

DISEÑOS DE LAS ESPECIFICACIONES TÉCNICAS

ANDE N° 02.21.28 – Rev. 5

***SECCIONADOR FUSIBLE UNIPOLAR TIPO NH
PARA LÍNEAS AÉREAS DE BAJA TENSION***

Reemplaza a: EE.TT. N ° 02.21.28 – Rev. 4

Fecha: 13/03/15

DISEÑOS

SECCIONADOR FUSIBLE NH

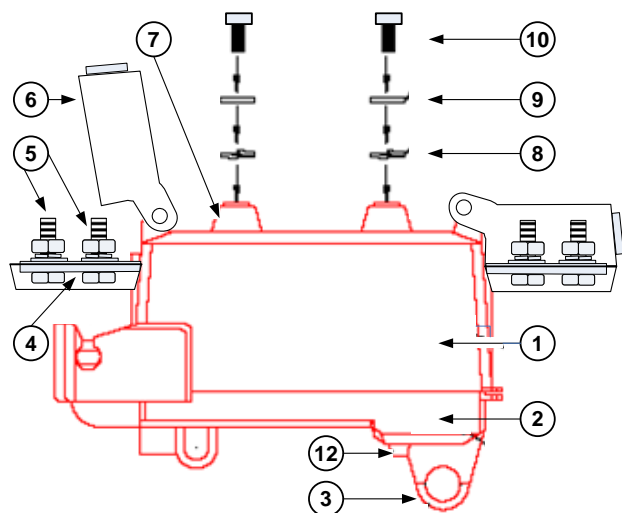


Figura 1.a. Seccionador fusible unipolar con tapa cerrada – Vista lateral.

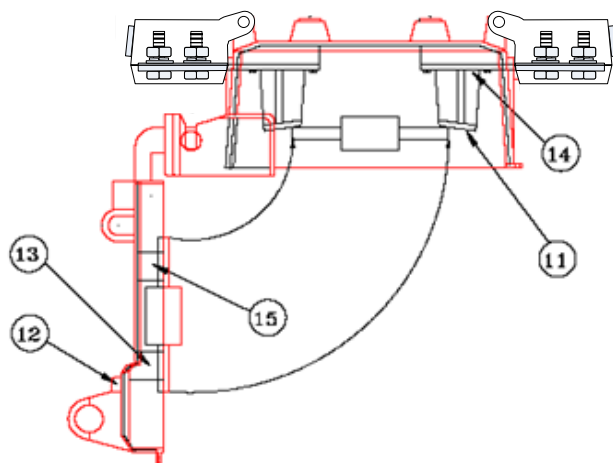


Figura 1.b. Seccionador fusible unipolar con tapa abierta – Vista lateral.

Notas:

1. Las figuras de diseño, son de carácter orientativo, los detalles constructivos pueden diferir siempre y cuando sean respetadas las prescripciones establecidas en estas Especificaciones.
2. Los diseños no están a escala.

Tabla 4

Nro.	Descripción
1	Cuerpo.
2	Tapa articulada.
3	Ojal para apertura de tapa.
4	Borne de conexión.
5	Tornillos de conexión todo rosca M12 x 1,75 mm con tuerca hexagonal, arandelas plana y de presión.(para terminal tipo NEMA)
6	Capa protectora de bornes (cubre bornes).
7	Orificios roscados para soporte de seccionador
8	Arandela de presión.
9	Arandela plana redonda.
10	Tornillo cabeza hexagonal rosca M8 x 1,25 mm, cincado en caliente.
11	Contactos fijos, apaga chispas.
12	Indicador luminoso.
13	Indicador mecánico (fusible instalado.).
14	Base porta fusible.
15	Extractor de fusible.

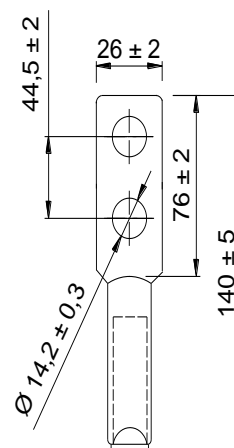


Figura 1.c. Diseño del terminal a conectar a los bornes del seccionador.

DISEÑOS

SECCIONADOR FUSIBLE NH

Tabla 5

Nro.	Descripción
1	Cuerpo.
2	Tapa articulada.
3	Ojal para apertura de tapa.
4	Borne de conexión, (bornera).
5	Tornillos fusibles M12x1,75 mm, con cabeza hexagonal de 13 mm.
6	Capa protectora de bornes (cubre bornes).
7	Orificios roscados para soporte de seccionador.
8	Arandela de presión.
9	Arandela plana redonda.
10	Tornillo cabeza hexagonal rosca M8 x 1,25 mm, cincado en caliente.
11	Contactos fijos, apaga chispas.
12	Indicador luminoso.
13	Indicador mecánico (fusible instalado.).
14	Base porta fusible.
15	Extractor de fusible.
16	Cable.

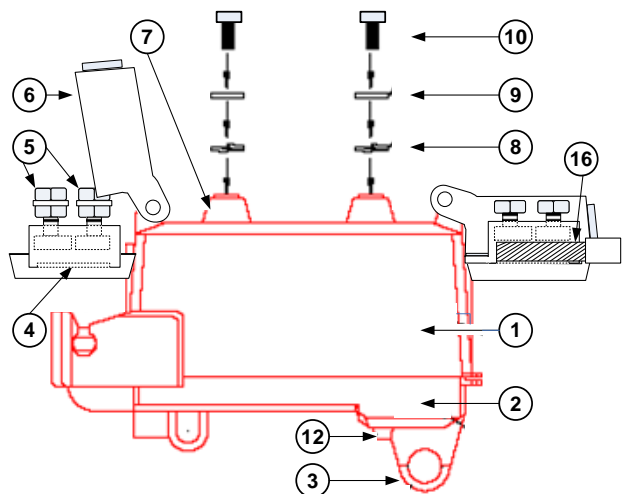


Figura 2.a. Seccionador fusible unipolar con tapa cerrada – Vista lateral.

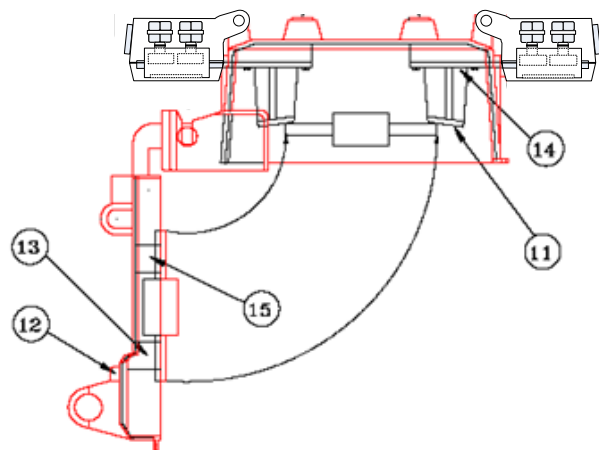


Figura 2.b. Seccionador fusible unipolar con tapa abierta – Vista lateral.

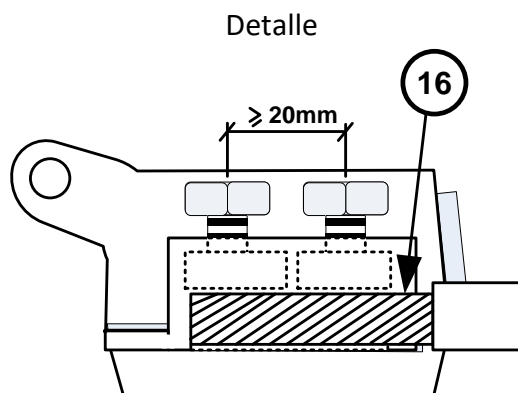


Figura 2.c. Diseño de la bornera con doble tornillo, una vez montado.

Notas:

- Las figuras de diseño, son de carácter orientativo, los detalles constructivos pueden diferir siempre y cuando sean respetadas las prescripciones establecidas en estas Especificaciones.
- Los diseños no están a escala.

Reemplaza a: EE.TT. N ° 02.21.28 – Rev. 4

Fecha: 13/03/15

DISEÑOS

ACCESORIOS

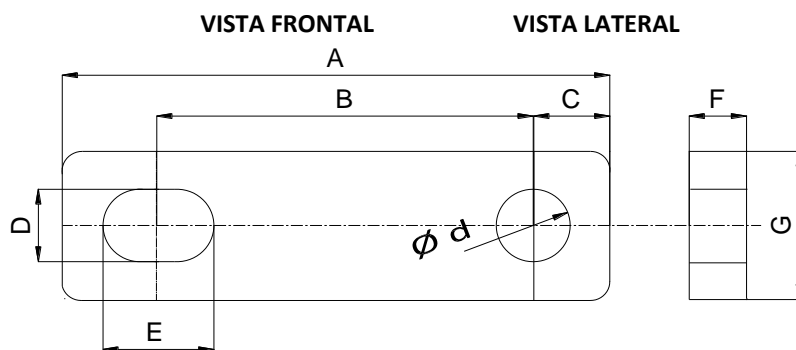


Figura 3.a: Herrajes para cruceta - Detalles de planchuela

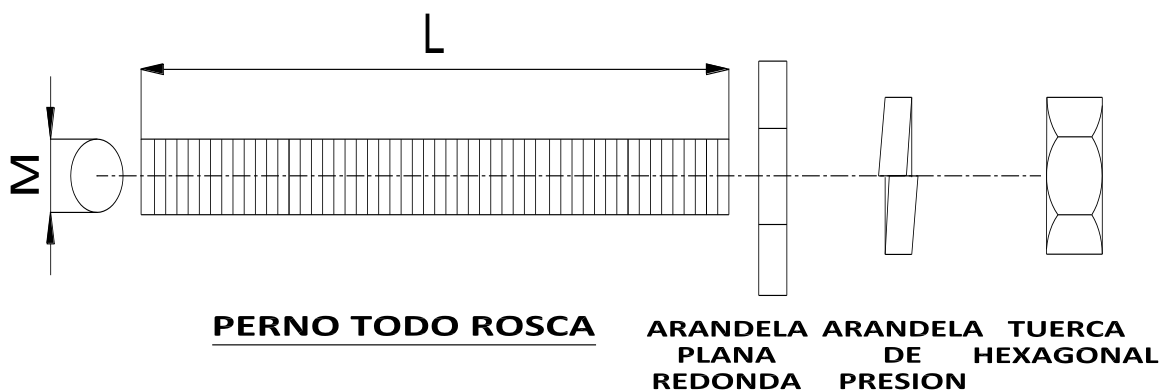


Figura 3.b: Herrajes para cruceta - Detalles de elementos de apriete.

Tabla 6

Dimensiones (mm) - planchuela y perno todo rosca										
A	B	C	D	E	F	G	L	M	ϕd	
120	90	14	12	16	5 -0,3+0	32 -0,3+0	125	8x1,25	12	

Notas:

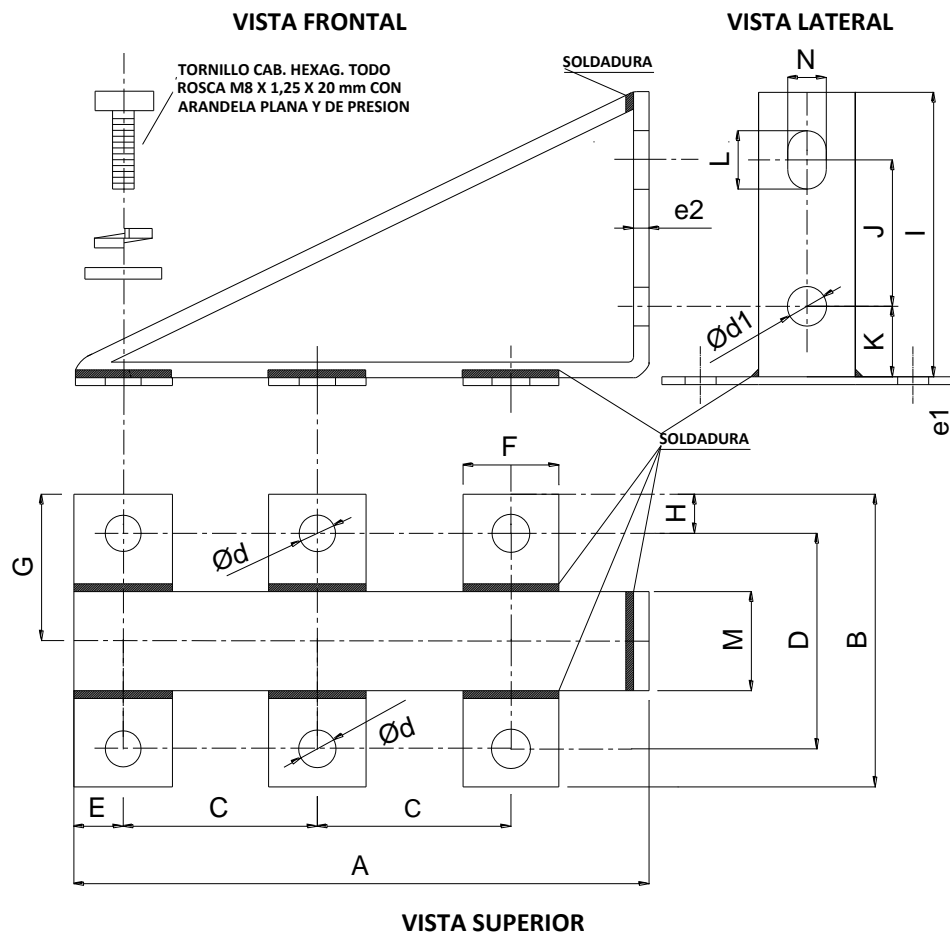
1. Los diseños no están a escala.

Reemplaza a: EE.TT. N ° 02.21.28 – Rev. 4

Fecha: 13/03/15

DISEÑOS

ACCESORIOS



Modo de colocación
de los seccionadores
fusible tipo NH



Figura 4 – Kit de Herrajes para poste de hormigón armado.

Tabla 7

Dimensiones (mm)								
A	B	C	D	E	F	G	H	I
400	120	140	90	15,8	32 -0,3+0	60	15	275
Dimensiones (mm)								
J	K	L	M	N	Ø d	Ø d1	e1	e2
200	45	30	38 -0+0,2	18	12	18	5 -0,3+0	8 -0,1+0

Nota:

1. Los diseños no están a escala.

Reemplaza a: EE.TT. N° 02.21.28 – Rev. 4

Fecha: 13/03/15