



DECLARACION JURADA DE RESPONSABILIDAD.

CONTRATO N° 53/2024.

"Adquisición de Muebles, Electrodomésticos, Maquinarias y Equipos".

GERENCIA GENERAL DE ADUANAS – TUPI RAMOS GENERALES S.A.

LICITACION PUBLICA NACIONAL N° 17/2024- ID. N° 441.398

En el marco de la convocatoria correspondiente a la licitación 441.398– “ADQUISICIÓN DE MUEBLES, ELECTRODOMESTICOS, MAQUINARIAS Y EQUIPOS”, hago la siguiente manifestación en calidad de declaración jurada: bajo mi exclusiva responsabilidad, se ha procedido a la suscripción del Contrato N° 53/2024 – “ADQUISICIÓN DE MUEBLES, ELECTRODOMESTICOS, MAQUINARIAS Y EQUIPOS” en fecha 05/12/2024, con la firma TUPI RAMOS GENERALES S.A, antes de la finalización del plazo establecido para la interposición de protestas.

Esto se debe a la urgencia de iniciar la ejecución del contrato, contar con los bienes que son objeto del mismo y asegurar la conclusión del proceso dentro de los plazos dispuestos por el Ministerio de Economía y Finanzas, para el cierre del ejercicio fiscal 2024.

Por lo tanto, solicito respetuosamente que se dé continuidad a este proceso, a fin de satisfacer las necesidades institucionales señaladas.

Asunción, 05 de diciembre de 2024.-



Karen Quinonez
Abog. Karen Quinonez, Coordinadora
Unidad Operativa de Contrataciones
GGA - DNIT