

MUNICIPALIDAD DE LOS CEDRALES

Avda. Próceres de Mayo y Acosta Ñu

RUC 80009774-2

Tel. (0633) 220.050

Los Cedrales, 29 de octubre de 2024.

Dr. Agustín Encina, Director

Dirección Nacional de Contrataciones Públicas

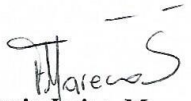
Presente.

Tengo el agrado de dirigirme a Usted, en relación al llamado a **Licitación Menor Cuantía Nacional N° 07/2024 – “Construcción De Muro De Contención En Sociego Ara Poti” ID 452305**, el cual lo hemos iniciado de conformidad a lo establecido en la Ley 7021/22 de Contrataciones Públicas y su Decreto Reglamentario N° 2264/2024.

Al respecto cumpla en remitir todos los antecedentes referentes para la realización de ampliación de monto al contrato suscripto originalmente.

Atentamente.




Ing. Flavia Lujan Mareco
Encargada de la U.O.C.