

**Certificado de Disponibilidad Presupuestaria (CDP)**  
**ANEXO B-02-04**  
**Declaración Jurada**

**Decreto N°o. 8885/07**

Nro. CDP 000000792/2024

Nro P.A.C 00452431

Fecha Emisión 31/07/2024


AÑO 2024

Descripción Servicio de Area Protegida, Enfermería y Atención Pre Hospitalaria para la SND Y el CAN - Pluriannual

Modalidad LICITACION PUBLICA NACIONAL

Entidad 001 PRESIDENCIA DE LA REPUBLICA

Cla. Pro.	Act. Py.	Obj	Fue.	Fin. Dpt.	UnR.	Descripción	1 Presupuesto Vigente	2 Plan Financiero Vigente	3 Compromisos	4 Modificaciones Presupuestarias	5 Certificación Actual	6 Certificados Anteriores	7 = (5 + 6) Total Certificados	8 = 2 - (3 + 4 + 7) Saldo Plan Financiero						
1	001	20	275	30	1	99	23	SERVICIO DE PRIMEROS AUXILIOS Y TERCERIZADOS	1.283.600.000	1.283.600.000	383.900.000	359.600.000	420.000.000	0	420.000.000	479.700.000				
<b>Total PAC</b>																				

  
**Eliada Cristhald Salcedo**  
Directora Financiera  
Secretaría Nacional de Deportes

Firma del Responsable de la  
Unidad de Presupuesto

  
**Lic. Rodrigo R. Núñez S.**  
Director General de Adm. y Finanzas  
Secretaría Nacional de Deportes

Firma del Responsable  
de la UAF