales, mediante la aplicación simultánea de temperatura y presión, dando como resultado homogéneo y altamente resistente, panel de estabilidad dimensional, hoja especial de papel impregnado con resina específica que fusiona al material (MDP) mediante presión y alta temperatura en

Mobiliarte Industrial y Comercial S.R.L. RUC: 80019507-8

ambas caras del (MDP), dando como resultado una plancha única y acabada, proporcionando mayor resistencia Tiene un Cinta de borde de PVC de 2,5 mm de espesor a lo largo de todo el contorno de la pieza, con resistencia al impacto, rayado y abrasión, no mancha, es resistente a la humedad y no propaga la llama (auto extinguible). El borde tiene una capa en la superficie interior de PRIMER donde este material se encarga de la perfecta fijación del borde en el panel, teniendo un radio de 2,5 mm en el borde superior e inferior del borde. La base inferior tiene orificios para recibir la zapata niveladora con un diámetro de 50mm inyectado en negro, tiene un tornillo Allen para ajuste interno de hasta 20 mm.

CUERPO:

Módulos compuestos por, laterales, baldas, puertas y costa entera, fabricados en MDP (Tablero de partículas de densidad media) de 18 mm de espesor, panel de partículas de densidad media, producido con la aglutinación de partículas de madera con resinas especiales, mediante la aplicación simultánea de temperatura y presión, dando como resultado un panel homogéneo con gran estabilidad dimensional. Hoja de papel especial impregnada con resina específica que fusiona al material (MDP) mediante presión y alta temperatura en ambas caras del (MDP), dando como resultado un único acabado lámina, brindando mayor resistencia y acabado. Posee cinta de borde de PVC de 1mm de espesor en todo el contorno de las piezas, con resistencia al impacto, rayado y abrasión, no mancha, es resistente a la humedad y no propaga la llama auto extinguible). La cinta de borde tiene una capa en la superficie interior de PRIMER donde este material se encarga de la perfecta fijación del borde en el panel, teniendo un radio de 1 mm. en el borde superior e inferior del borde. La fijación entre las piezas se realiza mediante casquillos de naylon para una mayor fijación, además dispone de tornillos minifix para fijar las piezas directamente sobre los casquillos de nailon.

ESTANTES:

Compuesto por dos baldas móviles y una balda intermedia para la fijación del tope que bloquea la puerta, fijada por 4 soportes de balda de nailon de 20 mm de diámetro encajados en la balda mediante presión que permite introducir el tornillo Philips en el soporte de nailon, bloqueando el estantería y prevención de accidentes. El tornillo se puede fijar en el lateral según la necesidad del cliente. En los gabinetes de más de 1600 mm de altura, el estante tiene un orificio para recibir el tope "L" en la cerradura de la puerta.

ESPECIFICACION TECNICA DE SILLAS Y SOFAS

ITEMS - 22

DESCRIPCION	**SOFA MODULAR**
DIMENSION	**0,750 X 0,750 X 0,750 CADA MODULO**
COLOR	**AZUL Y GRAFITO Y PATAS NEGRAS**
CANTIDAD	**1**

DESCRIPCION TECNICA.

POLTRONA MODULAR (4 CUATRO MODULOS)

ESTRUCTURA METÁLICA 04 PIES:

Zócalo de base de sofá de 740 x 740 mm fabricado en tubo rectangular de acero SAE 1020 de 20 x 40 mm x 2 mm de espesor, soldado por sistema MIG; La estructura del zócalo tiene orificios simétricos para la fijación del asiento, recibe un remache de rebote M6 para la fijación del soporte de los brazos modulares. Poseen 04 pies fabricados en tubo cuadrado SAE 1020 de 25 x 25 mm x 1,2 mm de espesor, soldados en las esquinas del rodapié, mediante soldadura MIG. En la parte inferior, para evitar daños al piso, los pies reciben zapatas de 25 x 25 mm en polipropileno de alta resistencia mecánica.

PLACA DE ACOPLAMIENTO:

Posee placa para unión de módulos, en acero SAE 1020 de 80 x 26 x 4,75 mm de espesor con esquinas redondeadas para seguridad del usuario y orificios oblongos de 20 x 8 mm, esta placa sirve para unión de sofás, todo fijado con tornillos M6 con Allen clave para una mayor fijación y resistencia.

RESPALDO:

Fabricado en MDP (tablero de partículas de mediana densidad, producido con la aglutinación de partículas de madera con resinas especiales, mediante la aplicación simultánea de temperatura y presión) de 18 mm de espesor, formando una caja, recubierta por una capa de espuma inyectada.

PUFF DE CUATRO PIES (6 SEIS MODULOS)

Zócalo de base de sofá de 740 x 740 mm fabricado en tubo rectangular de acero SAE 1020 de 20 x 40 mm x 2 mm de espesor, soldado por sistema MIG; La estructura del zócalo tiene orificios simétricos para la fijación del asiento, recibe un remache de rebote M6 para la fijación del soporte de los brazos modulares. Poseen 04 pies fabricados en tubo cuadrado SAE 1020 de 25 x 25 mm x 1,2 mm de espesor, soldados en las esquinas del rodapié, mediante soldadura MIG. En la parte inferior, para evitar daños al piso, los pies reciben zapatas de 25 x 25 mm en polipropileno de alta resistencia mecánica.

PLACA DE ACOPLAMIENTO:

Posee placa para unión de módulos, en acero SAE 1020 de 80 x 26 x 4,75 mm de espesor con esquinas redondeadas para seguridad del usuario y orificios oblongos de 20 x 8 mm, esta placa sirve para unión de sofás, todo fijado con tornillos M6 con Allen clave para una mayor fijación y resistencia.

Mobiliarte Industrial y Comercial S.R.L.
RUC: 80019507-8

ITEMS - 23

DESCRIPCION	SOFA MODULAR
DIMENSION	0,750 X 0,750 X 0,750 CADA MODULO
COLOR	AZUL CON GRAFITO PATAS NEGRAS
CANTIDAD	1

DESCRIPCION TECNICA.
POLTRONA MODULAR (4 CUATRO – MODULOS)
ESTRUCTURA METÁLICA 04 PIES:
Zócalo de base de sofá de 740 x 740 mm fabricado en tubo rectangular de acero SAE 1020 de 20 x 40 mm x 2 mm de espesor, soldado por sistema MIG; La estructura del zócalo tiene orificios simétricos para la fijación del asiento, recibe un remache de rebote M6 para la fijación del soporte de los brazos modulares. Poseen 04 pies fabricados en tubo cuadrado SAE 1020 de 25 x 25 mm x 1,2 mm de espesor, soldados en las esquinas del rodapié, mediante soldadura MIG. En la parte inferior, para evitar daños al piso, los pies reciben zapatas de 25 x 25 mm en polipropileno de alta resistencia mecánica.

PLACA DE ACOPLAMIENTO:
Posee placa para unión de módulos, en acero SAE 1020 de 80 x 26 x 4,75 mm de espesor con esquinas redondeadas para seguridad del usuario y orificios oblongos de 20 x 8 mm, esta placa sirve para unión de sofás, todo fijado con tornillos M6 con Allen clave para una mayor fijación y resistencia.

RESPALDO:
Fabricado en MDP (tablero de partículas de mediana densidad, producido con la aglutinación de partículas de madera con resinas especiales, mediante la aplicación simultánea de temperatura y presión) de 18 mm de espesor, formando una caja, recubierta por una capa de espuma inyectada.

PUFF DE CUATRO PIES (4 CUATRO – MODULOS)
Zócalo de base de sofá de 740 x 740 mm fabricado en tubo rectangular de acero SAE 1020 de 20 x 40 mm x 2 mm de espesor, soldado por sistema MIG; La estructura del zócalo tiene orificios simétricos para la fijación del asiento, recibe un remache de rebote M6 para la fijación del soporte de los brazos modulares. Poseen 04 pies fabricados en tubo cuadrado SAE 1020 de 25 x 25 mm x 1,2 mm de espesor, soldados en las esquinas del rodapié, mediante soldadura MIG. En la parte inferior, para evitar daños al piso, los pies reciben zapatas de 25 x 25 mm en polipropileno de alta resistencia mecánica.

PLACA DE ACOPLAMIENTO:
Posee placa para unión de módulos, en acero SAE 1020 de 80 x 26 x 4,75 mm de espesor con esquinas redondeadas para seguridad del usuario y orificios oblongos de 20 x 8 mm, esta placa sirve para unión de sofás, todo fijado con tornillos M6 con Allen clave para una mayor fijación y resistencia.

ITEMS – 24

DESCRIPCION	SOFA MODULAR
DIMENSION	0,750 X 0,750 X 0,750 CADA MODULO
COLOR	AZUL GRAFITO Y PATAS NEGRAS
CANTIDAD	1

DESCRIPCION TECNICA.
ESTRUCTURA METÁLICA 04 PIES
Zócalo de base de sofá de 740 x 740 mm fabricado en tubo rectangular de acero SAE 1020 de 20 x 40 mm x 2 mm de espesor, soldado por sistema MIG; La estructura del zócalo tiene orificios simétricos para la fijación del asiento, recibe un remache de rebote M6 para la fijación del soporte de los brazos modulares. Poseen 04 pies fabricados en tubo cuadrado SAE 1020 de 25 x 25 mm x 1,2 mm de espesor, soldados en las esquinas del rodapié, mediante soldadura MIG. En la parte inferior, para evitar daños al piso, los pies reciben zapatas de 25 x 25 mm en polipropileno de alta resistencia mecánica.

PLACA DE ACOPLAMIENTO:
Posee placa para unión de módulos, en acero SAE 1020 de 80 x 26 x 4,75 mm de espesor con esquinas redondeadas para seguridad del usuario y orificios oblongos de 20 x 8 mm, esta placa sirve para unión de sofás, todo fijado con tornillos M6 con Allen clave para una mayor fijación y resistencia.

RESPALDO:
Fabricado en MDP (tablero de partículas de mediana densidad, producido con la aglutinación de partículas de madera con resinas especiales, mediante la aplicación simultánea de temperatura y presión) de 18 mm de espesor, formando una caja, recubierta por una capa de espuma inyectada.

Mobiliario Industrial y Comercial S.R.L.
RUC: 80019507-8

ITEMS – 25

DESCRIPCION	SOFA MODULAR DE DOS PUESTOS.
DIMENSION	1,500 X 0,750 X 0,750
COLOR	TITANIUM
CANTIDAD	4

DESCRIPCION TECNICA.
POLTRONA MODULAR
ESTRUCTURA METÁLICA 04 PIES (2 – DOS PUESTOS)
Zócalo de base de sofá de 740 x 740 mm fabricado en tubo rectangular de acero SAE 1020 de 20 x 40 mm x 2 mm de espesor, soldado por sistema MIG; La estructura del zócalo tiene orificios simétricos para la fijación del asiento, recibe un remache de rebote M6 para la fijación del soporte de los brazos modulares. Poseen 04 pies fabricados en tubo cuadrado SAE 1020 de 25 x 25 mm x 1,2 mm de espesor, soldados en las esquinas del rodapié, mediante soldadura MIG. En la parte inferior, para evitar daños al piso, los pies reciben zapatas de 25 x 25 mm en polipropileno de alta resistencia mecánica.

PLACA DE ACOPLAMIENTO:
Posee placa para unión de módulos, en acero SAE 1020 de 80 x 26 x 4,75 mm de espesor con esquinas redondeadas para seguridad del usuario y orificios oblongos de 20 x 8 mm, esta placa sirve para unión de sofás, todo fijado con tornillos M6 con Allen clave para una mayor fijación y resistencia.

RESPALDO:
Fabricado en MDP (tablero de partículas de mediana densidad, producido con la aglutinación de partículas de madera con resinas especiales, mediante la aplicación simultánea de temperatura y presión) de 18 mm de espesor, formando una caja, recubierta por una capa de espuma inyectada.

ITEMS – 26

DESCRIPCION	SOFA MODULAR DE TRES PUESTOS.
DIMENSION	2,250 X 0,750 X 0,750
COLOR	TITANIUM
CANTIDAD	1

DESCRIPCION TECNICA.
POLTRONA MODULAR
ESTRUCTURA METÁLICA 04 PIES (3 – TRES PUESTOS)
Zócalo de base de sofá de 740 x 740 mm fabricado en tubo rectangular de acero SAE 1020 de 20 x 40 mm x 2 mm de espesor, soldado por sistema MIG; La estructura del zócalo tiene orificios simétricos para la fijación del asiento, recibe un remache de rebote M6 para la fijación del soporte de los brazos modulares. Poseen 04 pies fabricados en tubo cuadrado SAE 1020 de 25 x 25 mm x 1,2 mm de espesor, soldados en las esquinas del rodapié, mediante soldadura MIG. En la parte inferior, para evitar daños al piso, los pies reciben zapatas de 25 x 25 mm en polipropileno de alta resistencia mecánica.

PLACA DE ACOPLAMIENTO:
Posee placa para unión de módulos, en acero SAE 1020 de 80 x 26 x 4,75 mm de espesor con esquinas redondeadas para seguridad del usuario y orificios oblongos de 20 x 8 mm, esta placa sirve para unión de sofás, todo fijado con tornillos M6 con Allen clave para una mayor fijación y resistencia.
RESPALDO:
Fabricado en MDP (tablero de partículas de mediana densidad, producido con la aglutinación de partículas de madera con resinas especiales, mediante la aplicación simultánea de temperatura y presión) de 18 mm de espesor, formando una caja, recubierta por una capa de espuma inyectada.

ITEMS – 27

DESCRIPCION	SILLA PRESIDENCIAL
DIMENSION	VER IMAGEN DE REFERENCIA
COLOR	NEGRO
CANTIDAD	1

Mobiliarte Industrial y Comercial S.R.L. RUC: 80019507-8

Apoya a cabezas:
Soporte incorporado al respaldo, regulable en altura mediante sistema automático tipo trinquete, con carrera mínima de 40 mm y varios tramos y sistema de articulación angular para mayor comodidad, soporte en tejido flexible a base de poliéster, estructura de marco inyectado en nylon con fibra de vidrio, material de excelente tenacidad y gran resistencia mecánica. Alto aproximado de 190mm y ancho aproximado de 290mm.

Respaldo:
Estructura del respaldo en resina de ingeniería termoplástica inyectada de alta resistencia mecánica. Estructura dotada de una superficie de revestimiento tipo lona de tejido 100 % poliéster de 435 g (+/- 5 %) por metro cuadrado, que ofrece un excelente confort en cuanto a la transpiración, reduciendo la sensación de aumento de la temperatura corporal. Altura mínima de 530 mm y ancho mínimo de 460 mm. Soporte de respaldo fabricado en resina de ingeniería inyectada en nylon con fibra de vidrio, ajuste individual mediante sistema automático tipo trinquete con carrera mínima de 85mm y 08 (ocho) posiciones de ajuste, este sistema no permite la extracción total del respaldo, el respaldo proporciona un apoyo adecuado a la región lumbar del usuario. El sistema de ajuste está fabricado en resina de ingeniería de poliamida de alta resistencia mecánica y durabilidad, con acoplamientos fáciles y precisos. Soporte lumbar:
Soporte fabricado en polipropileno inyectado con ajuste en dos guías internas con limitador de recorrido, evitando que el soporte lumbar se suelte del conjunto, aportando facilidad de ajuste y diseño. La región de apoyo tiene aproximadamente 260 mm de ancho y 100 mm de alto, con un diseño de forma anatómica, lo que permite una mayor flexibilidad y comodidad para el usuario.
El soporte lumbar se une a la estructura a cada lado del respaldo en un espacio longitudinal y este espacio determina el curso de ajuste de la altura del soporte lumbar de aproximadamente 60 mm.

Asiento:
Chasis interior fabricado en madera contrachapada anatómica multilaminada moldeada en caliente, con una presión de 10Kgf/cm², con un espesor promedio de 15mm, posee superficies en forma cóncava con tuerca de garra embebida M6 de alta resistencia mecánica para la fijación del mecanismo y brazos. También tiene en una de las superficies cóncavas madera MDP que sirve de soporte entre el chasis y la espuma del asiento en forma de "C" de 120 x 190 x 25 mm de espesor. Espuma de poliuretano flexible inyectada libre de CFC, alta resiliencia, alta resistencia a la propagación del desgarro, alta elongación y tensión de ruptura, baja fatiga dinámica y baja de formación permanente con una densidad de 52Kg/m³, conforme NBR-8537/15 , NBR-8619 /15, NBR-8797/15 y moldeado anatómicamente con un espesor promedio de 50mm. Fondo mínimo de 470 mm y ancho mínimo de 490 mm. Funda protectora y acabado inyectado bajo el asiento en polipropileno texturizado con cantos redondeados que no requiere el uso de perfil de PVC. De fácil limpieza, alta resistencia mecánica a impactos y resistente a productos químicos, fijados con tornillos autorroscantes en cavidades adecuadas directamente sobre el chasis. Tapicería: Tapicería de asiento en tejido 100% poliéster de 254g (+/- 5%) por metro cuadrado, rápido a la luz, color, pilling y inflamabilidad autoextinguible según normas ABNT, o vinilo (resina de cloruro de polivinilo con soporte textil de poliéster y algodón).

Mecanismo:
Fabricado en chapa de acero estampado, todo el conjunto pintado con pintura epoxi en polvo, mecanismo robusto para sillas operativas, brinda numerosos ajustes y comodidad al usuario. Respaldo fabricado en chapa de acero estampado de 4mm de alta resistencia mecánica. Inclinación convencional con control de dos palancas, una para la altura del asiento y otra para el movimiento de inclinación del asiento y respaldo (por cada grado que se reclina el asiento, el respaldo se inclina dos grados), con sistema relax a lo largo del recorrido de sistema reclinable equipado con un sistema de respaldo. Este mecanismo también cuenta con una empuñadura frontal ergonómica, que permite regular el coeficiente elástico del resorte helicoidal que tensa el movimiento de reclinación del asiento y respaldo, adecuando así la tensión del movimiento de reclinación del asiento y respaldo al biotipo del usuario, permitiendo el uso del sillón por diferentes biotipos. Pistón: Columna de regulación de altura por accionamiento a gas con carrera aproximada de 140mm, fabricada en tubo de acero de 50mm y 1,50mm de espesor. Acabado en pintura electrostática realizada por proceso totalmente automatizado en pintura en polvo epoxi negra mate, recubriendo completamente la estructura con una película de aproximadamente 60 micras con propiedades de resistencia y agentes químicos, con pretratamiento antioxidante. Casquillo guía inyectado en resina de ingeniería de poliacetal de alta resistencia al desgaste y calibrado individualmente con una precisión de 0,03 mm. Pistón de gas para regulación de altura según DIN 4550 clase 4, fijado al tubo central mediante tuerca rápida. El movimiento de rotación de la columna se realiza sobre cojinetes de bolas tratados térmicamente, lo que garantiza una alta resistencia al desgaste y una fricción mínima, suavizando el movimiento de rotación. Su preciso sistema de acoplamiento al mecanismo ya la base se realiza a través de un cono Morse, lo que facilita su montaje y eventuales casos de mantenimiento.
Tapa telescópica de 03 elementos, inyectada en polipropileno texturizado que brinda un excelente acabado y protección a la columna central, siendo un nexo estético entre la base y el mecanismo. Base: Base giratoria con estructura de arco de cinco patas, de 700 mm de diámetro, fabricada por proceso de inyección en resina de ingeniería negra, poliamida (nylon 6), con fibra de vidrio y cónica central con anillo de contención metálico, brindando así características de resistencia mecánica, abrasión y química. Productos Su preciso sistema de acoplamiento a la columna central se realiza a través de un cono Morse, lo que facilita los casos de montaje y mantenimiento ocasional con alojamiento para ruedas que no requieren el uso de casquillos con eje vertical en acero trefilado de 11 mm, equipados con un anillo elástico en acero que permite un fácil acoplamiento y resistencia en la base, evitando que se caiga.

Ruedas:
Ruedas dobles, con ruedas de 55 mm de diámetro inyectadas en resina de ingeniería de poliamida (nylon 6), con aditivo anti-ultravioleta y modificador de impacto, banda de rodadura suave. La rueda tiene diferentes colores en el centro y en la banda de rodadura, Material de poliuretano flexible, apto para suelos fríos, eje vertical de acero trefilado 1010/1020 de 11 mm de diámetro y

Mobiliario Industrial y Comercial S.R.L. RUC: 80019507-8

eje horizontal también de acero trefilado 1010/1020 de 8 mm de diámetro. El eje vertical está equipado con un anillo elástico de acero que permite un acoplamiento fácil y seguro a la base. Este tipo de rueda se recomienda para su uso en suelos de piedra, madera y baldosas de cerámica.

Apoya brazos:
en forma de "T" regulables en altura mediante pulsación de pulsador, situado en el lateral del cuerpo estructural del brazo. Todo el conjunto estructural es de copolímero termoplástico en polipropileno inyectado a alta presión, reforzado con un 30% de Fibra de Vidrio, brindando así características de resistencia mecánica, abrasión y productos químicos, fijado directamente al asiento mediante tornillos métricos y arandelas de presión, con ajuste vertical con Carrera de 80 mm y 07 (nueve) posiciones de ajuste. Medidas aproximadas de 260mm de largo x 70mm de ancho. El sistema de ajuste está hecho de resina de ingeniería de poliamida (nylon 6) que proporciona alta resistencia mecánica con acoplamientos fáciles y precisos.

ESPECIFICACIONES TÉCNICAS:
Características dimensionales mínimas para asiento y respaldo - Variación máxima del 5% en medidas para más o menos.

ITEMS – 28

DESCRIPCION	**SILLA GIRATORIA ERGONÓMICA.**
DIMENSION	**(400±530) X 0,490 X 0,460 X 0,530 X0,460 X 1,070 ALT**
COLOR	**COLOR NEGRO**
CANTIDAD	**34**

Respaldo:
Estructura del respaldo en resina de ingeniería termoplástica inyectada de alta resistencia mecánica. Estructura dotada de una superficie de revestimiento tipo lona de tejido 100 % poliéster de 435 g (+/- 5 %) por metro cuadrado, que ofrece un excelente confort en cuanto a la transpiración, reduciendo la sensación de aumento de la temperatura corporal. Altura mínima de 530 mm y ancho mínimo de 460 mm. Soporte de respaldo fabricado en resina de ingeniería inyectada en nylon con fibra de vidrio, ajuste individual mediante sistema automático tipo trinquete con carrera mínima de 85mm y 08 (ocho) posiciones de ajuste, este sistema no permite la extracción total del respaldo, el respaldo proporciona un apoyo adecuado a la región lumbar del usuario. El sistema de ajuste está fabricado en resina de ingeniería de poliamida de alta resistencia mecánica y durabilidad, con acoplamientos fáciles y precisos.

Soporte lumbar:
Soporte fabricado en polipropileno inyectado con ajuste en dos guías internas con limitador de recorrido, evitando que el soporte lumbar se suelte del conjunto, aportando facilidad de ajuste y diseño. La región de apoyo tiene aproximadamente 260 mm de ancho y 100 mm de alto, con un diseño de forma anatómica, lo que permite una mayor flexibilidad y comodidad para el usuario. El soporte lumbar se une a la estructura a cada lado del respaldo en un espacio longitudinal y este espacio determina el curso de ajuste de la altura del soporte lumbar de aproximadamente 60 mm.

Asiento:
Chasis interior fabricado en madera contrachapada anatómica multilaminada moldeada en caliente, con una presión de 10Kgf/cm², con un espesor promedio de 15mm, posee superficies en forma cóncava con tuerca de garra embebida M6 de alta resistencia mecánica para la fijación del mecanismo y brazos. También tiene en una de las superficies cóncavas madera MDP que sirve de soporte entre el chasis y la espuma del asiento en forma de "C" de 120 x 190 x 25 mm de espesor. Espuma de poliuretano flexible inyectada libre de CFC, alta resiliencia, alta resistencia a la propagación del desgarro, alta elongación y tensión de ruptura, baja fatiga dinámica y baja de formación permanente con una densidad de 52Kg/m³, conforme NBR-8537/15 , NBR-8619 /15, NBR-8797/15 y moldeado anatómicamente con un espesor promedio de 50mm. Fondo mínimo de 470 mm y ancho mínimo de 490 mm. Funda protectora y acabado inyectado bajo el asiento en polipropileno texturizado con cantos redondeados que no requiere el uso de perfil de PVC. De fácil limpieza, alta resistencia mecánica a impactos y resistente a productos químicos, fijados con tornillos autorroscantes en cavidades adecuadas directamente sobre el chasis. Tapicería: Tapicería en tejido 100% poliéster con peso de 254g (+/- 5%) por metro cuadrado, resistente a la luz, color, pilling y autoextensible inflamabilidad de acuerdo con las normas ABNT, o vinilo (resina de madera) policloruro de vinilo con poliéster y soporte textil de algodón).

Mecanismo:
Fabricado en chapa de acero estampado, todo el conjunto pintado con pintura epoxi en polvo, mecanismo robusto para sillas operativas, brinda numerosos ajustes y comodidad al usuario. Respaldo fabricado en chapa de acero estampado de 4mm de alta resistencia mecánica. Inclinación convencional con control de dos palancas, una para la altura del asiento otra para el movimiento del asiento y la inclinación del respaldo (por cada grado que se reclina el asiento, el respaldo se inclina dos grados), con un sistema de relajación a lo largo del recorrido de reclinado equipado con un sistema back system. Este mecanismo también cuenta con una empuñadura frontal ergonómica, que permite regular el coeficiente elástico del resorte helicoidal que tensa el movimiento de reclinación del asiento y respaldo, adecuando así la tensión del movimiento de reclinación del asiento y respaldo al biotipo del usuario, permitiendo el uso del sillón por diferentes biotipos.

Mobiliarte Industrial y Comercial S.R.L.
RUC: 80019507-8

Pistón:
Columna de regulación de altura por accionamiento a gas con carrera aproximada de 140mm, fabricada en tubo de acero de 50mm y 1,50mm de espesor. Acabado en pintura electrostática realizada por proceso totalmente automatizado en pintura en polvo epoxi negra mate, recubriendo completamente la estructura con una película de aproximadamente 60 micras con propiedades de resistencia y agentes químicos, con pretratamiento antioxidante. Casquillo guía inyectado en resina de ingeniería de poliacetal de alta resistencia al desgaste y calibrado individualmente con una precisión de 0,03 mm. Pistón de gas para regulación de altura según DIN 4550 clase 4, fijado al tubo central mediante tuerca rápida. El movimiento de rotación de la columna se realiza sobre cojinetes de bolas tratados térmicamente, lo que garantiza una alta resistencia al desgaste y una fricción mínima, suavizando el movimiento de rotación. Su preciso sistema de acoplamiento al mecanismo ya la base se realiza a través de un cono Morse, lo que facilita su montaje y eventuales casos de mantenimiento. Tapa telescópica de 03 elementos, inyectada en polipropileno texturizado que brinda un excelente acabado y protección a la columna central, siendo un nexo estético entre la base y el mecanismo.

Base:
Base giratoria con estructura de arco de cinco patas, de 700 mm de diámetro, fabricada por proceso de inyección en resina de ingeniería negra, poliamida (nylon 6), con fibra de vidrio y cónica central con anillo de contención metálico, brindando así características de resistencia mecánica, abrasión y química. productos Su preciso sistema de acoplamiento a la columna central se realiza a través de un cono Morse, lo que facilita los casos de montaje y mantenimiento ocasional con alojamiento para ruedas que no requieren el uso de casquillos con eje vertical en acero trefilado de 11 mm, equipados con un anillo elástico en acero que permite un fácil acoplamiento y resistencia en la base, evitando que se caiga. Ruedas: Ruedas dobles, con ruedas de 55 mm de diámetro inyectadas en resina de ingeniería de poliamida (nylon 6), con aditivo anti-ultravioleta y modificador de impacto, banda de rodadura suave. La rueda tiene diferentes colores en el centro y en la banda de rodadura. Material de poliuretano flexible, apto para suelos fríos, eje vertical de acero trefilado 1010/1020 de 11 mm de diámetro y eje horizontal también de acero trefilado 1010/1020 de 8 mm de diámetro. El eje vertical está equipado con un anillo elástico de acero que permite un acoplamiento fácil y seguro a la base. Este tipo de rueda se recomienda para su uso en suelos de piedra, madera y baldosas de cerámica.

Reposabrazos:
en forma de "T" regulables en altura mediante pulsación de pulsador, situado en el lateral del cuerpo estructural del brazo. Todo el conjunto estructural es de copolímero termoplástico en polipropileno inyectado a alta presión, reforzado con un 30% de Fibra de Vidrio, brindando así características de resistencia mecánica, abrasión y productos químicos, fijado directamente al asiento mediante tornillos métricos y arandelas de presión, con ajuste vertical con Carrera de 80 mm y 07 (nueve) posiciones de ajuste. Medidas aproximadas de 260mm de largo x 70mm de ancho. El sistema de ajuste está hecho de resina de ingeniería de poliamida (nylon 6) que proporciona alta resistencia mecánica con acoplamientos fáciles y precisos.

ESPECIFICACIONES TÉCNICAS:
Características dimensionales mínimas para asiento y respaldo - Variación máxima del 5% en medidas para más o menos.

ITEMS – 29

DESCRIPCION	**SILLA FIJA 4 PATAS.**
DIMENSION	**0,440 X 0,480 X 0,540 X 0,360 X 0,450**
COLOR	**COLOR NEGRO**
CANTIDAD:	***90***

DESCRIPCIÓN TÉCNICA
TIPO DE ESPERA: Silla fija 04 pies asiento y respaldo tapizado sin apoyabrazos

Respaldo:
Estructura interno fabricado mediante proceso de inyección de polipropileno estructural altamente inyectado mecánicamente, ranuras estructurales de forma anatómica, además tiene insertos de casquillos metálicos para fijación del respaldo. Tapizado con espuma de poliuretano flexible inyectada, libre de CFC, alta resiliencia, alta resistencia a la propagación del desgarro, alta tensión de alargamiento y rotura, baja fatiga dinámica y baja de formación permanente con densidad entre 45 y 55 Kg / m³, según norma NBR-8537 / 15, NBR-8619/15, NBR-8797/15 y de forma anatómica con un espesor medio de 30 mm. El respaldo debe proporcionar un soporte adecuado a la zona lumbar del usuario. Funda protectora y acabado inyectado en polipropileno texturizado y cantos redondeados. Fácil de limpiar, de alta resistencia mecánica a los impactos y resistente a los productos químicos, se fija directamente al chasis mediante un clic. Medidas mínimas: 450 mm de ancho y 360 mm de alto. Todo el sistema será mediante un herraje moldeado en la propia estructura con acabado de nailon para una mejor fijación. Asiento: Chasis interno fabricado por proceso de inyección en resina de ingeniería de poliamida (nylon 6), con fibra de vidrio, brindando así características de resistencia mecánica, abrasión y productos químicos, posee inserciones internas metálicas que brindan

Mobiliarte Industrial y Comercial S.R.L.
RUC: 80049507-8

resistencia al fraguado, ranuras estructurales. Tapizado con espuma de poliuretano flexible inyectada, libre de CFC, alta resiliencia, alta resistencia a la propagación del desgarro, alta tensión de alargamiento y rotura, baja fatiga dinámica y baja de formación permanente con densidad entre 45 y 55 Kg / m³, según norma NBR-8537 / 15, NBR-8619/15, NBR-8797/15 y de forma anatómica con un espesor medio de 30 mm. Funda protectora y acabado inyectado en polipropileno texturizado y cantos redondeados. Fácil de limpiar, de alta resistencia mecánica a los impactos y resistente a los productos químicos, se fija con tornillos no visibles. Medidas mínimas: 480 mm de ancho y 540 mm de profundidad. Recubrimiento: Recubrimiento en tejido 100% poliéster de 254g (+ / - 5%) por metro cuadrado, con solidez a la luz, color, pilling e inflamabilidad, autoextensible según norma ABNT o vinilo (resina de policloruro de vinilo con soporte textil de poliéster y algodón). Estructura: Estructura de 04 pies realizada con tubo redondo de 25,4 mm de diámetro y 1,20 mm de espesor, unida al marco superior formando la base de apoyo al asiento formando un marco con tubos cortados a 45 ° y soldados por el sistema mig, tubos del Respaldo redondo de 22 mm de grosor con cortes para ajustar el respaldo y los brazos, zapatas en la base para un mejor rendimiento sin crear roces con el suelo. Acabado en color negro en pintura electrostática, realizado mediante un proceso totalmente automatizado en pintura en polvo, cubriendo totalmente la estructura con una película de aproximadamente 60/80 micras, con propiedades de resistencia a los agentes químicos, con tratamiento de pre-oxidación (desengrasante y fosfato de hierro) curado en horno a 220 °, puntas de acabado de polipropileno en la estructura para un mejor desempeño sin crear fricción con el piso.

CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS:
Características dimensionales mínimas para asiento y respaldo - Variación máxima del 5% en las medidas más o menos.

ITEMS – 30

DESCRIPCION	**SILLA FIJA DE 4 PATAS PARA LOUNGE Y CAFETERIA**
DIMENSION	**0,440 X 0,460 X 0,400 X 0,250 X 0,440**
COLOR	**GRAFITE**
CANTIDAD:	**18**

CLEAN:
Silla auxiliar de 4 pies alta en polipropileno y estructura color aluminio Respaldo: Respaldo anatómico en polipropileno copolímero estructurado, con pigmento y aditivo ANTI-UV. Los acabados de los cantos no tienen protuberancias que puedan acumular suciedad. Posee orificios simétricos para ventilación, que permiten un mejor lijado para el usuario; La fijación del respaldo en la estructura se hará mediante un encastre moldeado en el respaldo, con la ayuda de dos tapones inyectados, uno a cada lado de la estructura, Tapón de fijación por inyección en polipropileno copolímero, con cuerpo de 9 mm de diámetro y cabeza ovalada, del mismo color que el respaldo. Ancho mínimo de 440 mm y alto mínimo de 250 mm, en el color a definir.

Asiento:
Asiento de forma anatómica en polipropileno copolímero estructurado, con pigmento y aditivo ANTI-UV. Los acabados de los bordes no tienen protuberancias que puedan acumular suciedad o determinar una postura incorrecta e impedir el flujo sanguíneo normal del usuario. Posee orificios de forma simétrica para ventilación, que permiten un mejor lijado para el usuario; El asiento se fijará a la estructura mediante 06 tornillos autorroscantes, con la ayuda de 03 soportes centralizados. Profundidad mínima de 400 mm y anchura mínima de 460 mm, en el color a definir.

Estructura:
Estructura compuesta por 04 pies, fabricada en tubo de acero, con forma oblonga de 16x30 mm, curvada neumáticamente formando un solo conjunto. La unión y estructuración de las piezas en tubos oblongos se realizará con tubos de acero con un espesor de pared de 1,20 mm; La estructura que une el asiento al respaldo tiene seis orificios con un diámetro de 9,0 mm en la parte debajo del asiento, tres a cada lado. El primer agujero espaciado 31 mm desde el frente del tubo y los otros espaciados respectivamente, 100 mm y 91 mm considerando el primer agujero; Dispone de dos orificios de 9,0 mm de diámetro, uno a cada lado, en la parte superior de la estructura, a 76 mm del extremo, para fijar el respaldo; La estructura está soldada a través del sistema mig mediante 02 tubos horizontalmente equidistantes entre sí con un diámetro de 19,05 mm, con una pared de 1,50 mm. Puntas deslizantes en la planta de los pies, todo el conjunto pintado con pintura epoxi en polvo, en color aluminio por proceso Monovia de pintado automático y continuo con un sistema de pretratamiento mediante pulverización de fosfato de hierro, seguido de secado de aire caliente a 220 °.

CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS:
Características dimensionales mínimas para asiento y respaldo - Variación máxima del 5% en las medidas más o menos

ITEMS – 31

DESCRIPCION	**SILLA ALTA PARA CAFETERIA Y COWORKING**
DIMENSION	**0,440 X 0,460 X 0,400 X 0,250 X 1,080 ALT.**
COLOR	**GRAFITE**
CANTIDAD:	**8**

Mobiliario Industrial y Comercial S.R.L.
RUC: 80019507-8

CLEAN:
Silla auxiliar de 4 pies alta en polipropileno y estructura color aluminio Respaldo: Respaldo anatómico en polipropileno copolímero estructurado, con pigmento y aditivo ANTI-UV. Los acabados de los cantos no tienen protuberancias que puedan acumular suciedad. Posee orificios simétricos para ventilación, que permiten un mejor lijado para el usuario; La fijación del respaldo en la estructura se hará mediante un encastre moldeado en el respaldo, con la ayuda de dos tapones inyectados, uno a cada lado de la estructura, Tapón de fijación por inyección en polipropileno copolímero, con cuerpo de 9 mm de diámetro y cabeza ovalada, del mismo color que el respaldo. Ancho mínimo de 440 mm y alto mínimo de 250 mm, en el color a definir.

Asiento:
Asiento de forma anatómica en polipropileno copolímero estructurado, con pigmento y aditivo ANTI-UV. Los acabados de los bordes no tienen protuberancias que puedan acumular suciedad o determinar una postura incorrecta e impedir el flujo sanguíneo normal del usuario. Posee orificios de forma simétrica para ventilación, que permiten un mejor lijado para el usuario; El asiento se fijará a la estructura mediante 06 tornillos autorroscantes, con la ayuda de 03 soportes centralizados. Profundidad mínima de 400 mm y anchura mínima de 460 mm, en el color a definir.

Estructura:
Estructura compuesta por 04 pies, fabricada en tubo de acero, con forma oblonga de 16x30 mm, curvada neumáticamente formando un solo conjunto. La unión y estructuración de las piezas en tubos oblongos se realizará con tubos de acero con un espesor de pared de 1,20 mm; La estructura que une el asiento al respaldo tiene seis orificios con un diámetro de 9,0 mm en la parte debajo del asiento, tres a cada lado. El primer agujero espaciado 31 mm desde el frente del tubo y los otros espaciados respectivamente, 100 mm y 91 mm considerando el primer agujero; Dispone de dos orificios de 9,0 mm de diámetro, uno a cada lado, en la parte superior de la estructura, a 76 mm del extremo, para fijar el respaldo; La estructura está soldada a través del sistema mig mediante 02 tubos horizontalmente equidistantes entre sí con un diámetro de 19,05 mm, con una pared de 1,50 mm. Puntas deslizantes en la planta de los pies, todo el conjunto pintado con pintura epoxi en polvo, en color aluminio por proceso Monovia de pintado automático y continuo con un sistema de pretratamiento mediante pulverización de fosfato de hierro, seguido de secado de aire caliente a 220 °.

CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS:
Características dimensionales mínimas para asiento y respaldo - Variación máxima del 5% en las medidas más o menos

ITEMS – 32

DESCRIPCION	**SILLA APILABLE PARA AUDITORIO**
DIMENSION	**0,440 X 0,480 X 0,440 X 0,530 X 0,460**
COLOR	**NEGRO**
CANTIDAD:	**208**

Respaldo:
Estructura del respaldo en resina de ingeniería termoplástica inyectada de alta resistencia mecánica. Estructura dotada de una superficie de revestimiento tipo lona de tejido 100 % poliéster de 435 g (+/- 5 %) por metro cuadrado, que ofrece un excelente confort en cuanto a la transpiración, reduciendo la sensación de aumento de la temperatura corporal. Altura mínima de 530 mm y ancho mínimo de 460 mm. Soporte de respaldo fabricado en resina de ingeniería inyectada en nylon con fibra de vidrio, ajuste individual mediante sistema automático tipo trinquete con carrera mínima de 85mm y 08 (ocho) posiciones de ajuste, este sistema no permite la extracción total del respaldo, el respaldo proporciona un apoyo adecuado a la región lumbar del usuario. El sistema de ajuste está fabricado en resina de ingeniería de poliamida de alta resistencia mecánica y durabilidad, con acoplamientos fáciles y precisos

Asiento:
Chasis interno fabricado por proceso de inyección en polipropileno estructural inyectado de gran resistencia mecánica, con forma anatómica y ranuras estructurales, además lleva bujes metálicos empotrados de alta resistencia mecánica, provisto de superficie tapizada en espuma de poliuretano flexible inyectada, libre de CFC, de alta resiliencia, alta resistencia a la propagación del desgarro, alta elongación y tensión de ruptura, baja fatiga dinámica y baja de formación permanente con densidad entre 55Kg/m³, conforme NBR-8537/15, NBR-8619/15, NBR-8797/15 y anatómicamente conformado con un espesor medio de 30 mm. Fondo mínimo de 440 mm y ancho mínimo de 480 mm. En la parte inferior debajo del asiento cierre con funda inyectada en resina de polipropileno (PP), aportando así características de resistencia mecánica, abrasión y productos químicos. Tapicería: Asiento/respaldo en tejido 100% poliéster con peso de 254g (+/- 5%) por metro cuadrado, resistente a la luz, color, pilling y autoextensible inflamabilidad de acuerdo con las normas ABNT o vinilo (vinilo de resina de policloruro con poliéster y algodón soporte textil).

Estructura rebatir el asiento, con rueditas en las patas traseras para el mejor desplazamiento, base en cromado o caño plateado.

ESPECIFICACIONES TÉCNICAS:
Características dimensionales mínimas para asiento y respaldo - Variación máxima del 5% en medidas para más o menos.

Mobiliarte Industrial y Comercial S.R.L. RUC: 80019507-8

ITEMS – 33

DESCRIPCION	SILLA FIJA 4 PATAS PARA AULAS
DIMENSION	0,440 X 0,480 X 0,420 X 0,320 X 0,420
COLOR	AZUL
CANTIDAD:	189

DESCRIPCIÓN TÉCNICA LIMPIA:

Silla auxiliar 04 pies, tapizada con estructura negra. Respaldo: Chasis interno fabricado mediante proceso de inyección en polipropileno inyectado estructuralmente de gran resistencia mecánica, perfilado anatómicamente y ranuras estructurales, además cuenta con casquillos metálicos incorporados de alta resistencia mecánica para la fijación del respaldo a la estructura de la silla, provisto de una superficie tapizada en espuma de poliuretano inyectada flexible, libre de CFC, alta resiliencia, alta resistencia a la propagación del desgarro, alta tensión de alargamiento y rotura, baja fatiga dinámica y baja de formación permanente con densidad entre 50 y 55 Kg / m³, según NBR-8537/15, NBR-8619/15, NBR-8797/15 y de forma anatómica con un espesor medio de 30 mm. Ancho mínimo de 420 mm y alto mínimo de 320 mm. En la parte trasera del respaldo, cierre con funda inyectada en resina de polipropileno (PP), lo que le confiere características de resistencia mecánica, abrasión y productos químicos. Fácil de limpiar, de alta resistencia mecánica a los impactos y resistente a los productos químicos, se fija directamente al chasis mediante un clic. Asiento: Chasis interno fabricado por proceso de inyección en polipropileno inyectado estructuralmente de gran resistencia mecánica, con forma anatómica y ranuras estructurales, además cuenta con casquillos metálicos incorporados de alta resistencia mecánica, provisto de una superficie tapizada en espuma de poliuretano flexible inyectada, libre de CFC, alta resiliencia, alta resistencia a la propagación del desgarro, alta tensión de alargamiento y rotura, baja fatiga dinámica y baja de formación permanente con densidad entre 50 y 55 Kg / m³, según norma NBR-8537/15, NBR-8619/15, NBR- 8797/15 y de forma anatómica con un espesor medio de 30 mm. Profundidad mínima de 420 mm y anchura mínima de 480 mm. En la parte inferior, debajo del asiento, cierre con funda inyectada en resina de polipropileno (PP), lo que le confiere características de resistencia mecánica, abrasión y productos químicos. Revestimiento: Asiento / respaldo en tejido 100% poliéster con un peso de 254g (+ / - 5%) por metro cuadrado, con solidez a la luz, color, pilling e inflamabilidad autoextensible según norma ABNT o vinilo (vinilo de resina policloruro con tejido de poliéster y algodón apoyo). Estructura: Compuesto por 04 pies, fabricado en tubo de acero, con forma oblonga de 16x30 mm, curvado neumáticamente formando un solo conjunto. La unión y estructuración de las piezas en tubos oblongos se realizará con tubos de acero con un espesor de pared de 1,20 mm; La estructura que une el asiento al respaldo tiene seis orificios con un diámetro de 9,0 mm en la parte debajo del asiento, tres a cada lado. El primer agujero espaciado 31 mm desde el frente del tubo y los otros espaciados respectivamente, 100 mm y 91 mm considerando el primer agujero; Dispone de dos orificios de 9,0 mm de diámetro, uno a cada lado, en la parte superior de la estructura, a 76 mm del extremo, para fijar el respaldo; La estructura está soldada a través del sistema mig mediante 02 tubos horizontalmente equidistantes entre sí con un diámetro de 19,05 mm, con una pared de 1,50 mm. Puntas deslizantes en la planta de los pies, todo el conjunto pintado con pintura epoxi en polvo, en color negro liso mediante proceso Monovia de pintado automático y continuo con un sistema de pretratamiento mediante pulverización de fosfato de hierro, seguido de secado de aire caliente a 220 °.

CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS:

Características dimensionales mínimas para asiento y respaldo - Variación máxima del 5% en las medidas más o menos.

ITEMS – 34

DESCRIPCION	SILLA CON PUPITRE
DIMENSION	0,440 X 0,460 X 0,400 X 0,250 X 0,440
COLOR	AZUL
CANTIDAD:	30

Respaldo:
Chasis interno fabricado por proceso de inyección en polipropileno estructural inyectado de gran resistencia mecánica, con forma anatómica y ranuras estructurales, además cuenta con casquillos metálicos embebidos de alta resistencia mecánica para la fijación del respaldo a la estructura de la silla, provisto de una superficie tapizada en poliuretano espuma inyectada flexible, libre de CFC, alta resiliencia, alta resistencia a la propagación del desgarro, alta elongación y tensión de ruptura, baja fatiga dinámica y baja de formación permanente con densidad entre 65Kg/m³, según NBR-8537/15, NBR -8619/15 , NBR-8797/15 y moldeado anatómicamente con un espesor promedio de 30 mm. Ancho mínimo de 420 mm y alto mínimo de 320 mm. En la parte trasera del respaldo, se inyecta una funda en resina de polipropileno (PP), proporcionando así características de resistencia mecánica, abrasión y productos químicos.

Asiento:
Chasis interno fabricado por proceso de inyección en polipropileno estructural inyectado de gran resistencia mecánica, con forma

Mobiliario Industrial y Comercial S.R.L.
RUC: 80019507-8

anatómica y ranuras estructurales, además lleva bujes metálicos empotrados de alta resistencia mecánica, provisto de superficie tapizada en espuma de poliuretano flexible inyectada, libre de CFC, de alta resiliencia, alta resistencia a la propagación del desgarro, alta elongación y tensión de ruptura, baja fatiga dinámica y baja de formación permanente con densidad entre 55Kg/m³, conforme NBR-8537/15, NBR-8619/15, NBR-8797/15 y anatómicamente conformado con un espesor medio de 30 mm. Fondo mínimo de 440 mm y ancho mínimo de 480 mm. En la parte inferior debajo del asiento cierre con funda inyectada en resina de polipropileno (PP), aportando así características de resistencia mecánica, abrasión y productos químicos. Tapicería: Asiento/respaldo en tejido 100% poliéster con peso de 254g (+/- 5%) por metro cuadrado, resistente a la luz, color, pilling y autoextensible inflamabilidad de acuerdo con las normas ABNT o vinilo (vinilo de resina de policloruro con poliéster y algodón soporte textil).

Estructura:
Estructura compuesta por 04 pies, fabricados en tubo de acero, de forma oblonga de 16 x 30mm, curvados neumáticamente formando un solo conjunto. La conexión y estructuración de las partes de tubo oblongo será de tubo de acero con espesor de pared de 1,20 mm; La estructura que conecta el asiento con el respaldo tiene seis orificios de 9 mm de diámetro en la parte debajo del asiento, tres a cada lado. El primer orificio a una distancia de 31 mm del frente del tubo y los demás a una distancia de 100 mm y 91 mm respectivamente considerando el primer orificio; Tiene dos agujeros de 9mm de diámetro, uno a cada lado, en la parte superior de la estructura a 76mm del final, para fijar el respaldo; La estructura está soldada mediante el sistema mig por 02 tubos horizontales equidistantes entre sí de diámetro 19.05mm, con pared de 1.50mm. Puntas correderas en la base inferior de los pies, todo el conjunto pintado en pintura epoxi en polvo, en color aluminio mediante un proceso Monorraíl de pintura automática y continua con sistema de pretratamiento mediante proyección de fosfato de hierro, seguido de secado en aire calentado a 220 ° . Barandilla: Producida en chapa de acero de 0,90 mm de espesor con cortes laterales e inferiores y logotipo de la empresa, con pliegues estructurales sin aristas vivas. La barandilla recibe tratamiento antiferruginoso con lavado de fosfatados en Monorraíl automático antes de pasar por cabinas de pintura después de pasar por un proceso de curado en cabina a una temperatura aproximada de 200°C, creando así una película protectora para la estructura.

Portapapeles:
Portapapeles fabricado en MDP o MDF de 18mm, revestido con laminado melamínico de baja presión (negro mate) texturizado por ambas caras y cantos revestidos con perfil de PVC o ABS. (negro mate) con un sistema de ejes metálicos fijados a la estructura del brazo con un ángulo de apertura con respecto al asiento de aproximadamente 95° (en posición elevada, la tablet es estable). El portapapeles se fija a la estructura del brazo mediante casquillos/tuerca de garra metálica, lo que permite una mayor estabilidad y resistencia. La estructura para sujetar el portapapeles está pintada y tratada de la misma manera que los pies de la silla, sin aristas ni esquinas afiladas.

Brazos:
Brazo en forma de polígono regular de lados paralelos y esquinas redondeadas con un radio aproximado de 84mm, fabricado en tubo de acero, de forma oblonga de 16 x 30 mm, curvado neumáticamente formando un solo conjunto, soldado al tubo de acero para soporte de 15,87 mm de diámetro. En la parte superior del brazo, espuma integral inyectada de poliuretano semirrígido, texturado, de baja maleabilidad y deformabilidad, alta resistencia al impacto y productos abrasivos. El brazo está pintado y tratado de la misma manera que los pies de la silla, sin aristas ni esquinas afiladas.

Tablero retráctil:

Tablero fabricado en MDP o MDF de 18mm, revestido en laminado melamínico de baja presión (negro mate) texturizado por ambas caras y cantos revestidos con perfil de PVC o ABS (negro mate) con sistema de ejes metálicos fijados junto a la estructura del brazo con un ángulo de apertura con respecto al asiento de aproximadamente 95° (en posición elevada la tableta es estable). El portapapeles se fija a la estructura del brazo mediante casquillos/tuerca de garra metálica, lo que permite una mayor estabilidad y resistencia. La estructura para sujetar el portapapeles está pintada y tratada de la misma manera que los pies de la silla, sin aristas ni esquinas afiladas.

Acabados metalizados:
Acabado de color: Acabado en pintura electrostática, realizado mediante proceso totalmente automatizado en pintura epoxi en polvo en el color de la carta de colores del representante, recubriendo completamente la estructura con una película de aproximadamente 60/80 micras, con propiedades de resistencia a los agentes químicos, con tratamiento pre - antioxidante (desengrasado y fosfato de hierro) curado en horno a 220°.

ESPECIFICACIONES TÉCNICAS:

Características dimensionales mínimas para asiento y respaldo - Variación máxima del 5% en medidas para más o menos.

ITEMS – 35

DESCRIPCION	**PORTA CPU COLGANTE**
CANTIDAD:	**143**

Mobiliarte Industrial y Comercial S.R.L.
RUC: 80019507-8

Soporte CPU Con base de sustento confeccionado en chapa de acero SAE1010/1020 -1.9mm de espeso, base de apoyo con 1.2 mm y sistema auto deslizante a través de tiras de E.V.A, apoya sobre perfil metálico estructura en formato U. Sistema de fijación y colocación de la CPU a través de brazo y presionando, confeccionado en chapa de acero estructura SAE1020, con retorno / presión por medio de resorte de torsión con alambre 2.5 mm de diámetro. Sistema de fijación de soporte a la tapa a través del perfil estructura en formato de U confeccionado en chapa de acero SAE1020 interconectado todo el sistema al brazo articulado a través de un perno metálico estructural

ITEMS - 36

DESCRIPCION	**PIZARRA ACRILICA**
DIMENSION	**1,200 X 0,900 LARGO X ALTO.**
COLOR	**MARCO DE ALUMINIO**
CANTIDAD:	**4**

Tapa principal, base de material reforzado tipo MDF 15mm de espesor que garantice una estructura plana y rígida encolado y clavado al bastidor. La cara principal será de acrílico de color blanco, tipo enchapado laminado plástico (formalit) de espesor 0.08mm encolado a la base. Marco: de aluminio mate de perfil L, ubicado en los bordes del tablero y partes posterior de la hoja de frente solo se debe apreciar el canto del perfil L. Se colocará en su borde inferior un soporte para borradores y pincel.

PLAN DE ENTREGA

Item	Descripción	Unidad de medida	Presentación	Cantidad	LUGAR DE ENTREGA DE LOS SERVICIOS Y/O BIENES	FECHA FINAL DE ENTREGA DE LOS BIENES
1	Escritorio Gerencial en L Med.2,000 x 0,800 x 1,750 x 0,750 alt	Unidad	Unidad	1	Instalaciones de la FPUNA	A más tardar dentro de los 60 días calendarios a partir de la recepción de la orden de compra por parte del proveedor.
2	Mesa recta tipo mostrador, 2,000 x 0,700 x 0,740.	Unidad	Unidad	3		
3	Escritorio en "L" administración. Med. 1,800 x 0,600 x 0,740 / 0,900 x 0,450 x 0,740.	Unidad	Unidad	11		
4	Escritorio recto operativa. Med 1,500 x 0,600 x 0,740 alt	Unidad	Unidad	4		
5	Escritorio recto para PROFESOR. Med. 1,000 x 0,600 x 0,730 alt	Unidad	Unidad	4		
6	Escritorio con rueda para aula. Med. 1,400 x 0,600 x 0,740	Unidad	Unidad	13		
7	Escritorio recto para aula, Med. 1,200 x 0,500 x 0,740.	Unidad	Unidad	133		
8	Mesa recto alta con tapa. Med: 3,00x0,60x1,00m.	Unidad	Unidad	1		
9	Mesa alta cafetería Med. 6,700 x 0,500 x 1,000 alt.	Unidad	Unidad	1		
10	Mesa rectangular para Comedor Med. 1,600 X 0,800 X 0,750	Unidad	Unidad	2		
11	MESA DE REUNION rectangular. Med. 3,200 x 1,20 x 0,740 alt	Unidad	Unidad	3		
12	MESA DE REUNION rectangular., Med. 2,000 x 1,00 x 0,740 alt.	Unidad	Unidad	6		
13	Mesa centro rectangular Med. 1,000 x 0,500 x 0,450.	Unidad	Unidad	2		
14	Mesa cuadrada para lounge. Med. 0,800 x 0,800 x 0,740.	Unidad	Unidad	2		
15	Armario bajo con dos puertas batientes. Med. 0,800 x 0,460 x 0,740.	Unidad	Unidad	8		
16	Armario bajo con cuatro puertas batientes. Med. 1,600 x 0,460 x 0,740.	Unidad	Unidad	15		
17	Armario bajo para lounge. Med. 1,200 x 0,460x 0,740.	Unidad	Unidad	1		
18	Cajonera rodante (para ítem 3). Med. 0,400 x 0,460 x 0,540.	Unidad	Unidad	11		

Mobiliarte Industrial y Comercial S.R.L. RUC: 80019507-8

19	Cajonera colgante (corresponde al escritorio ítem 4). Med 0,400 x 0,350 x 0,280.	Unidad	Unidad	4		
20	Armario Alto con puertas batientes. MED 0,800 X 0,460 X 2,000.	Unidad	Unidad	11		
21	Armario abierto alto. Med 0,800 X 0,460 X 2,000.	Unidad	Unidad	8		
22	Sofá modular. Med 0,750 x 0,750 x 0,750 (cada módulo) según diseño.	Unidad	Unidad	1		
23	Sofá modular. Med 0,750 x 0,750 x 0,750 (cada módulo) según diseño.	Unidad	Unidad	1		
24	Sofá modular. Med 0,750 x 0,750 x 0,750 (cada módulo) según diseño.	Unidad	Unidad	1		
25	Sofá Modular de dos puestos. Med. 1,500 x 0,750 x 0,750.	Unidad	Unidad	4		
26	Sofá Modular de tres puestos. Med. 2,250 x 0.750 x 0.750.	Unidad	Unidad	1		
27	Silla presidencial. Según diseño.	Unidad	Unidad	1		
28	Silla giratoria ergonómica. Med: (400+-530) x 0,490 x 0,460 x 0,530 x 0,460 x 1,070 alt.	Unidad	Unidad	34		
29	Sillas fijas con cuatro patas. Med: 0,440 x 0,480 x 0,540 x 0,360 x 0,450.	Unidad	Unidad	90		
30	Silla fija de cuatros patas para lounge y cafeteria Med: 0,440 x 0,460 x 0,400 x 0,250 x 0,440.	Unidad	Unidad	18		
31	Silla alta para cafeteria y coworking. Med: 0,440 x 0,460 x 0,400 x 0,250 x 1, 080 alt.	Unidad	Unidad	8		
32	Sillas para auditorio apilable. Med: 0,440 x 0,480 x 0,440 x 0,530 x 0,460.	Unidad	Unidad	208		
33	Silla fija cuatro patas para aulas. Med: 0,440 x 0,480 x 0,420 x 0,320 x 0,420.	Unidad	Unidad	189		
34	Silla con pupitre. Med: 0,440 x 0, 460 x 0,400 x 0,250 x 0,440.	Unidad	Unidad	30		
35	Porta CPU Colgante.	Unidad	Unidad	143		
36	Pizarra acrilica blanca. Med: 1,200 x 0,900 largo x alto.	Unidad	Unidad	4		

Indicadores de Cumplimiento de Contrato

Planificación de indicadores de cumplimiento:

INDICADOR	TIPO	FECHA DE PRESENTACIÓN PREVISTA *(se indica la fecha que debe presentar según el PBC)*
Nota de Remisión.	*Nota de Remisión.*	A más tardar dentro de los 60 días calendarios a partir de la recepción de la orden de compra por parte del proveedor.

Mobiliarte Industrial
y Comercial S.R.L.
RUC: 80019507-8